

Ferramentas para fresa- mento

2025



SANDVIK
coromant

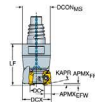
Seu guia para aproveitar ao máximo nosso catálogo digital

Nosso catálogo é mais do que apenas uma lista de produtos; é o caminho para escolhas mais inteligentes e decisões mais rápidas. Nele, estão reunidas algumas das nossas ferramentas e conceitos de melhor desempenho, escolhidos a dedo para apoiar suas metas de usinagem. Quando for hora de ir além, links diretos levam ao nosso portfólio completo on-line, com mais informações e novas ideias.

Como navegar em uma página de catálogo

Cada página do catálogo é desenvolvida para fornecer ao usuário as informações necessárias de forma rápida, clara e acessível. Na parte superior, estão o nome do produto, sua aplicação principal e uma visão geral das principais dimensões e características. A tabela detalhada apresenta versões da ferramenta, incluindo códigos de pedido, especificações de tamanho e outras medidas essenciais.

High feed milling tools | CoroMill® MH20



CoroMill® MH20, cutter for high feed milling

EH coupling - Internal coolant supply

Common data values

KAPR [deg]

15.0

Metric (mm)

Ordering code	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{new} [mm]	APMX _{rev} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{in}	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	
MH20-RO16EH16-06L	7.57	16.00	4.2	0.8	9.50	0.7	1	2	15.50	27.00	0.9	26100
MH20-RO20EH20-06L	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	2	19.30	30.00	0.9	23400
MH20-RO20EH20-06M	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	3	19.30	30.00	0.9	23400
MH20-RO20EH20-08L	9.35	20.00	5.3	1.2	5.80	0.9	1	2	19.30	30.00	1.4	23400
MH20-RO25EH25-04H	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1	4	24.20	35.00	0.9	20900
MH20-RO25EH25-06M	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1	3	24.20	35.00	0.9	20900
MH20-RO25EH25-08L	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	2	24.20	35.00	2.0	20900
MH20-RO25EH25-08M	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	3	24.20	35.00	2.0	20900
MH20-RO32EH25-08L	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	3	24.20	35.00	2.0	18500
MH20-RO32EH25-08M	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	4	24.20	35.00	2.0	18500

R = Right hand. L = Left hand

Common data values

KAPR [deg]

15.0

Imperial (inch)

Ordering code	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{new} [inch]	APMX _{rev} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC	DCON _{in}	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	
MH20-AR016EH16-06L	0.293	0.625	0.209	0.031	10.10	0.035	1	2	0.610	1.063	0.7	26200
MH20-AR019EH20-06L	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	2	0.728	1.181	0.7	23900
MH20-AR019EH20-06M	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	3	0.728	1.181	0.7	23900
MH20-AR025EH25-04H	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1	4	0.965	1.378	0.7	20700
MH20-AR025EH25-06M	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1	3	0.965	1.378	0.7	20700
MH20-AR025EH25-08L	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	2	0.965	1.378	1.5	20700
MH20-AR025EH25-08M	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	3	0.965	1.378	1.5	20700
MH20-AR032EH25-08L	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1	3	0.965	1.378	1.5	18500
MH20-AR032EH25-08M	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1	4	0.965	1.378	1.5	18500

R = Right hand. L = Left hand

180

Mais informações por trás de cada código de pedido

Clique em qualquer código de pedido para acessar um mundo de conhecimento. O usuário será levado diretamente para o nosso site, onde poderá verificar as informações sobre o produto, informar-se sobre a disponibilidade e encontrar ainda mais inspiração para ferramentas.

SANDVIK
coromant

ToolsKnowledge & ServicesSupport

Q Search

My pageCart

... > Tools > Milling cutters > Face milling cutters > Face milling cutters - indexable

Search results for:
MH20-R025EH25-06H (1)

Face milling cutters - indexable

Product

KAPR

DC

CICT_2

DCX

Compare



MH20-R025EH25-06H
CoroMill® MH20, cutter for high feed milling
Net price: 2 887.50 SEK Available

15 °

16.57 mm

4

25 mm



You've viewed 1 of 1 products

Aprofunde-se nos detalhes

Ao acessar a página de detalhes do produto no nosso site, todas as informações necessárias para fazer a escolha certa estarão disponíveis: especificações técnicas, pastilhas compatíveis e modelos 2D e 3D prontos para download. É possível até verificar peças de reposição, calcular parâmetros de corte e começar a montar seu conjunto de ferramentas — tudo em um só lugar.

SANDVIK
coromant

ToolsKnowledge & ServicesSupport

Q Search

My pageCart

... > Milling cutters > Face milling cutters > Face milling cutters - indexable > MH20-R025EH25-06H



MH20-R025EH25-06H

CoroMill® MH20, cutter for high feed milling

Save to listCompare product

Net price: 2 887.50 SEK
List price: 4 376.00 SEK
Product group: 450

Available
Expected shipdate: 2025-10-06
10 products in stock

Package quantity: 1
ISO: MH20-R025EH25-06H
Material id: 8029430
EAN: 7323225633813
ANSI: MH20-R025EH25-06H

1

Add to cart

Tool item

Matching inserts (15)

Matching products - machine direction (51)

Spare parts (3)

Similar products

Applications

Downloads

Technical illustrations

Basic 3D model (3TF)
DownloadView

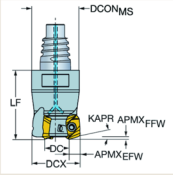
Detailed 3D model (3TF)
DownloadView

2D drawing (DWG)
DownloadView

GTC Package (ZIP)
Download

Basic tool data (ZIP)
Download

Technical illustrations



Product data

MetricInch

Tool cutting edge angle (KAPR)

15 °

Cutting diameter (DC)

16.57 mm

Maximum cutting diameter (DCX)

25 mm

Cutting item count (CICT_2)

4

Clamping type code (MTP)

clamp with screw through hole

Part 2 of cutting item interface identifiers (CUTINT_MASTER_2)

CoroMill MH20 -0603 (MH20-060320)

Depth of cut maximum (APMX_FFW)

4.2 mm

Depth of cut maximum (APMX_FFW)

0.8 mm

Maximum ramping angle (RMPX)

3.7 °

Maximum plunge depth (AZ)

0.7 mm

Cutting pitch differential (CPDF)

Yes

Peripheral effective cutting edge count (ZEFP)

4

Connection - machine side (ADINTMS)

Coromant EH -metric - E25

Hand (HAND)

Right

Coolant entry style (ENSC)

axial concentric entry

Connection diameter machine side (DCONMS)

24.2 mm

Functional length (LF)

35 mm

Radial rake angle (GAMP)

-16.6374 °

Axial rake angle (GAMP)

4.6107 °

Torque (TQ)

0.9 Nm

Há mais para descobrir! Verifique nosso programa completo em nosso catálogo on-line:
sandvik.coromant.com/tools



Como encontrar e solicitar nossas ferramentas e soluções

Suporte de especialistas na ponta de seus dedos

Nossos especialistas e distribuidores de confiança estão prontos para orientá-lo a selecionar as ferramentas e soluções certas para otimizar seus processos de usinagem. Escolha o canal de suporte mais adequado para você - seja por telefone, bate-papo ou e-mail, o suporte está a apenas um passo de distância.

[sandvik.coromant.com/
support](https://sandvik.coromant.com/support)



Aumente a eficiência com nosso catálogo on-line

Pesquise nosso extenso catálogo on-line que simplifica a busca por ferramentas e soluções. Acesse os detalhes do produto, compre diretamente e faça o download de desenhos precisos e modelos 3D - tudo em um só lugar. Além disso, aproveite nosso serviço de reciclagem de ferramentas de metal duro para obter uma solução sustentável.

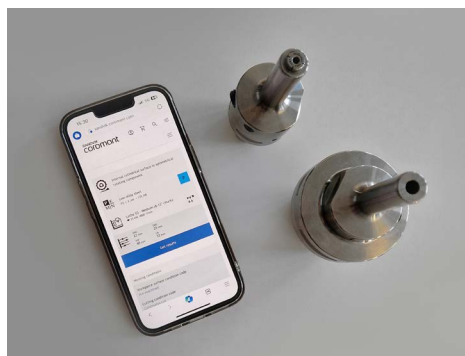
[sandvik.coromant.com/
tools](https://sandvik.coromant.com/tools)



Aumente a produtividade com o CoroPlus® Tool Guide

Encontre rapidamente as ferramentas e os parâmetros de corte ideais para o seu processo de usinagem usando o CoroPlus® Tool Guide. Aproveitando a nossa experiência, essa solução inteligente ajuda a reduzir o tempo de set-up e a aumentar a precisão, integrando-se perfeitamente ao seu fluxo de trabalho para aumentar a eficiência e a confiabilidade.

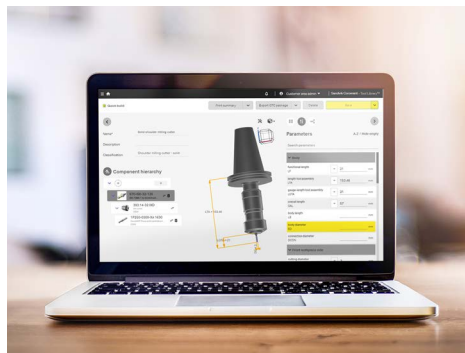
[sandvik.coromant.com/
toolguide](https://sandvik.coromant.com/toolguide)



Peça as ferramentas diretamente com o CoroPlus® Tool Library

Incorpore facilmente as ferramentas certas em seu fluxo de trabalho. O CoroPlus® Tool Library permite que você crie conjuntos de ferramentas e compre ferramentas diretamente pelo software. O botão "Comprar ferramentas" aparece quando um conjunto é criado ou selecionado, o que torna a compra rápida e simples, permitindo que você mantenha o foco em suas operações de usinagem.

[sandvik.coromant.com/
coroplus-tool-library](https://sandvik.coromant.com/coroplus-tool-library)



Conteúdo

Guia de seleção 4

Ferramentas para fresamento de ombros 13

CoroMill® MS20	15
CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus	16
CoroMill® MS20, fresa Silent Tools™ para fresamento de cantos a 90 graus	19
CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus	20
CoroMill® MS20, pastilha para fresamento	24
CoroMill® MS40	29
CoroMill® MS40, fresa tangencial para ombros a 90 graus	30
CoroMill® MS40, pastilha para fresamento	33
CoroMill® MS60	35
CoroMill® MS60, fresa para cantos a 90 graus	36
CoroMill® MS60, pastilha para fresamento	38
CoroMill® 390	41
CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus	42
CoroMill® 390, fresa Long Edge para fresamento de cantos a 90 graus	59
CoroMill® 390, fresa Silent Tools™ para fresamento de cantos a 90 graus	65
CoroMill® 390, pastilha para fresamento	67
CoroMill® 490	87
CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus	88
CoroMill® 490, pastilha para fresamento	99

Ferramentas para faceamento 103

CoroMill® MF80	105
CoroMill® MF80, fresa de faceamento	106
CoroMill® MF80, pastilha para fresamento	108
CoroMill® 245	111
CoroMill® 245, fresa para faceamento	112
CoroMill® 245, pastilha para fresamento	117
CoroMill® 345	125
CoroMill® 345, fresa para faceamento	126
CoroMill® 345, pastilha para fresamento	131
CoroMill® 745	139
CoroMill® 745, fresa para faceamento	140
CoroMill® 745, pastilha para fresamento	147
CoroMill® 365	151
CoroMill® 365, fresa para faceamento	152
CoroMill® 365, pastilha para fresamento	156
CoroMill® Century	163
CoroMill® Century, fresa para faceamento	164
CoroMill® Century, pastilha para fresamento	168

Ferramentas para fresamento de alto avanço 175

CoroMill® MH20	177
CoroMill® MH20, fresa para fresamento com altos avanços	178
CoroMill® MH20, pastilha para fresamento	182
CoroMill® 210	185
CoroMill® 210, fresa para fresamento com altos avanços	186
CoroMill® 210, pastilha para fresamento	191
CoroMill® 419	195
CoroMill® 419, fresa para fresamento com altos avanços	196
CoroMill® 419, pastilha para fresamento	199

Ferramentas para fresamento de perfis 203

CoroMill® MR80	205
CoroMill® MR80, fresa de faceamento	206
CoroMill® MR80, pastilha para fresamento	208
CoroMill® 300	211
CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis	212
CoroMill® 300, pastilha para fresamento	223
CoroMill® 200	233
CoroMill® 200, fresa para fresamento de perfis	234
CoroMill® 200, pastilha para fresamento	238
CoroMill® 216	245
CoroMill® 216, fresa para fresamento de perfis	246
CoroMill® 216, pastilha para fresamento de perfis	252

Ferramentas para fresamento de canais 255

CoroMill® 331	257
CoroMill® 331, fresa de disco ajustável para fresamento lateral completo e faceamento	258
CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral completo e faceamento	264
CoroMill® 331, fresa para fresamento lateral completo e faceamento	270
CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral e faceamento	273
CoroMill® 331, fresa de disco de facear e de disco de corte lateral ajustável	277
CoroMill® 331, fresa ajustável para faceamento lateral e traseiro	278
CoroMill® 331, ajustável de disco duplo lateral e frontal	282
CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento	283
CoroMill® QD	299
CoroMill® QD, fresa para cortes e canais	300
CoroMill® QD, pastilha para canais	308
CoroMill® 327	319
Adaptador com acoplamento com haste cilíndrica para CoroMill® 327	320
Adaptador com acoplamento Weldon para CoroMill® 327	321
Adaptador com acoplamento Coromant® EH para CoroMill® 327	323
Adaptador com acoplamento ER para CoroMill® 327	324
CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para canais	325
CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para fresamento de roscas	330
CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para chanframento	334
CoroMill® 328	337
CoroMill® 328, fresa para canais	338
CoroMill® 328, pastilha para fresamento de canais	341
CoroMill® 328, pastilha para fresamento de roscas	343

Informações gerais 345

Informações sobre refrigeração	345
Parâmetros da ferramenta de corte de acordo com a ISO 13399	346

Guia de seleção

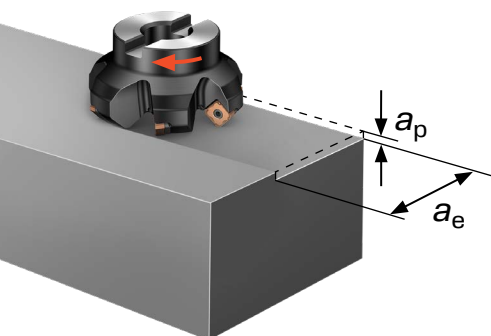
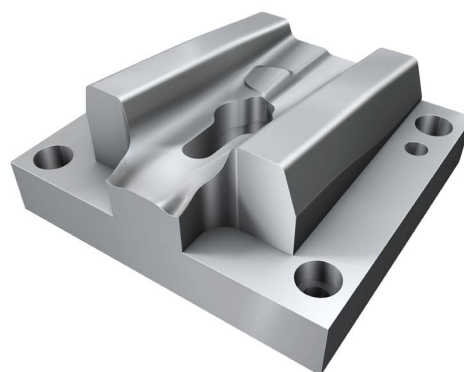
Com nossas ferramentas de corte para fresamento com pastilhas intercambiáveis, é possível alcançar alta produtividade e longa vida útil da ferramenta, ajudando a produzir e enviar muitas peças para seus clientes. Este guia de seleção foi elaborado para ajudá-lo a identificar rapidamente as ferramentas e pastilhas mais adequadas para suas aplicações específicas, garantindo desempenho e eficiência ideais.

O objetivo é ter uma estratégia adequada à peça, máquina e número de peças a serem usinadas, proporcionando uma taxa máxima de remoção de metal, $Q \text{ cm}^3/\text{min}$ (pol^3/min), que possa ser balanceada com uma vida útil da ferramenta econômica.

Análise da peça

Análise o formato e as características da peça.

- Identifique o material da peça
- Defina se a peça tem superfície plana, cavidade profunda, parede fina, canal, etc.
- Avalie as exigências de qualidade em tolerância, acabamento superficial etc.
- Leve o tamanho do lote em consideração

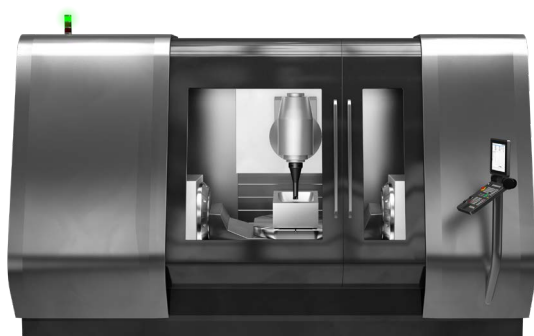


Profundidade de corte (a_p) e largura de corte (a_e)

Avalie a profundidade de corte, largura de corte e raio de canto.

A profundidade axial de corte (a_p) é o que a ferramenta remove de metal da face da peça. Essa é a distância que a ferramenta está ajustada, abaixo da superfície não usinada.

A largura de corte radial (a_e) é a largura da peça em contato com o corte, medida pelo diâmetro da fresa. É a distância através da superfície sendo usinada ou, se o diâmetro da ferramenta for menor, a que é coberta pela ferramenta.



Considerações sobre a máquina

Certifique-se de que a ferramenta escolhida é compatível com as capacidades da máquina.

- Verifique a estabilidade, potência e torque da máquina, especialmente para peças maiores
- Verifique se a peça pode ser fixada com segurança
- O tamanho do fuso define o diâmetro máximo da fresa e a profundidade de corte que a máquina pode suportar
- Verifique qual fluido de corte e refrigeração está disponível
- Sempre use o menor balanço de ferramenta possível para melhorar a estabilidade

Escolha o conceito de fresamento

- **Conceitos de faceamento** são ideais para criar superfícies planas de forma rápida e eficiente
- **Conceitos de fresamento de cantos** são usados para paredes com 90° precisos e pisos planos
- **Conceitos de fresamento de alto avanço** são ótimos para a produtividade, usando cortes rasos e altas taxas de avanço
- **Conceitos de fresamento de perfis** são ideais para formas e contornos complexos
- **Conceitos de fresamento de canais** são usados para cortar canais ou rasgos de chavetas com precisão

Alguns de nossos conceitos de fresamento são mais versáteis e podem realizar múltiplas operações, e alguns conceitos são otimizados para uma tarefa específica, o que frequentemente melhora a produtividade. A melhor escolha equilibra flexibilidade, precisão e eficiência com base nos objetivos de usinagem.



Ângulo de abordagem (posição/ataque)

Selecione o ângulo de abordagem correto. Isso é crucial, pois afeta a espessura do cavaco, as forças de corte e a vida útil da ferramenta. Reduzir o ângulo de abordagem diminui a espessura do cavaco (h_{ex}) para uma determinada taxa de avanço (f_z), resultando em um efeito de afinamento do cavaco que distribui o material por uma porção maior da aresta de corte. No entanto, um conceito de pequena abordagem também gera altas forças axiais, aumentando a pressão sobre a peça.



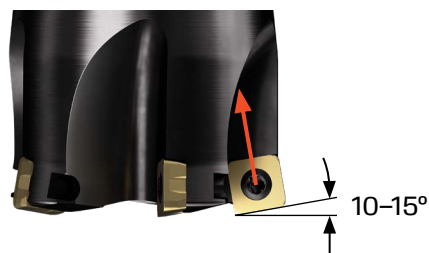
Ângulo de posição 90°

- Principalmente forças de corte radiais
- Montagens de ferramentas curtas
- Peças com paredes finas
- Dispositivos de fixação instáveis
- Onde é necessário formato de 90°



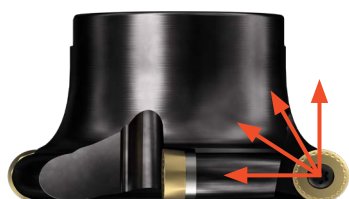
Ângulo de posição 45°

- Forças de corte axiais e radiais equilibradas
- Primeira escolha para uso geral
- Reduz vibração em longos balanços
- O efeito de afinamento do cavaco permite aumentar a produtividade



Ângulo de posição 10–15°

- As forças de corte radiais e axiais mudam de acordo com a profundidade de corte
- Aresta de corte mais resistente com várias posições de indexação
- Fresa para uso geral
- Maior efeito de afinamento de cavaco para ligas resistentes ao calor



Fresas com pastilhas redondas

- Principalmente forças de corte axiais
- Montagens de ferramentas longas
- Menor estabilidade da ferramenta
- Set-ups estáveis de peças
- Gera cavacos finos, permitindo taxas de avanço muito altas em pequenas profundidades de corte

Passo da fresa

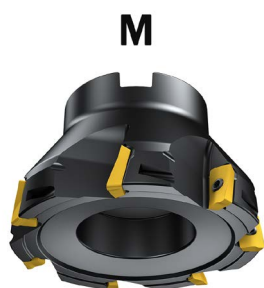
Selecione um passo da fresa apropriado para otimizar o desempenho levando em consideração a estabilidade e a capacidade da máquina. A potência necessária muitas vezes limita a quantidade de arestas de corte que podem estar em contato com a peça durante o corte.



Passo largo, -L

Fresa com baixo número de arestas.

- Primeira escolha para condições de usinagem difíceis
- Potência e estabilidade limitadas da máquina
- Montagens de ferramentas longas
- Operações de canais em cheio
- Materiais com cavacos longos ISO N (bolsão de cavaco grande)



Passo fino, -M

Fresa com número médio de arestas.

- Primeira escolha para condições médias de usinagem
- Boa produtividade
- Bom espaço para escoamento de cavacos em operações de desbaste em materiais ISO P, M e S



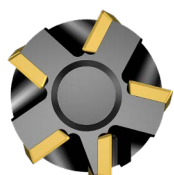
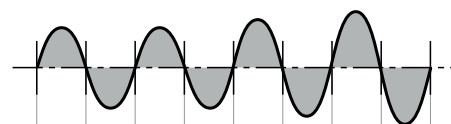
Passo extrafino, -H

Fresa com o máximo número de pastilhas.

- Primeira escolha para condições de usinagem estáveis
- Ideal para materiais de cavacos curtos ou resistentes ao calor
- Alta produtividade com a_e baixo, sempre mantendo mais de um dente em contato com o corte.



Passo uniforme



Passo diferencial



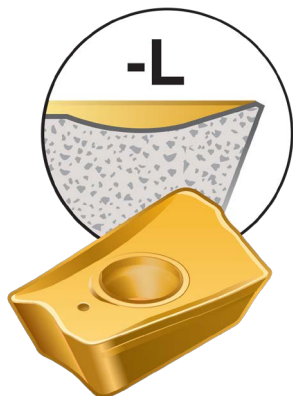
Fresa de passo uniforme ou diferencial

As fresas com passo diferencial tem espaçamento desigual do dente ao redor da fresa. Essas fresas são vantajosas porque quebram vibrações harmônicas que, por sua vez, aumenta a estabilidade e reduz o risco de vibração. Especialmente útil ao fresar com grandes larguras de corte e longos balanços.

Nota: um X adicionado ao código indica a versão da fresa com um passo ligeiramente mais próximo do que seu desenho básico.

Geometria da pastilha

Selecione a geometria adequada com base no tipo de material, nas condições de corte e na característica da peça. A geometria é uma decisão importante porque afeta muitos parâmetros, desde a estabilidade até o acabamento superficial.



Leve (-L)

Mais indicada para operações de corte leve.

- Aresta de corte positiva e afiada
- Baixas forças de corte e deflexão da ferramenta minimizada
- Gera um bom acabamento superficial
- Baixas faixas de avanço



Médio (-M)

Primeira escolha para usinagem em geral e produção mista.



Pesado (-H)

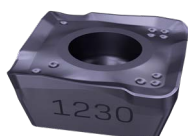
Ideal para condições instáveis, como cortes interrompidos e materiais abrasivos.

- Aresta de corte forte e reforçada
- Alta segurança da aresta
- Requer boa estabilidade
- Altas taxas de avanço

Classe da pastilha

Escolha uma classe e cobertura adequadas para a operação e o material da peça. Lembre-se de que as classes revestidas com PVD geralmente têm linhas de aresta mais afiadas do que as classes revestidas com CVD, gerando menos força de corte e torque.

Para aços



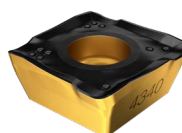
GC1230

Classe nano revestida com múltiplas camadas de PVD, produzida com tecnologia Zertivo®. Desenhada para operações de desbaste leve a acabamento, tanto para usinagem com refrigeração quanto sem refrigeração. Boa escolha para os percursos complexos da ferramenta e materiais pastosos.



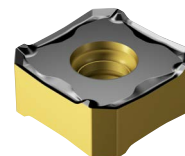
GC4330

Classe com cobertura CVD média a dura (cobertura média a espessa) desenvolvida para aplicações de fresamento médio a desbaste, em condições de corte médias para usinagem com e sem refrigeração.



GC4340

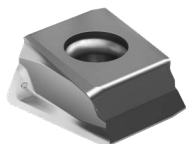
Classe com cobertura CVD tenaz (cobertura média espessa) adequada para aplicações que exijam tenacidade, como fresamento médio a desbaste para usinagem com e sem refrigeração.



GC4220

Classe com cobertura CVD dura (cobertura espessa) adequada para altas velocidades de corte em aplicações de fresamento médio a desbaste, com boa estabilidade para usinagem sem refrigeração.

Para aços inoxidáveis



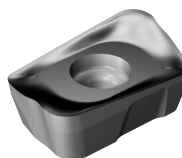
GC1040

Uma classe tenaz com cobertura PVD fina para acabamento a desbaste em condições instáveis a estáveis, com ou sem refrigeração. Boa escolha para os percursos complexos da ferramenta e materiais pastosos.



GC2040

Classe tenaz com cobertura CVD média a espessa desenvolvida para aplicações de fresamento difícil, médio e desbaste com estabilidade ruim em condições sem refrigeração. Altas faixas de avanço, diâmetros grandes e contatos radiais.



S30T

Classe PVD de revestimento fino e média dureza para ser usada como complemento à GC1040 quando a estabilidade é boa e para demandas de alta velocidade de corte em condições com e sem refrigeração.

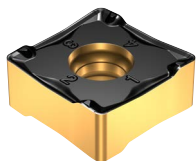


GC2030

Classe média a dura com cobertura de PVD fina para desbaste leve a acabamento. Complemento à GC1040 em boa estabilidade, para altas velocidades de corte em condições sem refrigeração.

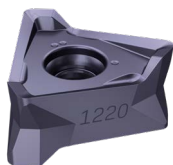
Classe da pastilha

Para ferro fundido



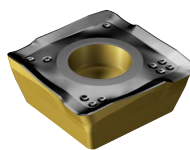
GC3330

Classe com cobertura CVD dura e espessa, desenhada para fresamento médio a desbaste de todo ferro fundido em condições de médias a estáveis, com ou sem refrigeração. Primeira escolha em aplicações de ferros fundidos cinzentos e ISO-K mistas.



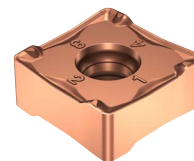
GC1220

Classe nano revestida com múltiplas camadas de PVD, produzida com tecnologia Zertivo®. Desenhada para operações de desbaste leve a acabamento, tanto para usinagem com refrigeração quanto sem refrigeração. Primeira escolha para ferros fundidos nodulares e/ou fresas com diâmetros pequenos.



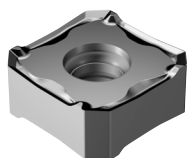
GC3220

Classe com cobertura CVD dura e espessa, desenhada para altas velocidades de corte em aplicações de fresamento médio a desbaste de ferro fundido cinzento com boa estabilidade e sem refrigeração.



GC1020

Classe com cobertura PVD dura e fina para desbaste leve a acabamento de ferros fundidos nodulares em condições com e sem refrigeração e ferros fundidos cinzentos com refrigeração e condições médias a estáveis.



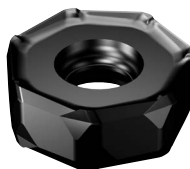
GC3040

Classe CVD com dureza média com cobertura espessa para aplicações difíceis de fresamento médio a desbaste de ferros fundidos em condições sem refrigeração.



K20W

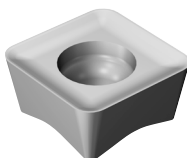
Classe com cobertura CVD dura e fina para acabamento a fresamento em desbaste leve de todos os ferros fundidos em condições estáveis e com refrigeração. Ideal para fresas de diâmetros grandes.



K20D

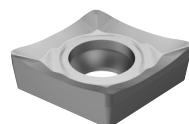
Classe com cobertura CVD dura e espessa, desenhada para altas velocidades de corte em aplicações de fresamento médio a desbaste de ferros fundidos cinzentos com boa estabilidade e sem refrigeração.

Para materiais não ferrosos



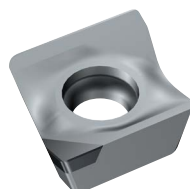
H13A

Classe dura sem cobertura para desbaste a semiacabamento com arestas vivas em condições estáveis a médias. Excelente acabamento superficial na usinagem com e sem refrigeração.



H10

Classe muito dura e sem cobertura para desbaste leve a acabamento com arestas de corte vivas em condições estáveis com grande exigência quanto ao acabamento superficial, na usinagem com e sem refrigeração.



CD10

Classe com ponta de diamante policristalino (PCD) com arestas vivas para desbaste leve a acabamento em condições estáveis para usinagem com e sem refrigeração e com grande exigência de acabamento superficial e estabilidade do processo. Boa escolha para materiais abrasivos.

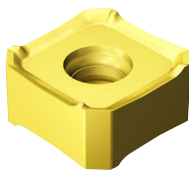
Classe da pastilha

Para titânio e HRSA



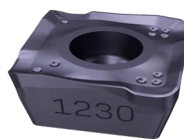
S30T

Classe média-dura com cobertura PVD fina para aplicações de acabamento a desbaste leve em condições relativamente estáveis. Durabilidade da aresta de corte e acabamento superficial excelentes. Pode ser usada em condições com e sem refrigeração.



S40T

Uma classe muito tenaz com cobertura CVD média-espessa para desbaste em aplicações que exijam tenacidade. Pode ser usada em condições com e sem refrigeração.



GC1230

Classe nano revestida com múltiplas camadas de PVD, produzida com tecnologia Zertivo®. Para ser usado como complemento ao S30T para longos períodos de corte. Pode ser usada em condições com e sem refrigeração.



GC1010

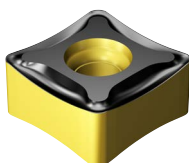
Uma classe muito dura com cobertura PVD fina para acabamento em condições muito estáveis, com e sem refrigeração.

Para aços endurecidos



GC1010

Classe dura com cobertura PVD fina para desbaste leve a acabamento de aços endurecidos com 36 HRC e superior e que deve ser usada em condições estáveis para usinagem com e sem refrigeração.

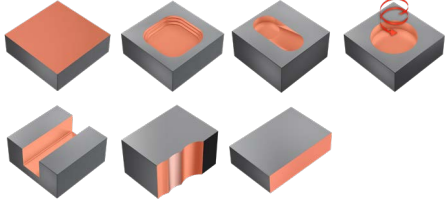
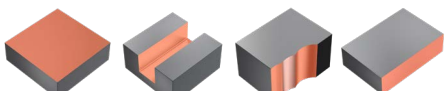
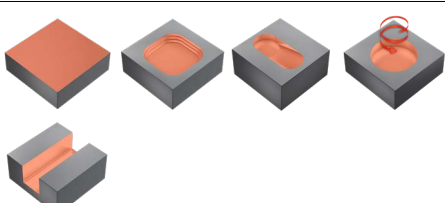
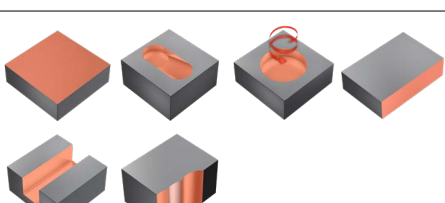


GC4220

Classe dura com cobertura CVD fina para desbaste leve a acabamento em baixos avanços, velocidades moderadas e grande contato radial na faixa de dureza ISO H mais baixa para usinagem com e sem refrigeração.



Fresamento de ombro

Ferramenta	Material	Principais aplicações	Aplicações secundárias
CoroMill® MS20 	P M S H		
CoroMill® MS40 	P M K S		
CoroMill® MS60 	P M K S		
CoroMill® 390 	P M K N S H		
CoroMill® 490 	P M K N S H		



Leia mais sobre o CoroMill® MS20:
sandvik.coromant.com/coromillms20



CoroMill® MS20

Fresamento de cantos redefinido

A CoroMill® MS20 apresenta um corpo de fresa robusto e uma interface confiável, cuidadosamente elaboradas com as mais recentes tecnologias de produção, tendo em mente as demandas de nossos clientes.

Aplicação

- Fresamento de cantos repetido a 90 graus reais, faceamento, fresamento de imersão, usinagem de cantos, usinagem em rampa, usinagem em rampas helicoidais, canais em cheio e fresamento em mergulho
- Para operações de desbaste e acabamento

Características e benefícios

- Operações seguras graças aos altos níveis de repetibilidade e previsibilidade, tornando possível a usinagem automatizada
- A interface robusta e confiável permite uma usinagem segura e sem problemas
- Excelente controle dimensional e acabamento superficial de alto nível, devido à alta precisão do conceito
- Baixo consumo geral de ferramentas significa maior relação custo-benefício e condições de usinagem mais sustentáveis



Áreas de aplicação ISO

Corpo de fresa criada para oferecer confiança

Projetada para garantir um fresamento de cantos a 90 graus seguro e previsível, esta solução assegura um desempenho estável mesmo em operações automatizadas.

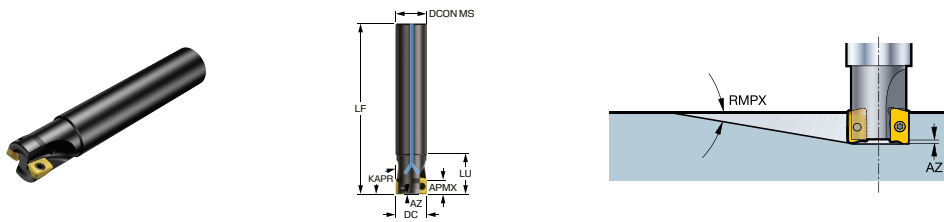
A interface robusta, o desenho de bolsão aberto e o controle otimizado de cavacos reduzem a tensão nas pastilhas e a vibração, proporcionando maior vida útil da ferramenta, excelente acabamento superficial e precisão dimensional consistente.





CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016A16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		100.00	25.00	1.6	42900
MS20-R016A16L-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		145.00	25.00	1.6	22300
MS20-R018A16L-10L	18.00	9.0	6.20	1	2		16.00	17.4	25.0	145.00		1.6	24800
MS20-R020A20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		110.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020A20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	19.2		110.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020A20L-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		170.00	40.00	1.6	18600
MS20-R022A20L-10L	22.00	9.0	4.20	1	2		20.00	21.1	30.0	170.00		1.6	20200
MS20-R025A25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	23.9		120.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025A25L-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		210.00	50.00	1.6	14300
MS20-R030A25L-10L	30.00	9.0	2.50	1	2		25.00	28.7	30.0	210.00		1.6	15300
MS20-R032A32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	30.7		130.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032A32L-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		32.00	30.7		250.00	65.00	1.6	11800
MS20-R040A32-10H	40.00	9.0	1.60	1		6	32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32-10L	40.00	9.0	1.60	1	2		32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32-10M	40.00	9.0	1.60	1		4	32.00	38.5	30.0	170.00		1.6	22600
MS20-R040A32L-10L	40.00	9.0	1.60	1	2		32.00	38.5	33.0	250.00		1.6	12800

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

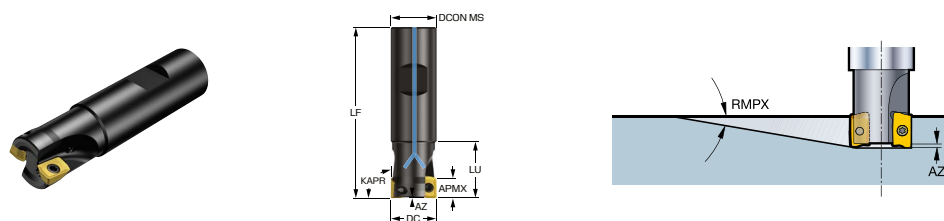
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016O16L-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.625	0.602	5.625	1.000	1.2	23100
MS20-AR019O19L-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.750	0.724	6.500	1.250	1.2	19100
MS20-AR025O25L-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		1.000	0.957	8.000	2.000	1.2	16100
MS20-AR025O25L-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	1.000	0.957	8.000	2.000	1.2	16100

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste Weldon - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016B16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		16.00	15.4		76.00		1.6	42900
MS20-R020B20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	19.2		80.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020B20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	19.2		80.00	25.00	1.6	35800
MS20-R025B25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	23.9		92.00		1.6	30500
MS20-R025B25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	23.9		92.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025B25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	23.9		92.00	32.00	1.6	30500
MS20-R032B32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	30.7		105.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032B32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	30.7		105.00	40.00	1.6	25900
MS20-R040B32-10H	40.00	9.0	1.60	1		6	32.00	38.5	30.0	105.00		1.6	22600
MS20-R040B32-10M	40.00	9.0	1.60	1		4	32.00	38.5	30.0	105.00		1.6	22600

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

Imperial (polegadas)

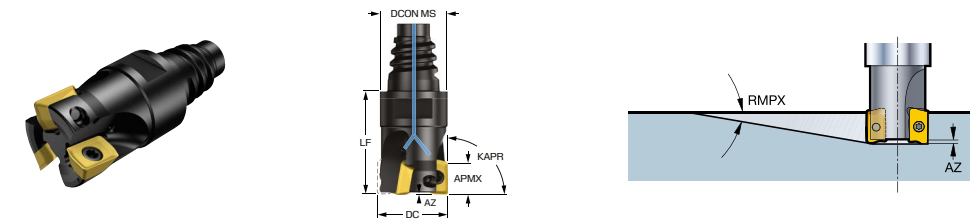
Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016M19-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.750	0.602		3.280	1.000	1.2	43200
MS20-AR019M19-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.750	0.724		3.280	1.000	1.2	37200
MS20-AR019M19-10M	0.750	0.354	5.40	1		3	0.750	0.724		3.280	1.000	1.2	37200
MS20-AR025M19-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M19-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M19-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	0.750	0.957	1.000	3.500		1.2	30200
MS20-AR025M25-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR025M25-10L	1.000	0.354	3.20	1	2		1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR025M25-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	1.000	0.957		3.750	1.250	1.2	30200
MS20-AR032M32-10H	1.250	0.354	2.20	1		5	1.250	1.201		3.750	1.350	1.2	26000
MS20-AR032M32-10M	1.250	0.354	2.20	1		3	1.250	1.201		3.750	1.350	1.2	26000
MS20-AR038M32-10H	1.500	0.354	1.70	1		6	1.250	1.441	1.200	4.000		1.2	23200
MS20-AR038M32-10M	1.500	0.354	1.70	1		4	1.250	1.441	1.200	4.000		1.2	23200

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant EH - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016EH16-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		15.50	15.4	25.00	15.50	1.6	42900
MS20-R018EH16-10L	18.00	9.0	6.20	1	2		15.50	17.4	25.00		1.6	38900
MS20-R020EH20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		19.30	19.2	30.00	19.20	1.6	35800
MS20-R020EH20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	19.30	19.2	30.00	19.20	1.6	35800
MS20-R022EH20-10L	22.00	9.0	4.20	1	2		19.30	21.1	30.00		1.6	33400
MS20-R022EH20-10M	22.00	9.0	4.20	1		3	19.30	21.1	30.00		1.6	33400
MS20-R025EH25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R025EH25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R025EH25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	24.20	23.9	30.00	18.70	1.6	30500
MS20-R028EH25-10M	28.00	9.0	2.80	1		3	24.20	26.7	30.00		1.6	28300
MS20-R032EH25-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	24.20	30.7	30.00		1.6	25900
MS20-R032EH25-10L	32.00	9.0	2.20	1	2		24.20	30.7	30.00		1.6	25900
MS20-R032EH25-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	24.20	30.7	30.00		1.6	25900

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

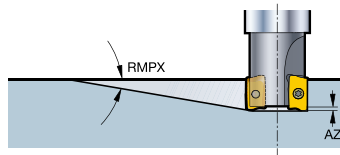
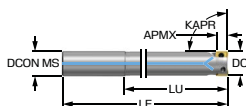
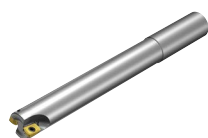
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS20-AR016EH16-10L	0.625	0.354	7.80	1	2		0.610	0.602	1.000	0.625	1.2	43200
MS20-AR019EH20-10L	0.750	0.354	5.40	1	2		0.728	0.724	1.250	0.824	1.2	37200
MS20-AR019EH20-10M	0.750	0.354	5.40	1		3	0.728	0.724	1.250	0.824	1.2	37200
MS20-AR025EH25-10H	1.000	0.354	3.20	1		4	0.965	0.957	1.250	0.800	1.2	30200
MS20-AR025EH25-10M	1.000	0.354	3.20	1		3	0.965	0.957	1.250	0.800	1.2	30200
MS20-AR032EH25-10H	1.250	0.354	2.20	1		5	0.965	1.201	1.250		1.2	26000
MS20-AR032EH25-10M	1.250	0.354	2.20	1		3	0.965	1.201	1.250		1.2	26000

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MS20, fresa Silent Tools™ para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrica (mm)

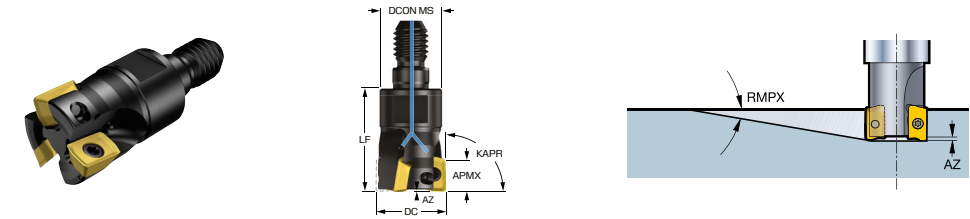
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20D-R020A20-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		20.00	171.00	120.00	1.6	20000
MS20D-R020A20-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	20.00	171.00	120.00	1.6	20000
MS20D-R025A25-10H	25.00	9.0	3.30	1		4	25.00	208.00	150.00	1.6	20000
MS20D-R025A25-10L	25.00	9.0	3.30	1	2		25.00	208.00	150.00	1.6	20000
MS20D-R025A25-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	25.00	208.00	150.00	1.6	20000
MS20D-R032A32-10H	32.00	9.0	2.20	1		5	32.00	254.00	192.00	1.6	15000
MS20D-R032A32-10L	32.00	9.0	2.20	1	5		32.00	254.00	192.00	1.6	15000
MS20D-R032A32-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	32.00	254.00	192.00	1.6	15000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

MSSC - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

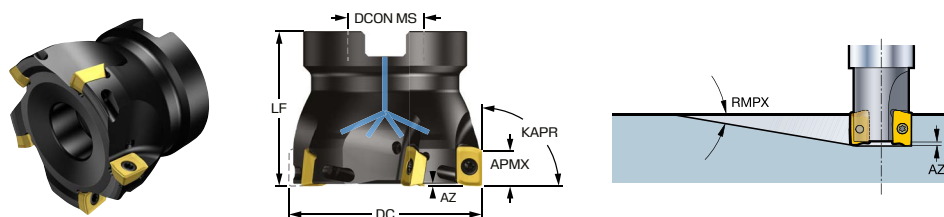
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016T08-10L	16.00	9.0	7.70	1	2		12.80	15.4	25.00	1.6	12700
MS20-R020T10-10L	20.00	9.0	4.90	1	2		17.80	19.2	30.00	1.6	12700
MS20-R020T10-10M	20.00	9.0	4.90	1		3	17.80	19.2	30.00	1.6	12700
MS20-R025T12-10M	25.00	9.0	3.30	1		3	20.80	23.9	35.00	1.6	12700
MS20-R032T16-10M	32.00	9.0	2.20	1		3	28.80	30.7	40.00	1.6	12700

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MS20-R040Q16-10H	40.00	9.0	1.60	1	6	16.00	34.00	38.5	35.0	35.00	1.6	22600	A
MS20-R040Q16-10M	40.00	9.0	1.60	1	4	16.00	34.00	38.5	35.0	35.00	1.6	22600	A
MS20-R044Q16-10M	44.00	9.0	1.40	1	4	16.00	34.00	42.6	35.0	35.00	1.6	21300	A
MS20-R050Q22-10H	50.00	9.0	1.20	1	7	22.00	42.00	48.5	40.0	40.00	1.6	19800	A
MS20-R050Q22-10M	50.00	9.0	1.20	1	5	22.00	42.00	48.5	40.0	40.00	1.6	19800	A
MS20-R054Q22-10M	54.00	9.0	1.10	1	5	22.00	42.00	52.5	40.0	40.00	1.6	18900	A
MS20-R063Q22-10H	63.00	9.0	0.90	1	8	22.00	42.00	61.4	40.0	40.00	1.6	17300	A
MS20-R063Q22-10M	63.00	9.0	0.90	1	6	22.00	42.00	61.4	40.0	40.00	1.6	17300	A
MS20-R066Q22-10M	66.00	9.0	0.80	1	6	22.00	42.00	64.4	40.0	40.00	1.6	16900	A
MS20-R080Q27-10H	80.00	9.0	0.70	1	10	27.00	51.00	78.3		45.00	1.6	15200	A
MS20-R080Q27-10M	80.00	9.0	0.70	1	7	27.00	51.00	78.3		45.00	1.6	15200	A
MS20-R084Q27-10M	84.00	9.0	0.60	1	7	27.00	51.00	82.3		45.00	1.6	14800	A

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

Imperial (polegadas)

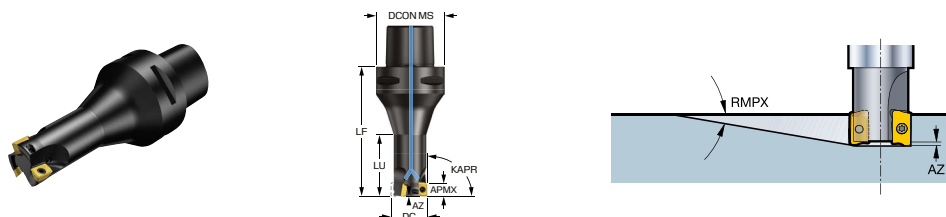
Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MS20-AR038R19-10H	1.500	0.354	1.70	1	6	0.750	1.417	1.441	1.400	1.400	1.2	23200	A
MS20-AR038R19-10M	1.500	0.354	1.70	1	4	0.750	1.417	1.441	1.400	1.400	1.2	23200	A
MS20-AR051R19-10H	2.000	0.354	1.20	1	7	0.750	1.654	1.941	1.600	1.600	1.2	19600	A
MS20-AR051R19-10M	2.000	0.354	1.20	1	5	0.750	1.654	1.941	1.600	1.600	1.2	19600	A
MS20-AR063R19-10H	2.500	0.354	0.90	1	8	0.750	1.654	2.437	1.600	1.600	1.2	17300	A
MS20-AR063R19-10M	2.500	0.354	0.90	1	6	0.750	1.654	2.437	1.600	1.600	1.2	17300	A
MS20-AR076R25-10H	3.000	0.354	0.70	1	9	1.000	2.008	2.933	1.750	1.750	1.2	15600	A
MS20-AR076R25-10M	3.000	0.354	0.70	1	7	1.000	2.008	2.933	1.750	1.750	1.2	15600	A
MS20-AR080JR25.4-10H	3.150	0.354	0.70	1	10	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	
MS20-AR080JR25.4-10L	3.150	0.354	0.70	1	5	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	
MS20-AR080JR25.4-10M	3.150	0.354	0.70	1	7	1.000	2.008	3.083	1.969	1.969	1.2	15200	

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

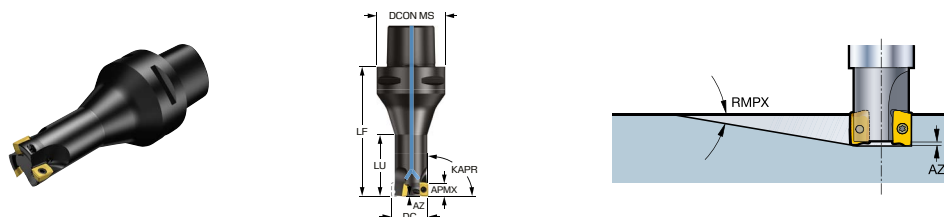
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R016C3-10L	16.00	9.0	7.70	3	2		32.00	15.4	50.00	25.00	1.6	42900
MS20-R016C4-10L	16.00	9.0	7.70	3	2		40.00	15.4	60.00	25.00	1.6	39000
MS20-R020C3-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	32.00	19.2	50.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020C4-10L	20.00	9.0	4.90	3	2		40.00	19.2	60.00	25.00	1.6	35800
MS20-R020C5-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	50.00	19.2	95.00	40.00	1.6	28000
MS20-R020C6-10M	20.00	9.0	4.90	3		3	63.00	19.2	110.00	40.00	1.6	20000
MS20-R025C3-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	32.00	23.9	50.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025C4-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	40.00	23.9	60.00	32.00	1.6	30500
MS20-R025C5-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	50.00	23.9	95.00	45.00	1.6	28000
MS20-R025C6-10M	25.00	9.0	3.30	3		3	63.00	23.9	110.00	45.00	1.6	20000
MS20-R032C3-10L	32.00	9.0	2.20	3	2		32.00	30.7	55.00	37.00	1.6	25900
MS20-R032C3-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	32.00	30.7	55.00	37.00	1.6	25900
MS20-R032C4-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	40.00	30.7	70.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032C5-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	50.00	30.7	70.00	40.00	1.6	25900
MS20-R032C5-10M095	32.00	9.0	2.20	3		3	50.00	30.7	95.00	50.00	1.6	25900
MS20-R032C6-10M	32.00	9.0	2.20	3		3	63.00	30.7	80.00	40.00	1.6	20000
MS20-R032C6-10M110	32.00	9.0	2.20	3		3	63.00	30.7	110.00	50.00	1.6	20000
MS20-R036C3-10M	36.00	9.0	1.90	3		3	32.00	34.6	40.00		1.6	24100
MS20-R036C3-10M075	36.00	9.0	1.90	3		3	32.00	34.6	75.00		1.6	24100
MS20-R040C4-10H	40.00	9.0	1.60	3		6	40.00	38.5	75.00	52.00	1.6	22600
MS20-R040C4-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	40.00	38.5	75.00	52.00	1.6	22600
MS20-R040C5-10H	40.00	9.0	1.60	3		6	50.00	38.5	75.00	50.00	1.6	22600
MS20-R040C5-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	50.00	38.5	75.00	50.00	1.6	22600
MS20-R040C6-10M	40.00	9.0	1.60	3		4	63.00	38.5	80.00	50.00	1.6	20000
MS20-R044C4-10M	44.00	9.0	1.50	3		4	40.00	42.5	50.00		1.6	21300
MS20-R044C4-10M080	44.00	9.0	1.40	3		4	40.00	42.5	80.00		1.6	21300
MS20-R050C5-10M	50.00	9.0	1.20	3		5	50.00	48.5	70.00	47.00	1.6	19800
MS20-R050C6-10M	50.00	9.0	1.20	3		5	63.00	48.5	80.00	50.00	1.6	19800
MS20-R054C5-10M	54.00	9.0	1.10	3		5	50.00	52.5	50.00		1.6	18900
MS20-R054C5-10M080	54.00	9.0	1.10	3		5	50.00	52.5	80.00		1.6	18900
MS20-R063C5-10M	63.00	9.0	0.90	3		6	50.00	61.4	50.00		1.6	17300
MS20-R063C6-10M	63.00	9.0	0.90	3		6	63.00	61.4	80.00	54.00	1.6	17300
MS20-R066C6-10M	66.00	9.0	0.80	3		6	63.00	64.4	50.00		1.6	16900
MS20-R066C6-10M080	66.00	9.0	0.80	3		6	63.00	64.4	80.00		1.6	16900

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MS20, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

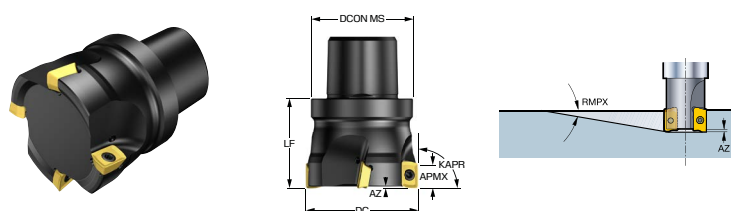
AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R080C6-10M	80.00	9.0	0.70	3		7	63.00	78.3	50.00		1.6	15200

R = versão direita, L = versão esquerda

Coromant Capto® - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

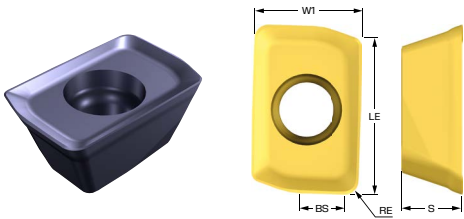
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS20-R044C4T-10M	44.00	9.0	1.40	3	4	40.00	48.5	35.00	1.6	21300
MS20-R054C5T-10M	54.00	9.0	1.10	3	5	50.00	52.5	35.00	1.6	18900

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MS20, pastilha para fresamento

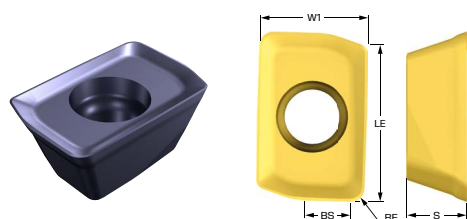


Métrica (mm)

		P								S				H	K	M															
Código para pedido		530	4340	4330	1230	1010	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	530	1010	4340	4330	1010	S30T	530	4340	S40T	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]
Média M20	MS20-10T302M-M20								●			○							○					●		10	3.60	1.2	0.2	6.7	9.1
	MS20-10T304M-M20				●						○												○			10	3.60	1.2	0.4	6.7	9.1
	MS20-10T308M-M20	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1
	MS20-10T312M-M20								●			○							○					●		10	3.60	1.2	1.2	6.7	9.1
	MS20-10T316M-M20								●	○		○	○						○			○		●	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1
	MS20-10T320M-M20								●			○							○					●		10	3.60	1.2	2.0	6.7	9.1
	MS20-10T324M-M20								●			○							○					●		10	3.60	1.0	2.4	6.7	9.1
	MS20-10T331M-M20								●	○		○	○						○				○	●	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7	9.1
		P								S				H	K	M															

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® MS20, pastilha para fresamento



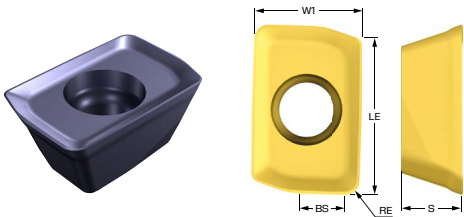
Métrica (mm)

		P								S					H	K		M													
		Código para pedido																													
		530	4340	4330	1230	1010	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	530	1010	4340	4330	1010	S30T	4340	S40T	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	
Média M30	MS20-10T302M-M30		○		●						○					○									10	3.60	1.2	0.2	6.7	9.1	
	MS20-10T304M-M30	○	○	○	●						○					○	○								10	3.60	1.2	0.4	6.7	9.1	
	MS20-10T308M-M30	○	○	○	●	○			●	○	○			○	●	○	○	○							10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1	
	MS20-10T312M-M30		○		●	○			●	○	○				●	○	○								10	3.60	1.2	1.2	6.7	9.1	
	MS20-10T316M-M30		○		●	○			●	○	○				●	○	○	○							10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1	
	MS20-10T320M-M30		○		●	○	○		●	○	○	○			●	○	○	○	○	○	○	○	○	●		10	3.60	1.2	2.0	6.7	9.1
	MS20-10T324M-M30		○		●		○				○	○				○				○		○	●		10	3.60	1.0	2.4	6.7	9.1	
	MS20-10T331M-M30		○		●	○	○	○	●	○	○	○	○		●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7	9.1

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® MS20, pastilha para fresamento

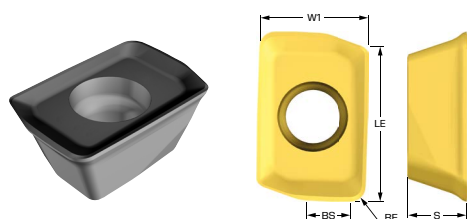


Métrica (mm)

		P					K									
Código para pedido		4340	4330	1230	4340	4330	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Peso	M50	MS20-10T308M-M50	●	○	○	○	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1	9.0	90.00	Direita
		MS20-10T316M-M50	●	○	○	○	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1	9.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® MS20, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		S				M													
Código para pedido		S30T	S40T	1040	2040	S30T	S40T	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve	L50	MS20-10T304E-L50	●				○				10	3.60	1.2	0.4	6.7	9.1	9.0	90.00	Direita
		MS20-10T308E-L50	●	○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	1.2	0.8	6.7	9.1	9.0	90.00	Direita
		MS20-10T316E-L50	●	○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	1.2	1.6	6.7	9.1	9.0	90.00	Direita
		MS20-10T324E-L50	●		○		○		●		10	3.60	1.0	2.4	6.7	9.1	9.0	90.00	Direita
		MS20-10T331E-L50	●	○	○	○	○	○	●	○	10	3.60	0.2	3.1	6.7	9.1	9.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



SANDVIK
coromant
CoroMill® MS40

Leia mais sobre o CoroMill® MS40:
sandvik.coromant.com/coromillms40



CoroMill® MS40

Conceito de fresamento tangencial para fresamento lateral a 90 graus reais

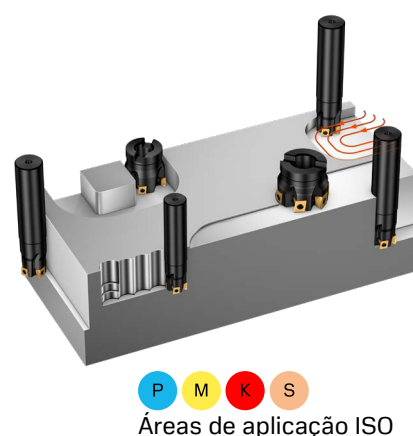
A CoroMill® MS40 é projetada com pastilhas montadas tangencialmente, maximizando a resistência do núcleo do corpo da ferramenta.

Aplicação

- Otimizada para fresamento de cantos a 90 graus reais e passes repetidos em fresamento lateral
- As áreas de aplicação secundárias são faceamento, fresamento de canais em cheio e fresamento em mergulho
- Para operações de desbaste e acabamento

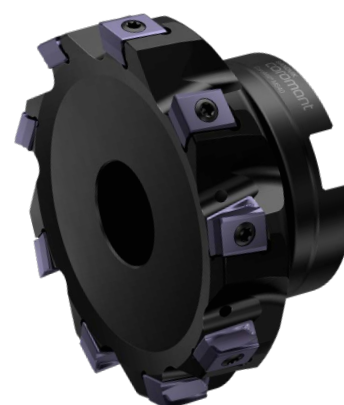
Características e benefícios

- Alcança excelente qualidade de parede, rugosidade e perpendicularidade ao usar passes repetidos graças à sobreposição precisa da aresta
- Corpo da ferramenta com alta rigidez devido ao desenho da interface tangencial proporciona maior confiabilidade e segurança
- Posições estáveis das pastilhas com amplas faces de apoio proporcionam uma vida útil longa e previsível da ferramenta
- Bolsões de cavaco otimizados para excelente controle de cavacos durante a usinagem contra uma parede e durante o fresamento de cantos a 90 graus repetido



Precisão no fresamento lateral, passe após passe

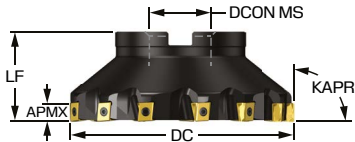
Desenhada para fresamento de cantos a 90 graus reais, esta solução se destaca no fresamento lateral e em passes repetidos. Com sobreposição precisa da aresta, garante qualidade excepcional das paredes, rugosidade e perpendicularidade, corte após corte.





CoroMill® MS40, fresa tangencial para ombros a 90 graus

Árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

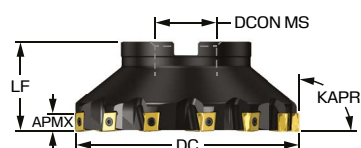
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
MS40-R040Q16-09H	40.00	8.0	1	6		16.00	40.00	40.00	1.4	7400	A	
MS40-R040Q16-09M	40.00	8.0	1		4	16.00	40.00	40.00	1.4	7400	A	
MS40-R040Q16-13H	40.00	12.0	1	5		16.00	40.00	40.00	3.0	11700	A	
MS40-R040Q16-13M	40.00	12.0	1		4	16.00	40.00	40.00	3.0	11700	A	
MS40-R050Q22-09H	50.00	8.0	1	7		22.00	40.00	40.00	1.4	6600	A	
MS40-R050Q22-09M	50.00	8.0	1		5	22.00	40.00	40.00	1.4	6600	A	
MS40-R050Q22-13H	50.00	12.0	1	6		22.00	40.00	40.00	3.0	10500	A	
MS40-R050Q22-13M	50.00	12.0	1		5	22.00	40.00	40.00	3.0	10500	A	
MS40-R063Q22-09M	63.00	8.0	1		7	22.00	40.00	40.00	1.4	5900	A	
MS40-R063Q22-13H	63.00	12.0	1	8		22.00	40.00	40.00	3.0	9300	A	
MS40-R063Q22-13M	63.00	12.0	1		6	22.00	40.00	40.00	3.0	9300	A	
MS40-R080Q27-13H	80.00	12.0	1	10		27.00	50.00	50.00	3.0	8300	A	
MS40-R080Q27-13M	80.00	12.0	1		7	27.00	50.00	50.00	3.0	8300	A	
MS40-R100Q32-13H	100.00	12.0	1	13		32.00	50.00	50.00	3.0	7400	A	
MS40-R100Q32-13M	100.00	12.0	1		9	32.00	50.00	50.00	3.0	7400	A	
MS40-R125Q40-13H	125.00	12.0	1	16		40.00	63.00	63.00	3.0	6600	B	
MS40-R125Q40-13M	125.00	12.0	1		11	40.00	63.00	63.00	3.0	6600	B	
MS40-R160Q40-13M	160.00	12.0	0		13	40.00	63.00	63.00	3.0	5800	C	66.7

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MS40, fresa tangencial para ombros a 90 graus

Árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
MS40-AR038R19-09M	1.500	0.315	1	4	0.750	1.575	1.575	1.0	7500	A	
MS40-AR051R19-09M	2.000	0.315	1	5	0.750	1.575	1.575	1.0	6500	A	
MS40-AR051R19-13M	2.000	0.472	1	5	0.750	1.575	1.575	2.2	10400	A	
MS40-AR063R25-13M	2.500	0.472	1	6	1.000	1.625	1.625	2.2	9300	A	
MS40-AR076R25-13M	3.000	0.472	1	7	1.000	1.969	1.969	2.2	8500	A	
MS40-AR102R38-13M	4.000	0.472	1	9	1.500	2.480	2.480	2.2	7300	A	
MS40-AR127R38-13M	5.000	0.472	1	11	1.500	2.480	2.480	2.2	6600	B	
MS40-AR152R38-13M	6.000	0.472	0	13	1.500	2.480	2.480	2.2	6000	C	2.63

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MS40, fresa tangencial para ombros a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS40-R025A25-09H	25.00	8.0	1	4		25.00	120.00	38.00	1.4	9300
MS40-R025A25-09M	25.00	8.0	1		3	25.00	120.00	38.00	1.4	9300
MS40-R032A32-09H	32.00	8.0	1	5		32.00	130.00	39.00	1.4	8200
MS40-R032A32-09M	32.00	8.0	1		4	32.00	130.00	39.00	1.4	8200

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

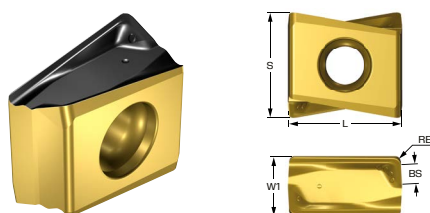
KAPR
[deg]
90.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS40-AR025O25-09M	1.000	0.315	1	3		1.000	4.724	1.496	1.0	9300
MS40-AR032O32-09M	1.250	0.315	1	4		1.250	5.118	1.535	1.0	8300

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MS40, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

			P				S			K			M													
			Código para pedido																SSC	S	BS	RE	W1	APMX	KRINS	HAND
			4330	1230	1040	2040	1230	1040	2040	4330	1220	3330	1230	1040	2040		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]				
Leve	L30	MS40-090404E-L30	●	○	○	○	○	●				○	●	○	09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	Direita				
L40	MS40-130608E-L40		●	○	○	○	○	○	●				○	●	○	13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	Direita			
Média	M40	MS40-090404E-M40		●	○		○	○					○	●		09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	Direita			
		MS40-090404M-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	09	8.53	1.5	0.4	4.5	8.0	90.00	Direita			
		MS40-090408E-M40	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	09	8.53	1.1	0.8	4.5	8.0	90.00	Direita			
	M50	MS40-130608E-M50		●	○		○	○					○	●		13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	Direita			
		MS40-130608M-M50	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	13	12.07	2.2	0.8	6.8	12.0	90.00	Direita			

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Leia mais sobre o CoroMill® MS60:
sandvik.coromant.com/coromillms60



CoroMill® MS60

Verdadeira versatilidade em operações de fresamento de cantos a 90 graus e faceamento

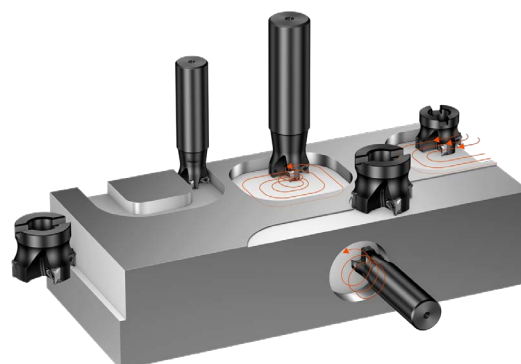
A CoroMill® MS60 é desenhada principalmente para fresamento de cantos a 90 graus de forma econômica, graças à sua pastilha multiaresta com geometrias otimizadas para ISO P e K, com ISO M e S como áreas de aplicação secundárias.

Aplicação

- Aplicações de desbaste e semiacabamento de faceamento e fresamento de cantos a 90 graus em que tradicionalmente é usada uma solução de fresamento tangencial ou multiaresta
- Operações de fresamento de cantos a 90 graus reais
- Operações de usinagem em rampa
- Principais áreas de aplicação: ISO P e ISO K
- Áreas de aplicação secundárias: ISO M e ISO S

Características e benefícios

- O conceito confiável de pastilha de dupla face oferece 6 arestas de corte por pastilha
- Solução competitiva com fresamento de cantos a 90 graus reais, incluindo capacidade de usinagem em rampa para aplicações versáteis em ISO P e K
- Pastilha de prensagem direta com recurso de usinagem em rampa, graças ao formato específico da pastilha
- fresamento de cantos a 90 graus reais ao longo de toda a aresta de corte
- Classes para aplicações ISO P e K, com ISO M e S como áreas de aplicação secundárias



P M K S
Áreas de aplicação ISO

Multiaresta com boa relação custo-benefício

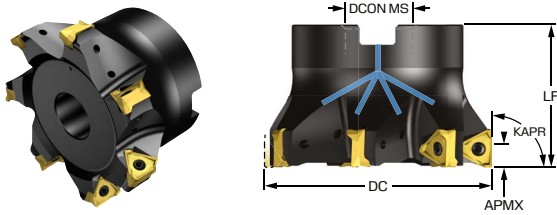
Esta solução multiaresta proporciona cantos de 90° reais com seis arestas de corte por pastilha, maximizando a vida útil da ferramenta e reduzindo o custo por peça. Uma escolha confiável para fresamento de cantos a 90 graus e faceamento eficientes em materiais ISO P e K.





CoroMill® MS60, fresa para cantos a 90 graus

Árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MS60-R040Q16-11H	40.00	5.0	1.70	0.5	1	6	16.00	40.00	0.9	10500	A
MS60-R040Q16-11M	40.00	5.0	1.70	0.5	1	5	16.00	40.00	0.9	10500	A
MS60-R050Q22-11H	50.00	5.0	1.30	0.5	1	8	22.00	40.00	0.9	9400	A
MS60-R050Q22-11M	50.00	5.0	1.30	0.5	1	6	22.00	40.00	0.9	9400	A
MS60-R050Q22-16H	50.00	8.0	1.60	0.7	1	5	22.00	40.00	2.0	10700	A
MS60-R050Q22-16M	50.00	8.0	1.60	0.7	1	4	22.00	40.00	2.0	10700	A
MS60-R063Q22-16H	63.00	8.0	1.30	0.7	1	7	22.00	40.00	2.0	9600	A
MS60-R063Q22-16M	63.00	8.0	1.30	0.7	1	5	22.00	40.00	2.0	9600	A
MS60-R080Q27-16H	80.00	8.0	1.00	0.7	1	9	27.00	50.00	2.0	8500	A
MS60-R080Q27-16M	80.00	8.0	1.00	0.7	1	7	27.00	50.00	2.0	8500	A
MS60-R100Q32-16H	100.00	8.0	0.75	0.5	1	11	32.00	50.00	2.0	7600	A
MS60-R100Q32-16M	100.00	8.0	0.75	0.5	1	8	32.00	50.00	2.0	7600	A

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

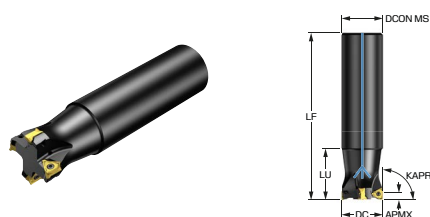
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MS60-AR038R19-11H	1.500	0.197	1.70	0.020	1	6	0.750	1.575	0.7	10800	A
MS60-AR038R19-11M	1.500	0.197	1.70	0.020	1	5	0.750	1.575	0.7	10800	A
MS60-AR051R19-11H	2.000	0.197	1.30	0.020	1	8	0.750	1.575	0.7	9300	A
MS60-AR051R19-11M	2.000	0.197	1.30	0.020	1	6	0.750	1.575	0.7	9300	A
MS60-AR051R19-16H	2.000	0.315	1.80	0.028	1	5	0.750	1.500	1.5	10700	A
MS60-AR051R19-16M	2.000	0.315	1.80	0.028	1	4	0.750	1.500	1.5	10700	A
MS60-AR063R25-16M	2.500	0.315	1.40	0.028	1	5	1.000	1.625	1.5	9600	A
MS60-AR076R25-16H	3.000	0.315	1.10	0.028	1	9	1.000	2.000	1.5	8500	A
MS60-AR076R25-16M	3.000	0.315	1.10	0.028	1	7	1.000	2.000	1.5	8500	A
MS60-AR102R38-16H	4.000	0.315	0.80	0.020	1	11	1.500	2.500	1.5	7600	A
MS60-AR102R38-16M	4.000	0.315	0.80	0.020	1	8	1.500	2.500	1.5	7600	A

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MS60, fresa para cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
0.5	90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MS60-R025A25-11M	25.00	5.0	3.10	1	3	25.00	120.00	38.00	0.9	13300
MS60-R032A32-11H	32.00	5.0	2.20	1	5	32.00	130.00	39.00	0.9	11800
MS60-R032A32-11M	32.00	5.0	2.20	1	4	32.00	130.00	39.00	0.9	11800

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.020	90.0

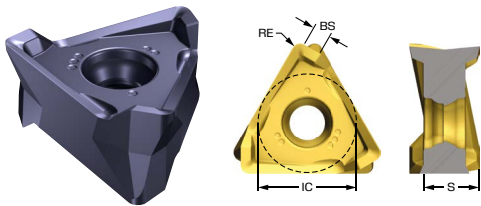
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MS60-AR025O25-11M	1.000	0.197	3.10	1	3	1.000	4.724	1.496	0.7	13200
MS60-AR032O32-11M	1.250	0.197	2.20	1	4	1.250	5.118	1.535	0.7	11800

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MS60, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

			P			S		K				M											
			Código para pedido										SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Leve	L50	MS60-11T304M-L50		●	○	○	○		●			○	●	11T3	3.74	1.0	0.4	6.70	5.0	5.0	90.00	Direita	
		MS60-160508M-L50	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	●	1605	5.35	1.6	0.8	9.60	8.0	8.0	90.00	Direita	
Média	M40	MS60-11T304M-M40		●		○						○		11T3	3.74	1.0	0.4	6.70	5.0	5.0	90.00	Direita	
		MS60-11T308M-M40	○	●		○		○		●		○		11T3	3.74	0.8	0.8	6.70	5.0	5.0	90.00	Direita	
		MS60-160508M-M40	○	●		○		○	○	●	○	○		1605	5.35	1.6	0.8	9.60	8.0	8.0	90.00	Direita	
		MS60-160512M-M40	○	●		○		○		●		○		1605	5.35	1.3	1.2	9.60	8.0	8.0	90.00	Direita	
		MS60-160516M-M40	○	●		○		○					○		1605	5.35	0.9	1.6	9.60	8.0	8.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 390:
sandvik.coromant.com/coromill390



CoroMill® 390

Conceito de fresamento versátil adequado para produção mista

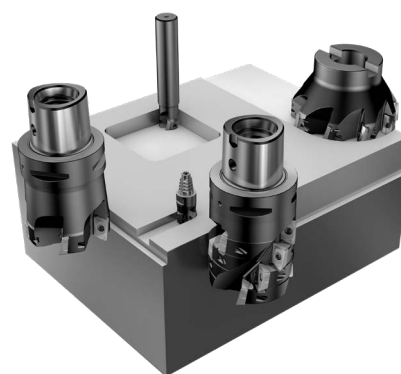
A CoroMill® 390 abrange diversas aplicações com um programa amplo e versátil, gera um canto de 90 graus de boa qualidade e é ideal para usinagem em rampa e interpolação helicoidal.

Aplicação

- Fresamento de cantos a 90 graus
- Fresamento de cantos a 90 graus repetido
- Usinagem em rampa linear e helicoidal
- Torno-fresamento
- Fresamento de cantos profundos
- Usinagem de arestas
- Abertura de bolsões

Características e benefícios

- Ampla gama de produtos
- Geometrias de corte leve
- Tolerâncias estreitas propiciam excelente acabamento superficial e ressaltos mínimos
- Profundidade de corte grande e recurso para usinagem em rampa acentuada
- Diâmetro maior para garantir folga disponível
- Fresa leve disponível para combinar com adaptadores de fresamento Silent Tools™ para reduzir vibrações e aumentar a estabilidade ao usinar com longos balanços.
- Tecnologia de amortecimento integrada Silent Tools™ para aumentar a remoção de metal e melhorar o acabamento superficial com pastilhas tamanho 07 e 11.



P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Versatilidade que enfrenta todos os desafios

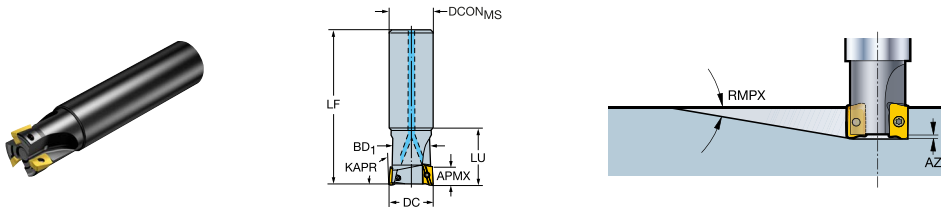
Do fresamento de cantos a 90 graus à usinagem em rampa e interpolação helicoidal, esta solução se adapta facilmente a diversos tipos de operações. Sua ação de corte leve, tolerâncias precisas e ampla variedade tornam-na ideal para ambientes de produção mista.





CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

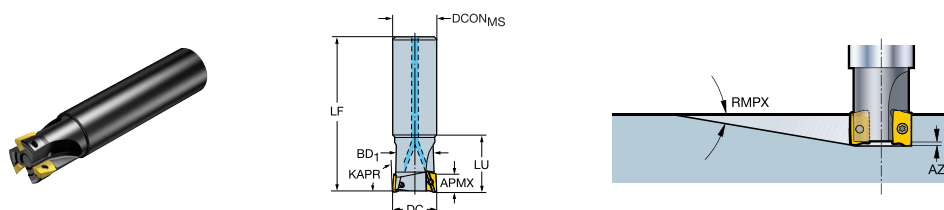
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-0097A10-07L	9.70	5.8	7.40	0.5	1	2		10.00	9.2	15.0	60.00	15.00	0.5	55600
R390-010A09L-07L	10.00	5.8	7.00	0.5	1	2		9.00	9.3	100.0	100.00		0.5	54100
R390-010A10-07L	10.00	5.8	7.00	0.5	1	2		10.00	9.3	15.0	60.00	15.00	0.5	54100
R390-0117A12-07L	11.70	5.8	5.20	0.5	1	2		12.00	11.0	15.0	70.00	15.00	0.5	47400
R390-0117A12-07M	11.70	5.8	5.20	0.5	1		3	12.00	11.0	15.0	70.00	15.00	0.5	47400
R390-012A10L-07L	12.00	5.8	5.00	0.5	1	2		10.00	11.3	120.0	120.00		0.5	46500
R390-012A12-07L	12.00	5.8	5.00	0.5	1	2		12.00	11.3	18.0	70.00	18.00	0.5	46500
R390-012A12-07M	12.00	5.8	5.00	0.5	1		3	12.00	11.3	18.0	70.00	18.00	0.5	46500
R390-012A16-11L	12.00	10.0	6.00	1.0	1	1		16.00			95.00	17.20	1.2	68600
R390-0137A14-07L	13.70	5.8	3.90	0.5	1	2		14.00	12.9	15.0	80.00	15.00	0.5	42000
R390-0137A14-07M	13.70	5.8	3.90	0.5	1		3	14.00	12.9	15.0	80.00	15.00	0.5	42000
R390-014A12L-07M	14.00	5.8	3.80	0.5	1		3	12.00	13.2	140.0	140.00		0.5	33800
R390-014A14-07M	14.00	5.8	3.80	0.5	1		3	14.00	13.2	20.0	80.00	20.00	0.5	41400
R390-0157A16-07M	15.70	5.8	3.10	0.5	1		3	16.00	14.7	18.0	90.00	18.00	0.5	38100
R390-016A14L-07M	16.00	5.8	3.00	0.5	1		3	14.00	15.0	160.0	160.00		0.5	24100
R390-016A16-07H	16.00	5.8	3.00	0.5	1		4	16.00	15.0	25.0	90.00	25.00	0.5	37600
R390-016A16-07M	16.00	5.8	3.00	0.5	1		3	16.00	15.0	25.0	90.00	25.00	0.5	37600
R390-016A16-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	1	2		16.00			100.00	25.00	1.2	41500
R390-016A16L-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	1	2		16.00			145.00	25.00	1.2	31000
R390-018A16L-11L	18.00	10.0	7.50	1.0	1	2		16.00			145.00		1.2	31000
R390-020A20-07H	20.00	5.8	2.10	0.5	1		5	20.00	19.0	25.0	110.00	25.00	0.5	32500
R390-020A20-07M	20.00	5.8	2.10	0.5	1		4	20.00	19.0	25.0	110.00	25.00	0.5	32500
R390-020A20-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2		20.00			110.00	25.00	1.2	34600
R390-020A20-11M	20.00	10.0	5.50	1.0	1	3		20.00			110.00	25.00	1.2	34600
R390-020A20L-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2		20.00			170.00	40.00	1.2	20300
R390-022A20L-11L	22.00	10.0	5.00	1.0	1	2		20.00			170.00		1.2	20300
R390-025A25-07H	25.00	5.8	1.50	0.5	1		7	25.00	24.0	32.0	120.00	32.00	0.5	28200
R390-025A25-07M	25.00	5.8	1.50	0.5	1		5	25.00	24.0	32.0	120.00	32.00	0.5	28200
R390-025A25-11H	25.00	10.0	5.00	1.0	1	4		25.00			120.00	32.00	1.2	36500
R390-025A25-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2		25.00			120.00	32.00	1.2	36500
R390-025A25-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	1	3		25.00			120.00	32.00	1.2	36500
R390-025A25-17L	25.00	15.7	15.50	1.5	1	2		25.00			120.00	32.00	3.0	30800
R390-025A25L-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2		25.00			210.00	50.00	1.2	11000
R390-025A25L-17L	25.00	15.7	15.50	1.5	1	2		25.00			210.00	50.00	3.0	11000

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]

90.0

Métrica (mm)

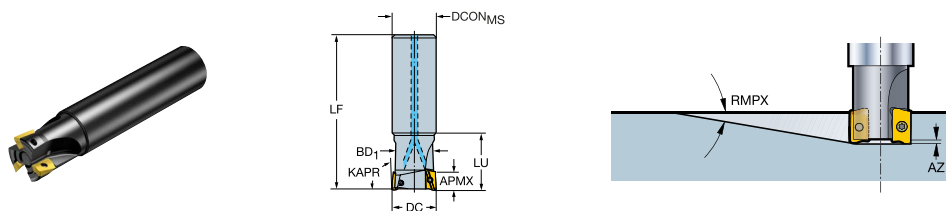
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-030A25L-11L	30.00	10.0	3.80	1.0	1	2		25.00			210.00		1.2	11000
R390-032A32-11H	32.00	10.0	3.60	1.0	1		5	32.00			130.00	40.00	1.2	31000
R390-032A32-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2		32.00			130.00	40.00	1.2	31000
R390-032A32-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	1		3	32.00			130.00	40.00	1.2	31000
R390-032A32-17L	32.00	15.7	6.70	1.5	1	2		32.00			130.00	40.00	3.0	25600
R390-032A32-17M	32.00	15.7	6.70	1.5	1		3	32.00			130.00	40.00	3.0	25600
R390-032A32L-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2		32.00			250.00	65.00	1.2	7600
R390-032A32L-17L	32.00	15.7	6.70	1.5	1	2		32.00			250.00	65.00	3.0	7600
R390-040A32-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	1		6	32.00			170.00		1.2	27000
R390-040A32-11L	40.00	10.0	2.00	1.0	1	2		32.00			170.00		1.2	27000
R390-040A32-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	1		4	32.00			170.00		1.2	27000
R390-040A32-17H	40.00	15.7	3.90	1.5	1	4		32.00			170.00		3.0	21900
R390-040A32-17L	40.00	15.7	3.90	1.5	1	2		32.00			170.00		3.0	21900
R390-040A32-17M	40.00	15.7	3.90	1.5	1		3	32.00			170.00		3.0	21900
R390-040A32L-11L	40.00	10.0	2.00	1.0	1	2		32.00			250.00		1.2	7600
R390-040A32L-17L	40.00	15.7	3.90	1.5	1	2		32.00			250.00		3.0	7600

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

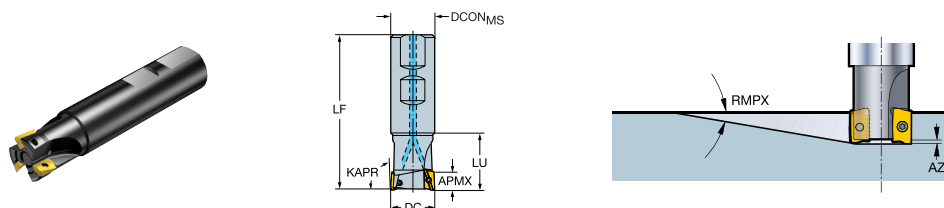
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA390-010008L-07L	0.375	0.228	7.70	0.020	1	2		0.313	0.355	3.937	3.937		0.4	56600
RA390-010010-07L	0.375	0.228	7.70	0.020	1	2		0.375	0.355	0.591	2.362	0.591	0.4	56600
RA390-013010L-07L	0.500	0.228	4.50	0.020	1	2		0.375	0.472	4.724	4.724		0.4	44500
RA390-013013-07L	0.500	0.228	4.50	0.020	1	2		0.500	0.472	0.709	2.756	0.709	0.4	44500
RA390-013013-07M	0.500	0.228	4.50	0.020	1		3	0.500	0.472	0.709	2.756	0.709	0.4	44500
RA390-016014L-07M	0.625	0.228	3.00	0.020	1		3	0.563	0.586	6.299	6.299		0.4	24100
RA390-016016-07H	0.625	0.228	3.00	0.020	1		4	0.625	0.586	0.984	3.543	0.984	0.4	37800
RA390-016016-07M	0.625	0.228	3.00	0.020	1		3	0.625	0.586	0.984	3.543	0.984	0.4	37800
RA390-016016L-11L	0.625	0.394	10.50	0.039	1	2		0.625			5.700	1.375	0.9	31000
RA390-019019-07H	0.750	0.228	2.20	0.020	1		5	0.750	0.711	0.984	4.331	0.984	0.4	33500
RA390-019019-07M	0.750	0.228	2.20	0.020	1		4	0.750	0.711	0.984	4.331	0.984	0.4	33500
RA390-019019L-11L	0.750	0.394	5.80	0.039	1	2		0.750			6.500	1.625	0.9	22100
RA390-025025-07H	1.000	0.228	1.40	0.020	1		7	1.000	0.961	1.260	4.724	1.260	0.4	28000
RA390-025025-07M	1.000	0.228	1.40	0.020	1		5	1.000	0.961	1.260	4.724	1.260	0.4	28000
RA390-025025L-11L	1.000	0.394	4.90	0.039	1	2		1.000			8.000	2.125	0.9	12100
RA390-025025L-11M	1.000	0.394	4.90	0.039	1	3		1.000			8.000	2.125	0.9	12100
RA390-025025L-17L	1.000	0.618	15.50	0.059	1	2		1.000			8.000	2.125	2.2	12100
RA390-032032L-17L	1.250	0.618	6.70	0.059	1	2		1.250			9.000	2.625	2.2	9000
RA390-032032L-17M	1.250	0.618	6.70	0.059	1		3	1.250			9.000	2.625	2.2	9000
RA390-038032L-17L	1.500	0.618	4.10	0.059	1	2		1.250			9.000		2.2	9000
RA390-038032L-17M	1.500	0.618	4.10	0.059	1		3	1.250			9.000		2.2	9000

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste Weldon - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

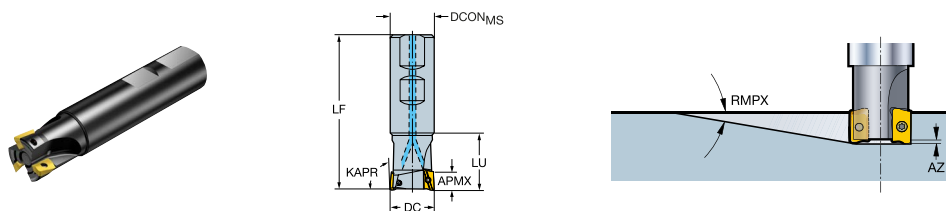
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{Ms} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R390-012B16-11L	12.00	10.0	6.00	1.0	1	1		16.00	68.00	17.20	1.2	68600	WE
R390-016B16-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	1	2		16.00	73.00	25.00	1.2	41500	WE
R390-020B20-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2		20.00	81.00	25.00	1.2	34600	WE
R390-020B20-11M	20.00	10.0	5.50	1.0	1	3		20.00	81.00	25.00	1.2	34600	WE
R390-025B25-11H	25.00	10.0	5.00	1.0	1	4		25.00	88.00	32.00	1.2	36500	WE
R390-025B25-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2		25.00	88.00	32.00	1.2	36500	WE
R390-025B25-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	1	3		25.00	88.00	32.00	1.2	36500	WE
R390-025B25-17L	25.00	15.7	15.50	1.5	1	2		25.00	88.00	32.00	3.0	30800	WE
R390-032B32-11H	32.00	10.0	3.60	1.0	1		5	32.00	100.00	40.00	1.2	31000	WE
R390-032B32-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2		32.00	100.00	40.00	1.2	31000	WE
R390-032B32-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	1		3	32.00	100.00	40.00	1.2	31000	WE
R390-032B32-17L	32.00	15.7	6.70	1.5	1	2		32.00	100.00	40.00	3.0	25600	WE
R390-032B32-17M	32.00	15.7	6.70	1.5	1		3	32.00	100.00	40.00	3.0	25600	WE
R390-040B32-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	1		6	32.00	110.00		1.2	27000	WE
R390-040B32-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	1		4	32.00	110.00		1.2	27000	WE
R390-040B32-17H	40.00	15.7	3.90	1.5	1	4		32.00	110.00		3.0	21900	WE
R390-040B32-17L	40.00	15.7	3.90	1.5	1	2		32.00	110.00		3.0	21900	WE
R390-040B32-17M	40.00	15.7	3.90	1.5	1		3	32.00	110.00		3.0	21900	WE

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste Weldon - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

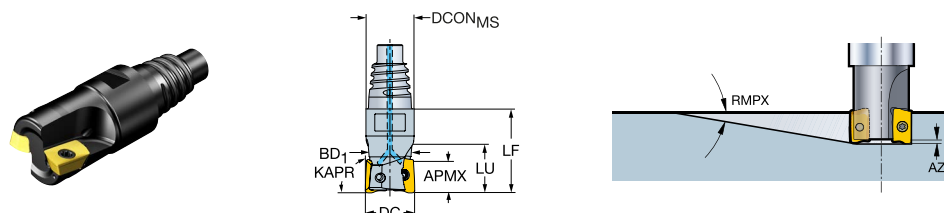
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-013M16-11L	0.500	0.394	5.00	0.039	1	1		0.625	2.882	0.715	0.9	64400	WE
RA390-016M19-11L	0.625	0.394	10.50	0.039	1	2		0.750	3.250	1.020	0.9	41800	WE
RA390-019M19-11L	0.750	0.394	5.80	0.039	1	2		0.750	3.351	1.020	0.9	35900	WE
RA390-019M19-11M	0.750	0.394	5.80	0.039	1	3		0.750	3.351	1.020	0.9	35900	WE
RA390-025M19-11H	1.000	0.394	4.90	0.039	1	4		0.750	3.501		0.9	36100	WE
RA390-025M19-11L	1.000	0.394	4.90	0.039	1	2		0.750	3.501		0.9	36100	WE
RA390-025M19-11M	1.000	0.394	4.90	0.039	1	3		0.750	3.501		0.9	36100	WE
RA390-025M25-11H	1.000	0.394	4.90	0.039	1	4		1.000	3.751	1.250	0.9	36100	WE
RA390-025M25-11L	1.000	0.394	4.90	0.039	1	2		1.000	3.751	1.250	0.9	36100	WE
RA390-025M25-11M	1.000	0.394	4.90	0.039	1	3		1.000	3.751	1.250	0.9	36100	WE
RA390-025M25-17L	1.000	0.618	14.00	0.059	1	2		1.000	4.001	1.500	2.2	30500	WE
RA390-032M32-11H	1.250	0.394	3.30	0.039	1		5	1.250	3.751	1.350	0.9	31200	WE
RA390-032M32-11M	1.250	0.394	3.30	0.039	1		3	1.250	3.751	1.350	0.9	31200	WE
RA390-032M32-17L	1.250	0.618	6.70	0.059	1	2		1.250	4.001	1.580	2.2	25700	WE
RA390-032M32-17M	1.250	0.618	6.70	0.059	1		3	1.250	4.001	1.580	2.2	25700	WE
RA390-038M32-11H	1.500	0.394	2.20	0.039	1		6	1.250	4.001		0.9	27800	WE
RA390-038M32-11L	1.500	0.394	2.20	0.039	1	2		1.250	4.001		0.9	27800	WE
RA390-038M32-11M	1.500	0.394	2.20	0.039	1		4	1.250	4.001		0.9	27800	WE
RA390-038M32-17H	1.500	0.618	4.10	0.059	1		4	1.250	4.501		2.2	22700	WE
RA390-038M32-17L	1.500	0.618	4.10	0.059	1	2		1.250	4.501		2.2	22700	WE
RA390-038M32-17M	1.500	0.618	4.10	0.059	1		3	1.250	4.501		2.2	22700	WE

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant EH - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]

90.0

Métrica (mm)

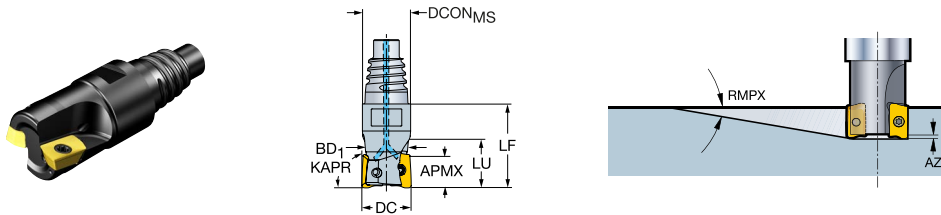
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-0097EH10-07L	9.70	5.8	7.40	0.5	1	2		9.70	9.2	12.5	20.00	12.50	0.5	55600
R390-010EH10-07L	10.00	5.8	7.00	0.5	1	2		9.70	9.3	12.5	20.00	12.50	0.5	54100
R390-0117EH12-07L	11.70	5.8	5.20	0.5	1	2		11.70	11.0	11.9	20.00	11.90	0.5	47400
R390-012EH12-07L	12.00	5.8	5.00	0.5	1	2		11.70	11.3	11.9	20.00	11.90	0.5	46500
R390-012EH12-07M	12.00	5.8	5.00	0.5	1		3	11.70	11.3	11.9	20.00	11.90	0.5	46500
R390-0137EH12-07L	13.70	5.8	3.90	0.5	1	2		11.70	12.9	20.0	20.00		0.5	42000
R390-0137EH12-07M	13.70	5.8	3.90	0.5	1		3	11.70	12.9	20.0	20.00		0.5	42000
R390-014EH12-07M	14.00	5.8	3.80	0.5	1		3	11.70	13.2	20.0	20.00		0.5	41400
R390-0157EH16-07M	15.70	5.8	3.10	0.5	1		3	15.50	14.7	15.7	25.00	15.70	0.5	38100
R390-016EH16-07H	16.00	5.8	3.00	0.5	1		4	15.50	15.0	15.7	25.00	15.70	0.5	37600
R390-016EH16-07M	16.00	5.8	3.00	0.5	1		3	15.50	15.0	15.7	25.00	15.70	0.5	37600
R390-016EH16-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	1	2		15.50			27.00		1.2	41500
R390-018EH16-07M	18.00	5.8	2.50	0.5	1		3	15.50	17.0	25.0	25.00		0.5	34800
R390-018EH16-11L	18.00	10.0	5.00	1.0	1	2		15.50			27.00		1.2	31000
R390-020EH20-07H	20.00	5.8	2.10	0.5	1		5	19.30	19.0	14.4	25.00	14.40	0.5	32500
R390-020EH20-07M	20.00	5.8	2.10	0.5	1		4	19.30	19.0	14.4	25.00	14.40	0.5	32500
R390-020EH20-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2		19.30			30.00		1.2	34600
R390-020EH20-11M	20.00	10.0	5.50	1.0	1	3		19.30			30.00		1.2	34600
R390-022EH20-11L	22.00	10.0	5.00	1.0	1	2		19.30			30.00		1.2	36500
R390-022EH20-11M	22.00	10.0	5.00	1.0	1	3		19.30			30.00		1.2	36500
R390-025EH20-07H	25.00	5.8	1.50	0.5	1		7	19.30	24.0	25.0	25.00		0.5	28200
R390-025EH20-07M	25.00	5.8	1.50	0.5	1		5	19.30	24.0	25.0	25.00		0.5	28200
R390-025EH25-07H	25.00	5.8	1.50	0.5	1		7	24.20	24.0	13.9	25.00	13.90	0.5	28200
R390-025EH25-07M	25.00	5.8	1.50	0.5	1		5	24.20	24.0	13.9	25.00	13.90	0.5	28200
R390-025EH25-11H	25.00	10.0	5.00	1.0	1	4		24.20			35.00		1.2	36400
R390-025EH25-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2		24.20			35.00		1.2	36400
R390-025EH25-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	1	3		24.20			35.00		1.2	36400
R390-025EH25-17L	25.00	15.7	15.50	1.5	1	2		24.20			40.00		3.0	30800
R390-028EH25-11L	28.00	10.0	1.40	1.0	1	2		24.20			35.00		1.2	31000
R390-028EH25-11M	28.00	10.0	2.40	1.0	1	3		24.20			35.00		1.2	31000
R390-032EH25-07H	32.00	5.8	1.00	0.5	1		8	24.20	30.4	25.0	25.00		0.5	24400
R390-032EH25-07M	32.00	5.8	1.00	0.5	1		6	24.20	30.4	25.0	25.00		0.5	24400
R390-032EH25-11H	32.00	10.0	3.60	1.0	1		5	24.20			35.00		1.2	31000
R390-032EH25-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2		24.20			35.00		1.2	31000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant EH - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-032EH25-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	1		3	24.20			35.00		1.2	31000
R390-032EH25-17L	32.00	15.7	6.70	1.5	1	2		24.20			40.00		3.0	25600
R390-032EH25-17M	32.00	15.7	6.70	1.5	1		3	24.20			40.00		3.0	25600

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

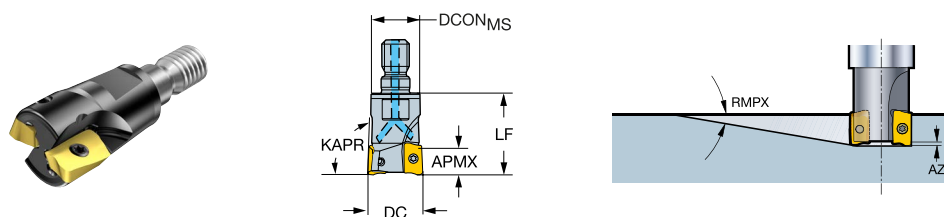
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA390-010EH10-07L	0.375	0.228	7.70	0.020	1	2		0.364	0.355	0.492	0.787	0.492	0.4	56600
RA390-013EH12-07L	0.500	0.228	4.50	0.020	1	2		0.484	0.472	0.469	0.787	0.469	0.4	44500
RA390-013EH12-07M	0.500	0.228	4.50	0.020	1		3	0.484	0.472	0.469	0.787	0.469	0.4	44500
RA390-016EH16-07H	0.625	0.228	3.00	0.020	1		4	0.610	0.586	0.618	0.984	0.618	0.4	37800
RA390-016EH16-07M	0.625	0.228	3.00	0.020	1		3	0.610	0.586	0.618	0.984	0.618	0.4	37800
RA390-016EH16-11L	0.625	0.394	10.50	0.039	1	2		0.610			1.063		0.9	41800
RA390-019EH20-07H	0.750	0.228	2.20	0.020	1		5	0.728	0.711	0.567	0.984	0.567	0.4	33500
RA390-019EH20-07M	0.750	0.228	2.20	0.020	1		4	0.728	0.711	0.567	0.984	0.567	0.4	33500
RA390-019EH20-11L	0.750	0.394	5.50	0.039	1	2		0.728			1.181		0.9	35900
RA390-019EH20-11M	0.750	0.394	5.50	0.039	1	3		0.728			1.181		0.9	35900
RA390-025EH25-07H	1.000	0.228	1.40	0.020	1		7	0.965	0.961	0.547	0.984	0.547	0.4	28000
RA390-025EH25-07M	1.000	0.228	1.40	0.020	1		5	0.965	0.961	0.547	0.984	0.547	0.4	28000
RA390-025EH25-11H	1.000	0.394	4.90	0.039	1	4		0.965			1.378		0.9	36100
RA390-025EH25-11L	1.000	0.394	4.90	0.039	1	2		0.965			1.378		0.9	36100
RA390-025EH25-11M	1.000	0.394	4.90	0.039	1	3		0.965			1.378		0.9	36100
RA390-025EH25-17L	1.000	0.618	14.00	0.059	1	2		0.965			1.575		2.2	30500
RA390-032EH25-11H	1.250	0.394	3.30	0.039	1		5	0.965			1.378		0.9	31200
RA390-032EH25-11M	1.250	0.394	3.30	0.039	1		3	0.965			1.378		0.9	31200
RA390-032EH25-17L	1.250	0.618	6.70	0.059	1	2		0.965			1.575		2.2	25700
RA390-032EH25-17M	1.250	0.618	6.70	0.059	1		3	0.965			1.575		2.2	25700

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Acoplamento com rosca – Refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.0	90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-16T08-11L	16.00	10.0	10.50	0	2	12.80	25.00	1.2	10900
R390-20T10-11L	20.00	10.0	5.50	1	2	17.80	30.00	1.2	9900
R390-20T10-11M	20.00	10.0	5.50	1	3	17.80	30.00	1.2	9900
R390-25T12-11L	25.00	10.0	5.00	1	2	20.80	35.00	1.2	8100
R390-25T12-11M	25.00	10.0	5.00	1	3	20.80	35.00	1.2	8100
R390-32T16-11L	32.00	10.0	3.60	1	2	28.80	45.00	1.2	9100
R390-32T16-11M	32.00	10.0	3.60	1	3	28.80	45.00	1.2	9100
R390-35T16-11L	35.00	10.0	3.00	1	2	28.80	45.00	1.2	9100
R390-35T16-11M	35.00	10.0	3.00	1	3	28.80	45.00	1.2	9100
R390-40T16-11M	40.00	10.0	2.00	1	4	28.80	45.00	1.2	9100
R390-42T16-11M	42.00	10.0	1.90	1	4	28.80	45.00	1.2	9100

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.039	90.0

Imperial (polegadas)

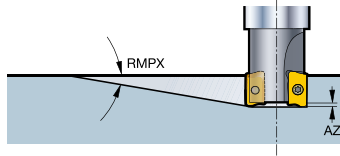
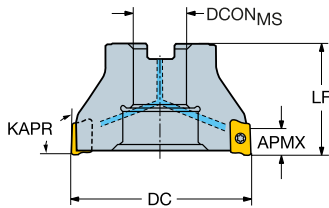
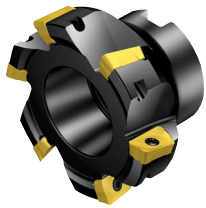
Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA390-19T10-11L	0.750	0.394	5.80	1	2	0.701	1.181	0.9	9900
RA390-25T12-11M	1.000	0.394	4.90	1	3	0.819	1.378	0.9	8100
RA390-32T16-11M	1.250	0.394	3.60	1	3	1.134	1.693	0.9	9100
RA390-38T16-11M	1.500	0.394	2.20	1	4	1.134	1.693	0.9	9100

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

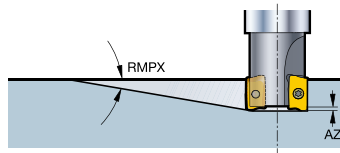
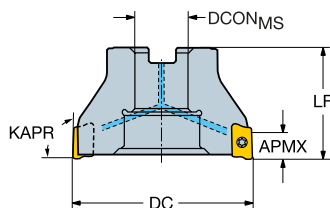
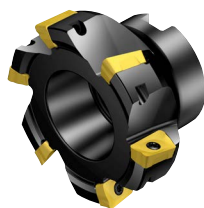
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R390-040Q16-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	1		6	16.00	40.00	1.2	27000	A
R390-040Q16-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	1		4	16.00	40.00	1.2	27000	A
R390-040Q16-17H	40.00	15.7	3.90	1.5	1	4		16.00	40.00	3.0	21900	A
R390-040Q16-17L	40.00	15.7	3.90	1.5	1		2	16.00	40.00	3.0	21900	A
R390-040Q16-17M	40.00	15.7	3.90	1.5	1		3	16.00	40.00	3.0	21900	A
R390-044Q16-11M	44.00	10.0	1.80	1.0	1		4	16.00	40.00	1.2	25600	A
R390-044Q16-17M	44.00	15.7	3.30	1.5	1		3	16.00	40.00	3.0	20600	A
R390-050Q22-11H	50.00	10.0	1.50	1.0	1		7	22.00	40.00	1.2	23700	A
R390-050Q22-11M	50.00	10.0	1.50	1.0	1		5	22.00	40.00	1.2	23700	A
R390-050Q22-17H	50.00	15.7	2.80	1.5	1		5	22.00	40.00	3.0	19000	A
R390-050Q22-17L	50.00	15.7	2.80	1.5	1		3	22.00	40.00	3.0	19000	A
R390-050Q22-17M	50.00	15.7	2.80	1.5	1		4	22.00	40.00	3.0	19000	A
R390-050Q22-18H	50.00	15.4	5.50	0.0	1	5		22.00	40.00	3.0	7900	A
R390-050Q22-18L	50.00	15.4	5.50	0.0	1		3	22.00	40.00	3.0	7900	A
R390-050Q22-18M	50.00	15.4	5.50	0.0	1		4	22.00	40.00	3.0	7900	A
R390-054Q22-11M	54.00	10.0	1.40	1.0	1		5	22.00	40.00	1.2	22600	A
R390-054Q22-17M	54.00	15.7	2.50	1.5	1		4	22.00	40.00	3.0	18200	A
R390-054Q22-18M	54.00	15.4	5.00	0.0	1		4	22.00	40.00	3.0	7500	A
R390-063Q22-11H	63.00	10.0	1.20	1.0	1		8	22.00	40.00	1.2	20700	A
R390-063Q22-11M	63.00	10.0	1.20	1.0	1		6	22.00	40.00	1.2	20700	A
R390-063Q22-17H	63.00	15.7	2.10	1.5	1		6	22.00	40.00	3.0	16500	A
R390-063Q22-17L	63.00	15.7	2.10	1.5	1		4	22.00	40.00	3.0	16500	A
R390-063Q22-17M	63.00	15.7	2.10	1.5	1		5	22.00	40.00	3.0	16500	A
R390-063Q22-18H	63.00	15.4	4.00	0.0	1	6		22.00	40.00	3.0	6800	A
R390-063Q22-18L	63.00	15.4	4.00	0.0	1		4	22.00	40.00	3.0	6800	A
R390-063Q22-18M	63.00	15.4	4.00	0.0	1		5	22.00	40.00	3.0	6800	A
R390-066Q22-11M	66.00	10.0	3.70	1.0	1		6	22.00	40.00	1.2	20200	A
R390-066Q22-17M	66.00	15.7	1.80	1.5	1		5	22.00	40.00	3.0	16100	A
R390-066Q22-18M	66.00	15.4	3.70	0.0	1		5	22.00	40.00	3.0	6700	A
R390-080Q27-11H	80.00	10.0	0.90	1.0	1		10	27.00	50.00	1.2	18200	A
R390-080Q27-11M	80.00	10.0	0.90	1.0	1		7	27.00	50.00	1.2	18200	A
R390-080Q27-17H	80.00	15.7	1.60	1.5	1		8	27.00	50.00	3.0	14400	A
R390-080Q27-17L	80.00	15.7	1.60	1.5	1		4	27.00	50.00	3.0	14400	A
R390-080Q27-17M	80.00	15.7	1.60	1.5	1		6	27.00	50.00	3.0	14400	A

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

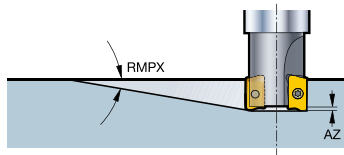
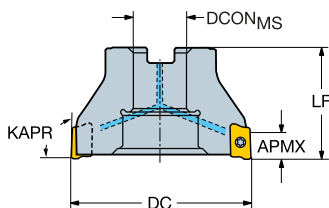
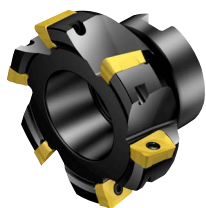
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R390-080Q27-18L	80.00	15.4	3.10	0.0	1		4	27.00	50.00	3.0	5900	A
R390-080Q27-18M	80.00	15.4	3.10	0.0	1		6	27.00	50.00	3.0	5900	A
R390-084Q27-11M	84.00	10.0	3.10	1.0	1		7	27.00	50.00	1.2	17700	A
R390-084Q27-17M	84.00	15.7	1.60	1.5	1		6	27.00	50.00	3.0	14100	A
R390-084Q27-18M	84.00	15.4	3.10	0.0	1		6	27.00	50.00	3.0	5800	A
R390-100Q32-17H	100.00	15.7	0.40	1.5	1		9	32.00	50.00	3.0	12700	B
R390-100Q32-17L	100.00	15.7	0.40	1.5	1		5	32.00	50.00	3.0	12700	B
R390-100Q32-17M	100.00	15.7	0.40	1.5	1		7	32.00	50.00	3.0	12700	B
R390-100Q32-18L	100.00	15.4	2.30	0.0	1		5	32.00	50.00	3.0	5200	B
R390-100Q32-18M	100.00	15.4	2.30	0.0	1		7	32.00	50.00	3.0	5200	B
R390-125Q40-17H	125.00	15.7	0.00	1.5	1		11	40.00	63.00	3.0	11200	B
R390-125Q40-17L	125.00	15.7	0.00	1.5	1		6	40.00	63.00	3.0	11200	B
R390-125Q40-17M	125.00	15.7	0.00	1.5	1		8	40.00	63.00	3.0	11200	B
R390-125Q40-18L	125.00	15.4	1.70	0.0	1		6	40.00	63.00	3.0	4600	B
R390-125Q40-18M	125.00	15.4	1.70	0.0	1		8	40.00	63.00	3.0	4600	B
RA390-080J25.4-17H	80.00	15.7	1.60	1.5	1		8	25.40	50.00	3.0	14400	
RA390-080J25.4-17L	80.00	15.7	1.60	1.5	1		4	25.40	50.00	3.0	14400	
RA390-080J25.4-17M	80.00	15.7	1.60	1.5	1		6	25.40	50.00	3.0	14400	
RA390-100J31.75-18M	100.00	15.4	0.00	0.0	1		7	31.75	63.00	3.0	5200	
RA390-125J38.1-18M	125.00	15.4	0.00	0.0	1		8	38.10	63.00	3.0	4600	

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

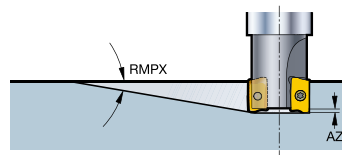
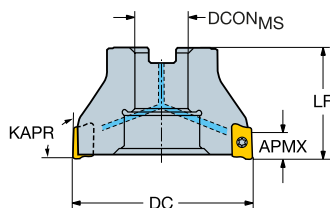
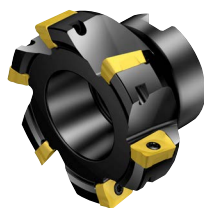
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-038R19-11H	1.500	0.394	2.20	0.039	1	6		0.750	1.575	0.9	22700	A
RA390-038R19-11M	1.500	0.394	2.20	0.039	1	4		0.750	1.575	0.9	22700	A
RA390-051R19-11H	2.000	0.394	1.40	0.039	1	7		0.750	1.575	0.9	23500	A
RA390-051R19-11M	2.000	0.394	1.40	0.039	1	5		0.750	1.575	0.9	23500	A
RA390-051R19-17H	2.000	0.618	2.70	0.059	1	5		0.750	1.575	2.2	18800	A
RA390-051R19-17L	2.000	0.618	2.70	0.059	1	3		0.750	1.575	2.2	18800	A
RA390-051R19-17M	2.000	0.618	2.70	0.059	1	4		0.750	1.575	2.2	18800	A
RA390-051R19-18H	2.000	0.606	5.40	0.000	1	5		0.750	1.575	2.2	7800	A
RA390-051R19-18L	2.000	0.606	5.40	0.000	1		3	0.750	1.575	2.2	7800	A
RA390-051R19-18M	2.000	0.606	5.40	0.000	1		4	0.750	1.575	2.2	7800	A
RA390-063R19-11H	2.500	0.394	1.20	0.039	1	8		0.750	1.575	0.9	20700	A
RA390-063R19-11M	2.500	0.394	1.20	0.039	1	6		0.750	1.575	0.9	20700	A
RA390-063R19-17H	2.500	0.618	2.10	0.059	1	6		0.750	1.575	2.2	16500	A
RA390-063R19-17L	2.500	0.618	2.10	0.059	1	4		0.750	1.575	2.2	16500	A
RA390-063R19-17M	2.500	0.618	2.10	0.059	1	5		0.750	1.575	2.2	16500	A
RA390-063R19-18H	2.500	0.606	4.00	0.000	1	6		0.750	1.575	2.2	6800	A
RA390-063R19-18L	2.500	0.606	4.00	0.000	1		4	0.750	1.575	2.2	6800	A
RA390-063R19-18M	2.500	0.606	4.00	0.000	1		5	0.750	1.575	2.2	6800	A
RA390-076R25-11H	3.000	0.394	1.00	0.039	1	9		1.000	1.969	0.9	18700	A
RA390-076R25-11M	3.000	0.394	1.00	0.039	1	7		1.000	1.969	0.9	18700	A
RA390-076R25-17H	3.000	0.618	1.80	0.059	1	7		1.000	1.969	2.2	14800	A
RA390-076R25-17L	3.000	0.618	1.80	0.059	1	4		1.000	1.969	2.2	14800	A
RA390-076R25-17M	3.000	0.618	1.80	0.059	1	6		1.000	1.969	2.2	14800	A
RA390-076R25-18L	3.000	0.606	3.30	0.000	1		4	1.000	1.969	2.2	6100	A
RA390-076R25-18M	3.000	0.606	3.30	0.000	1		6	1.000	1.969	2.2	6100	A
RA390-102R38-17H	4.000	0.618	0.30	0.059	1	9		1.500	1.969	2.2	12600	B
RA390-102R38-17L	4.000	0.618	0.30	0.059	1	5		1.500	1.969	2.2	12600	B
RA390-102R38-17M	4.000	0.618	0.30	0.059	1	7		1.500	1.969	2.2	12600	B
RA390-102R38-18L	4.000	0.606	2.30	0.000	1		5	1.500	1.969	2.2	5200	B
RA390-102R38-18M	4.000	0.606	2.30	0.000	1		7	1.500	1.969	2.2	5200	B
RA390-127R38-17H	5.000	0.618	0.00	0.059	1	11		1.500	2.480	2.2	11200	B
RA390-127R38-17L	5.000	0.618	0.00	0.059	1	6		1.500	2.480	2.2	11200	B
RA390-127R38-17M	5.000	0.618	0.00	0.059	1	8		1.500	2.480	2.2	11200	B
RA390-127R38-18L	5.000	0.606	1.60	0.000	1		6	1.500	2.480	2.2	4600	B

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

Imperial (polegadas)

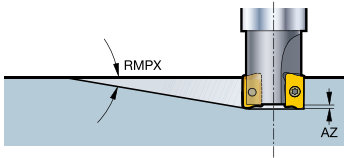
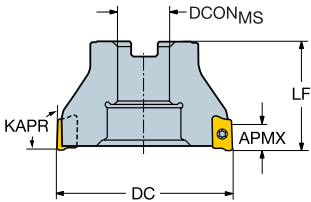
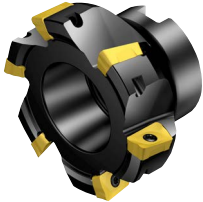
Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-127R38-18M	5.000	0.606	1.60	0.000	1		8	1.500	2.480	2.2	4600	B
RA390-152R38-18L	6.000	0.606	1.20	0.000	1		8	1.500	2.480	2.2	4100	B
RA390-152R38-18M	6.000	0.606	1.20	0.000	1		12	1.500	2.480	2.2	4100	B

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R390-040Q16-07H	40.00	5.8	0.70	0.5	1	10	16.00	38.8	35.0	35.00	0.5	21500	A
R390-040Q16-07M	40.00	5.8	0.70	0.5	1	7	16.00	38.8	35.0	35.00	0.5	21500	A
R390-160Q40-18L	160.00	15.4	1.20	0.0	0	8	40.00			63.00	3.0	4000	C
R390-160Q40-18M	160.00	15.4	1.20	0.0	0	12	40.00			63.00	3.0	4000	C
R390-200Q60-18L	200.00	15.4	1.00	0.0	0	10	60.00			63.00	3.0	3600	C
RA390-160J50.8-18M	160.00	15.4	0.00	0.0	0	12	50.80			63.00	3.0	4000	

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

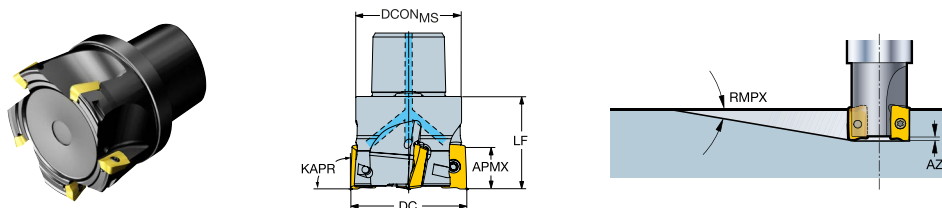
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	RMPX [deg]		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
RA390-203R63-18L	8.000	0.606	1.00	10	2.500	2.480	2.2	3500	C	4.00

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

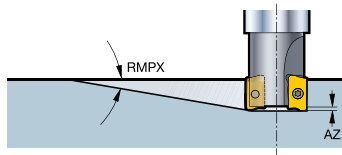
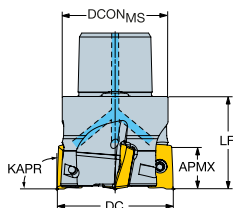
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-016C3-11L050	16.00	10.0	10.50	1.0	3	2		32.00	50.00	25.00	1.2	39000
R390-016C4-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	3	2		40.00	50.00	25.00	1.2	39000
R390-020C3-11L050	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2		32.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C3-11M050	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3		32.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C4-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2		40.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C5-11M095	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3		50.00	95.00	40.00	1.2	34600
R390-020C6-11M110	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3		63.00	110.00	40.00	1.2	34600
R390-025C3-11M050	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3		32.00	50.00	32.00	1.2	36500
R390-025C4-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	3	2		40.00	55.00	32.00	1.2	36500
R390-025C4-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3		40.00	55.00	32.00	1.2	36500
R390-025C5-11M095	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3		50.00	95.00	45.00	1.2	36500
R390-025C6-11M110	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3		63.00	110.00	45.00	1.2	36500
R390-032C3-11L050	32.00	10.0	3.60	1.0	3		2	32.00	50.00	35.00	1.2	31000
R390-032C3-11M050	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	32.00	50.00	35.00	1.2	31000
R390-032C4-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	40.00	65.00	40.00	1.2	31000
R390-032C5-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	50.00	65.00	40.00	1.2	31000
R390-032C5-11M095	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	50.00	95.00	50.00	1.2	31000
R390-032C6-11M080	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3		63.00	80.00	40.00	1.2	31000
R390-032C6-11M110	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	63.00	110.00	50.00	1.2	31000
R390-036C3-11M050	36.00	10.0	2.60	1.0	3	3		32.00	50.00		1.2	29000
R390-036C3-11M075	36.00	10.0	2.60	1.0	3	3		32.00	75.00		1.2	29000
R390-040C4-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	3		6	40.00	70.00	50.00	1.2	27000
R390-040C4-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	3		4	40.00	70.00	70.00	1.2	27000
R390-040C4-18M060	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3		40.00	60.00	40.00	3.0	9200
R390-040C5-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	3		6	50.00	75.00	50.00	1.2	27000
R390-040C5-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	3		4	50.00	75.00	50.00	1.2	27000
R390-040C5-18M080	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3		50.00	80.00	40.00	3.0	9200
R390-040C6-11M080	40.00	10.0	2.00	1.0	3	4		63.00	80.00	40.00	1.2	27000
R390-040C6-18M100	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3		63.00	100.00	50.00	3.0	9200
R390-044C4-11M060	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4		40.00	60.00		1.2	25600
R390-044C4-11M075	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4		40.00	75.00		1.2	25600
R390-044C4-18M060	44.00	15.4	6.00	0.0	3	3		40.00	60.00		3.0	8600
R390-044C4-18M080	44.00	15.4	6.00	0.0	3	3		40.00	80.00		3.0	8600
R390-050C5-11M060	50.00	10.0	1.50	1.0	3	5		50.00	60.00	40.00	1.2	23700

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

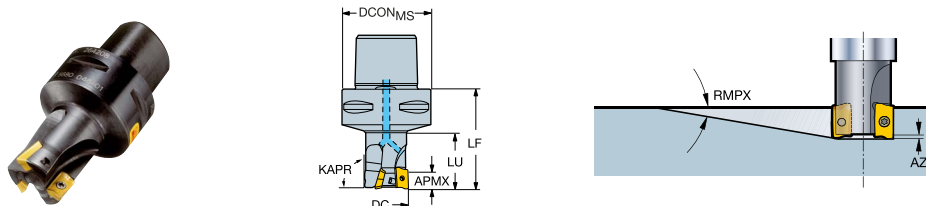
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-050C5-18M060	50.00	15.4	5.50	0.0	3	4		50.00	60.00	40.00	3.0	7900
R390-050C6-11M080	50.00	10.0	1.50	1.0	3	5		63.00	80.00	40.00	1.2	23700
R390-050C6-18M080	50.00	15.4	5.50	0.0	3	4		63.00	80.00	40.00	3.0	7900
R390-054C5-11M060	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	60.00		1.2	22700
R390-054C5-11M080	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	80.00		1.2	22700
R390-054C5-18M060	54.00	15.4	5.00	0.0	3	4		50.00	60.00		3.0	7500
R390-054C5-18M080	54.00	15.4	5.00	0.0	3	4		50.00	80.00		3.0	7500
R390-063C5-11M060	63.00	10.0	1.20	1.0	3	6		50.00	60.00		1.2	20700
R390-063C5-18M060	63.00	15.4	4.00	0.0	3	5		50.00	60.00		3.0	6800
R390-063C6-11M080	63.00	10.0	1.20	1.0	3	6		63.00	80.00	40.00	1.2	20700
R390-063C6-18M060	63.00	15.4	4.00	0.0	3	5		63.00	60.00	38.00	3.0	6800
R390-066C6-11M060	66.00	10.0	1.10	1.0	3	6		63.00	60.00		1.2	20200
R390-066C6-11M080	66.00	10.0	1.10	1.0	3	6		63.00	80.00		1.2	20200
R390-066C6-18M060	66.00	15.4	3.70	0.0	3	5		63.00	60.00		3.0	6700
R390-066C6-18M080	66.00	15.4	3.70	0.0	3	5		63.00	80.00		3.0	6700
R390-080C6-11M060	80.00	10.0	0.90	1.0	3	7		63.00	60.00		1.2	18200
R390-080C6-11M080	80.00	10.0	0.90	1.0	3	7		63.00	80.00		1.2	18200
R390-080C6-18M060	80.00	15.4	3.10	0.0	3	6		63.00	60.00		3.0	5900
R390-084C8-18M070	84.00	15.4	2.80	0.0	3	6		80.00	70.00		3.0	5800
R390-084C8-18M100	84.00	15.4	2.80	0.0	3	6		80.00	100.00		3.0	5800
R390-044C4T-11H	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4		40.00	35.00		1.2	25600
R390-044C4T-17M	44.00	15.7	3.40	1.5	3	4		40.00	35.00		3.0	20600
R390-054C5T-11H	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	35.00		1.2	22700
R390-054C5T-17M	54.00	15.7	2.40	1.5	3	5		50.00	35.00		3.0	18200

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

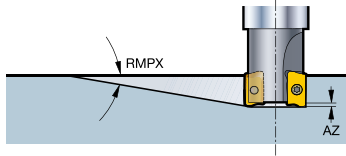
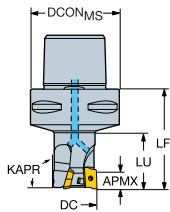
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-016C3-11L050	16.00	10.0	10.50	1.0	3	2		32.00	50.00	25.00	1.2	39000
R390-016C4-11L	16.00	10.0	10.50	1.0	3	2		40.00	50.00	25.00	1.2	39000
R390-020C3-11L050	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2		32.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C3-11M050	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3		32.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C4-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2		40.00	50.00	25.00	1.2	34600
R390-020C5-11M095	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3		50.00	95.00	40.00	1.2	34600
R390-020C6-11M110	20.00	10.0	5.50	1.0	3	3		63.00	110.00	40.00	1.2	34600
R390-025C3-11M050	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3		32.00	50.00	32.00	1.2	36500
R390-025C4-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	3	2		40.00	55.00	32.00	1.2	36500
R390-025C4-11M	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3		40.00	55.00	32.00	1.2	36500
R390-025C5-11M095	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3		50.00	95.00	45.00	1.2	36500
R390-025C6-11M110	25.00	10.0	5.00	1.0	3	3		63.00	110.00	45.00	1.2	36500
R390-032C3-11L050	32.00	10.0	3.60	1.0	3		2	32.00	50.00	35.00	1.2	31000
R390-032C3-11M050	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	32.00	50.00	35.00	1.2	31000
R390-032C4-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	40.00	65.00	40.00	1.2	31000
R390-032C5-11M	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	50.00	65.00	40.00	1.2	31000
R390-032C5-11M095	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	50.00	95.00	50.00	1.2	31000
R390-032C6-11M080	32.00	10.0	3.60	1.0	3	3		63.00	80.00	40.00	1.2	31000
R390-032C6-11M110	32.00	10.0	3.60	1.0	3		3	63.00	110.00	50.00	1.2	31000
R390-036C3-11M050	36.00	10.0	2.60	1.0	3	3		32.00	50.00		1.2	29000
R390-036C3-11M075	36.00	10.0	2.60	1.0	3	3		32.00	75.00		1.2	29000
R390-040C4-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	3		6	40.00	70.00	50.00	1.2	27000
R390-040C4-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	3		4	40.00	70.00	70.00	1.2	27000
R390-040C4-18M060	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3		40.00	60.00	40.00	3.0	9200
R390-040C5-11H	40.00	10.0	2.00	1.0	3		6	50.00	75.00	50.00	1.2	27000
R390-040C5-11M	40.00	10.0	2.00	1.0	3		4	50.00	75.00	50.00	1.2	27000
R390-040C5-18M080	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3		50.00	80.00	40.00	3.0	9200
R390-040C6-11M080	40.00	10.0	2.00	1.0	3	4		63.00	80.00	40.00	1.2	27000
R390-040C6-18M100	40.00	15.4	6.80	0.0	3	3		63.00	100.00	50.00	3.0	9200
R390-044C4-11M060	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4		40.00	60.00		1.2	25600
R390-044C4-11M075	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4		40.00	75.00		1.2	25600
R390-044C4-18M060	44.00	15.4	6.00	0.0	3	3		40.00	60.00		3.0	8600
R390-044C4-18M080	44.00	15.4	6.00	0.0	3	3		40.00	80.00		3.0	8600
R390-050C5-11M060	50.00	10.0	1.50	1.0	3	5		50.00	60.00	40.00	1.2	23700

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

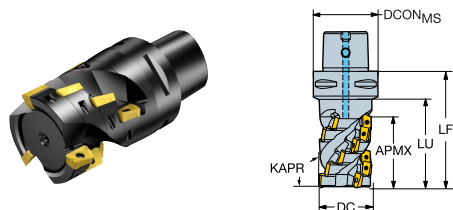
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-050C5-18M060	50.00	15.4	5.50	0.0	3	4		50.00	60.00	40.00	3.0	7900
R390-050C6-11M080	50.00	10.0	1.50	1.0	3	5		63.00	80.00	40.00	1.2	23700
R390-050C6-18M080	50.00	15.4	5.50	0.0	3	4		63.00	80.00	40.00	3.0	7900
R390-054C5-11M060	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	60.00		1.2	22700
R390-054C5-11M080	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	80.00		1.2	22700
R390-054C5-18M060	54.00	15.4	5.00	0.0	3	4		50.00	60.00		3.0	7500
R390-054C5-18M080	54.00	15.4	5.00	0.0	3	4		50.00	80.00		3.0	7500
R390-063C5-11M060	63.00	10.0	1.20	1.0	3	6		50.00	60.00		1.2	20700
R390-063C5-18M060	63.00	15.4	4.00	0.0	3	5		50.00	60.00		3.0	6800
R390-063C6-11M080	63.00	10.0	1.20	1.0	3	6		63.00	80.00	40.00	1.2	20700
R390-063C6-18M060	63.00	15.4	4.00	0.0	3	5		63.00	60.00	38.00	3.0	6800
R390-066C6-11M060	66.00	10.0	1.10	1.0	3	6		63.00	60.00		1.2	20200
R390-066C6-11M080	66.00	10.0	1.10	1.0	3	6		63.00	80.00		1.2	20200
R390-066C6-18M060	66.00	15.4	3.70	0.0	3	5		63.00	60.00		3.0	6700
R390-066C6-18M080	66.00	15.4	3.70	0.0	3	5		63.00	80.00		3.0	6700
R390-080C6-11M060	80.00	10.0	0.90	1.0	3	7		63.00	60.00		1.2	18200
R390-080C6-11M080	80.00	10.0	0.90	1.0	3	7		63.00	80.00		1.2	18200
R390-080C6-18M060	80.00	15.4	3.10	0.0	3	6		63.00	60.00		3.0	5900
R390-084C8-18M070	84.00	15.4	2.80	0.0	3	6		80.00	70.00		3.0	5800
R390-084C8-18M100	84.00	15.4	2.80	0.0	3	6		80.00	100.00		3.0	5800
R390-044C4T-11H	44.00	10.0	1.80	1.0	3	4		40.00	35.00		1.2	25600
R390-044C4T-17M	44.00	15.7	3.40	1.5	3	4		40.00	35.00		3.0	20600
R390-054C5T-11H	54.00	10.0	1.40	1.0	3	5		50.00	35.00		1.2	22700
R390-054C5T-17M	54.00	15.7	2.40	1.5	3	5		50.00	35.00		3.0	18200

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa Long Edge para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

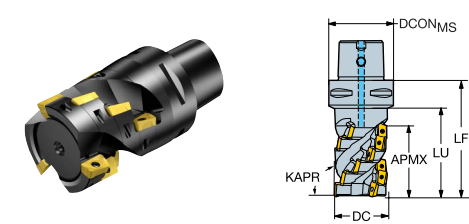
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-032C5-36L	32.00	36.0	3	8		50.00	71.70	46.00	1.2	21700
R390-032C5-36M	32.00	36.0	3		12	50.00	71.70	45.00	1.2	21700
R390-032C5-54L	32.00	54.0	3	12		50.00	89.40	63.00	1.2	21700
R390-032C5-54M	32.00	54.0	3		18	50.00	89.40	63.00	1.2	21700
R390-032C6-45M	32.00	45.0	3		15	63.00	82.50	54.00	1.2	21700
R390-032C6-63L	32.00	63.0	3	14		63.00	100.20	72.00	1.2	21700
R390-036C3-36L	36.00	36.0	3	8		32.00	66.70	66.00	1.2	20200
R390-036C3-36M	36.00	36.0	3		12	32.00	66.70	66.00	1.2	20200
R390-040C5-54H	40.00	54.0	3		24	50.00	89.40	63.00	1.2	18900
R390-040C5-54M	40.00	54.0	3		18	50.00	89.40	63.00	1.2	18900
R390-040C6-63H	40.00	63.0	3		28	63.00	100.20	72.00	1.2	18900
R390-040C6-63M	40.00	63.0	3		21	63.00	100.20	72.00	1.2	18900
R390-044C4-43L	44.00	43.0	3	6		40.00	78.60		3.0	8600
R390-044C4-45M	44.00	45.0	3		15	40.00	80.50		1.2	17800
R390-044C5-43L	44.00	43.0	3	6		50.00	78.60	53.00	3.0	9200
R390-044C5-57L	44.00	57.0	3		8	50.00	92.60	67.00	3.0	9200
R390-044C6-57L	44.00	57.0	3	8		63.00	94.60	67.00	3.0	9200
R390-050C5-36H	50.00	36.0	3	20		50.00	71.70	50.00	1.2	16600
R390-050C5-36L	50.00	36.0	3		12	50.00	71.70	50.00	1.2	16600
R390-050C5-36M	50.00	36.0	3		16	50.00	71.70	50.00	1.2	16600
R390-050C5-43L	50.00	43.0	3	6		50.00	78.60	53.00	3.0	7900
R390-050C5-54L	50.00	54.0	3		18	50.00	89.40	67.00	1.2	16600
R390-050C5-54M	50.00	54.0	3		24	50.00	89.40	67.00	1.2	16600
R390-050C6-43M	50.00	43.0	3		9	63.00	80.60	53.00	3.0	7900
R390-050C6-63H	50.00	63.0	3	35		63.00	100.20	72.00	1.2	16600
R390-050C6-63M	50.00	63.0	3		28	63.00	100.20	72.00	1.2	16600
R390-050C6-71L	50.00	71.0	3	10		63.00	108.70	81.00	3.0	7900
R390-050C6-71M	50.00	71.0	3	15		63.00	108.70	81.00	3.0	7900
R390-050C8-57M	50.00	57.0	3		12	80.00	102.60	67.00	3.0	7900
R390-054C5-43M	54.00	43.0	3		9	50.00	78.60		3.0	7500
R390-054C5-54M	54.00	54.0	3		24	50.00	89.40		1.2	8800
R390-063C6-43M	63.00	43.0	3		12	63.00	80.60	53.00	3.0	6800
R390-063C6-57L	63.00	57.0	3		12	63.00	94.60	67.00	3.0	6800
R390-063C8-57M	63.00	57.0	3		16	80.00	102.60	67.00	3.0	6800

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa Long Edge para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

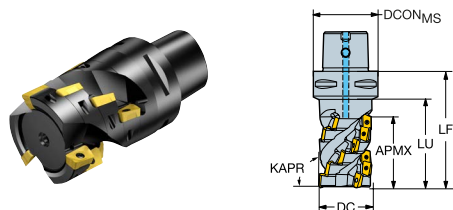
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-063C8-85L	63.00	85.0	3		18	80.00	130.70	95.00	3.0	6800
R390-066C6-45M	66.00	45.0	3		20	63.00	82.50		1.2	13900
R390-066C6-57L	66.00	57.0	3		12	63.00	94.60		3.0	6700
R390-080C8-57H	80.00	57.0	3	20		80.00	102.60	67.00	3.0	5900
R390-080C8-71L	80.00	71.0	3		15	80.00	116.70	81.00	3.0	5900
R390-084C8-57M	84.00	57.0	3		16	80.00	102.60		3.0	5800
R390-100C8-57H	100.00	57.0	3	24		80.00	102.60		3.0	5200
R390-100C8-57M	100.00	57.0	3		16	80.00	102.60		3.0	5200
R390-100C8-71M	100.00	71.0	3		20	80.00	116.70		3.0	5200

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa Long Edge para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Imperial (polegadas)

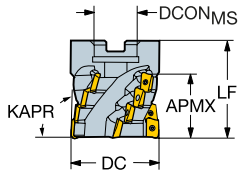
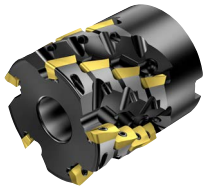
Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA390-032C5-36M	1.250	1.420	3		12	1.969	2.820	1.810	0.9	21700
RA390-032C5-54L	1.250	2.130	3	12		1.969	3.517	2.480	0.9	21700
RA390-032C5-54M	1.250	2.130	3		18	1.969	3.517	2.480	0.9	21700
RA390-032C6-45M	1.250	1.770	3	15		2.480	3.247	2.130	0.9	21700
RA390-032C6-63L	1.250	2.480	3	14		2.480	3.944	2.480	0.9	21700
RA390-038C5-63H	1.500	2.480	3		28	1.969	3.865	2.840	0.9	19500
RA390-038C5-63M	1.500	2.480	3		21	1.969	3.865	2.840	0.9	19500
RA390-038C6-45M	1.500	1.770	3		15	2.480	3.247	2.130	0.9	19500
RA390-038C6-63M	1.500	2.480	3		21	2.480	3.944	2.840	0.9	19500
RA390-038C6-80L	1.500	3.150	3		18	2.480	4.641	3.550	0.9	19500
RA390-038C6-80M	1.500	3.150	3		27	2.480	4.641	3.550	0.9	19500
RA390-051C5-43L	2.000	1.720	3	6		1.969	3.093		2.2	7800
RA390-051C5-43M	2.000	1.720	3		9	1.969	3.093		2.2	7800
RA390-051C5-45H	2.000	1.770	3		25	1.969	3.168		0.9	16600
RA390-051C5-45M	2.000	1.770	3		20	1.969	3.168		0.9	16600
RA390-051C5-63L	2.000	2.480	3		21	1.969	3.865		0.9	16600
RA390-051C5-63M	2.000	2.480	3		28	1.969	3.865		0.9	16600
RA390-051C6-43M	2.000	1.720	3		9	2.480	3.172	2.110	2.2	7800
RA390-051C6-71L	2.000	2.820	3		10	2.480	4.278	3.210	2.2	7800
RA390-051C6-98L	2.000	3.500	3		33	2.480	5.338	4.250	0.9	16600
RA390-051C6-99L	2.000	3.930	3		14	2.480	5.384	4.320	2.2	7800
RA390-051C8-57M	2.000	2.270	3		12	3.150	4.040	2.660	2.2	7800
RA390-063C6-43M	2.500	1.720	3		12	2.480	3.172		2.2	6800
RA390-063C6-57L	2.500	2.270	3		12	2.480	3.725		2.2	6800
RA390-063C6-57M	2.500	2.270	3		16	2.480	3.725		2.2	6800
RA390-063C6-71L	2.500	2.820	3		15	2.480	4.278		2.2	6800
RA390-063C6-71M	2.500	2.820	3		20	2.480	4.278		2.2	6800
RA390-063C6-99L	2.500	3.930	3		21	2.480	5.384		2.2	6800
RA390-076C8-71L	3.000	2.820	3		15	3.150	4.593	3.210	2.2	6100

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa Long Edge para fresamento de cantos a 90 graus

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

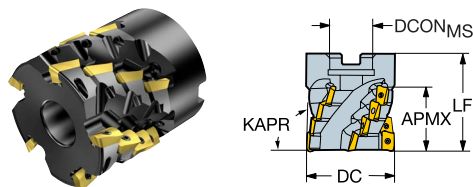
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R390-040Q16-36H	40.00	36.0	16		16.00	56.70	1.2	18900	A	
R390-040Q16-36M	40.00	36.0		12	16.00	56.70	1.2	18900	A	
R390-044Q16-43L	44.00	43.0	6		16.00	68.60	3.0	8600	A	
R390-044Q16-45M	44.00	45.0		15	16.00	65.50	1.2	17800	A	
R390-050Q22-36H	50.00	36.0	20		22.00	56.70	1.2	16600	A	
R390-050Q22-36M	50.00	36.0		16	22.00	56.70	1.2	16600	A	
R390-050Q22-54L	50.00	54.0		18	22.00	74.40	1.2	16600	A	
R390-050Q22-57L	50.00	57.0		8	22.00	82.60	3.0	7900	A	
R390-054Q22-36M	54.00	36.0		16	22.00	56.70	1.2	16000	A	
R390-054Q22-57L	54.00	57.0	8		22.00	82.60	3.0	7500	A	
R390-063Q27-57L	63.00	57.0		12	27.00	82.60	3.0	6800	A	
R390-080Q32-71L	80.00	71.0		15	32.00	96.70	3.0	5900	A	
R390-100Q40-57M	100.00	57.0		16	40.00	82.60	3.0	5200	B	
R390-125Q40-43L	125.00	43.0	18		40.00	68.60	3.0	4600	B	
R390-160Q40-43L	160.00	43.0	24		40.00	68.60	3.0	4000	C	66.7
R390-200Q60-43L	200.00	43.0	27		60.00	68.60	3.0	3600	C	101.6

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa Long Edge para fresamento de cantos a 90 graus

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

Imperial (polegadas)

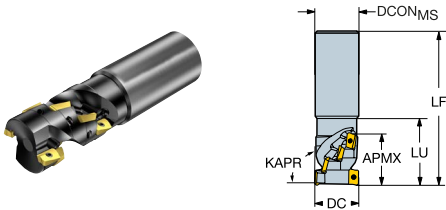
Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-051R19-36H	2.000	1.420	20		0.750	2.229	0.9	16600	A
RA390-051R19-36M	2.000	1.420		16	0.750	2.229	0.9	16600	A
RA390-051R19-43M	2.000	1.720		9	0.750	2.699	2.2	7800	A
RA390-051R19-54M	2.000	2.130		18	0.750	2.926	0.9	16600	A
RA390-051R19-57M	2.000	2.270		12	0.750	3.252	2.2	7800	A
RA390-063R19-43M	2.500	1.720		12	0.750	2.699	2.2	6800	A
RA390-063R25-43M	2.500	1.720		12	1.000	2.699	2.2	6800	B
RA390-063R25-57L	2.500	2.270		12	1.000	3.252	2.2	6800	B
RA390-076R32-43H	3.000	1.720		12	1.250	2.699	2.2	6100	B
RA390-102R38-57H	4.000	2.270		24	1.500	3.252	2.2	5200	B
RA390-102R38-57M	4.000	2.270		16	1.500	3.252	2.2	5200	B

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa Long Edge para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

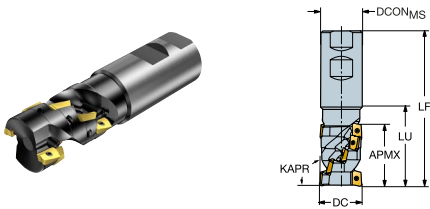
KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-032A25-36L	32.00	36.0	8		25.00	108.70		1.2	21700
R390-032A32-36L	32.00	36.0	8		32.00	112.70	48.00	1.2	21700
R390-040A40-45M	40.00	45.0		15	40.00	131.50	58.00	1.2	18900

R = versão direita, L = versão esquerda

Haste Weldon - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

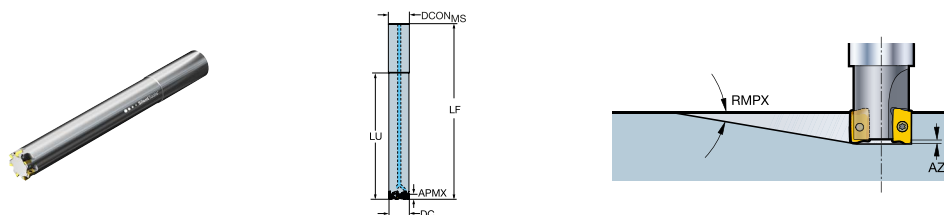
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA390-032M32-45L	1.250	1.770	10		1.250	4.663	2.259	0.9	21700	WE
RA390-038M38-54L	1.500	2.130	12		1.500	5.418	2.633	0.9	19500	WE
RA390-038M38-54M	1.500	2.130		18	1.500	5.418	2.633	0.9	19500	WE

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, fresa Silent Tools™ para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

Métrica (mm)

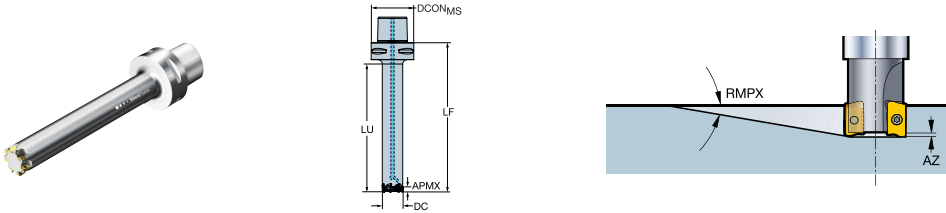
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{ms} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-020A20D-07H	20.00	5.8	2.10	0.5	1	5	20.00	173.00	120.00	0.5	32500
R390-020A20D-11L	20.00	10.0	5.50	1.0	1	2	20.00	171.00	120.00	1.2	32500
R390-025A25D-07H	25.00	5.8	1.50	0.5	1	7	25.00	208.00	150.00	0.5	24000
R390-025A25D-11L	25.00	10.0	5.00	1.0	1	2	25.00	208.00	150.00	1.2	24000
R390-032A32D-07H	32.00	5.8	1.00	0.5	1	8	32.00	254.00	192.00	0.5	15000
R390-032A32D-11L	32.00	10.0	3.60	1.0	1	2	32.00	254.00	192.00	1.2	15000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 390, fresa Silent Tools™ para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

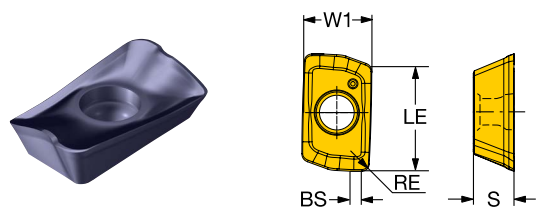
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R390-020C5D-07H145	20.00	5.8	2.10	0.5	3	5	50.00	145.00	120.00	0.5	20000
R390-020C5D-11L145	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2	50.00	145.00	120.00	1.2	20000
R390-020C6D-07H147	20.00	5.8	2.10	0.5	3	5	63.00	147.00	120.00	0.5	20000
R390-020C6D-11L147	20.00	10.0	5.50	1.0	3	2	63.00	147.00	120.00	1.2	20000
R390-025C5D-07H175	25.00	5.8	1.50	0.5	3	7	50.00	175.00	150.00	0.5	24000
R390-025C5D-11L175	25.00	10.0	5.00	1.0	3	2	50.00	175.00	150.00	1.2	24000
R390-025C6D-07H177	25.00	5.8	1.50	0.5	3	7	63.00	177.00	150.00	0.5	24000
R390-025C6D-11L177	25.00	10.0	5.00	1.0	3	2	63.00	177.00	150.00	1.2	24000
R390-032C5D-07H217	32.00	5.8	1.00	0.5	3	8	50.00	217.00	192.00	0.5	15000
R390-032C5D-11L217	32.00	10.0	3.60	1.0	3	2	50.00	217.00	192.00	1.2	15000
R390-032C6D-07H219	32.00	5.8	1.00	0.5	3	8	63.00	219.00	192.00	0.5	15000
R390-032C6D-11L219	32.00	10.0	3.60	1.0	3	2	63.00	219.00	192.00	1.2	15000

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aço, ISO P



Métrica (mm)

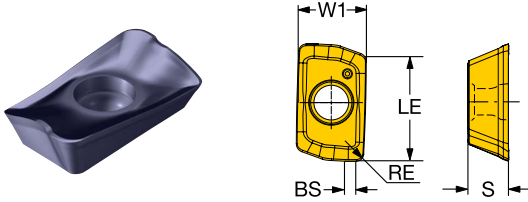
		P							S			H		K			M					N								
		Código para pedido														SSC	S	BS	RE	W1	LE	APMX								
		530	4340	4220	4330	1230	1010	S30T	S40T	1230	530	4220	1010	4340	4220	4330	1010	S30T	530	S40T	4340	1230	530	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Leve	PL	R390-11 T3 04E-PL				●		●	○	○								○		○		○		11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0
		R390-11 T3 08E-PL	○			●	○			○	○		●				○		○			○	○	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0
		R390-11 T3 08M-PL	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0
		R390-17 04 08E-PL	○	○			●	○			○	○		●	○		○		○		○	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7
		R390-17 04 08M-PL	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	16.0
		P							S			H		K			M					N								

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aço, ISO P



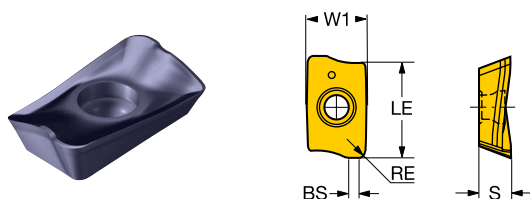
Métrica (mm)

		P						S			H			K				M					N									
		Código para pedido		530	4340	4220	4330	1230	1010	S30T	S40T	1230	530	4220	1010	4340	4220	4330	1010	530	S30T	4340	S40T	1230	530	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]
Média PM		R390-11 T3 02E-PM			○			●				○				○						○		○		11	3.59	0.7	0.2	6.8	10.0	10.0
		○	○	○		●					○	○	●		○	○				○		○		○	○	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0
		○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0
			○			●	○	●	○	○					●	○			○		○	○	○	○	○	11	3.59	0.8	1.2	6.8	10.0	10.0
			○			●	○			○					●	○			○			○		○	○	11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0
			○	○		●	○	●	○	○			○	○	●	○	○		○		○	○	○	○	○	11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0
			○			●	○	●	○	○					●	○			○			○	○	○	○	11	3.59		2.0	6.8	10.0	10.0
			○			●				○						○						○		○	○	11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0
			○			●	○			○					●	○			○			○		○	○	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0
			○	○		●	○	●	○	○			○	●	○	○		○		○		○	○	○	○	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0
			○			●		●	○	○						○						○	○	○	○	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7
		○	○	○		●					○	○	●			○	○			○		○		○	○	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7
		○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	16.0
			○			●	○	●	○	○					●	○			○			○	○	○	○	17	4.76	1.1	1.2	9.6	15.7	15.7
			○			●	○	●	○	○					●	○			○			○	○	○	○	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7
			○	○		●		●	○	○			●			○	○				○	○	○	○	○	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7
			○			●	○	●	○	○					●	○			○			○	○	○	○	17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7
			○			●	○	●	○	○					●	○			○			○	○	○	○	17	4.76		2.4	9.6	15.7	15.7
			○			●	○	●	○	○					●	○			○			○	○	○	○	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7
			○	○		●		●	○	○			●			○	○				○	○	○	○	○	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7
			○			●	○	●	○	○					●	○			○			○	○	○	○	17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0
						●		●	○	○												○		○	○	17	4.76		4.8	9.6	15.7	15.0
				○			●	○	●	○	○				●	○			○			○	○	○	○	17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0
				○			●	○	●	○	○				●	○			○			○	○	○	○	17	4.76		6.0	9.6	15.7	15.0
				○			●	○	●	○	○				●	○			○			○	○	○	○	17	4.76		6.3	9.6	15.7	15.0

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aço, ISO P



Métrica (mm)

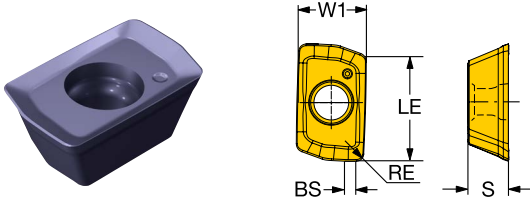
			P				S			H	K				M													
			Código para pedido																									
			4340	4220	4330	1230	S30T	S40T	1230	4220	4340	4220	4330	S30T	4340	S40T	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Peso	PH	R390-11 T3 10M-PH	●	○	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	11	3.59	1.0	1.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita		
		R390-17 04 08M-PH	●	○						●	○	○			○			17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	16.0	90.00	Direita		
		R390-17 04 16M-PH	●		○						○		○		○			17	4.76	1.5	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita		

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aço, ISO P

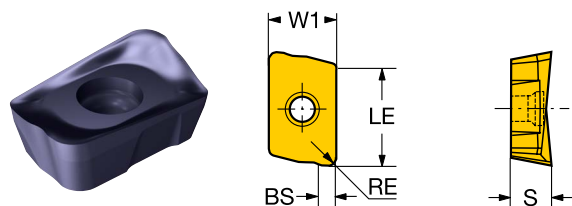


Métrica (mm)

		P				S				K				M							
		Código para pedido																			
		4340	4330	1230	1230	4340	4330	4340	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND			
Leve	PL	390R-070202E-PL		●	○				○	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
		390R-070204E-PL		●	○				○	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
		390R-070208E-PL		●	○				○	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
		390R-070212E-PL		●	○				○	07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
		390R-070216E-PL		●	○				○	07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
Média	PM	390R-070202M-PM	○	●	○	○	○	○	○	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
		390R-070204M-PM	○	○	●	○	○	○	○	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
		390R-070208M-PM	○	○	●	○	○	○	○	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
		390R-070212M-PM	○	○	●	○	○		○	07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			
		390R-070216M-PM	○	○	●	○	○		○	07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita			

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aço, ISO P



Métrica (mm)

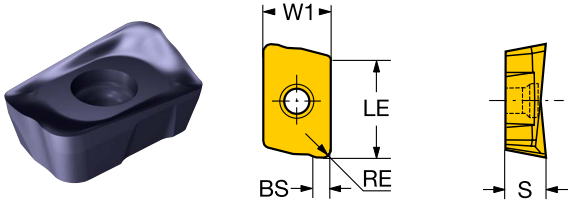
		P								S			H	K				M													
		Código para pedido																		S	BS	RE	W1	LE	APMX	KRINS	HAND				
		4340	4330	4220	1010	1230	S30T	S40T	1230	4220	1010	4340	4330	4220	1010	S30T	4340	S40T	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND			
Leve	PL	R390-18 06 08H-PL	○	○		○	●	●	○	○		●	○	○		○	○	○	○	○	18	6.33	1.0	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 12H-PL	○	○	○	○	●	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	18	6.33	1.0	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 16H-PL	○				●			○			○				○			○	18	6.33	1.0	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 20H-PL					●			○										○	18	6.33	1.0	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 24H-PL					●			○										○	18	6.33	1.0	2.4	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 31H-PL					●			○										○	18	6.33	1.0	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 40H-PL					●			○										○	18	6.33	1.0	4.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 50H-PL				○	●			○		●				○				○	18	6.33	1.0	5.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 60H-PL				○	●			○		●				○				○	18	6.33	1.0	6.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		
		R390-18 06 64H-PL				○	●			○		●				○				○	18	6.33	1.0	6.4	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita		

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aço, ISO P



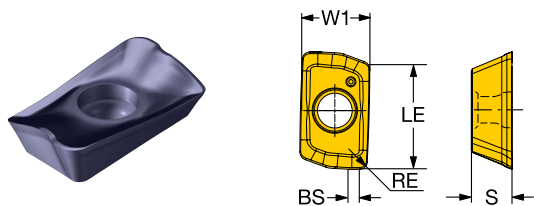
Métrica (mm)

		P					S			H		K				M															
		Código para pedido																													
		4340	4220	4330	1230	1010	S30T	S40T	1230	4220	1010	4340	4220	4330	1010	S30T	4340	S40T	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]				
Média	PM	R390-18 06 08M-PM	○	○	○	●			○	●		○	○	○			○	○	○	○	18	6.33	1.1	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00			
		R390-18 06 12M-PM	○	○	○	●	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	18	6.33	1.1	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00			
		R390-18 06 16M-PM	○	○	○	●		●	○	○	●		○	○	○		○	○	○	○	18	6.33	1.1	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00			
		R390-18 06 20M-PM	○	○	○	●				○	●		○	○	○			○		○	18	6.33	0.5	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00			
		R390-18 06 31M-PM	○	○	○	●		●	○	○	●		○	○	○		○	○	○	○	18	6.33	0.5	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00			
	PMR	R390-18 06 12M-PMR	○		○	●		●	○	○			○		○		○	○	○	○	18	6.33	0.3	1.2	11.0	15.4	17.0	90.00			

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



Métrica (mm)

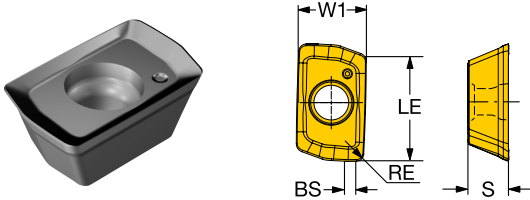
		P					S					M												
Código para pedido		1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve ML	390R-070202E-ML	○					○					●			07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita	
	390R-070204E-ML	○			●		○			○		●			07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita	
	390R-070208E-ML	○			●		○			○		●			07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita	
	390R-070212E-ML	○					○					●			07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita	
	390R-070216E-ML	○					○					●			07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita	
	R390-11 T3 08E-ML	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 16E-ML	○		○	●	○	○		○	○	○	●		○	11	3.59	0.8	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 24E-ML	○		○	●	○	○		○	○	○	●		○	11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 31E-ML	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-17 04 08E-ML	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
	R390-18 06 08H-ML	○	○	○			○	●	○			●	○	○	18	6.33	1.0	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 12H-ML	○		○			○	●				●		○	18	6.33	1.0	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 16H-ML	○		○			○	●				●		○	18	6.33	1.0	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 20H-ML	○		○			○	●				●		○	18	6.33	1.0	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 24H-ML	○		○			○	●				●		○	18	6.33	1.0	2.4	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 31H-ML	○	○	○			○	●	○			●	○	○	18	6.33	1.0	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 40H-ML	○		○			○	●				●		○	18	6.33	1.0	4.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 50H-ML	○	○	○			○	●	○			●	○	○	18	6.33	1.0	5.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 60H-ML	○		○			○	●				●		○	18	6.33	1.0	6.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	R390-18 06 64H-ML	○		○			○	●				●		○	18	6.33	1.0	6.4	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



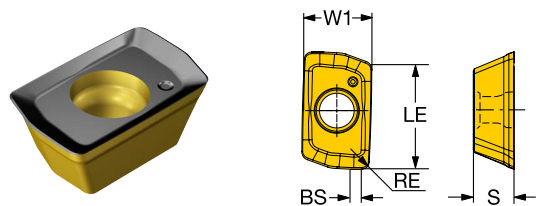
Métrica (mm)

		P		S		M										
Código para pedido		1040	S30T	1040	S30T	1040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Média	MM	390R-070202M-MM	○		○		●	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
		390R-070204E-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
		390R-070204M-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
		390R-070208E-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
		390R-070208M-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
		390R-070212M-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.7	1.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
		390R-070216M-MM	○	●	○	○	●	07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



Métrica (mm)

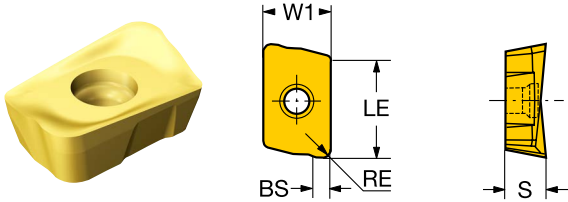
		P					S					M												
Código para pedido		1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Média MM	R390-11 T3 02E-MM	○	○				○	●				●	○		11	3.59	0.7	0.2	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 08M-MM	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 12E-MM	○	○				○	●				●	○		11	3.59	0.8	1.2	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 16E-MM	○	○				○	●				●	○		11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 20E-MM	○	○				○	●				●	○		11	3.59		2.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 24E-MM	○	○				○	●				●	○		11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-11 T3 31E-MM	○	○				○	●				●	○		11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
	R390-17 04 04E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
	R390-17 04 08M-MM	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
	R390-17 04 12E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76	1.1	1.2	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
	R390-17 04 16E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
	R390-17 04 20E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
	R390-17 04 24E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76		2.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
	R390-17 04 31E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
	R390-17 04 40E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita	
	R390-17 04 48E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76		4.8	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita	
	R390-17 04 50E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita	
	R390-17 04 60E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76		6.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita	
	R390-17 04 64E-MM	○	○				○	●				●	○		17	4.76		6.3	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



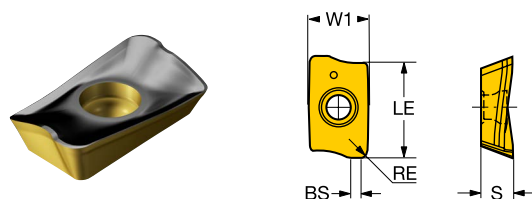
Métrica (mm)

		P			S			M													
Código para pedido		1040	2030	2040	1040	2030	2040	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Média	MM	R390-18 06 08M-MM	○		○	○		●	●		○	18	6.33	1.1	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
		R390-18 06 12M-MM	○	○	○	○		●	○	●	○	○	18	6.33	1.1	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
		R390-18 06 16M-MM	○		○	○		●	●	●		○	18	6.33	1.1	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
		R390-18 06 20M-MM	○		○	○		●	●	●		○	18	6.33	0.5	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
	R390-18 06 31M-MM	○		○	○		●	●	●		○	18	6.33	0.5	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	MMR	R390-18 06 12M-MMR	○		○	○		●	●	●		○	18	6.33	0.3	1.2	11.0	15.4	17.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



Métrica (mm)

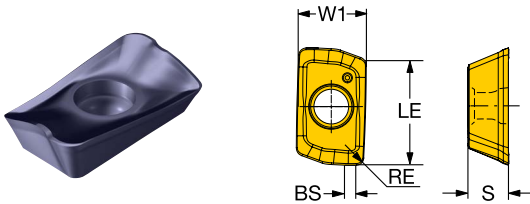
		P			S			M												
		Código para pedido									SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Peso	MH	R390-11 T3 10M-MH	○	○	○	○	●	○	●	○	○	11	3.59	1.0	1.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
		P			S			M												

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



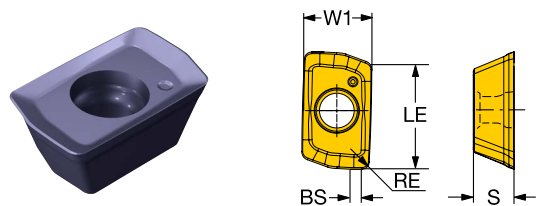
Métrica (mm)

		P	S	H	K					N									
Código para pedido		3040	H13A	3040	H13A	1220	1020	3330	3040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média KM	390R-070204M-KM						○	●			07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
	390R-070208M-KM					○	○	●			07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
	390R-070216M-KM						●				07	2.40	0.2	1.6	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
	R390-11 T3 02E-KM		○		○					●	11	3.59	0.7	0.2	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 04M-KM	○	○	○	○	○	○	●	○	●	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 08M-KM	○	○	○	○	○	○	●	○	●	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 12E-KM		○		○					●	11	3.59	0.8	1.2	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 16E-KM		○		○					●	11	3.59	0.8	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 16M-KM		○		○		○	●		●	11	3.59	0.4	1.6	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 20E-KM		○		○					●	11	3.59	0.4	2.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 24E-KM		○		○					●	11	3.59		2.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 31E-KM		○		○					●	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 31M-KM		○		○		○	●		●	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-17 04 40E-KM		○		○					●	17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita
	R390-17 04 48E-KM		○		○					●	17	4.76		4.8	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita
	R390-17 04 50E-KM		○		○					●	17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita
	R390-17 04 60E-KM		○		○					●	17	4.76		6.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita
	R390-17 04 64E-KM		○		○					●	17	4.76		6.3	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para ferros fundidos, ISO K



Métrica (mm)

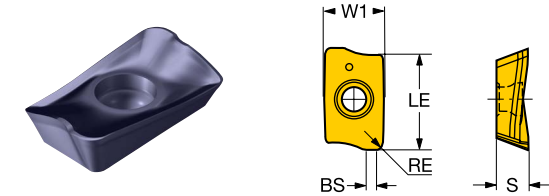
		P	S	H	K				N										
Código para pedido		3040	H13A	3040	H13A	1220	1020	3330	3040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	KL						●				07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
							●				07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
	R390-11 T3 08E-KL		○		○					●	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 08M-KL	○	○	○	○	●	○	○	○	●	11	3.59	1.2	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-17 04 08E-KL		○		○					●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita
	R390-17 04 08M-KL	○	○	○	○		●	○	○	●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita
	R390-18 06 08H-KL	○		○			●	○	○		18	6.33	1.0	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
	R390-18 06 12H-KL	○		○			●	○	○		18	6.33	1.0	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
	R390-18 06 31H-KL	○		○			●		○		18	6.33	1.0	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



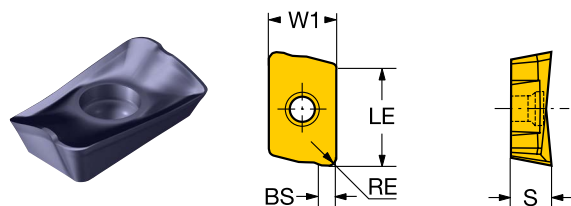
Métrica (mm)

		P	H	K												
Código para pedido		3040	3040	1220	1020	3330	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Peso	R390-11 T3 10M-KH	○	○		○	●	○	11	3.59	1.0	1.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-17 04 08M-KH	○	○	○	○	●	○	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita
		P	H	K												

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



Métrica (mm)

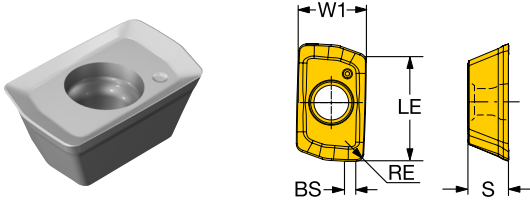
		P	S	H	K					N										
Código para pedido		3040	H13A	3040	H13A	1220	1020	3330	3040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Média	KM	R390-17 04 04E-KM		○	○					●	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-17 04 04M-KM	○	○	○	○	○	●	○	●	17	4.76	1.0	0.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-17 04 08M-KM	○	○	○	○	○	○	●	○	●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita
		R390-17 04 12E-KM		○		○				●	17	4.76	1.1	1.2	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-17 04 16E-KM		○		○				●	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-17 04 16M-KM		○		○	○	●		●	17	4.76	0.7	1.6	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-17 04 20E-KM		○		○				●	17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-17 04 24E-KM		○		○				●	17	4.76		2.4	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-17 04 31E-KM		○		○				●	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-17 04 31M-KM		○		○	○	●		●	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita	
		R390-18 06 08M-KM	○		○		○	○	●	○		18	6.33	1.1	0.8	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
		R390-18 06 12M-KM	○		○		○	○	●	○		18	6.33	1.1	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
		R390-18 06 16M-KM	○		○			○	●	○		18	6.33	1.1	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
		R390-18 06 20M-KM	○		○			○	●	○		18	6.33	0.5	2.0	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
		R390-18 06 31M-KM	○		○			○	●	○		18	6.33	0.5	3.1	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita
	KMR	R390-18 06 12M-KMR	○		○			○	●	○		18	6.33	0.3	1.2	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Otimizada para materiais não ferrosos, ISO N



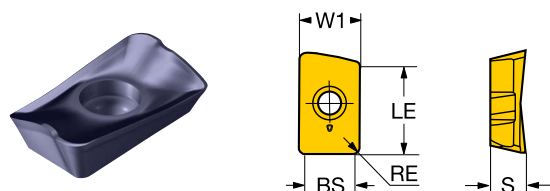
Métrica (mm)

N											
Leve NL	Código para pedido	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
	390R-070202E-NL	●	07	2.40	0.7	0.2	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
	390R-070204E-NL	●	07	2.40	0.7	0.4	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
	390R-070208E-NL	●	07	2.40	0.7	0.8	4.1	5.9	5.8	90.00	Direita
	R390-11 T3 04E-NL	●	11	3.59	0.9	0.4	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 08E-NL	●	11	3.59	1.5	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 20E-NL	●	11	3.59		2.0	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-11 T3 31E-NL	●	11	3.59		3.1	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita
	R390-17 04 08E-NL	●	17	4.76	1.5	0.8	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita
	R390-17 04 20E-NL	●	17	4.76	0.3	2.0	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita
	R390-17 04 31E-NL	●	17	4.76		3.1	9.6	15.7	15.7	90.00	Direita
	R390-17 04 40E-NL	●	17	4.76		4.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita
	R390-17 04 50E-NL	●	17	4.76		5.0	9.6	15.7	15.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Tecnologia Wiper



Métrica (mm)

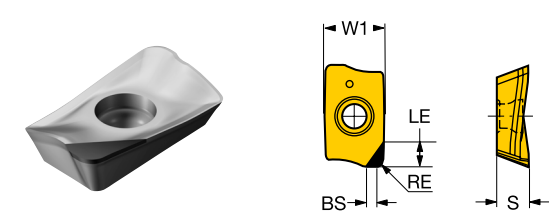
		P S H K M N															
		Código para pedido						SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve	KTW	R390-18 06 16H-KTW				○		18	6.33	8.6	1.6	11.0	15.4	16.0	90.00	Direita	
	PLW	R390-11 T3 08E-PLW	●	○			○	11	3.59	5.0	0.8	6.8	10.0	10.0	90.00	Direita	
PTW																	
	PTW	R390-18 06 16H-PTW	○	○	○		○	18	6.33	8.6	1.6	11.0	15.4	16.1	90.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 390, pastilha para fresamento

Materiais de corte avançados



Métrica (mm)

		N										
		Código para pedido	CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	NL	R390-11T304E-P4-NL	●	11	3.59	2.2	0.4	6.8	4.0	4.0	90.00	Direita
		R390-170408E-P6-NL	●	17	4.76	1.8	0.8	9.6	6.0	6.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 490:
sandvik.coromant.com/coromill490



CoroMill® 490

Primeira escolha para uso geral e repetido fresamento de cantos a 90 graus

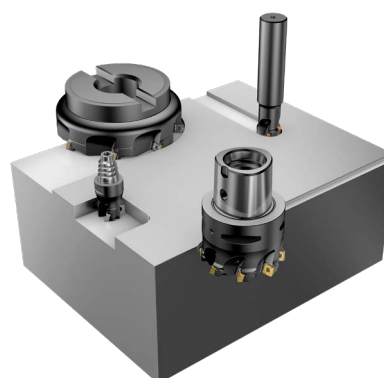
A CoroMill® 490 é um conceito positivo de corte leve com quatro arestas de corte. O posicionamento preciso das pastilhas e dos corpos da fresa combinados a um processo de usinagem com baixas vibrações, proporciona cantos retos sem incompatibilidades. Abrange do desbaste ao acabamento.

Aplicação

- Fresamento de cantos a 90 graus repetido e geral
- Faceamento
- Usinagem de arestas
- Fresamento de imersão
- Fresamento de ranhura
- Desbaste ao acabamento

Características e benefícios

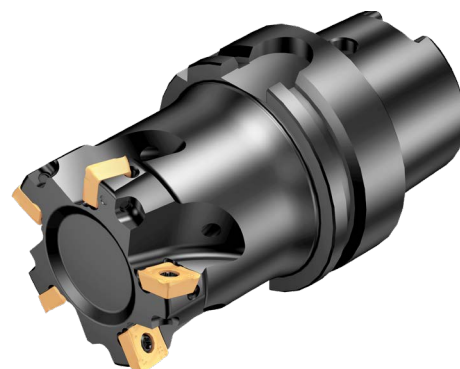
- Cortes a 90 graus real sem ressaltos vivos
- Alta precisão e boas tolerâncias
- Conceito positivo com ação de corte leve
- Alta produtividade com excepcionais geometrias e classes de pastilha
- As hastes menores para fresas com diâmetros maiores, usando pastilhas de 8 mm (0,315 pol.) permitem que essas fresas se adaptem a porta-ferramentas menores
- Versões maiores melhoram a acessibilidade e proporcionam folga natural para dispositivos de fixação estreitos



P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Construída com precisão para garantir repetibilidade

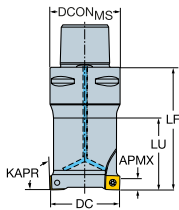
Quando o processo exige cantos de 90° com incompatibilidade mínima, esta solução garante o resultado sempre. Com baixa resistência ao corte, tolerâncias rígidas e verdadeira versatilidade, é feita para fresamento de cantos a 90 graus geral e repetido.





CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

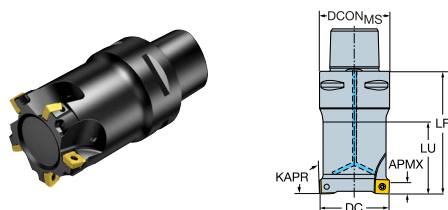
KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
490-020C3-08L	20.00	5.5	3	2		32.00	40.0	80.00	40.00	1.2	48500
490-020C4-08L	20.00	5.5	3	2		40.00	40.0	70.00	40.00	1.2	39000
490-025C3-08M	25.00	5.5	3	3		32.00	60.0	80.00	60.00	1.2	40400
490-025C4-08M	25.00	5.5	3	3		40.00	45.0	70.00	45.00	1.2	39000
490-025C5-08M	25.00	5.5	3	3		50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	28000
490-025C6-08M	25.00	5.5	3	3		63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-032C3-08M	32.00	5.5	3	4		32.00	60.0	80.00	60.00	1.2	33900
490-032C4-08M	32.00	5.5	3	4		40.00	45.0	70.00	45.00	1.2	33900
490-032C5-08M	32.00	5.5	3	4		50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	28000
490-032C6-08M	32.00	5.5	3	4		63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-036C3-08M	36.00	5.5	3		4	32.00	30.0	50.00	30.00	1.2	31300
490-040C4-08H	40.00	5.5	3	6		40.00	45.0	70.00	45.00	1.2	29300
490-040C4-08M	40.00	5.5	3		4	40.00	45.0	70.00	45.00	1.2	29300
490-040C4-14H	40.00	10.0	3	4		40.00	70.0	70.00	45.00	3.0	26400
490-040C4-14M	40.00	10.0	3		3	40.00	45.0	70.00	45.00	3.0	26400
490-040C5-08H	40.00	5.5	3	6		50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	28000
490-040C5-08M	40.00	5.5	3		4	50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	28000
490-040C5-14H	40.00	10.0	3	4		50.00	50.0	75.00	50.00	3.0	26400
490-040C5-14M	40.00	10.0	3		3	50.00	50.0	75.00	50.00	3.0	26400
490-040C6-08H	40.00	5.5	3	6		63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-040C6-14H	40.00	10.0	3	4		63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	20000
490-040C6-14M	40.00	10.0	3		3	63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	20000
490-044C4-08H	44.00	5.5	3	6		40.00	40.0	60.00		1.2	27600
490-044C4-08M	44.00	5.5	3		5	40.00	40.0	60.00		1.2	27600
490-044C4-14H	44.00	10.0	3	4		40.00	70.0	70.00		3.0	24600
490-044C4-14M	44.00	10.0	3		3	40.00	45.0	70.00		3.0	24600
490-050C5-08H	50.00	5.5	3	7		50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	25500
490-050C5-08M	50.00	5.5	3		5	50.00	50.0	75.00	50.00	1.2	25500
490-050C5-14H	50.00	10.0	3	5		50.00	50.0	75.00	50.00	3.0	22400
490-050C5-14M	50.00	10.0	3		4	50.00	53.0	75.00	50.00	3.0	13700
490-050C6-08H	50.00	5.5	3	7		63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-050C6-08M	50.00	5.5	3		5	63.00	53.0	80.00	53.00	1.2	20000
490-050C6-14H	50.00	10.0	3	5		63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	20000
490-050C6-14M	50.00	10.0	3		4	63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	13700

CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]

90.0

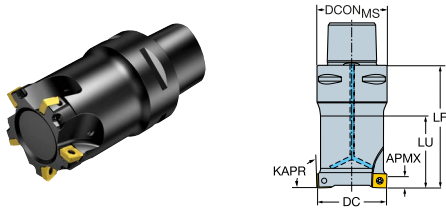
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
490-054C5-08H	54.00	5.5	3	7		50.00	40.0	60.00		1.2	24300
490-054C5-08M	54.00	5.5	3		5	50.00	40.0	60.00		1.2	24300
490-054C5-14H	54.00	10.0	3	5		50.00	60.0	60.00		3.0	21300
490-054C5-14M	54.00	10.0	3		4	50.00	60.0	60.00		3.0	13000
490-063C6-08H	63.00	5.5	3	8		63.00	23.0	50.00	23.00	1.2	20000
490-063C6-08M	63.00	5.5	3		6	63.00	23.0	50.00	23.00	1.2	20000
490-063C6-14H	63.00	10.0	3	6		63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	11700
490-063C6-14M	63.00	10.0	3		5	63.00	53.0	80.00	53.00	3.0	11700
490-066C6-08H	66.00	5.5	3		8	63.00	28.0	50.00		1.2	20000
490-066C6-08M	66.00	5.5	3		6	63.00	28.0	50.00		1.2	20000
490-066C6-14H	66.00	10.0	3	6		63.00	65.0	65.00		3.0	11400
490-066C6-14M	66.00	10.0	3		5	63.00	65.0	65.00		3.0	11400
490-080C6-14H	80.00	10.0	3	8		63.00	65.0	65.00	65.00	3.0	10100
490-080C6-14M	80.00	10.0	3		6	63.00	65.0	65.00	65.00	3.0	10100
490-080C8-08H	80.00	5.5	3		10	80.00		80.00	45.00	1.2	14000
490-080C8-08M	80.00	5.5	3		8	80.00		80.00	45.00	1.2	14000
490-080C8-14H	80.00	10.0	3	8		80.00		80.00	45.00	3.0	10100
490-080C8-14M	80.00	10.0	3		6	80.00		80.00	45.00	3.0	10100
490-084C8-08H	84.00	5.5	3		10	80.00		60.00		1.2	14000
490-084C8-08M	84.00	5.5	3		8	80.00		60.00		1.2	14000
490-084C8-14H	84.00	10.0	3	8		80.00		70.00		3.0	9800
490-084C8-14M	84.00	10.0	3		6	80.00		70.00		3.0	9800



CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

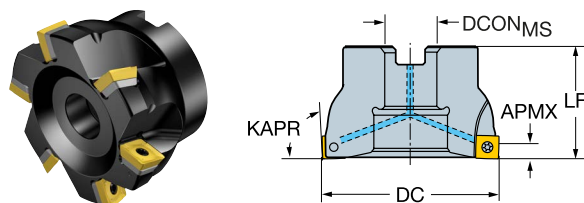
KAPR
[deg]
90.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A490-019C5-08L	0.750	0.217	3	2		1.969	1.500	3.000	1.500	0.9	28000
A490-025C5-08M	1.000	0.217	3	3		1.969	2.015	3.000	2.015	0.9	28000
A490-025C6-08M	1.000	0.217	3	3		2.480		3.000	1.937	0.9	20000
A490-032C6-08M	1.250	0.217	3	4		2.480		3.000	1.937	0.9	20000
A490-038C5-08H	1.500	0.217	3	5		1.969	2.015	3.000	2.015	0.9	28000
A490-038C5-14M	1.500	0.394	3	3		1.969	2.015	3.000	2.015	2.2	27400
A490-038C6-14M	1.500	0.394	3	3		2.480		3.000	1.937	2.2	20000
A490-051C5-08H	2.000	0.217	3	7		1.969	3.000	3.000		0.9	25200
A490-051C5-08M	2.000	0.217	3		5	1.969	3.000	3.000		0.9	25200
A490-051C5-14H	2.000	0.394	3	5		1.969	3.000	3.000		2.2	22200
A490-051C5-14M	2.000	0.394	3		4	1.969	3.000	3.000		2.2	13600
A490-063C6-08H	2.500	0.217	3	8		2.480		2.000		0.9	20000
A490-063C6-08M	2.500	0.217	3		6	2.480		2.000		0.9	20000
A490-063C6-14H	2.500	0.394	3	6		2.480		2.500		2.2	11700
A490-063C6-14M	2.500	0.394	3		5	2.480		2.500		2.2	11700

CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

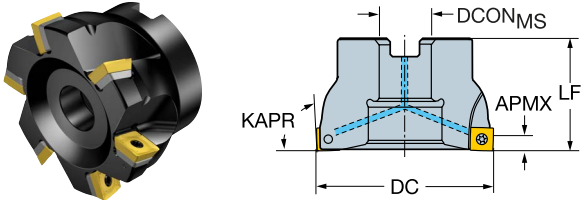
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
490-040Q16-08H	40.00	5.5	1	6		16.00	40.00	1.2	29300	A	
490-040Q16-08M	40.00	5.5	1		4	16.00	40.00	1.2	29300	A	
490-044Q16-08M	44.00	5.5	1		5	16.00	40.00	1.2	27600	A	
490-050Q22-08H	50.00	5.5	1	7		22.00	40.00	1.2	25500	A	
490-050Q22-08L	50.00	5.5	1		4	22.00	40.00	1.2	25500	A	
490-050Q22-08M	50.00	5.5	1		5	22.00	40.00	1.2	25500	A	
490-050Q22-14H	50.00	10.0	1	5		22.00	40.00	3.0	22400	A	
490-050Q22-14M	50.00	10.0	1		4	22.00	40.00	3.0	13700	A	
490-054Q22-08M	54.00	5.5	1		5	22.00	40.00	1.2	24300	A	
490-054Q22-14M	54.00	10.0	1		4	22.00	40.00	3.0	13000	A	
490-063Q22-08H	63.00	5.5	1	8		22.00	40.00	1.2	22200	A	
490-063Q22-08L	63.00	5.5	1		5	22.00	40.00	1.2	22200	A	
490-063Q22-08M	63.00	5.5	1		6	22.00	40.00	1.2	22200	A	
490-063Q22-14H	63.00	10.0	1	6		22.00	40.00	3.0	11700	A	
490-063Q22-14M	63.00	10.0	1		5	22.00	40.00	3.0	11700	A	
490-066Q22-08M	66.00	5.5	1		6	22.00	40.00	1.2	21600	A	
490-066Q22-14M	66.00	10.0	1		5	22.00	40.00	3.0	11400	A	
490-080Q27-08H	80.00	5.5	1		10	27.00	50.00	1.2	19400	A	
490-080Q27-08L	80.00	5.5	1		6	27.00	50.00	1.2	19400	A	
490-080Q27-08M	80.00	5.5	1		8	27.00	50.00	1.2	19400	A	
490-080Q27-14H	80.00	10.0	1	8		27.00	50.00	3.0	10100	A	
490-080Q27-14M	80.00	10.0	1		6	27.00	50.00	3.0	10100	A	
490-084Q27-08M	84.00	5.5	1		8	27.00	50.00	1.2	18900	A	
490-084Q27-14M	84.00	10.0	1		6	27.00	50.00	3.0	9800	A	
490-100Q32-08H	100.00	5.5	0		10	32.00	50.00	1.2	17100	B	
490-100Q32-08L	100.00	5.5	0		6	32.00	50.00	1.2	17100	B	
490-100Q32-08M	100.00	5.5	0		8	32.00	50.00	1.2	17100	B	
490-100Q32-14H	100.00	10.0	1	10		32.00	50.00	3.0	8900	B	
490-100Q32-14L	100.00	10.0	1		5	32.00	50.00	3.0	8900	B	
490-100Q32-14M	100.00	10.0	1		7	32.00	50.00	3.0	8900	B	
490-125Q40-08H	125.00	5.5	0		12	40.00	63.00	1.2	15200	B	
490-125Q40-08L	125.00	5.5	0		8	40.00	63.00	1.2	15200	B	
490-125Q40-08M	125.00	5.5	0		10	40.00	63.00	1.2	15200	B	
490-125Q40-14H	125.00	10.0	1	12		40.00	63.00	3.0	7800	B	



CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
490-125Q40-14L	125.00	10.0	1		6	40.00	63.00	3.0	7800	B	
490-125Q40-14M	125.00	10.0	1		8	40.00	63.00	3.0	7800	B	
490-160Q40-14H	160.00	10.0	0	15		40.00	63.00	3.0	6800	C	66.7
490-160Q40-14L	160.00	10.0	0		8	40.00	63.00	3.0	6800	C	66.7
490-160Q40-14M	160.00	10.0	0		12	40.00	63.00	3.0	6800	C	66.7
490-200Q60-14L	200.00	10.0	0		10	60.00	63.00	3.0	6000	C	101.6
490-200Q60-14M	200.00	10.0	0		16	60.00	63.00	3.0	6000	C	101.6
490-250Q60-14L	250.00	10.0	0		12	60.00	63.00	3.0	5300	C	101.6
490-250Q60-14M	250.00	10.0	0		18	60.00	63.00	3.0	5300	C	101.6

Valores de dados comuns

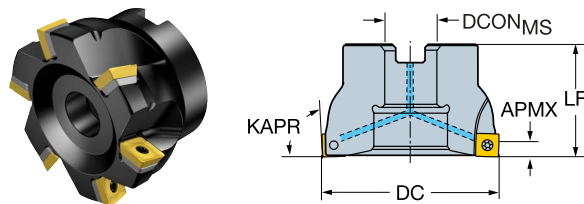
KAPR
[deg]
90.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft] [1/min]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
A490-038R19-08H	1.500	0.217	1	5		0.750	1.575	0.9	30200	A	
A490-038R19-08M	1.500	0.217	1		4	0.750	1.575	0.9	30200	A	
A490-051R19-08H	2.000	0.217	1	7		0.750	1.575	0.9	25200	A	
A490-051R19-08L	2.000	0.217	1		4	0.750	1.575	0.9	25200	A	
A490-051R19-08M	2.000	0.217	1		5	0.750	1.575	0.9	25200	A	
A490-051R19-14H	2.000	0.394	1	5		0.750	1.575	2.2	22200	A	
A490-051R19-14M	2.000	0.394	1		4	0.750	1.575	2.2	13600	A	
A490-063R25-08H	2.500	0.217	1	8		1.000	1.969	0.9	22100	A	
A490-063R25-08L	2.500	0.217	1		5	1.000	1.969	0.9	22100	A	
A490-063R25-08M	2.500	0.217	1		6	1.000	1.969	0.9	22100	A	
A490-063R25-14H	2.500	0.394	1	6		1.000	1.969	2.2	11700	A	
A490-063R25-14M	2.500	0.394	1		5	1.000	1.969	2.2	11700	A	
A490-076R25-08H	3.000	0.217	1	10		1.000	1.969	0.9	19900	A	
A490-076R25-08L	3.000	0.217	1		6	1.000	1.969	0.9	19900	A	
A490-076R25-08M	3.000	0.217	1		8	1.000	1.969	0.9	19900	A	

CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

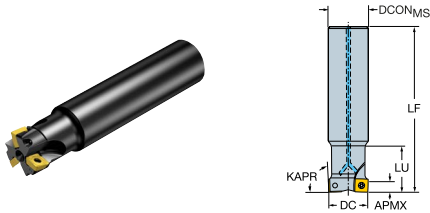
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
A490-076R25-14H	3.000	0.394	1	7		1.000	1.969	2.2	10400	A	
A490-076R25-14M	3.000	0.394	1		6	1.000	1.969	2.2	10400	A	
A490-080J25.4-08L	3.150	0.217	1		6	1.000	1.969	0.9	19400		
A490-080J25.4-08M	3.150	0.217	1		8	1.000	1.969	0.9	19400		
A490-080J25.4-14H	3.150	0.394	1	8		1.000	1.969	2.2	10100		
A490-080J25.4-14L	3.150	0.394	1		4	1.000	1.969	2.2	10100		
A490-080J25.4-14M	3.150	0.394	1		6	1.000	1.969	2.2	10100		
A490-100J31.75-08L	3.937	0.217	0		6	1.250	2.480	0.9	17100		
A490-100J31.75-08M	3.937	0.217	0		8	1.250	2.480	0.9	17100		
A490-100J31.75-14H	3.937	0.394	1	10		1.250	2.480	2.2	8900		
A490-100J31.75-14L	3.937	0.394	1		5	1.250	2.480	2.2	8900		
A490-100J31.75-14M	3.937	0.394	1		7	1.250	2.480	2.2	8900		
A490-102R38-08H	4.000	0.217	0		10	1.500	1.969	0.9	17000	B	
A490-102R38-08L	4.000	0.217	0		6	1.500	1.969	0.9	17000	B	
A490-102R38-08M	4.000	0.217	0		8	1.500	1.969	0.9	17000	B	
A490-102R38-14H	4.000	0.394	1	10		1.500	1.969	2.2	8800	B	
A490-102R38-14L	4.000	0.394	1		5	1.500	1.969	2.2	8800	B	
A490-102R38-14M	4.000	0.394	1		7	1.500	1.969	2.2	8800	B	
A490-125J38.1-08L	4.921	0.217	0		8	1.500	2.480	0.9	15200		
A490-125J38.1-08M	4.921	0.217	0		10	1.500	2.480	0.9	15200		
A490-125J38.1-14L	4.921	0.394	1		6	1.500	2.480	2.2	7800		
A490-125J38.1-14M	4.921	0.394	1		8	1.500	2.480	2.2	7800		
A490-127R38-08M	5.000	0.217	0		10	1.500	2.480	0.9	15100	B	
A490-127R38-14L	5.000	0.394	1		6	1.500	2.480	2.2	7700	B	
A490-127R38-14M	5.000	0.394	1		8	1.500	2.480	2.2	7700	B	
A490-152R38-14H	6.000	0.394	0	14		1.500	2.480	2.2	7000	C	2.63
A490-152R38-14L	6.000	0.394	0		8	1.500	2.480	2.2	7000	C	2.63
A490-152R38-14M	6.000	0.394	0		12	1.500	2.480	2.2	7000	C	2.63
A490-160J50.8-14M	6.299	0.394	0		12	2.000	2.480	2.2	6800		
A490-200J47.625-14M	7.874	0.394	0		16	1.875	2.480	2.2	6000		2.63
A490-203R63-14L	8.000	0.394	0		10	2.500	2.480	2.2	6000	C	4.00
A490-203R63-14M	8.000	0.394	0		16	2.500	2.480	2.2	6000	C	4.00
A490-254R63-14L	10.000	0.394	0		12	2.500	2.480	2.2	5300	C	4.00
A490-254R63-14M	10.000	0.394	0		18	2.500	2.480	2.2	5300	C	4.00



CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

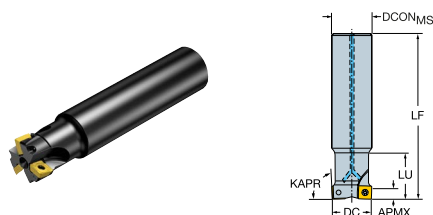
KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
490-020A16-08L	20.00	5.5	1	2		16.00	100.00		1.2	48500
490-020A20-08L	20.00	5.5	1	2		20.00	110.00	25.00	1.2	48500
490-022A20L-08L	22.00	5.5	1	2		20.00	170.00		1.2	20300
490-025A20-08L	25.00	5.5	1	2		20.00	110.00		1.2	40400
490-025A20-08M	25.00	5.5	1	3		20.00	110.00		1.2	40400
490-025A25-08L	25.00	5.5	1	2		25.00	120.00	32.00	1.2	40400
490-025A25-08M	25.00	5.5	1	3		25.00	120.00	32.00	1.2	40400
490-028A25L-08L	28.00	5.5	1	2		25.00	210.00		1.2	11000
490-032A25-08L	32.00	5.5	1		3	25.00	120.00		1.2	33900
490-032A25-08M	32.00	5.5	1	4		25.00	120.00		1.2	33900
490-032A32-08L	32.00	5.5	1		3	32.00	130.00	40.00	1.2	33900
490-032A32-08M	32.00	5.5	1	4		32.00	130.00	40.00	1.2	33900
490-040A32-08H	40.00	5.5	1	6		32.00	170.00		1.2	20300
490-040A32-08L	40.00	5.5	1		3	32.00	170.00		1.2	20300
490-040A32-08M	40.00	5.5	1		4	32.00	170.00		1.2	20300
490-040A32-14H	40.00	10.0	1	4		32.00	170.00		3.0	26400
490-040A32-14M	40.00	10.0	1		3	32.00	170.00		3.0	26400
490-040A32L-14M	40.00	10.0	1		3	32.00	250.00		3.0	7600
490-050A32-14L	50.00	10.0	1		3	32.00	120.00		3.0	13700
490-050A32-14M	50.00	10.0	1		4	32.00	120.00		3.0	13700
490-063A32-14L	63.00	10.0	1		4	32.00	120.00		3.0	11700
490-063A32-14M	63.00	10.0	1		5	32.00	120.00		3.0	11700

CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A490-019019L-08L	0.750	0.217	1	2	0.750	6.500	1.625	0.9	22100
A490-025025L-08L	1.000	0.217	1	2	1.000	8.000	2.125	0.9	12100
A490-025025L-08M	1.000	0.217	1	3	1.000	8.000	2.125	0.9	12100
A490-038032L-14M	1.500	0.394	1	3	1.250	10.000		2.2	7400



CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Haste Weldon - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
490-020B16-08L	20.00	5.5	1	2		16.00	25.0	74.00		1.2	48500	WE
490-020B20-08L	20.00	5.5	1	2		20.00	25.0	76.00	25.00	1.2	48500	WE
490-025B20-08L	25.00	5.5	1	2		20.00	32.0	83.00		1.2	40400	WE
490-025B25-08M	25.00	5.5	1	3		25.00	32.0	88.00	32.00	1.2	40400	WE
490-032B25-08L	32.00	5.5	1		3	25.00	40.0	98.00		1.2	33900	WE
490-032B25-08M	32.00	5.5	1	4		25.00	40.0	98.00		1.2	33900	WE
490-032B32-08L	32.00	5.5	1		3	32.00	40.0	100.00	40.00	1.2	33900	WE
490-032B32-08M	32.00	5.5	1	4		32.00	40.0	100.00	40.00	1.2	33900	WE
490-040B32-08H	40.00	5.5	1	6		32.00	50.0	112.00		1.2	29300	WE
490-040B32-08M	40.00	5.5	1		4	32.00	50.0	112.00		1.2	29300	WE
490-040B32-14H	40.00	10.0	1	4		32.00	50.0	112.00		3.0	26400	WE
490-040B32-14M	40.00	10.0	1		3	32.00	50.0	112.00		3.0	26400	WE

Valores de dados comuns

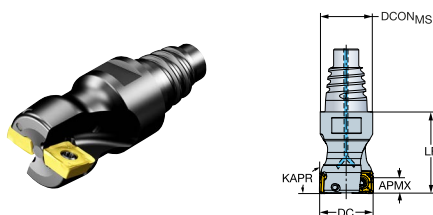
KAPR
[deg]
90.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A490-019M19-08L	0.750	0.217	1	2		0.750	1.020	3.350	1.020	0.9	50600	WE
A490-025M19-08L	1.000	0.217	1	2		0.750	1.468	3.500		0.9	40000	WE
A490-025M19-08M	1.000	0.217	1	3		0.750	1.468	3.500		0.9	40000	WE
A490-025M25-08L	1.000	0.217	1	2		1.000	1.250	3.750	1.250	0.9	40000	WE
A490-025M25-08M	1.000	0.217	1	3		1.000	1.250	3.750	1.250	0.9	40000	WE
A490-032M32-08L	1.250	0.217	1		3	1.250	1.350	3.750	1.350	0.9	34100	WE
A490-032M32-08M	1.250	0.217	1	4		1.250	1.350	3.750	1.350	0.9	34100	WE
A490-038M32-08H	1.500	0.217	1	5		1.250	1.719	4.000		0.9	30200	WE
A490-038M32-08M	1.500	0.217	1		4	1.250	1.350	4.000		0.9	30200	WE
A490-038M32-14M	1.500	0.394	1	3		1.250	1.719	4.000		2.2	27400	WE

CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

Coromant EH - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
490-020EH20-08L	20.00	5.5	1	2		19.30	30.00	1.2	48500
490-025EH25-08L	25.00	5.5	1	2		24.20	35.00	1.2	40400
490-025EH25-08M	25.00	5.5	1	3		24.20	35.00	1.2	40400
490-032EH25-08L	32.00	5.5	1		3	24.20	35.00	1.2	33900
490-032EH25-08M	32.00	5.5	1	4		24.20	35.00	1.2	33900

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

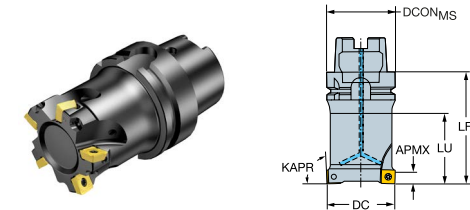
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A490-019EH20-08L	0.750	0.216	1	2		0.728	1.181	0.9	50600
A490-025EH25-08M	1.000	0.216	1	3		0.965	1.378	0.9	40000
A490-032EH25-08L	1.250	0.216	1		3	0.965	1.378	0.9	34100
A490-032EH25-08M	1.250	0.216	1	4		0.965	1.378	0.9	34100



CoroMill® 490, fresa para fresamento de cantos a 90 graus

HSK-A - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

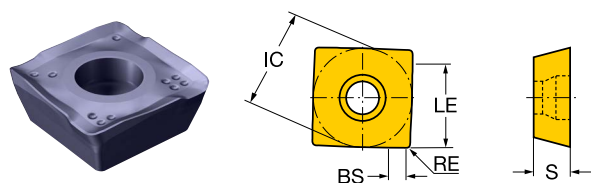
KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
490-020HA06-08L	20.00	5.5	1	2		63.00	95.00	40.00	1.2	30000	A
490-025HA06-08M	25.00	5.5	1	3		63.00	95.00	50.00	1.2	30000	A
490-032HA06-08M	32.00	5.5	1	4		63.00	95.00	58.00	1.2	30000	A
490-040HA06-08H	40.00	5.5	1	6		63.00	95.00	58.00	1.2	29300	A
490-050HA06-08H	50.00	5.5	1	7		63.00	95.00	58.00	1.2	25500	A
490-050HA06-08M	50.00	5.5	1		5	63.00	95.00	63.00	1.2	25500	A
490-063HA06-08H	63.00	5.5	1	8		63.00	70.00	44.00	1.2	22200	A
490-063HA06-08M	63.00	5.5	1		6	63.00	70.00	44.00	1.2	22200	A
490-080HA06-08M	80.00	5.5	1		8	63.00	70.00		1.2	19400	A

CoroMill® 490, pastilha para fresamento

Otimizado para aços inoxidáveis, ISO M



Métrica (mm)

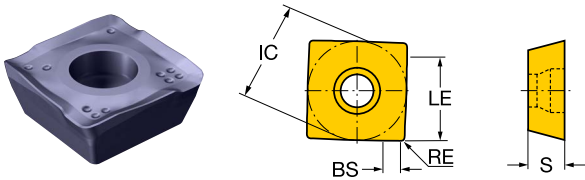
		P		S								K	M						N												
		Código para pedido		1230	1040	2030	2040	S30T	S40T	H13A	1230	1040	2030	2040	H13A	S30T	S40T	1230	1040	2030	2040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	
Leve	ML	490R-08T304E-ML		○	○	○			○		○	●	○						●	○	○	●	08	3.30	1.5	0.4	8.50	5.6	5.5	90.00	
		490R-08T308E-ML	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	●	○	○	●	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	
		490R-140408E-ML	●	○		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●		○	●	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00
Média	MM	490R-08T308E-MM	●	○	○	○	●	○		○	○	○	○		○	○	○	○	●	○	○		08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	
		490R-08T308M-MM		○	○	○	●	○		○	○	○		○	○		○	○	○	●	○	○		08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00
		490R-08T312E-MM		○	○	○				○	○	○					○	○	○	●	○	○		08	3.30	0.9	1.2	8.50	5.6	5.5	90.00
		490R-08T316E-MM		○	○	○				○	○	○							○	●	○	○		08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	5.5	90.00
		490R-140408E-MM		○		○				○		○	●						○	●		○		14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00
		490R-140408M-MM		○		○	●	○		○		○			○	○			○	●		○		14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3	10.0	90.00
		490R-140412E-MM		○		○	●	○		○		○			○	○			○	●		○		14	3.90	1.6	1.2	13.80	10.3	10.0	90.00
		490R-140416E-MM		○		○				○		○	●						○	●		○		14	3.90	1.2	1.6	13.80	10.3	10.0	90.00
		490R-140420E-MM		○		○				○		○	●						○	●		○		14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3	10.0	90.00
		490R-140420M-MM		○		○				○		○	●						○	●		○		14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3	10.0	90.00
															K							N									

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 490, pastilha para fresamento

Otimizado para aço, ISO P



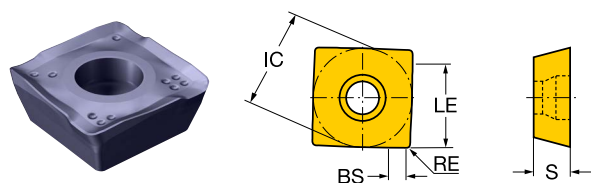
Métrica (mm)

		P								S	H				K								M									
		Código para pedido																														
		530	4340	4330	4220	1230	1010	3040	1230	530	4220	1010	3040	4340	4330	4220	1220	1010	3220	1020	3330	3040	530	4340	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	
Leve	PL	490R-08T304M-PL		○	○		●			○					○	○								○	○	○	08	3.30	1.5	0.4	8.50	5.6
		490R-08T308M-PL	○	○	○	○	●	○		○	○	●			○	○	○		○					○	○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6
		490R-140408M-PL		○	○		●		○	○				○	○	○		●			○	○	○		○	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3
Média	PM	490L-140408M-PM			●				○					○		○				○			●				14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3
		490R-08T308M-PM		○	○	○	●	○		○		○	●		○	○	○		○						○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6
		490R-08T312M-PM		○	○	○	●	○		○		○	●		○	○	○		○						○	○	08	3.30	0.9	1.2	8.50	5.6
		490R-08T316M-PM		○	○	○	●	○		○		○	●		○	○	○		○						○	○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6
		490R-140408M-PM		○	○	○	●		○	○		○	●		○	○	○	○		○	○	○	○		○	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3
		490R-140412M-PM		○	○		●		○	○					○	○	○			○	○	○	○		○	○	14	3.90	2.0	1.2	13.80	10.3
		490R-140416M-PM		○	○		●		○	○					○	○	○			○	○	○	○		○	○	14	3.90	1.2	1.6	13.80	10.3
		490R-140420M-PM		○	○	○	●		○	○		○	●		○	○	○	○		○	○	○	○		○	○	14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3
Pesado	PH	490R-08T308M-PH		●	○	○	○		○		○	●			○	○	○							○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	
		490R-08T316M-PH		●	○	○	○		○		○	●			○	○	○							○	○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	
		490R-140408M-PH		●	○	○	○		○	○		○	●		○	○	○			○	○	○	○		○	○	14	3.90	2.0	0.8	13.80	10.3
		490R-140420M-PH		●	○	○	○		○	○		○	●		○	○	○			○	○	○	○		○	○	14	3.90	0.9	2.0	13.80	10.3
				P								S	H				K								M							

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 490, pastilha para fresamento

Otimizado para ferros fundidos, ISO K



Métrica (mm)

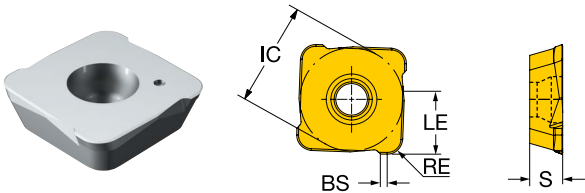
			P	H	K															
			Código para pedido																	
			3040	3040	1220	1020	3330	3220	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Leve	KL	490R-08T304M-KL	○	○	●	○	○		○	08	3.30	1.5	0.4	8.50	5.6	5.5	90.00	Direita		
		490R-08T308M-KL	○	○	●	○	○		○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	Direita		
Média	KM	490R-08T308M-KM	○	○	○	○	●	○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	Direita		
		490R-08T312M-KM	○	○		○	●		○	08	3.30	0.9	1.2	8.50	5.6	5.5	90.00	Direita		
		490R-08T316M-KM	○	○		○	●		○	08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	5.5	90.00	Direita		
Pesado	KH	490R-08T308M-KH	○	○		○	●	○	○	08	3.30	1.2	0.8	8.50	5.6	5.5	90.00	Direita		
		490R-08T316M-KH				○	●			08	3.30	0.6	1.6	8.50	5.6	5.5	90.00	Direita		

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 490, pastilha para fresamento

Materiais de corte avançados

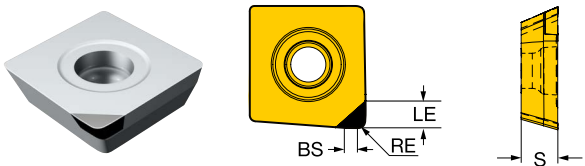


Métrica (mm)

K											
Código para pedido		6190	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	PO	490R-140408E	○	14	3.90	0.8	0.8	13.80	5.0	5.0	Direita
		490R-140420E	○	14	3.90	0.8	2.0	13.80	5.0	5.0	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Materiais de corte avançados

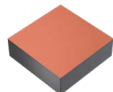
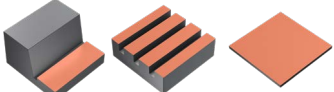
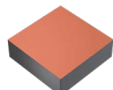
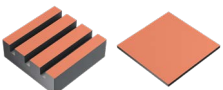
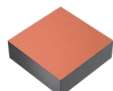
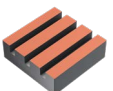
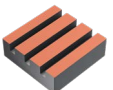
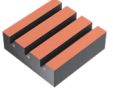
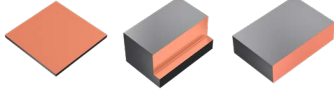


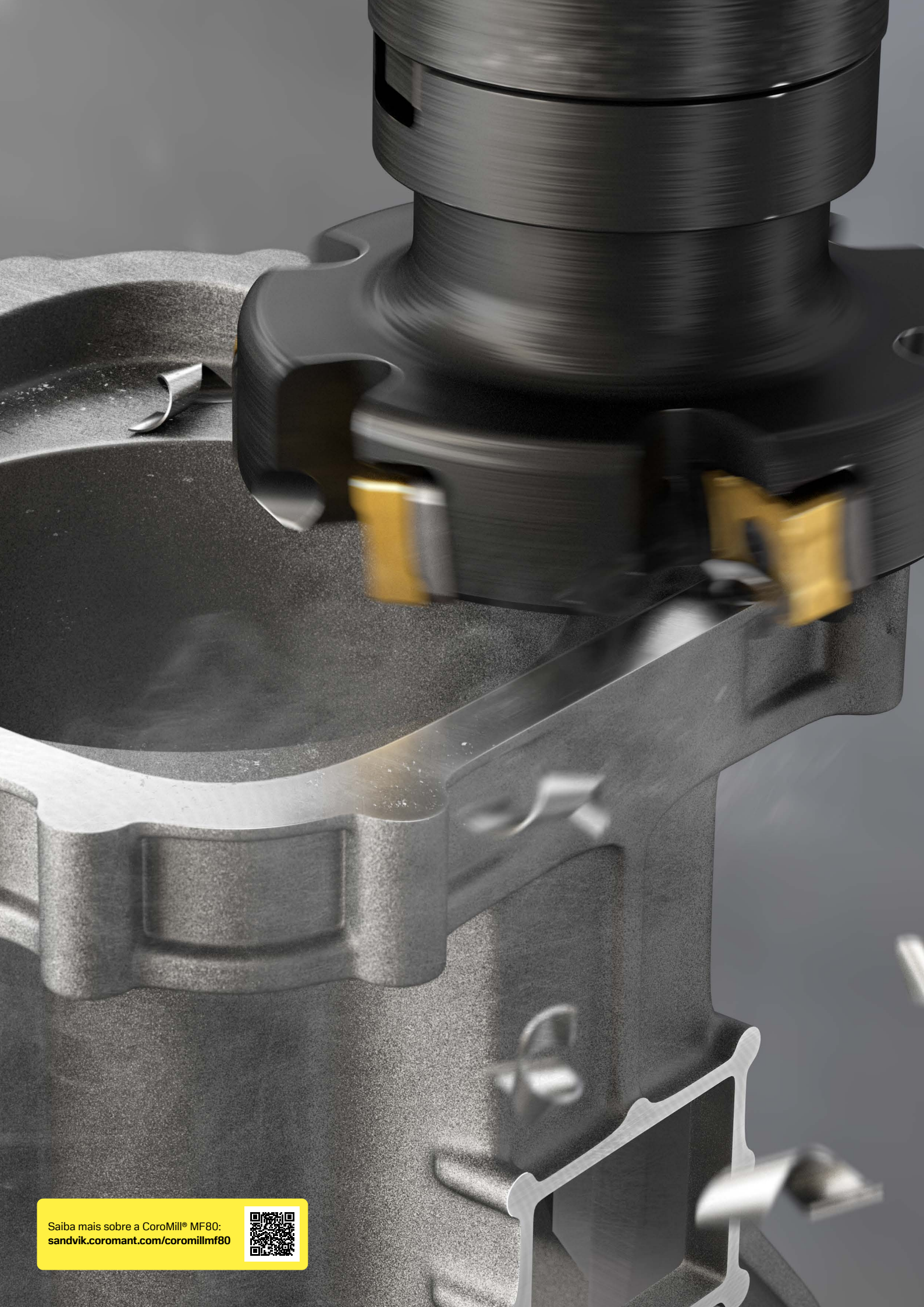
Métrica (mm)

H K												
Código para pedido		CB50	CB50	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	PO	490R-140408E	○	○	14	3.90	1.5	0.8	13.80	2.0	2.0	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Faceamento

Ferramenta	Material	Principais aplicações	Aplicações secundárias
CoroMill® MF80 	P K		
CoroMill® 245 	P M K N S H		
CoroMill® 345 	P M K N S H		
CoroMill® 745 	P M K S		
CoroMill® 365 	P M K N S H		
CoroMill® Century (590) 	P M K N S H		



Saiba mais sobre a CoroMill® MF80:
sandvik.coromant.com/coromillmf80



CoroMill® MF80

Conceito de fresamento de cantos a 90 graus e faceamento multiaresta

Corpo de fresa leve com proteção por calço, garantindo um corte seguro e sem vibrações, bem como uma produção mais econômica em operações próximas de 90 graus com restrições de fixação.

Aplicação

- Faceamento onde tradicionalmente se usa solução de fresamento multiaresta ou tangencial
- Fresamento de cantos onde cantos de 90° precisos e passes repetidos não são críticos
- Peças de paredes finas em que são necessárias baixas forças axiais

Características e benefícios

- Corpo de fresa leve garantindo redução de vibração em aplicações com alto balanço
- Refrigeração interna para melhorar o escoamento de cavacos
- Proteção do calço
- Desenho robusto do tip seat para resistir a forças variáveis devido a variações de fundição e forjamento
- Projeto de bolsão aberto para melhorar o fluxo de cavacos, especialmente em usinagem de ISO P



Áreas de aplicação ISO

Alternativa mais inteligente para fresamento multiaresta

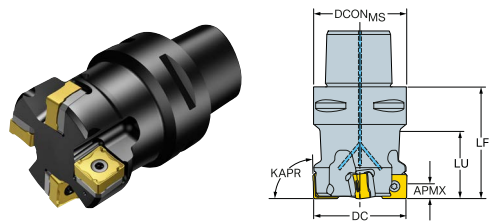
Desenhado para superar fresas multiaresta e tangenciais tradicionais em faceamento econômico. Forças de corte reduzidas e alta economia de aresta tornam essa uma maneira inteligente de diminuir o custo por peça.





CoroMill® MF80, fresa de faceamento

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
89.5

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MF80-R050C5-13M	50.00	9.0	3	4	50.00	60.00	3.0	13200

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
89.5

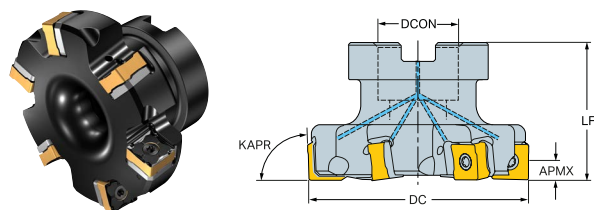
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MF80-AR051C5-13M	2.000	0.354	3	4	1.969	2.362	2.2	13100

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MF80, fresa de faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
89.5

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MF80-R063Q22-13M	63.00	9.0	1		5	22.00	40.00	3.0	11800	A
MF80-R080Q27-13H	80.00	9.0	1	8		27.00	50.00	3.0	10400	A
MF80-R080Q27-13M	80.00	9.0	1		6	27.00	50.00	3.0	10400	A
MF80-R100Q32-13H	100.00	9.0	1	10		32.00	50.00	3.0	9300	B
MF80-R100Q32-13M	100.00	9.0	1		8	32.00	50.00	3.0	9300	B
MF80-R125Q40-13H	125.00	9.0	1	12		40.00	63.00	3.0	8300	B
MF80-R125Q40-13M	125.00	9.0	1		10	40.00	63.00	3.0	8300	B

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
89.5

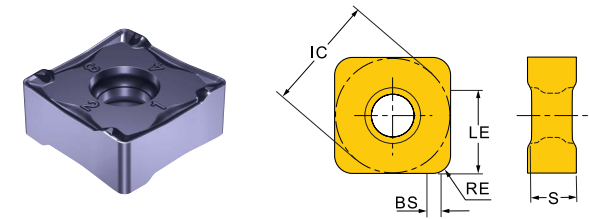
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MF80-AR063R25-13M	2.500	0.354	1		5	1.000	1.575	2.2	11700	A
MF80-AR076R25-13H	3.000	0.354	1	8		1.000	1.969	2.2	10700	A
MF80-AR076R25-13M	3.000	0.354	1		6	1.000	1.969	2.2	10700	A
MF80-AR102R38-13H	4.000	0.354	1	10		1.500	1.969	2.2	9200	B
MF80-AR102R38-13M	4.000	0.354	1		8	1.500	1.969	2.2	9200	B
MF80-AR127R38-13H	5.000	0.354	1	12		1.500	2.480	2.2	8300	B
MF80-AR127R38-13M	5.000	0.354	1		10	1.500	2.480	2.2	8300	B

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MF80, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		P		K												
Código para pedido		4330	1230	4330	1220	1020	3330	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	MF80-130508M-M50	●	○	○	○	○	●	13	5.00	1.6	0.8	13.00	9.0	9.0	89.50	Direita
	MF80-130512M-M50	●	○	○	○		●	13	5.00	1.6	1.2	13.00	8.6	8.6	89.50	Direita
	MF80-130516M-M50	●	○	○	○		●	13	5.00	1.6	1.6	13.00	8.2	8.2	89.50	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 245:
sandvik.coromant.com/coromill245



CoroMill® 245

Fresa de facear de corte leve para desbaste pesado a acabamento espelhado

Fresas para alta remoção de metal e acabamento espelhado. A fresa foi desenhada com cantos aprimorados para reduzir a formação de rebarbas e microlascamentos da peça.

Aplicação

- Aplicações de faceamento em todos os tipos de materiais

Características e benefícios

- Tolerância de precisão combinada com a pastilha Wiper para acabamento superficial superior
- Baixo consumo de potência
- Ampla gama de classes e geometrias incluindo classes de CBN e cerâmica
- Fresa de facear 45°
- Desbaste pesado até acabamento espelhado
- Quatro arestas de corte por pastilha
- Pastilhas Wiper para acabamento com alto avanço



Áreas de aplicação ISO

Máximo resultado, mínimo esforço

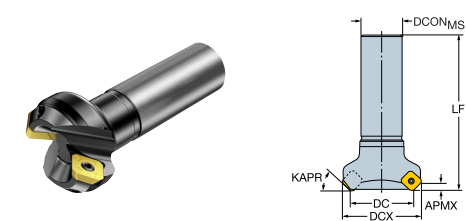
Faça mais com menos esforço. Esta fresa para faceamento de corte leve e alta produtividade oferece desempenho suave e manuseio fácil, ideal quando tempo, energia e acabamento superficial são importantes.





CoroMill® 245, fresa para faceamento

Haste cilíndrica - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

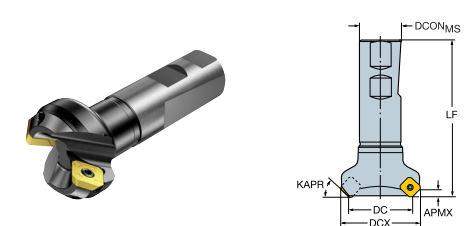
KAPR
[deg]
45.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]			DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R245-032A32-12M	32.00	44.50	6.0	3		32.00	39.0	117.00	3.0	18250
R245-040A32-12L	40.00	52.50	6.0		3	32.00	39.0	120.00	3.0	18250
R245-050A32-12L	50.00	62.50	6.0		3	32.00	39.0	120.00	3.0	16250
R245-050A32-12M	50.00	62.50	6.0	4		32.00	39.0	120.00	3.0	16250
R245-063A32-12L	63.00	75.50	6.0		4	32.00	39.0	120.00	3.0	14400
R245-063A32-12M	63.00	75.50	6.0	5		32.00	39.0	120.00	3.0	14400
R245-080A32-12L	80.00	92.50	6.0		4	32.00	39.0	120.00	3.0	12700
R245-080A32-12M	80.00	92.50	6.0	6		32.00	39.0	120.00	3.0	12700

R = versão direita, L = versão esquerda

Adaptador Whistle Notch. Haste Weldon - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
45.0

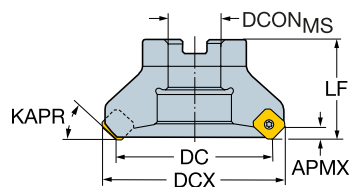
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]			DCON _{MS} [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA245-032MN25-12L	1.250	1.742	0.240		2	1.000	0.236	3.858	2.2	18250
RA245-032MN25-12M	1.250	1.742	0.240	3		1.000	1.575	3.858	2.2	18250
RA245-038MN32-12L	1.500	1.992	0.240		3	1.250	0.236	3.858	2.2	18250
RA245-038MN32-12M	1.500	1.992	0.240	4		1.250	1.575	3.858	2.2	18250
RA245-051MN32-12M	2.000	2.492	0.240	4		1.250	0.236	3.976	2.2	16250
RA245-063MN32-12M	2.500	2.992	0.240	5		1.250	0.236	3.976	2.2	14400

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 245, fresa para faceamento

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
45.0

Métrica (mm)

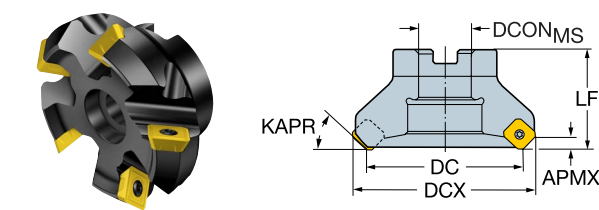
Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R245-050Q22-12H	50.00	62.50	6.0	5		22.00	40.00	3.0	16250	A
R245-050Q22-12L	50.00	62.50	6.0		3	22.00	40.00	3.0	16250	A
R245-050Q22-12M	50.00	62.50	6.0	4		22.00	40.00	3.0	16250	A
R245-063Q22-12H	63.00	75.50	6.0	6		22.00	40.00	3.0	14400	A
R245-063Q22-12L	63.00	75.50	6.0		4	22.00	40.00	3.0	14400	A
R245-063Q22-12M	63.00	75.50	6.0	5		22.00	40.00	3.0	14400	A
R245-080Q27-12H	80.00	92.50	6.0	8		27.00	50.00	3.0	12700	B
R245-080Q27-12L	80.00	92.50	6.0		4	27.00	50.00	3.0	12700	B
R245-080Q27-12M	80.00	92.50	6.0	6		27.00	50.00	3.0	12700	B
R245-080Q32-18H	80.00	98.80	10.0		5	32.00	50.00	5.0	6100	B
R245-080Q32-18M	80.00	98.80	10.0		4	32.00	50.00	5.0	6100	B
R245-100Q32-12H	100.00	112.50	6.0	10		32.00	50.00	3.0	11300	B
R245-100Q32-12L	100.00	112.50	6.0		5	32.00	50.00	3.0	11300	B
R245-100Q32-12M	100.00	112.50	6.0	7		32.00	50.00	3.0	11300	B
R245-100Q32-18H	100.00	118.80	10.0		6	32.00	50.00	5.0	5400	B
R245-100Q32-18M	100.00	118.80	10.0		4	32.00	50.00	5.0	5400	B
R245-125Q40-12H	125.00	137.50	6.0	12		40.00	63.00	3.0	10100	B
R245-125Q40-12L	125.00	137.50	6.0		6	40.00	63.00	3.0	10100	B
R245-125Q40-12M	125.00	137.50	6.0	8		40.00	63.00	3.0	10100	B
R245-125Q40-18H	125.00	138.80	10.0		7	40.00	63.00	5.0	4900	B
R245-125Q40-18M	125.00	138.80	10.0		5	40.00	63.00	5.0	4900	B
R245-160Q40-12H	160.00	172.50	6.0	16		40.00	63.00	3.0	8900	C
R245-160Q40-12L	160.00	172.50	6.0		7	40.00	63.00	3.0	8900	C
R245-160Q40-12M	160.00	172.50	6.0	10		40.00	63.00	3.0	8900	C
R245-160Q40-18H	160.00	178.80	10.0		9	40.00	63.00	5.0	4300	C
R245-160Q40-18M	160.00	178.80	10.0		6	40.00	63.00	5.0	4300	C
R245-200Q60-12L	200.00	212.50	6.0		8	60.00	63.00	3.0	7950	C
R245-200Q60-12M	200.00	212.50	6.0	12		60.00	63.00	3.0	7950	C
R245-200Q60-18H	200.00	218.80	10.0		12	60.00	63.00	5.0	3800	C
R245-200Q60-18M	200.00	218.80	10.0		8	60.00	63.00	5.0	3800	C
R245-250Q60-12H	250.00	262.50	6.0	24		60.00	63.00	3.0	7100	C
R245-250Q60-12L	250.00	262.50	6.0		10	60.00	63.00	3.0	7100	C
R245-250Q60-12M	250.00	262.50	6.0	14		60.00	63.00	3.0	7100	C
R245-250Q60-18H	250.00	268.80	10.0		14	60.00	63.00	5.0	3400	C

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 245, fresa para faceamento

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
45.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R245-250Q60-18M	250.00	268.80	10.0		10	60.00	63.00	5.0	3400	C

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
45.0

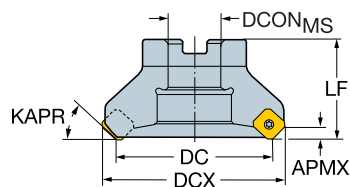
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA245-051R19-12H	2.000	2.492	0.240	5		0.750	1.575	2.2	16250	A
RA245-051R19-12L	2.000	2.492	0.240		3	0.750	1.575	2.2	16250	A
RA245-051R19-12M	2.000	2.492	0.240	4		0.750	1.575	2.2	16250	A
RA245-063R19-12H	2.500	2.992	0.240	6		0.750	1.575	2.2	14400	A
RA245-063R19-12L	2.500	2.992	0.240		4	0.750	1.575	2.2	14400	A
RA245-063R19-12M	2.500	2.992	0.240	5		0.750	1.575	2.2	14400	A
RA245-076R25-12H	3.000	3.492	0.240	8		1.000	1.969	2.2	12700	B
RA245-076R25-12L	3.000	3.492	0.240		4	1.000	1.969	2.2	12700	B
RA245-076R25-12M	3.000	3.492	0.240	6		1.000	1.969	2.2	12700	B
RA245-076R25-18H	3.000	3.740	0.394		5	1.000	1.969	3.7	6300	B
RA245-076R25-18M	3.000	3.740	0.394		4	1.000	1.969	3.7	6300	B
RA245-102R38-12H	4.000	4.492	0.240	10		1.500	1.969	2.2	11300	B
RA245-102R38-12L	4.000	4.492	0.240		5	1.500	1.969	2.2	11300	B
RA245-102R38-12M	4.000	4.492	0.240	7		1.500	1.969	2.2	11300	B
RA245-102R38-18H	4.000	4.740	0.394		6	1.500	1.969	3.7	5400	B
RA245-127R38-12H	5.000	5.492	0.240	12		1.500	2.480	2.2	10100	B
RA245-127R38-12L	5.000	5.492	0.240		6	1.500	2.480	2.2	10100	B
RA245-127R38-12M	5.000	5.492	0.240	8		1.500	2.480	2.2	10100	B
RA245-127R38-18H	5.000	5.740	0.394		7	1.500	2.480	3.7	4800	B
RA245-127R38-18M	5.000	5.740	0.394		5	1.500	2.480	3.7	4800	B
RA245-152R38-12H	6.000	6.492	0.240	15		1.500	2.480	2.2	8900	B
RA245-152R38-12L	6.000	6.492	0.240		7	1.500	2.480	2.2	8900	B
RA245-152R38-12M	6.000	6.492	0.240	10		1.500	2.480	2.2	8900	B

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 245, fresa para faceamento

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]

45.0

Imperial (polegadas)

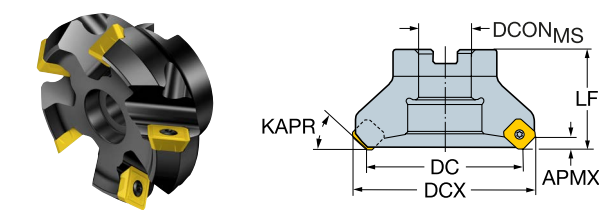
Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA245-152R38-18H	6.000	6.740	0.394		9	1.500	2.480	3.7	4400	B
RA245-152R38-18M	6.000	6.740	0.394		6	1.500	2.480	3.7	4400	B
RA245-203R63-12H	8.000	8.492	0.240	20		2.500	2.480	2.2	7950	C
RA245-203R63-12L	8.000	8.492	0.240		8	2.500	2.480	2.2	7950	C
RA245-203R63-12M	8.000	8.492	0.240	12		2.500	2.480	2.2	7950	C
RA245-203R63-18M	8.000	8.740	0.394		8	2.500	2.480	3.7	3800	C
RA245-254R63-12L	10.000	10.492	0.240		10	2.500	2.480	2.2	7100	C
RA245-254R63-12M	10.000	10.492	0.240	14		2.500	2.480	2.2	7100	C
RA245-254R63-18M	10.000	10.740	0.394		10	2.500	2.480	3.7	3400	C

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 245, fresa para faceamento

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

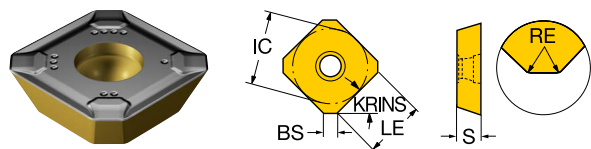
KAPR [deg]
45.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
RA245-080J25-18H	80.00	101.32	10.0		5	25.40	50.00	5.0	6100
RA245-080J25.4-12H	80.00	92.50	6.0	8		25.40	50.00	3.0	12700
RA245-080J25.4-12L	80.00	92.50	6.0		4	25.40	50.00	3.0	12700
RA245-080J25.4-12M	80.00	92.50	6.0	6		25.40	50.00	3.0	12700
RA245-100J31.75-12H	100.00	112.50	6.0	10		31.75	63.00	3.0	11300
RA245-100J31.75-12L	100.00	112.50	6.0		5	31.75	63.00	3.0	11300
RA245-100J31.75-12M	100.00	112.50	6.0	7		31.75	63.00	3.0	11300
RA245-125J38.1-12H	125.00	137.50	6.0	12		38.10	63.00	3.0	10100
RA245-125J38.1-12L	125.00	137.50	6.0		6	38.10	63.00	3.0	10100
RA245-125J38.1-12M	125.00	137.50	6.0	8		38.10	63.00	3.0	10100
RA245-160J50.8-12L	160.00	172.50	6.0		7	50.80	63.00	3.0	8900
RA245-160J50.8-12M	160.00	172.50	6.0	10		50.80	63.00	3.0	8900
RA245-200J47.625-12M	200.00	212.50	6.0	12		47.63	63.00	3.0	7950
RA245-250J47-18M	250.00	268.80	10.0		10	47.63	63.00	5.0	3400
RA245-250J47.625-12M	250.00	262.50	6.0	14		47.63	63.00	3.0	7100

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 245, pastilha para fresamento



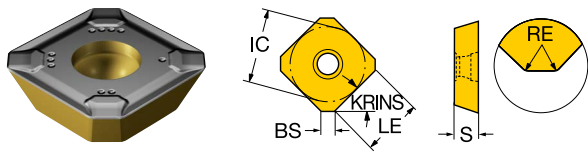
Métrica (mm)

			P	S	H	K										N											
		Código para pedido	3040	H13A	3040	H10	H13A	1220	1020	3220	3330	K15W	K20W	3040	H10	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve	AL	R245-12 T3 E-AL				○									●		12	3.97	2.3		13.40	10.0		6.5	45.00	Direita	
	KL	R245-12 T3 E-KL		○			○	●	○	○	○	○				●	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	Direita	
		R245-12 T3 M-KL	○		○			●	○	○	○		○	○			12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0		6.5	45.00	Direita	
			P	S	H	K										N											

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 245, pastilha para fresamento

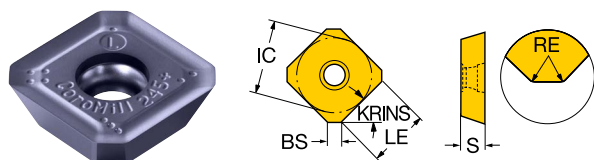


Métrica (mm)

			P	S	H	K							N										
		Código para pedido	3040	H13A	3040	H13A	1220	1020	3220	3330	K20W	3040	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Média	KM	R245-12 T3 M-KM	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	●	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	Direita	
		R245-18 T6 M-KM	○		○		○	○	○	●	○	○		18	6.10	1.5	1.0	18.00	13.9	9.8	45.00	Direita	
Pesado	KH	R245-12 T3 M-KH	○		○		○	○	○	●	○	○		12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	Direita	
			P	S	H	K							N										

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 245, pastilha para fresamento



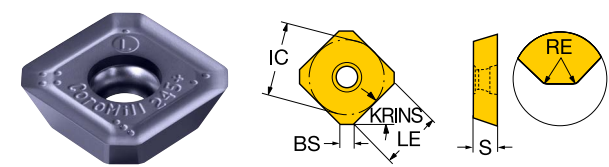
Métrica (mm)

			P								S	H			K				M			N										
			Código para pedido																SSC	S	BS	RE	IC	LE	APMX	KRINS	HAND					
			530	4340	4220	4330	1010	1230	1230	530	4220	1010	4340	4220	4330	1010	530	4340	1230	530	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]					
Média	PM	R245-12 T3 M-PM	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	Direita			
		R245-18 T6 M-PM		○	○	●	○	○	○		○	●	○	○	○	○		○	○		18	6.10	1.5	1.0	18.00	13.9	9.8	45.00	Direita			
Pesado	PH	R245-12 T3 M-PH		○	○	●					●		○	○	○			○		12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	6.5	45.00	Direita				
			P								S	H			K				M			N										

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



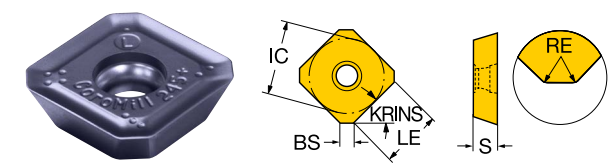
CoroMill® 245, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

			P				S				M																	
			Código para pedido																									
			1230	1040	2030	2040	1230	1040	2030	2040	1230	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND				
Leve	ML	R245-12 T3 E-ML	●	○	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	Direita			

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

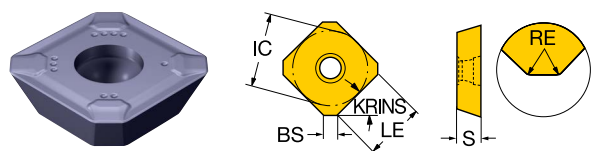


Métrica (mm)

			P					S			H		K			M					N										
Código para pedido			530	4340	4330	4220	1010	1230	S30T	S40T	1230	530	4220	1010	4340	4330	4220	1010	530	S30T	S40T	4340	1230	530	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]
Leve	PL	R245-12 T3 E-PL	○		●		○	○	●	○	○	○		●		○		○	○	○	○		○	○	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0
		R245-12 T3 M-PL		○	●	○	○	○	●	○	○		○	●	○	○	○	○		○	○	○	○	○	12	3.97	2.0	1.5	13.40	10.0	
			P					S			H		K			M					N										

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 245, pastilha para fresamento

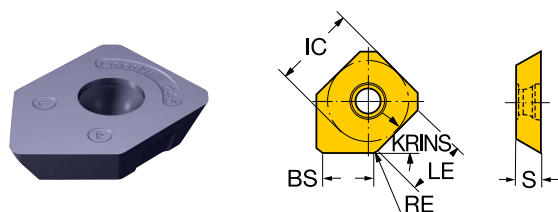


Métrica (mm)

				P		S				K	M																
Código para pedido				1040	2030	2040	S30T	S40T	1040	2030	2040	K20W	S30T	S40T	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	MM	R245-12	T3	K-MM	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	12	3.97	2.1	1.5	13.40	10.0	200.0	6.5	45.00	Direita
		R245-18	T6	M-MM		○	○				●	○					○	●	18	6.10	1.5	1.0	18.00	13.9		9.8	45.00
				P		S				K	M																

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Tecnologia Wiper



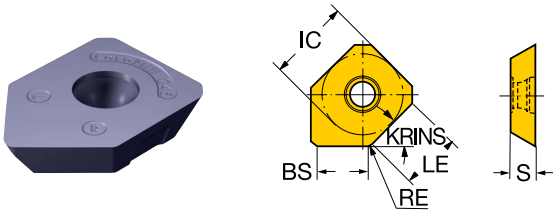
Métrica (mm)

		P				S		H	K							M		N															
		Código para pedido																SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]							
Leve	W	R245-12	T3	E-W	○	○	●	○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	12	3.97	8.2	1.5	13.40	10.0	500.0	2.5	45.00
		P				S		H	K							M		N															

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 245, pastilha para fresamento



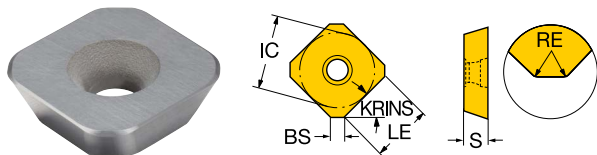
Métrica (mm)

		P		S		H	K	M		N														
		Código para pedido		1230	2030	1230	2030	CB50	CB50	1020	1230	2030	CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve W	R245-12 T3 E-W					○	○							12	3.97	6.4	2.5	13.40	3.5	400.0	2.5	45.00	Direita	
	R245-12 T3 E-W												●	12	3.97	6.4	1.5	13.40	3.5	400.0	2.5	45.00	Direita	
	R245-18 T6 E-W							●						18	6.10	10.8	1.0	18.00	13.9	500.0	9.8	45.00	Direita	
	R245-18 T6 E-W	●		○						○				18	6.10	10.8	1.0	18.00	13.9	500.0	9.8	45.00	Direita	
	R245-18 T6 E-W		○		●							●		18	6.10	10.8	1.0	18.00	13.9	500.0	9.8	45.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 245, pastilha para fresamento

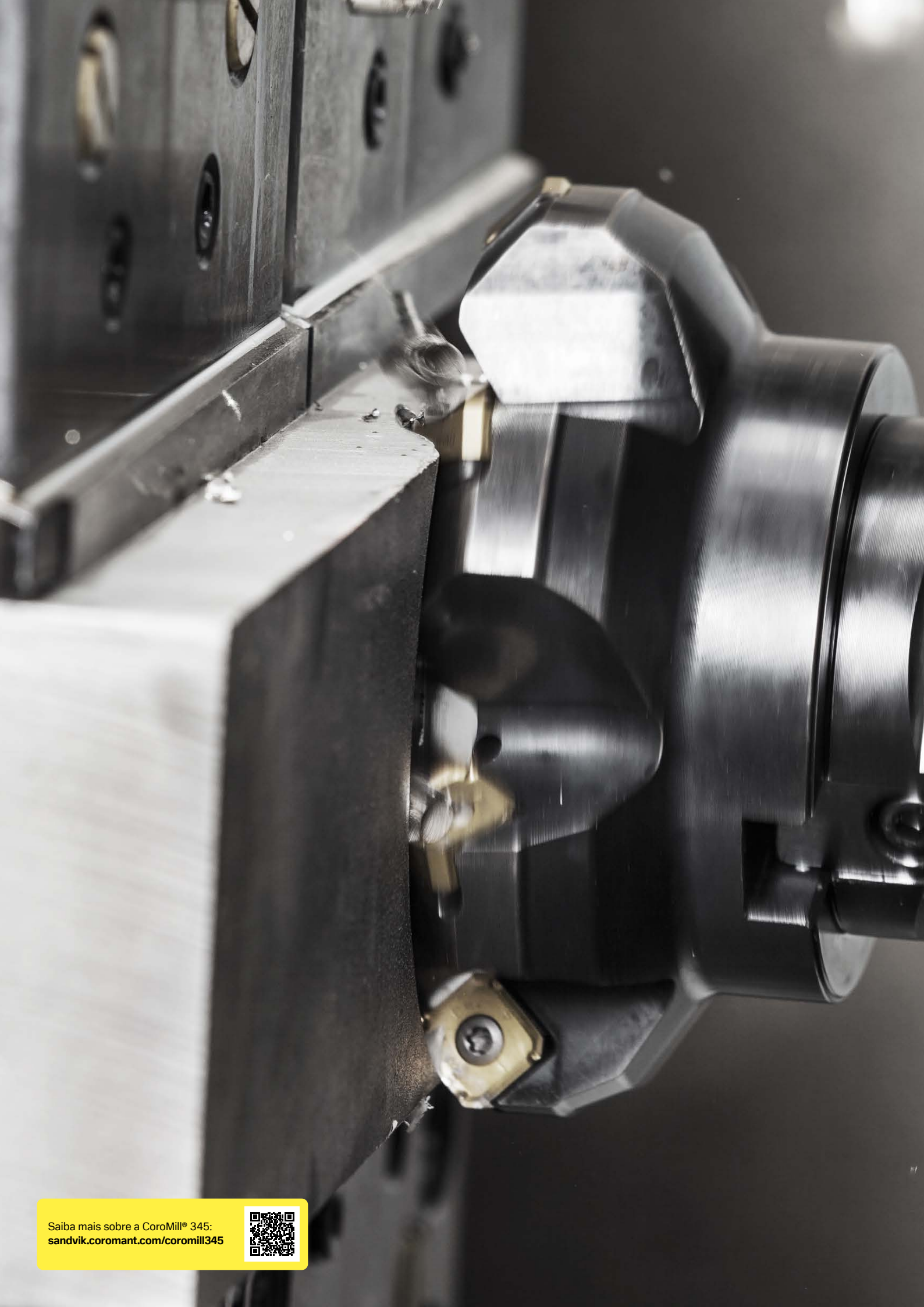
Materiais de corte avançados



Métrica (mm)

		H K N													
Código para pedido		CB50	CB50	6190	CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	R245-12 T3 E	○	○		●	12	3.97	1.4	1.5	13.40	3.5		2.5	45.00	Direita
	R245-12 T3 E1			○		12	3.97	0.4	2.5	13.40	10.0	200.0	6.0	45.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 345:
sandvik.coromant.com/coromill345



CoroMill® 345

Primeira escolha para faceamento altamente produtivo

Desenhada para altas taxas de remoção de material, a CoroMill® 345 foi feita para suportar grandes profundidades de corte e avanço elevado por dente. A construção robusta e a proteção integrada do calço contribuem para a confiabilidade operacional em condições de usinagem exigentes.

Aplicação

- Faceamento
- Desbaste ao acabamento
- A profundidade de corte máxima é de 6 mm (0,236 pol.)

Características e benefícios

- Baixo custo por peça, pastilhas de dupla face com oito arestas de corte
- Usinagem segura, corpo de fresa extremamente robusto e tip seats protegidos por calço
- O fornecimento de refrigeração interna para cada bolsão de pastilha garante um escoamento de cavacos eficaz e bom desempenho
- Pastilhas Wiper para excelente acabamento superficial com alto avanço por dente
- Utilização da máquina e produtividade otimizadas com quatro passos diferentes
- Ampla área de aplicação – use o mesmo conceito para aplicações diferentes



P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Reduza custos, mantenha o desempenho

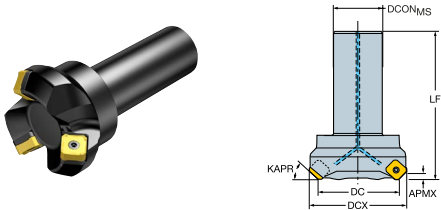
Alcance um baixo custo por peça com pastilhas de dupla face, oferecendo oito arestas de corte cada. Adicione capacidade de alto avanço, escoamento eficiente de cavacos e diversos tipos de aplicação — e a produtividade se torna fácil.





CoroMill® 345, fresa para faceamento

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
45.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	
345-040A32-13M	40.00	54.08	6.0	1	4	32.00	40.0	120.00	3.0	19600	
345-050A32-13L	50.00	64.08	6.0	1	3	32.00	40.0	120.00	3.0	17500	
345-050A32-13M	50.00	64.08	6.0	1	4	32.00	40.0	120.00	3.0	17500	

Valores de dados comuns

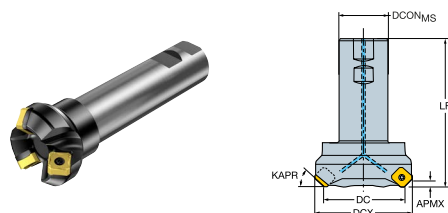
KAPR
[deg]
45.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A345-038M32-13M	1.500	2.054	0.236	1	4	1.250	1.575	5.865	2.2	20100	WE
A345-051M32-13M	2.000	2.554	0.236	1	4	1.250	1.575	5.865	2.2	17300	WE

CoroMill® 345, fresa para faceamento

Haste Weldon - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

45.0

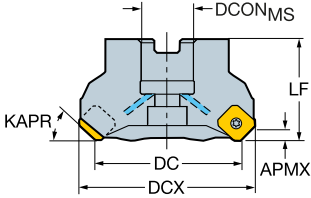
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A345-051R19-13H	2.000	2.562	0.236	1	5		0.750	1.772	2.2	17300	A
A345-051R19-13L	2.000	2.562	0.236	1		3	0.750	1.772	2.2	17300	A
A345-051R19-13M	2.000	2.562	0.236	1		4	0.750	1.772	2.2	17300	A
A345-063R25-13H	2.500	3.054	0.236	1	6		1.000	1.772	2.2	15400	A
A345-063R25-13HX	2.500	3.054	0.236	1	7		1.000	1.772	2.2	15400	A
A345-063R25-13L	2.500	3.054	0.236	1		4	1.000	1.772	2.2	15400	A
A345-063R25-13M	2.500	3.054	0.236	1		5	1.000	1.772	2.2	15400	A
A345-076R25-13H	3.000	3.554	0.236	1	8		1.000	1.772	2.2	14000	A
A345-076R25-13L	3.000	3.554	0.236	1		4	1.000	1.772	2.2	14000	A
A345-076R25-13M	3.000	3.554	0.236	1		6	1.000	1.772	2.2	14000	A
A345-102R38-13H	4.000	4.554	0.236	1	10		1.500	2.480	2.2	12100	B
A345-102R38-13L	4.000	4.554	0.236	1		5	1.500	2.480	2.2	12100	B
A345-102R38-13M	4.000	4.554	0.236	1		7	1.500	2.480	2.2	12100	B
A345-127R38-13H	5.000	5.554	0.236	1	12		1.500	2.480	2.2	10800	B
A345-127R38-13M	5.000	5.554	0.236	1		8	1.500	2.480	2.2	10800	B
A345-152R38-13H	6.000	6.554	0.236	0		12	1.500	2.480	2.2	9900	C
A345-152R38-13HX	6.000	6.554	0.236	0	16		1.500	2.480	2.2	9900	C
A345-152R38-13L	6.000	6.554	0.236	0		7	1.500	2.480	2.2	9900	C
A345-152R38-13M	6.000	6.554	0.236	0		10	1.500	2.480	2.2	9900	C
A345-203R63-13H	8.000	8.546	0.236	0		16	2.500	2.480	2.2	8500	C
A345-203R63-13M	8.000	8.546	0.236	0		12	2.500	2.480	2.2	8500	C
A345-254R63-13H	10.000	10.554	0.236	0		18	2.500	2.480	2.2	7600	C
A345-254R63-13HX	10.000	10.554	0.236	0	24		2.500	2.480	2.2	7600	C
A345-254R63-13M	10.000	10.554	0.236	0		14	2.500	2.480	2.2	7600	C



CoroMill® 345, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

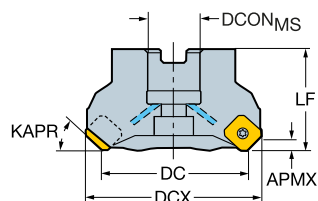
KAPR
[deg]
45.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
345-040Q22-13L	40.00	54.08	6.0	1		3	22.00	45.00	3.0	19600	A
345-040Q22-13M	40.00	54.08	6.0	1		4	22.00	45.00	3.0	19600	A
345-050Q22-13H	50.00	64.08	6.0	1	5		22.00	45.00	3.0	17500	A
345-050Q22-13L	50.00	64.08	6.0	1		3	22.00	45.00	3.0	17500	A
345-050Q22-13M	50.00	64.08	6.0	1		4	22.00	45.00	3.0	17500	A
345-063Q22-13H	63.00	77.08	6.0	1	6		22.00	45.00	3.0	15500	A
345-063Q22-13HX	63.00	77.08	6.0	1	7		22.00	45.00	3.0	15500	A
345-063Q22-13L	63.00	77.08	6.0	1		4	22.00	45.00	3.0	15500	A
345-063Q22-13M	63.00	77.08	6.0	1		5	22.00	45.00	3.0	15500	A
345-080Q27-13H	80.00	94.08	6.0	1	8		27.00	50.00	3.0	13700	A
345-080Q27-13HX	80.00	94.08	6.0	1	9		27.00	50.00	3.0	13700	A
345-080Q27-13L	80.00	94.08	6.0	1		4	27.00	50.00	3.0	13700	A
345-080Q27-13M	80.00	94.08	6.0	1		6	27.00	50.00	3.0	13700	A
345-100Q32-13H	100.00	114.08	6.0	1	10		32.00	50.00	3.0	12200	A
345-100Q32-13HX	100.00	114.08	6.0	1	11		32.00	50.00	3.0	12200	A
345-100Q32-13L	100.00	114.08	6.0	1		5	32.00	50.00	3.0	12200	A
345-100Q32-13M	100.00	114.08	6.0	1		7	32.00	50.00	3.0	12200	A
345-125Q40-13H	125.00	139.08	6.0	1	12		40.00	63.00	3.0	10900	B
345-125Q40-13HX	125.00	139.08	6.0	1	14		40.00	63.00	3.0	10900	B
345-125Q40-13L	125.00	139.08	6.0	1		6	40.00	63.00	3.0	10900	B
345-125Q40-13M	125.00	139.08	6.0	1		8	40.00	63.00	3.0	10900	B
345-160Q40-13H	160.00	174.08	6.0	0		12	40.00	63.00	3.0	9600	C
345-160Q40-13HX	160.00	174.08	6.0	0	16		40.00	63.00	3.0	9600	C
345-160Q40-13L	160.00	174.08	6.0	0		7	40.00	63.00	3.0	9600	C
345-160Q40-13M	160.00	174.08	6.0	0		10	40.00	63.00	3.0	9600	C
345-200Q60-13H	200.00	214.08	6.0	0		16	60.00	63.00	3.0	8600	C
345-200Q60-13M	200.00	214.08	6.0	0		12	60.00	63.00	3.0	8600	C
345-250Q60-13H	250.00	264.08	6.0	0		18	60.00	63.00	3.0	7700	C
345-250Q60-13M	250.00	264.08	6.0	0		14	60.00	63.00	3.0	7700	C

CoroMill® 345, fresa para faceamento

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

45.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
A345-080J25-13M	80.00	94.08	6.0	1	6	25.40	50.00	3.0	13700
A345-100J31-13M	100.00	114.08	6.0	1	7	31.75	50.00	3.0	12200
A345-125J38-13L	125.00	139.08	6.0	1	6	38.10	70.00	3.0	10900
A345-160J51-13M	160.00	174.08	6.0	0	10	50.80	63.00	3.0	9600
A345-200J47-13M	200.00	214.08	6.0	0	12	47.63	63.00	3.0	8600
A345-250J47-13H	250.00	264.08	6.0	0	18	47.63	63.00	3.0	7700



CoroMill® 345, fresa para faceamento

Coromant Capto® - Refrigeração interna



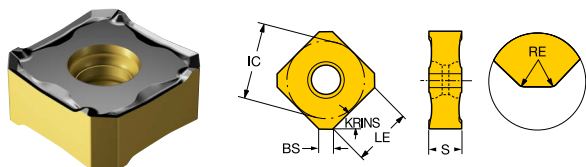
Valores de dados comuns

KAPR [deg]
45.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
345-040C4-13M	40.00	54.08	6.0	3		4	40.00	60.00	3.0	19600
345-050C5-13H	50.00	64.08	6.0	3	5		50.00	60.00	3.0	17500
345-050C5-13M	50.00	64.08	6.0	3		4	50.00	60.00	3.0	17500
345-050C6-13H	50.00	64.08	6.0	3	5		63.00	60.00	3.0	17500
345-050C6-13M	50.00	64.08	6.0	3		4	63.00	60.00	3.0	17500
345-063C5-13H	63.00	77.08	6.0	3	6		50.00	60.00	3.0	15500
345-063C5-13M	63.00	77.08	6.0	3		5	50.00	60.00	3.0	15500
345-063C6-13H	63.00	77.08	6.0	3	6		63.00	60.00	3.0	15500
345-063C6-13M	63.00	77.08	6.0	3		5	63.00	60.00	3.0	15500
345-080C6-13H	80.00	94.08	6.0	3	8		63.00	70.00	3.0	13700
345-080C6-13M	80.00	94.08	6.0	3		6	63.00	70.00	3.0	13700
345-080C8-13M	80.00	94.08	6.0	3		6	80.00	70.00	3.0	13700
345-100C8-13H	100.00	114.08	6.0	3	10		80.00	80.00	3.0	12200
345-100C8-13M	100.00	114.08	6.0	3		7	80.00	80.00	3.0	12200

CoroMill® 345, pastilha para fresamento



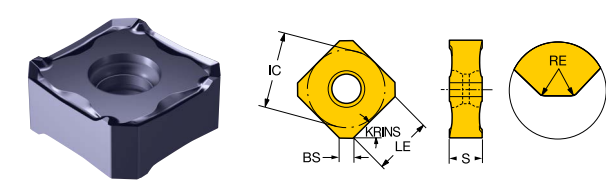
Métrica (mm)

		P		H		K																			
		Código para pedido		4220	3040	4220	3040	4220	H13A	1220	1020	3220	3330	K20W	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	KL	345R-1305E-KL			○		○		○		●	○	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita
		345R-1305M-KL		●	○	●	○	○		●	○		○		○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita
		P		H		K																			

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 345, pastilha para fresamento

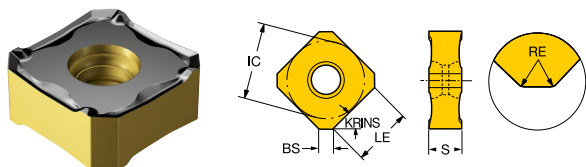


Métrica (mm)

		P			H	K																								
		Código para pedido										4330	3040	3040	4330	1020	3330	3220	K20W	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	KM	345R-1305E-KM											○	○		○	●			○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita
		345R-1305M-KM											○	○			●	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita
Pesado	KH	345R-1305M-KH										●	○	○	○		●	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 345, pastilha para fresamento



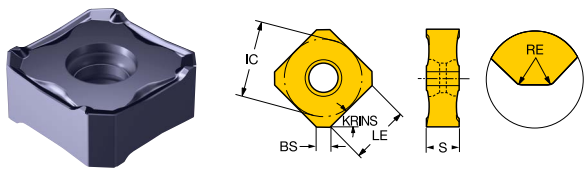
Métrica (mm)

		P						H			K				M													
		Código para pedido																										
		530	4340	4330	4220	1010	1230	530	4220	1010	4340	4330	4220	1010	530	4340	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve	PL	345R-1305E-PL	○	○	●	○	○	○		●	○	○	○	○	○	○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita
		345R-1305M-PL		○	●	○	○	○		○	●	○	○	○	○		○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00
		P						H			K				M													

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 345, pastilha para fresamento

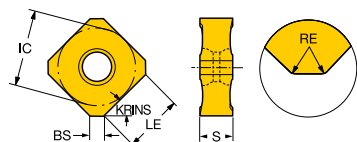
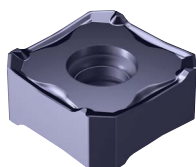


Métrica (mm)

			P				S				M																	
Código para pedido			1230	1040	2030	2040	S30T	S40T	1230	1040	2030	2040	S30T	S40T	1230	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	ML	345R-13T5E-ML	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita
Média	MM	345R-13T5E-MM	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita
		345R-13T5M-MM	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	13	5.45	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	45.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 345, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

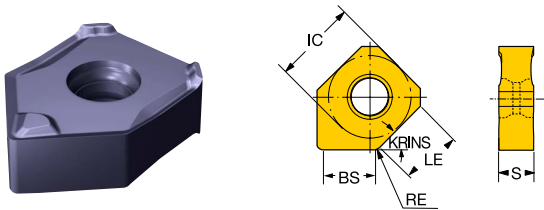
		P								S	H				K					M											
		Código para pedido																													
		530	4340	4330	4220	1230	1010	3040	1230	530	4220	1010	3040	4340	4330	4220	1010	3040	530	4340	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APM		
Média	PM	345L-1305M-PM	○	○	●	○	○		○					○	○					○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0		
	PM	345R-1305M-PM	○	○	●	○	○	○		○	○	●			○	○	○	○		○	○	○	13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0	
Pesado	PH	345R-1305M-PH		○	●	○	○	○	○		○	●	○		○	○	○	○	●			13	5.05	2.0	0.8	13.00	8.8	107.0	6.0		
	PH																														
		P								S	H				K					M											

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 345, pastilha para fresamento

Tecnologia Wiper



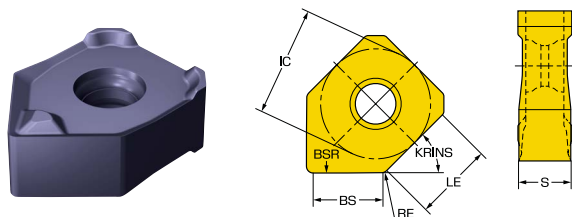
Métrica (mm)

		P			S	H	K							M		N														
		Código para pedido															SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]						
Leve	KW8	345N-1305E-KW8																												
	PW5	345N-1305E-PW5																												
PW8		345N-1305E-PW8																												

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 345, pastilha para fresamento

Tecnologia Wiper



Métrica (mm)

		P		S		M													

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 745:
sandvik.coromant.com/coromill745



CoroMill® 745

Fresa de facear multiarestas proporciona melhor economia de produção

Um conceito de fresa negativa com uma ação de corte positiva oferece pastilhas multiarestas dupla face com o desempenho de corte de um conceito positivo de face única.

Aplicação

- Faceamento, desbaste a semiacabamento
- Conceito multiaresta para grandes produções em lote, linhas transfer flexíveis e uso de ferramentas

Características e benefícios

- Econômica com o desenho multiaresta de dupla face e o ângulo de entrada de 42°
- Versão de alto avanço com ângulo de entrada de 25°
- Posicionamento patenteado da pastilha
- Troca rápida de pastilhas
- Ação de corte leve com excelente escoamento de cavacos
- Usinagem de peças sensíveis a vibrações e set-ups frágeis
- Som suave e limpo



Áreas de aplicação ISO

Confiança em cada corte

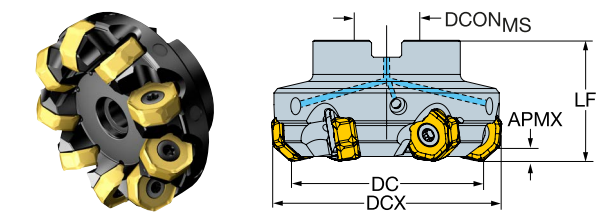
Desenhada para desempenho previsível, esta solução conta com um tip seat seguro e uma pastilha grande de dupla face para estabilidade do processo. Geometrias de corte leve reduzem o consumo de energia e prolongam a vida útil da ferramenta. O resultado? Usinagem confiável em que se pode contar, sempre.





CoroMill® 745, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

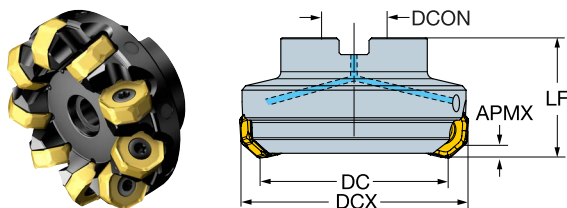
KAPR
[deg]
42.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
745-063Q22-21H	63.00	78.20	5.2	3	7		22.00	50.00	12.0	5894	A
745-063Q22-21M	63.00	78.20	5.2	3	5		22.00	50.00	12.0	5894	A
745-063Q22-21MD	63.00	78.20	5.2	3		5	22.00	46.00	12.0	5894	A
745-080Q27-21H	80.00	95.20	5.2	3	9		27.00	50.00	12.0	5324	A
745-080Q27-21M	80.00	95.20	5.2	3	6		27.00	50.00	12.0	5324	A
745-080Q27-21MD	80.00	95.20	5.2	3		6	27.00	48.00	12.0	5324	A
745-100Q32-21H	100.00	115.20	5.2	3	11		32.00	50.00	12.0	4765	A
745-100Q32-21M	100.00	115.20	5.2	3	7		32.00	50.00	12.0	4765	A
745-100Q32-21MD	100.00	115.20	5.2	3		7	32.00	50.00	12.0	4765	A
745-125Q40-21H	125.00	140.20	5.2	3	14		40.00	63.00	12.0	4216	B
745-125Q40-21M	125.00	140.20	5.2	3	8		40.00	63.00	12.0	4216	B
745-125Q40-21MD	125.00	140.20	5.2	3		8	40.00	54.00	12.0	4216	B
745-160Q40-21H	160.00	175.20	5.2	3	16		40.00	63.00	12.0	3675	B
745-160Q40-21M	160.00	175.20	5.2	3	10		40.00	63.00	12.0	3675	B
745-160Q40-21MD	160.00	175.20	5.2	3		10	40.00	60.00	12.0	3675	B
745-200Q60-21H	200.00	215.20	5.2	0	21		60.00	63.00	12.0	3292	C
745-200Q60-21M	200.00	215.20	5.2	0	14		60.00	63.00	12.0	3292	C
745-250Q60-21H	250.00	264.40	5.2	0	26		60.00	63.00	12.0	2998	C
745-250Q60-21M	250.00	264.40	5.2	0	16		60.00	63.00	12.0	2998	C

CoroMill® 745, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
42.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
A745-080J25-21H	80.00	95.20	5.2	3	9	25.40	50.00	12.0	5324
A745-080J25-21M	80.00	95.20	5.2	3	6	25.40	50.00	12.0	5324
A745-100J31-21M	100.00	115.20	5.2	3	7	31.75	57.00	12.0	4765
A745-125J38-21M	125.00	140.20	5.2	0	8	38.10	63.00	12.0	4216
A745-160J51-21M	160.00	175.20	5.2	0	10	50.80	63.00	12.0	3675
A745-250J47-21M	250.00	264.40	5.2	0	16	47.63	63.00	12.0	2998

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
42.0

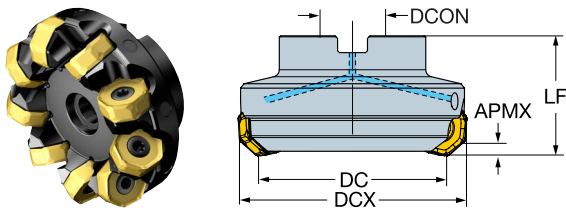
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A745-063R25-21H	2.500	3.098	0.205	3	7		1.000	1.969	8.9	5875	A
A745-063R25-21M	2.500	3.098	0.205	3	5		1.000	1.969	8.9	5875	A
A745-063R25-21MD	2.500	3.098	0.205	3		5	1.000	1.811	8.9	5875	A
A745-076R25-21H	3.000	3.598	0.205	3	9		1.000	1.969	8.9	5443	A
A745-076R25-21M	3.000	3.598	0.205	3	6		1.000	1.969	8.9	5443	A
A745-076R25-21MD	3.000	3.598	0.205	3		6	1.000	1.969	8.9	5443	A
A745-102R38-21H	4.000	4.598	0.205	3	11		1.500	2.480	8.9	4725	A
A745-102R38-21M	4.000	4.598	0.205	3	7		1.500	2.480	8.9	4725	A
A745-102R38-21MD	4.000	4.598	0.205	3		7	1.500	2.362	8.9	4725	A
A745-127R38-21H	5.000	5.598	0.205	3	14		1.500	2.480	8.9	4178	B
A745-127R38-21M	5.000	5.598	0.205	3	8		1.500	2.480	8.9	4178	B
A745-127R38-21MD	5.000	5.598	0.205	3		8	1.500	2.126	8.9	4178	B
A745-152R38-21H	6.000	6.598	0.205	3	16		1.500	2.480	8.9	3773	B
A745-152R38-21M	6.000	6.591	0.205	3	10		1.500	2.480	8.9	3773	B
A745-152R38-21MD	6.000	6.598	0.205	3		10	1.500	2.362	8.9	3773	B
A745-203R63-21H	8.000	8.598	0.205	0	21		2.500	2.480	8.9	3296	C
A745-203R63-21M	8.000	8.598	0.205	0	14		2.500	2.480	8.9	3296	C
A745-254R63-21H	10.000	10.567	0.205	0	26		2.500	2.480	8.9	2997	C



CoroMill® 745, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

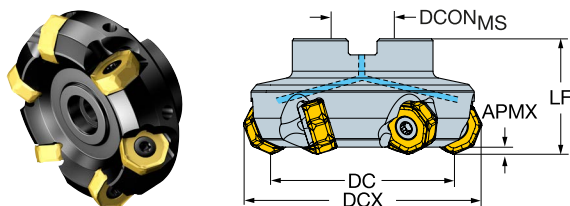
KAPR
[deg]
42.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A745-254R63-21M	10.000	10.567	0.205	0	16		2.500	2.480	8.9	2997	C

CoroMill® 745, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

25.0

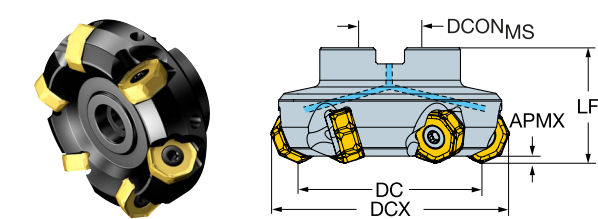
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
725-063Q22-21H	63.00	86.40	2.8	3	7	22.00	50.00	12.0	5894	A
725-063Q22-21M	63.00	86.40	2.8	3	5	22.00	50.00	12.0	5894	A
725-080Q27-21H	80.00	103.40	2.8	3	9	27.00	50.00	12.0	5324	A
725-080Q27-21M	80.00	103.40	2.8	3	6	27.00	50.00	12.0	5324	A
725-100Q32-21H	100.00	123.40	2.8	3	11	32.00	50.00	12.0	4765	A
725-100Q32-21M	100.00	123.40	2.8	3	7	32.00	50.00	12.0	4765	A
725-125Q40-21H	125.00	148.40	2.8	3	14	40.00	63.00	12.0	4216	B
725-125Q40-21M	125.00	148.40	2.8	3	8	40.00	63.00	12.0	4216	B
725-160Q40-21H	160.00	183.40	2.8	3	16	40.00	63.00	12.0	3675	B
725-160Q40-21M	160.00	183.40	2.8	3	10	40.00	63.00	12.0	3675	B



CoroMill® 745, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

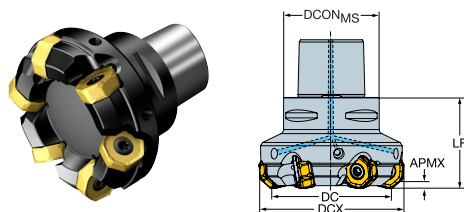
KAPR
[deg]
25.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A725-063R25-21H	2.500	3.421	0.110	3	7	1.000	1.969	8.9	5894	A
A725-063R25-21M	2.500	3.421	0.110	3	5	1.000	1.969	8.9	5894	A
A725-076R25-21H	3.000	3.921	0.110	3	9	1.000	1.969	8.9	5324	A
A725-076R25-21M	3.000	3.921	0.110	3	6	1.000	1.969	8.9	5324	A
A725-102R38-21H	4.000	4.921	0.110	3	11	1.500	2.240	8.9	4765	A
A725-102R38-21M	4.000	4.921	0.110	3	7	1.500	2.240	8.9	4765	A
A725-127R38-21H	5.000	5.921	0.110	3	14	1.500	2.480	8.9	4216	B
A725-127R38-21M	5.000	5.921	0.110	3	8	1.500	2.480	8.9	4216	B
A725-152R38-21H	6.000	6.921	0.110	3	16	1.500	2.480	8.9	3675	B
A725-152R38-21M	6.000	6.921	0.110	3	10	1.500	2.480	8.9	3675	B

CoroMill® 745, fresa para faceamento

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

42.0

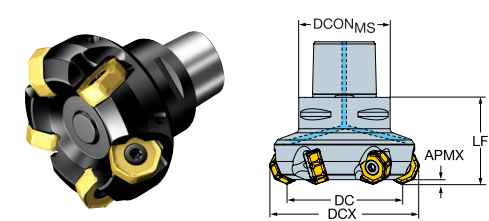
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
745-063C5-21H	63.00	78.20	5.2	3	7	50.00	60.00	12.0	5894
745-063C5-21M	63.00	78.20	5.2	3	5	50.00	60.00	12.0	5894
745-063C6-21H	63.00	78.20	5.2	3	7	63.00	60.00	12.0	5894
745-063C6-21M	63.00	78.20	5.2	3	5	63.00	60.00	12.0	5894
745-080C6-21H	80.00	95.20	5.2	3	9	63.00	60.00	12.0	5324
745-080C6-21M	80.00	95.20	5.2	3	6	63.00	60.00	12.0	5324
745-080C8-21H	80.00	95.20	5.2	3	9	80.00	65.00	12.0	5324
745-080C8-21M	80.00	95.20	5.2	3	6	80.00	65.00	12.0	5324
745-100C8-21H	100.00	115.20	5.2	3	11	80.00	65.00	12.0	4765
745-100C8-21M	100.00	115.20	5.2	3	7	80.00	65.00	12.0	4765



CoroMill® 745, fresa para faceamento

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

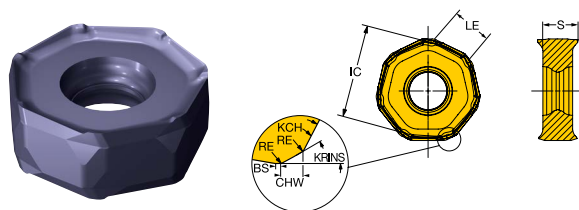
KAPR
[deg]
25.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
725-063C5-21H	63.00	86.40	2.8	3	7	50.00	60.00	12.0	5894
725-063C5-21M	63.00	86.40	2.8	3	5	50.00	60.00	12.0	5894
725-063C6-21H	63.00	86.40	2.8	3	7	63.00	60.00	12.0	5894
725-063C6-21M	63.00	86.40	2.8	3	5	63.00	60.00	12.0	5894
725-080C6-21H	80.00	103.40	2.8	3	9	63.00	65.00	12.0	5324
725-080C6-21M	80.00	103.40	2.8	3	6	63.00	65.00	12.0	5324
725-080C8-21H	80.00	103.40	2.8	3	9	80.00	65.00	12.0	5324
725-080C8-21M	80.00	103.40	2.8	3	6	80.00	65.00	12.0	5324
725-100C8-21H	100.00	123.40	2.8	3	11	80.00	65.00	12.0	4765
725-100C8-21M	100.00	123.40	2.8	3	7	80.00	65.00	12.0	4765

CoroMill® 745, pastilha para fresamento

R = versão direita, L = versão esquerda



Métrica (mm)

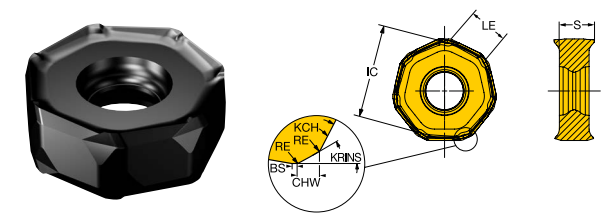
		P										S				K				M																						
		Código para pedido										4240	4230	4220	1230	1040	2030	2040	3040	S30T	S40T	1040	2030	2040	4240	4230	4220	K20D	1020	K20W	3040	4240	S30T	S40T	1040	2030	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]
Média	M30	745R-2109E-M30	○	●	○	○				○					○	○	○	○	●	○	○														21	9.00	0.3	1.0	21.00			
	M31	745R-2109E-M31	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			21	9.00	1.9	1.0	21.00			
		P										S				K				M																						

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 745, pastilha para fresamento

R = versão direita, L = versão esquerda



Métrica (mm)

		P					K																						
		Código para pedido					4240	4230	4220	1230	3040	4240	4230	4220	K20D	K20W	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	M50	745L-2109E-M50			●							○		○	○		21	9.00	0.3	1.0	21.00	17.0	1.3	8.5	25.0	5.2	42.00	Esquerda	
		745R-2109E-M50		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	21	9.00	0.3	1.0	21.00	17.0	1.3	8.9	25.0	5.2	42.00	Direita	
Pesado	H50	745R-2109E-H50		○	●	○		○	○	○	○	○	○	○	○	●	21	9.00	0.3	1.0	21.00	17.0	1.3	8.9	25.0	5.2	42.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 365:
sandvik.coromant.com/coromill365



CoroMill® 365

Faceamento seguro de ferros fundidos e aços

A CoroMill® 365 é a ferramenta essencial para faceamento em desbaste ao semiacabamento de peças em ferros fundidos e aços. Use a ferramenta para produção em séries grandes e aplicações nas quais a alta taxa de remoção de metal seja crítica.

Aplicação

- Fresa de faceamento desenvolvida para usinagem em materiais ISO-K, mas também trabalha bem em materiais ISO P e ISO H
- Faixa de diâmetro: 40–250 mm (1,50–10,0 pol.), 160–500 mm (12,0–18,0 pol.) (fixação por cunha)

Características e benefícios

- As pastilhas com capacidade para usinar abaixo de AP = 6 mm (0,236 pol.)
- Desenho exclusivo com oito arestas de corte para usinagem altamente produtiva a fim de alcançar o baixo custo por peça
- A pastilha multiaresta autoposicionadora proporciona uma usinagem confiável e robusta
- A densidade mais alta das pastilhas no corpo da fresa significa que avanços de mesa mais altos podem ser implementados para propiciar excepcional economia de manufatura
- Geometria e classe marcadas a laser na pastilha para fácil identificação



P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Alta remoção de metal e baixo custo

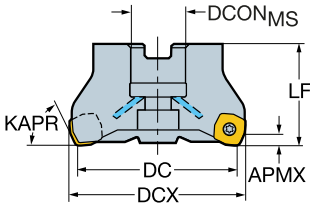
A CoroMill® 365 também está disponível como uma solução de fixação por cunha, desenvolvida para produção em grandes séries. Esta solução é excelente em ferro fundido e aço, proporcionando altas taxas de remoção de metal com facilidade. Essas fresas de alta densidade de pastilhas podem operar com avanços de mesa mais altos, resultando em menor custo por peça.





CoroMill® 365, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
65.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R365-050Q22-S15H	50.00	56.70	6.0	1	5		22.00	50.00	3.0	15700	A
R365-063Q22-S15H	63.00	69.70	6.0	1	6		22.00	50.00	3.0	13600	A
R365-063Q22-S15M	63.00	69.70	6.0	1		5	22.00	50.00	3.0	13600	A
R365-080Q27-S15H	80.00	86.70	6.0	1	8		27.00	50.00	3.0	11500	A
R365-080Q27-S15M	80.00	86.70	6.0	1		6	27.00	50.00	3.0	11500	A
R365-100Q32-S15H	100.00	106.70	6.0	1	10		32.00	50.00	3.0	9900	A
R365-100Q32-S15M	100.00	106.70	6.0	1		7	32.00	50.00	3.0	9900	A
R365-125Q40-S15H	125.00	131.70	6.0	1	12		40.00	63.00	3.0	8500	B
R365-125Q40-S15M	125.00	131.70	6.0	1		8	40.00	63.00	3.0	8500	B
R365-160Q40-S15H	160.00	166.70	6.0	0	14		40.00	63.00	3.0	7500	C
R365-160Q40-S15M	160.00	166.70	6.0	0		10	40.00	63.00	3.0	7500	C

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
65.0

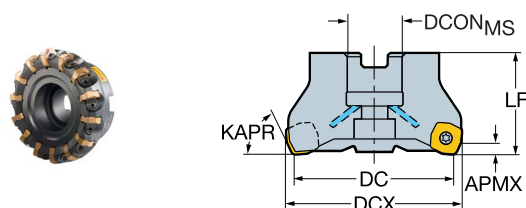
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA365-051R19-S15H	2.000	2.264	0.236	1	5		0.750	1.969	2.2	15700	A
RA365-063R19-S15H	2.500	2.764	0.236	1	6		0.750	1.969	2.2	13500	A
RA365-063R19-S15M	2.500	2.764	0.236	1		5	0.750	1.969	2.2	13500	A
RA365-076R25-S15H	3.000	3.264	0.236	1	8		1.000	1.969	2.2	11900	A
RA365-076R25-S15M	3.000	3.264	0.236	1		6	1.000	1.969	2.2	11900	A
RA365-102R38-S15H	4.000	4.264	0.236	1	10		1.500	1.969	2.2	9900	A
RA365-102R38-S15M	4.000	4.264	0.236	1		7	1.500	1.969	2.2	9900	A
RA365-127R38-S15H	5.000	5.264	0.236	0	12		1.500	2.480	2.2	8800	B
RA365-127R38-S15M	5.000	5.264	0.236	0		8	1.500	2.480	2.2	8800	B
RA365-152R38-S15H	6.000	6.264	0.236	0	14		1.500	2.480	2.2	7900	B
RA365-152R38-S15M	6.000	6.264	0.236	0		10	1.500	2.480	2.2	7900	B

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 365, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
65.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
L365-080Q27-W15H	80.00	86.70	6.0	10	27.00	50.00	6.0	11200	A
L365-125Q40-W15H	125.00	131.70	6.0	18	40.00	63.00	6.0	8800	B
R365-080Q27-W15H	80.00	86.70	6.0	10	27.00	50.00	6.0	11200	A
R365-100Q32-W15H	100.00	106.70	6.0	14	32.00	50.00	6.0	9900	A
R365-125Q40-W15H	125.00	131.70	6.0	18	40.00	63.00	6.0	8800	B
R365-160Q40-W15H	160.00	166.70	6.0	22	40.00	63.00	6.0	7700	C
R365-200Q60-W15H	200.00	206.70	6.0	28	60.00	63.00	6.0	6800	C
R365-250Q60-W15H	250.00	256.70	6.0	36	60.00	63.00	6.0	6100	C

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
65.0

Imperial (polegadas)

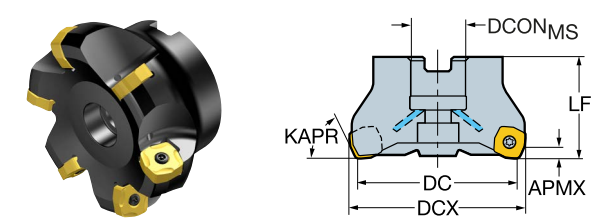
Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
LA365-102R38-W15H	4.000	4.264	0.236	14	1.500	1.969	4.4	9800	A
RA365-076R25-W15H	3.000	3.264	0.236	10	1.000	1.969	4.4	11600	A
RA365-102R38-W15H	4.000	4.264	0.236	14	1.500	1.969	4.4	9800	A
RA365-127R38-W15H	5.000	5.264	0.236	18	1.500	2.480	4.4	8700	B

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 365, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
65.0

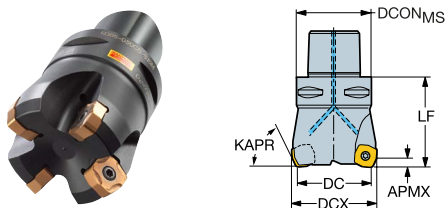
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
RA365-080J25-S15H	80.00	86.70	6.0	1	8		25.40	50.00	3.0	11500
RA365-100J31-S15H	100.00	106.70	6.0	1	10		31.75	63.00	3.0	9900
RA365-100J31-S15M	100.00	106.70	6.0	0		7	31.75	63.00	3.0	9900
RA365-125J38-S15H	125.00	131.40	6.0	1	12		38.10	63.00	3.0	8500
RA365-125J38-S15M	125.00	131.70	6.0	0		8	38.10	63.00	3.0	8500
RA365-160J51-S15H	160.00	166.70	6.0	0	14		50.80	63.00	3.0	7500

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 365, fresa para faceamento

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
65.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R365-063C6-S15M	60.00	69.70	6.0	3	5	63.00	60.00	3.0	13600

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
65.0

Imperial (polegadas)

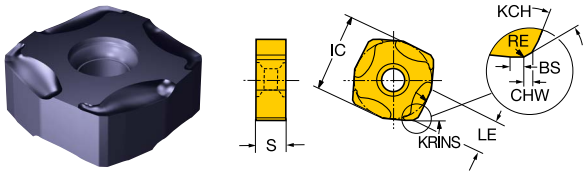
Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA365-051C5-S15M	2.000	2.264	0.236	3	4	1.969	2.362	2.2	15700

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 365, pastilha para fresamento

R = versão direita, L = versão esquerda



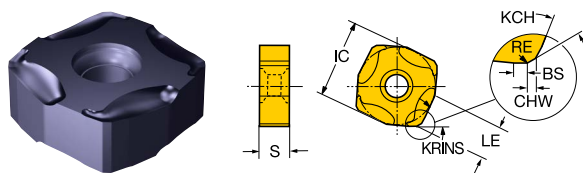
Métrica (mm)

			P				S	H	K								M													
			Código para pedido																SSC	S	BS	RE	IC	KCH	CHW	LE	BSR	APMX		
			4220	4330	1010	1230	1230	4220	1010	4220	4330	1220	K20D	1010	1020	3330	K20W	1230		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]
Média	KM	L365-1505ZNE-KM											○		○	●	○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4				6.0	
		R365-1505ZNE-KM										○	○		○	●	○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0			6.0	
	PM	R365-1505ZNE-PM	○	●	○	○	○	○	●	○	○			○				○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0			6.0
			P				S	H	K								M													

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 365, pastilha para fresamento

R = versão direita, L = versão esquerda



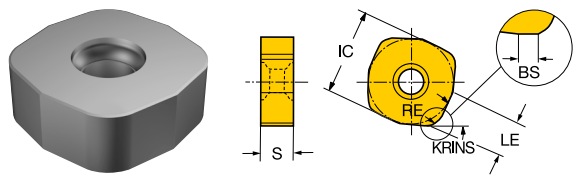
Métrica (mm)

			P	K					M												
			Código para pedido							SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	KL	L365-1505ZNE-KL				●	○		15	5.66	1.5	0.3	15.00	30.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	Esquerda	
		R365-1505ZNE-KL		●	○	○	○	○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	Direita	
	PL	R365-1505ZNE-PL	●					○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	150.0	6.0	65.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 365, pastilha para fresamento



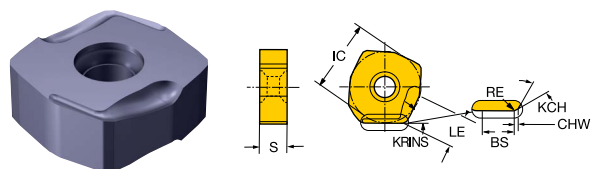
Métrica (mm)

		K										
Código para pedido		6190	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	N365-1505ZNE	○	15	5.66	1.2	3.6	15.00	6.4	150.0	6.0	65.00	Neutro
Média	N365-150536E	○	15	5.66		3.6	15.00	6.4		6.0	65.00	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 365, pastilha para fresamento

Tecnologia Wiper



Métrica (mm)

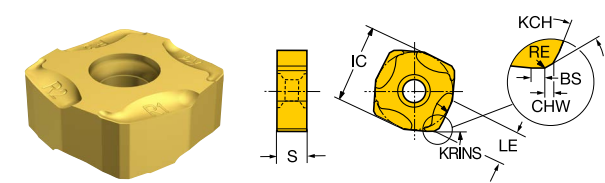
		P H M																		
		Código para pedido					SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Leve	PW4	N365-1505ZNE-PW4	●	○	○	○	○	15	5.66	4.0	0.6	15.00	35.0	0.8	6.4	200.0	6.0	65.00	Neutro	
PW8	N365-1505ZNE-PW8	●			○			15	5.66	8.0	0.2	15.00	35.0	0.8	6.4	431.0	6.0	65.00	Neutro	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 365, pastilha para fresamento

R = versão direita, L = versão esquerda



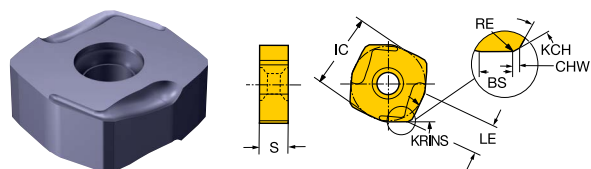
Métrica (mm)

		K																
		Código para pedido					SSC	S	BS	RE	IC	KCH	CHW	LE	APMX	KRINS	HAND	
		1220	1020	3220	3330	K20W		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]		
Média	M50	L365-1505ZNM-M50	○	○	●	○	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	6.0	65.00	Esquerda	
		R365-1505ZNM-M50	○	○	○	●	15	5.66	1.5	0.3	15.00	35.0	0.7	6.4	6.0	65.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 365, pastilha para fresamento

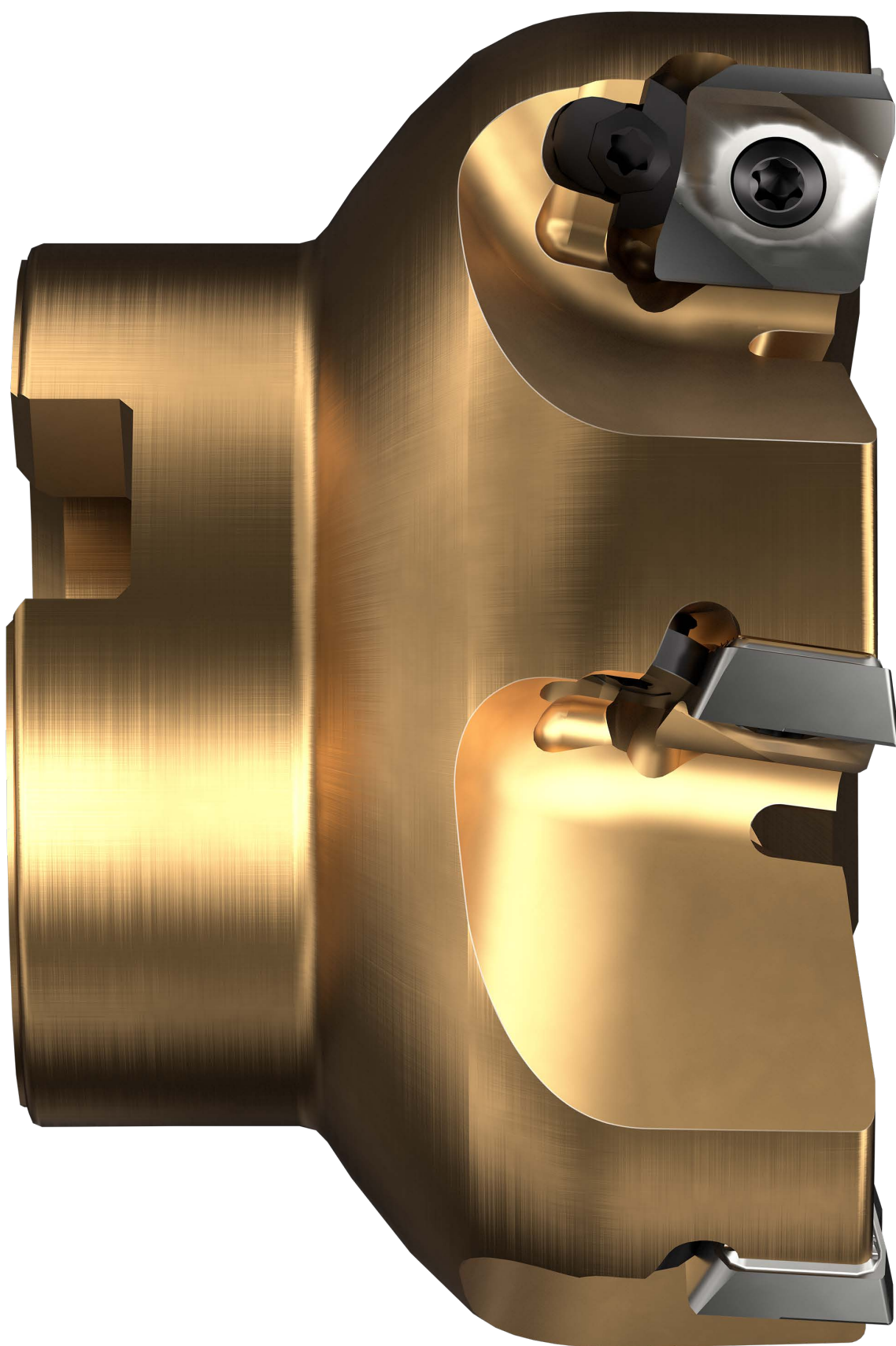
Tecnologia Wiper



Métrica (mm)

		K																	
		Código para pedido	1220	1020	3220	3330	K20W	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	KW4	N365-1505ZNE-KW4	●	○	○	○	○	15	5.66	4.0	0.6	15.00	35.0	0.8	6.4	200.0	6.0	65.00	Neutro
KW8	N365-1505ZNE-KW8		●	○	○	○	○	15	5.66	8.0	0.2	15.00	35.0	0.8	6.4	431.0	6.0	65.00	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® Century:
[sandvik.coromant.com/
coromillcentury](https://sandvik.coromant.com/coromillcentury)



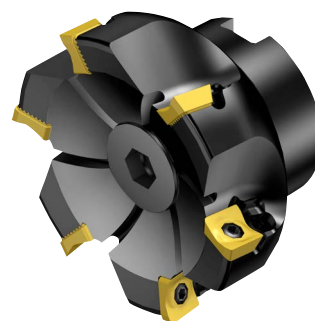
CoroMill® Century (590)

Fresa para facear de corte leve para acabamento com alta velocidade

CoroMill® Century é um sistema de ferramentas para faceamento com corpo de alumínio ou aço para usinagem em alta velocidade. A ferramenta foi desenhada com interface serrilhada da pastilha para desempenho seguro e batimento radial reduzido. A posição axial das pastilhas podem ser facilmente microajustadas com alta precisão.

Aplicação

- Fresamento do suporte quadrado a 90 graus e faceamento para ISO N
- Classes de CBN para usinagem com altas velocidades em ISO K



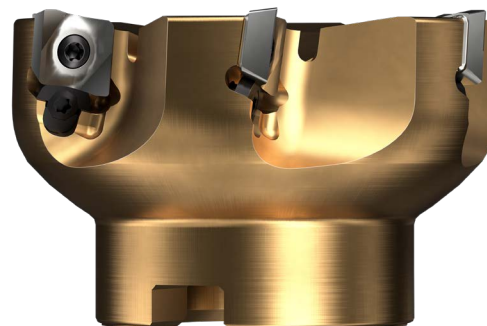
P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Características e benefícios

- Segurança na usinagem com altas velocidades desde o desenho
- Escoamento de cavacos intensificado por meio do fluido de corte acelerado
- Fácil ajuste de microprecisão, dentro da faixa de ajuste de 0,1 mm (0,0039 pol.)
- Corpo de alumínio alta-liga com montagem em eixo Árvore
- Geometrias e classes de pastilhas para todos os materiais incluindo PCD e CBN
- Opção de pastilha Wiper para acabamento com altos avanços
- Cassetes intercambiáveis para diâmetros maiores

Acabamento de precisão em alta velocidade

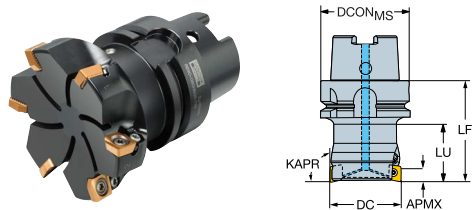
Alcance acabamentos ultra-suaves em altas velocidades com uma ferramenta leve e microajustável desenhada para precisão. Uma interface firme e o escoamento eficiente do cavaco mantêm a produtividade alta e os defeitos na superfície sob controle.





CoroMill® Century, fresa para faceamento

HSK-A - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

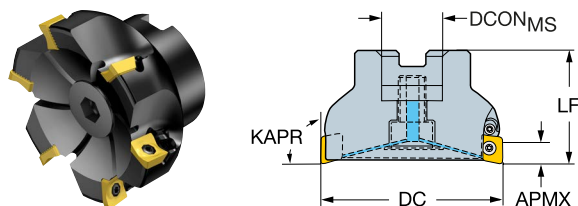
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{ms} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R590-040HA06-11M	40.00	11.0	1	3	63.00	71.00	40.00	3.0	20000	A
R590-050HA06-11M	50.00	11.0	1	4	63.00	71.00	40.00	3.0	20000	A
R590-063HA06-11M	63.00	11.0	1	5	63.00	71.00	40.00	3.0	25000	A
R590-080HA06-11M	80.00	11.0	1	6	63.00	71.00		3.0	20000	A
R590-100HA06-11M	100.00	11.0	1	6	63.00	80.00		3.0	20000	A

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® Century, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

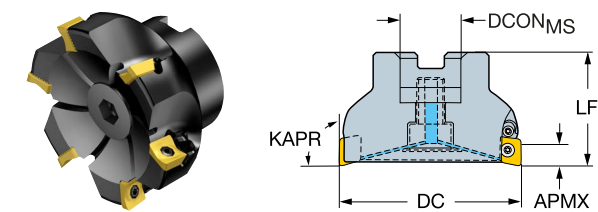
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R590-050Q22S-11M	50.00	11.0	1	4	22.00	40.00	3.0	41600	A	
R590-063Q22S-11M	63.00	11.0	1	5	22.00	40.00	3.0	35100	A	
R590-080Q27A-11M	80.00	11.0	1	6	27.00	50.00	3.0	27500	A	
R590-080Q27S-11M	80.00	11.0	1	6	27.00	50.00	3.0	27500	A	
R590-100Q32A-11M	100.00	11.0	1	6	32.00	50.00	3.0	23800	A	
R590-100Q32S-11M	100.00	11.0	1	6	32.00	50.00	3.0	23800	A	
R590-125Q40A-11M	125.00	11.0	1	8	40.00	63.00	3.0	20700	B	
R590-125Q40S-11M	125.00	11.0	1	8	40.00	63.00	3.0	20700	B	
R590-160Q40A-11M	160.00	11.0	1	10	40.00	63.00	3.0	17900	B	
R590-160Q40S-11M	160.00	11.0	1	10	40.00	63.00	3.0	17900	B	
R590-200Q60A-11M	200.00	11.0	0	16	60.00	63.00	3.0	15700	C	101.6
R590-200Q60S-11M	200.00	11.0	0	16	60.00	63.00	3.0	15700	C	101.6

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® Century, fresa para faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR [deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
RA590-080J25A-11M	80.00	11.0	1	6	25.40	50.00	3.0	27500
RA590-080J25S-11M	80.00	11.0	1	6	25.40	50.00	3.0	27500
RA590-100J31A-11M	100.00	11.0	1	6	31.75	63.00	3.0	23800
RA590-100J31S-11M	100.00	11.0	1	6	31.75	63.00	3.0	23800
RA590-125J38A-11M	125.00	11.0	1	8	38.10	63.00	3.0	20700
RA590-125J38S-11M	125.00	11.0	1	8	38.10	63.00	3.0	20700
RA590-160J38A-11M	160.00	11.0	1	10	38.10	63.00	3.0	17900

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR [deg]
90.0

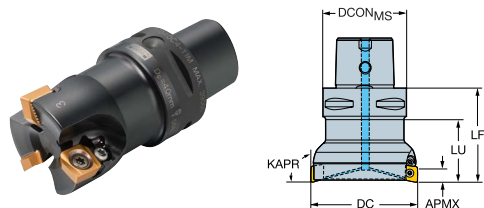
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
RA590-051R19S-11M	2.000	0.433	1	4	0.750	1.575	2.2	41100	A	
RA590-063R19S-11M	2.500	0.433	1	5	0.750	1.575	2.2	34900	A	
RA590-076R25A-11M	3.000	0.433	1	6	1.000	1.969	2.2	28400	A	
RA590-076R25S-11M	3.000	0.433	1	6	1.000	1.969	2.2	28400	A	
RA590-102R38A-11M	4.000	0.433	1	6	1.500	2.480	2.2	23500	A	
RA590-102R38S-11M	4.000	0.433	1	6	1.500	2.480	2.2	23500	A	
RA590-127R38A-11M	5.000	0.433	1	8	1.500	2.480	2.2	20500	B	
RA590-127R38S-11M	5.000	0.433	1	8	1.500	2.480	2.2	20500	B	
RA590-152R38A-11M	6.000	0.433	1	10	1.500	2.480	2.2	18400	B	
RA590-152R38S-11M	6.000	0.433	1	10	1.500	2.480	2.2	18400	B	
RA590-203R63A-11M	8.000	0.433	0	16	2.500	2.480	2.2	15600	C	4.00
RA590-203R63S-11M	8.000	0.433	0	16	2.500	2.480	2.2	15600	C	4.00

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® Century, fresa para faceamento

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

Métrica (mm)

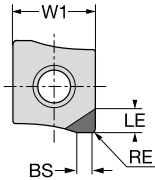
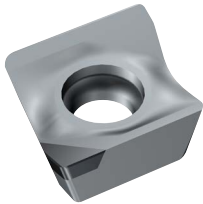
Código para pedido	DC [mm]	APMX [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R590-040C3-11M	40.00	11.0	3	3	32.00	55.00	40.00	3.0	48000
R590-040C4-11M	40.00	11.0	3	3	40.00	63.00	40.00	3.0	39000
R590-050C5-11M	50.00	11.0	3	4	50.00	63.00	40.00	3.0	28000
R590-063C5-11M	63.00	11.0	3	5	50.00	63.00	40.00	3.0	28000
R590-080C6-11M	80.00	11.0	3	6	63.00	71.00		3.0	20000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® Century, pastilha para fresamento

R = versão direita, L = versão esquerda



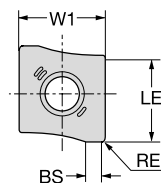
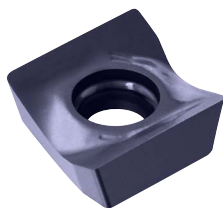
Métrica (mm)

		N													
		Código para pedido	CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	NL	R590-1105H-PC2-NL	●	11	5.00	1.5		45.0	1.0	11.5	3.0	200.0	2.0	90.00	Direita
		R590-1105H-PC5-NL	●	11	5.00	1.5		45.0	1.0	11.5	6.0	200.0	2.0	90.00	Direita
		R590-1105H-PR2-NL	●	11	5.00	2.2	0.4			11.5	3.0	200.0	2.0	90.00	Direita
		R590-1105H-PR5-NL	●	11	5.00	2.2	0.4			11.5	6.0	200.0	5.0	90.00	Direita
		R590-1105H-PS2-NL	●	11	5.00	2.2		45.0	0.3	11.5	3.0	200.0	2.0	90.00	Direita
		R590-1105H-PS5-NL	●	11	5.00	2.2		45.0	0.1	11.5	6.0	200.0	5.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® Century, pastilha para fresamento

R = versão direita, L = versão esquerda



Métrica (mm)

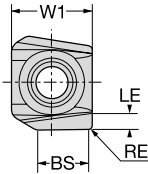
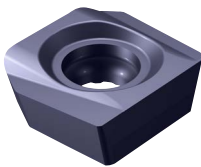
		P S K M N																
		Código para pedido							SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	KL	R590-110508H-KL				●	○		11	5.00	1.7	0.8	11.5	11.0	200.0	10.0	90.00	Direita
	NL	R590-110504H-NL			○				11	5.00	2.0	0.4	11.5	11.0	200.0	10.0	90.00	Direita
	PL	R590-110508H-PL	●	○				○	11	5.00	1.7	0.8	11.5	11.0	200.0	10.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® Century, pastilha para fresamento

Tecnologia Wiper



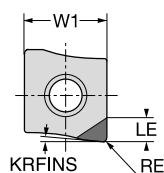
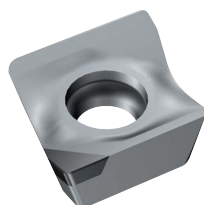
Métrica (mm)

		P	S	K		M	N											
Código para pedido		1230	1230	H10	1220	1020	1230	H10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	KTW	R590-110504H-KTW				●			11	5.00	7.0	0.4	11.5	2.0		2.0	90.00	Direita
	KW	R590-110508H-KW			●	○			11	5.00	7.0	0.8	11.5	2.0	500.0	2.0	90.00	Direita
	NW	R590-110504H-NW		○				●	11	5.00	7.0	0.4	11.5	2.0	500.0	2.0	90.00	Direita
PTW		R590-110504H-PTW	●	○			○		11	5.00	7.0	0.4	11.5	2.0		2.0	90.00	Direita
PW		R590-110508H-PW	●	○			○		11	5.00	7.0	0.8	11.5	2.0	500.0	2.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® Century, pastilha para fresamento

R = versão direita, L = versão esquerda

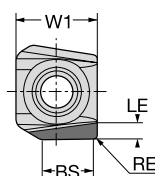
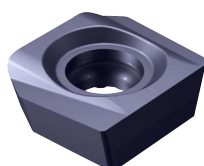


Métrica (mm)

		N									
		Código para pedido	CD10	SSC	S [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	NFR	R590-110504H-PR2-NFR	●	11	5.00	0.4	11.5	3.0	2.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Tecnologia Wiper



Métrica (mm)

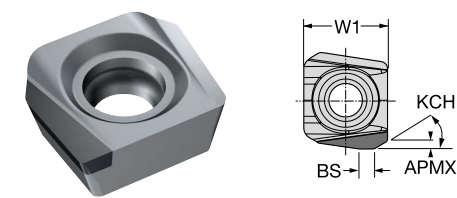
		N													
		Código para pedido	CD10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	NW	R590-1105H-RC2-NW	●	11	5.00	6.0		45.0	1.2	11.5	3.0	500.0	2.0	90.00	Direita
		R590-1105H-RR2-NW	●	11	5.00	6.8	0.4			11.5	3.0	500.0	2.0	90.00	Direita
		R590-1105H-RS2-NW	●	11	5.00	7.0		45.0	0.3	11.5	3.0	500.0	2.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® Century, pastilha para fresamento

Materiais de corte avançados



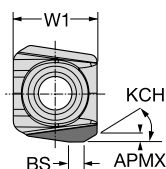
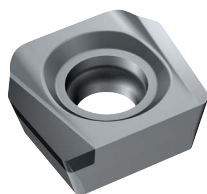
Métrica (mm)

		H		K													
		Código para pedido	CB50	CB50	SSC	S [mm]	BS [mm]	KCH [deg]	CHW [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Leve	KL	L590-1105H-ZC2-KL	○	○	11	5.00	2.3	60.0	1.5	11.5	3.0	200.0	1.2	90.00	Esquerda		
		R590-1105H-ZC2-KL	○	○	11	5.00	2.3	60.0	1.5	11.5	3.0	200.0	1.2	90.00	Direita		

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® Century, pastilha para fresamento

Tecnologia Wiper

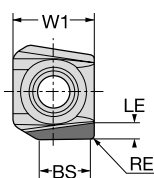


Métrica (mm)

		H		K											

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Tecnologia Wiper



Métrica (mm)

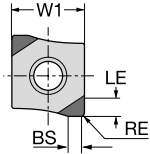
		H K												
		Código para pedido	CB50	CB50	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	NW	R590-110508H-PR2-KW	○	○	11	5.00	7.1	0.8	11.5	2.0	393.0	2.0	90.00	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® Century, pastilha para fresamento

Materiais de corte avançados

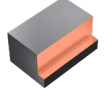
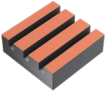
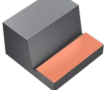
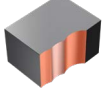
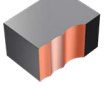
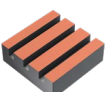
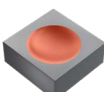
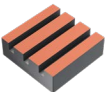
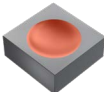


Métrica (mm)

		H		K											
		CB50	CB50	SSC	S	BS	RE	W1	LE	BSR	APMX	KRINS	HAND		
Código para pedido					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]			
Média	KM	R590-110508H-PR2-KM	○	○	11	5.00	1.5	0.8	11.5	2.0	25.0	2.0	90.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Fresamento com altos avanços

Ferramenta	Material	Principais aplicações	Aplicações secundárias
CoroMill® MH20 	P M S H	  	     
CoroMill® 210 	P M K S H	  	   
CoroMill® 419 	P M K S H		    



Leia mais sobre o CoroMill® MH20:
sandvik.coromant.com/coromillmh20



CoroMill® MH20

Fresamento de bolsões com alto avanço

A CoroMill® MH20 garante usinagem segura e sem vibrações com longos balanços graças à sua ação de corte leve em combinação com um desenho de haste robusto.

Aplicação

- Fresamento de bolsões de alto avanço, usinagem de cantos, usinagem em rampa, usinagem em rampa helicoidal, canais em cheio, fresamento de imersão, fresamento de cantos a 90 graus e faceamento
- Para desbaste e semiacabamento
- Os principais segmentos da indústria são aeroespacial, petróleo e gás e moldes e matrizes

Características e benefícios

- Conceito versátil, adequado para todos os tipos de operação de fresamento de alto avanço
- Refrigeração interna para um excelente escoamento de cavacos e alta produtividade em aplicações ISO S
- Segurança otimizada das arestas para usinagem confiável de cantos e fresamento de bolsões permite usinagem automatizada.
- Excelente estabilidade em longos balanços com vibrações muito limitadas
- A ação de corte leve garante menor consumo de energia e, portanto, permite o uso de máquinas menores



Fresamento de alto avanço estável em longos balanços

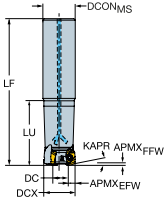
Desenhada para garantir uma usinagem segura e sem vibrações, esta solução se destaca em operações de alto avanço com longos balanços. Corte de baixa resistência e um desenho de haste robusto permitem alta produtividade, mesmo em setups desafiadores.





CoroMill® MH20, fresa para fresamento com altos avanços

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]

15.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]
MH20-R016A16-06L	7.57	16.00	4.2	0.8	9.50	0.7	1	2		16.00	16.0	100.00	40.00	0.9
MH20-R020A20-06L	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	2		20.00	20.0	180.00	80.00	0.9
MH20-R020A20-06M	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	3		20.00		120.00	40.00	0.9
MH20-R020A20-08L	9.35	20.00	5.3	1.2	9.60	0.9	1	2		20.00		120.00	40.00	1.4
MH20-R025A25-06H	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		4	25.00		150.00	50.00	0.9
MH20-R025A25-06M	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		3	25.00		200.00	80.00	0.9
MH20-R025A25-08L	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	2		25.00		200.00	100.00	2.0
MH20-R025A25-08M	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1		3	25.00		150.00	50.00	2.0
MH20-R032A32-06H	23.57	32.00	4.2	0.8	2.40	0.7	1		5	32.00		210.00		0.9
MH20-R032A32-08L	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1		3	32.00		210.00	100.00	2.0
MH20-R032A32-08M	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	4		32.00		150.00	60.00	2.0

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]

15.0

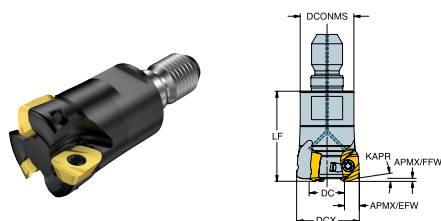
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MH20-AR016O16-06L	0.293	0.625	0.165	0.031	10.10	0.028	1	2		0.625	3.937	1.575	0.7	23800
MH20-AR019O19-06L	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	2		0.750	7.087	3.150	0.7	15100
MH20-AR019O19-06M	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	3		0.750	4.724	1.575	0.7	23900
MH20-AR019O19-08L	0.331	0.750	0.209	0.047	10.70	0.035	1	2		0.750	4.724	1.575	1.0	24000
MH20-AR025O25-06H	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1		4	1.000	5.906	1.969	0.7	20700
MH20-AR025O25-06M	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1		3	1.000	7.874	3.937	0.7	18800
MH20-AR025O25-08L	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	2		1.000	7.874	3.937	1.5	18800
MH20-AR025O25-08M	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	3		1.000	5.906	1.969	1.5	20700
MH20-AR032O32-06H	0.918	1.250	0.165	0.031	2.40	0.028	1		5	1.250	8.268		0.7	18500
MH20-AR032O32-08L	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1		3	1.250	8.268	3.937	1.5	18500
MH20-AR032O32-08M	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1	4		1.250	5.906	2.362	1.5	18500
MH20-AR038O32-08H	1.081	1.500	0.209	0.047	2.70	0.035	1		5	1.250	8.268	3.150	1.5	16900
MH20-AR038O32-08M	1.081	1.500	0.209	0.047	2.70	0.035	2		4	1.250	9.843	4.724	1.5	16100

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MH20, fresa para fresamento com altos avanços

MSSC - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

15.0

Métrica (mm)

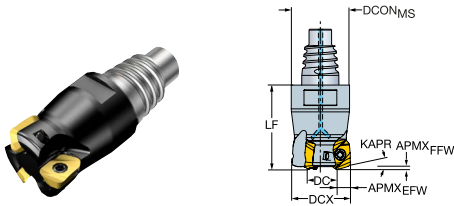
Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MH20-R016T08-06L	7.57	16.00	4.2	0.8	9.50	0.7	1	2		12.80	25.00	0.9	26100
MH20-R020T10-06M	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1		3	17.80	30.00	0.9	23400
MH20-R020T10-08L	9.35	20.00	5.3	1.2	5.80	0.9	1	2		17.80	30.00	1.4	23400
MH20-R025T12-06H	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		4	20.80	35.00	0.9	20900
MH20-R025T12-08M	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	3		20.80	35.00	2.0	20900
MH20-R032T16-06H	23.57	32.00	4.2	0.8	2.40	0.7	1		5	28.80	45.00	0.9	18500
MH20-R032T16-08M	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	4		28.80	45.00	2.0	18500

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MH20, fresa para fresamento com altos avanços

Acoplamento EH - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
15.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MH20-R016EH16-06L	7.57	16.00	4.2	0.8	9.50	0.7	1	2		15.50	27.00	0.9	26100
MH20-R020EH20-06L	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	2		19.30	30.00	0.9	23400
MH20-R020EH20-06M	11.57	20.00	4.2	0.8	5.80	0.7	1	3		19.30	30.00	0.9	23400
MH20-R020EH20-08L	9.35	20.00	5.3	1.2	5.80	0.9	1	2		19.30	30.00	1.4	23400
MH20-R025EH25-06H	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		4	24.20	35.00	0.9	20900
MH20-R025EH25-06M	16.57	25.00	4.2	0.8	3.70	0.7	1		3	24.20	35.00	0.9	20900
MH20-R025EH25-08L	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	2		24.20	35.00	2.0	20900
MH20-R025EH25-08M	14.35	25.00	5.3	1.2	5.70	0.9	1	3		24.20	35.00	2.0	20900
MH20-R032EH25-08L	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1		3	24.20	35.00	2.0	18500
MH20-R032EH25-08M	21.35	32.00	5.3	1.2	3.60	0.9	1	4		24.20	35.00	2.0	18500

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
15.0

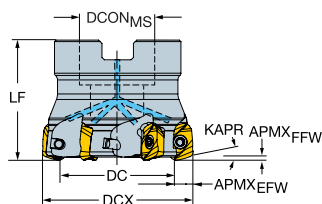
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
MH20-AR016EH16-06L	0.293	0.625	0.209	0.031	10.10	0.035	1		2	0.610	1.063	0.7	26200
MH20-AR019EH20-06L	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	2		0.728	1.181	0.7	23900
MH20-AR019EH20-06M	0.418	0.750	0.165	0.031	6.50	0.028	1	3		0.728	1.181	0.7	23900
MH20-AR025EH25-06H	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1		4	0.965	1.378	0.7	20700
MH20-AR025EH25-06M	0.668	1.000	0.165	0.031	3.60	0.028	1		3	0.965	1.378	0.7	20700
MH20-AR025EH25-08L	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	2		0.965	1.378	1.5	20700
MH20-AR025EH25-08M	0.581	1.000	0.209	0.047	5.50	0.035	1	3		0.965	1.378	1.5	20700
MH20-AR032EH25-08L	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1		3	0.965	1.378	1.5	18500
MH20-AR032EH25-08M	0.831	1.250	0.209	0.047	3.60	0.035	1	4		0.965	1.378	1.5	18500

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MH20, fresa para fresamento com altos avanços

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
0.9	15.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MH20-R040Q16-08H	29.35	40.00	5.3	1.2	2.50	1	5		16.00	40.00	2.0	16500	A
MH20-R040Q16-08M	29.35	40.00	5.3	1.2	2.50	1		4	16.00	40.00	2.0	16500	A
MH20-R044Q16-08H	33.35	44.00	5.3	1.2	2.30	1		5	16.00	40.00	2.0	15700	A
MH20-R050Q22-08H	39.35	50.00	5.3	1.2	1.70	1		6	22.00	40.00	2.0	14800	A
MH20-R050Q22-08M	39.35	50.00	5.3	1.2	1.70	1		5	22.00	40.00	2.0	14800	A
MH20-R052Q22-08H	41.35	52.00	5.3	1.2	1.70	1		6	22.00	40.00	2.0	14500	A
MH20-R052Q22-08M	41.35	52.00	5.3	1.2	1.70	1		5	22.00	40.00	2.0	14500	A
MH20-R054Q22-08H	43.35	54.00	5.3	1.2	1.65	1		6	22.00	40.00	2.0	14200	A
MH20-R054Q22-08M	43.35	54.00	5.3	1.2	1.65	1		5	22.00	40.00	2.0	14200	A
MH20-R063Q22-08H	52.35	63.00	5.3	1.2	1.50	1		7	22.00	40.00	2.0	13200	A
MH20-R063Q22-08M	52.35	63.00	5.3	1.2	1.50	1		6	22.00	40.00	2.0	13200	A
MH20-R066Q22-08H	55.35	66.00	5.3	1.2	1.40	1		7	22.00	40.00	2.0	12800	A
MH20-R066Q22-08M	55.35	66.00	5.3	1.2	1.40	1		6	22.00	40.00	2.0	12800	A

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.035	15.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MH20-AR051R19-08H	1.581	2.000	0.209	0.047	1.70	1	6		0.750	1.575	1.5	14700	A
MH20-AR051R19-08M	1.581	2.000	0.209	0.047	1.70	1	5		0.750	1.575	1.5	14700	A
MH20-AR063R19-08H	2.081	2.500	0.209	0.047	1.50	1	7		0.750	1.575	1.5	13100	A
MH20-AR063R19-08M	2.081	2.500	0.209	0.047	1.50	1	6		0.750	1.575	1.5	13100	A

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MH20, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

			P			S					H	M														
Código para pedido			4340	1010	1230	S30T	S40T	1230	1040	2040	1010	S30T	S40T	4340	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	RE [mm]	REEQ [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	L30	MH20-060320E-L30				●	○		○	○		○	○			●	○	06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	Direita
		MH20-080425E-L30				●	○		○	○		○	○			●	○	08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	Direita
	L50	MH20-060320E-L50				●	○		○	○		○	○			●	○	06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	Direita
		MH20-080425E-L50				●	○		○	○		○	○			●	○	08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	Direita
	M20	MH20-060320M-M20	●	○	○			○			●			○	○			06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	Direita
		MH20-080425M-M20	●	○	○			○			●			○	○			08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	Direita
	M50	MH20-060320M-M50	●		○			○						○	○			06	3.42	1.6	2.0	6.3	4.5	0.8	15.00	Direita
		MH20-080425M-M50	●		○			○						○	○			08	4.03	2.1	2.5	8.3	5.9	1.2	15.00	Direita
											H															

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 210:
sandvik.coromant.com/coromill210



CoroMill® 210

Para desbaste produtivo com alta remoção de metal

A CoroMill® 210 é um conceito de desbaste altamente produtivo para usar quando a alta taxa de remoção de metal é a primeira prioridade. Um ângulo de entrada de 10° permite faixas de avanço extremas durante o faceamento.

Aplicação

- Faceamento com alto avanço
- Usinagem com longos balanços
- Desbaste com alta produtividade
- Ângulo de entrada de 10° resulta em forças de corte favoráveis na direção do fuso
- Fresamento de imersão

Características e benefícios

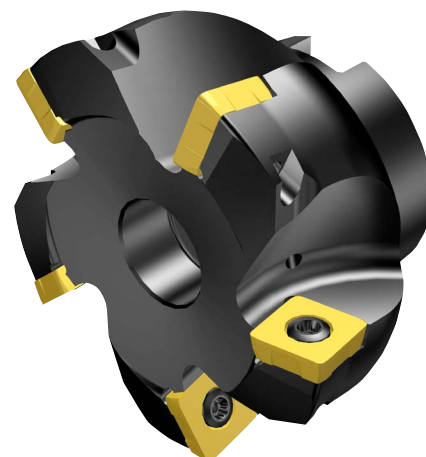
- Alto avanço da mesa devido ao efeito de afinamento dos cavacos – alta produtividade
- Fresa de facear de primeira escolha na usinagem com longos balanços
- Ferramenta multifunção: Faceamento, possibilidades de mandrilamento, usinagem em rampa e fresamento de imersão
- Refrigeração interna



Áreas de aplicação ISO

Taxas de avanço extremas para máxima remoção de metal

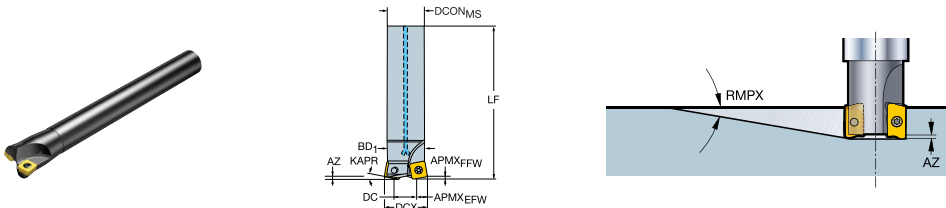
Quando a remoção de metal em alta quantidade é o objetivo, este conceito de desbaste se destaca, graças a um ângulo de entrada de 10° que permite taxas de avanço extremas. Ideal para faceamento em set-ups exigentes, incluindo longos balanços e operações de mergulho.





CoroMill® 210, fresa para fresamento com altos avanços

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.8	10.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R210-025A20-09M	10.90	25.00	8.0	1.2	14.50	1	2		20.00	22.0	35.0	180.00	3.0
R210-032A25-09H	17.90	32.00	8.0	1.2	8.00	1	3		25.00	29.0	45.0	210.00	3.0
R210-032A25-09M	17.90	32.00	8.0	1.2	8.00	1	2		25.00	29.0	45.0	210.00	3.0
R210-035A32-09H	20.90	35.00	8.0	1.2	7.00	1	3		32.00	32.0	45.0	210.00	3.0
R210-042A32-09H	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1	4		32.00	39.0	50.0	250.00	3.0
R210-042A32-09M	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1		3	32.00	39.0	50.0	250.00	3.0

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.071	10.0

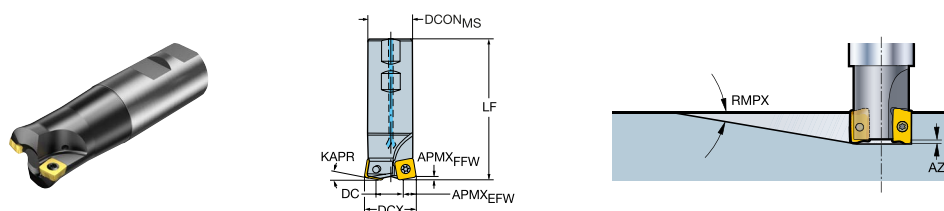
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA210-025025-09M	0.445	1.000	0.315	0.047	14.00	1	2		1.000	0.880	2.500	10.000	2.2	7400
RA210-032025-09H	0.695	1.250	0.315	0.047	8.00	1	3		1.000	1.130	2.000	10.000	2.2	7400
RA210-032025-09M	0.695	1.250	0.315	0.047	8.00	1	2		1.000	1.130	2.000	10.000	2.2	7400
RA210-035032-09H	0.823	1.378	0.315	0.047	7.00	1	3		1.250	1.258	2.000	10.000	2.2	7400
RA210-038032-09H	0.945	1.500	0.315	0.047	7.20	1	4		1.250	1.380	2.000	10.000	2.2	7400
RA210-038032-09M	0.945	1.500	0.315	0.047	6.00	1		3	1.250	1.380	2.000	10.000	2.2	7400

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 210, fresa para fresamento com altos avanços

Haste Weldon - refrigeração interna



Valores de dados comuns

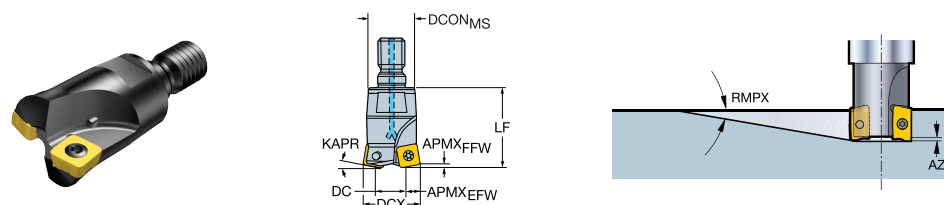
AZ [inch]	KAPR [deg]
0.071	10.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA210-025M25-09M	0.445	1.000	0.315	0.047	14.00	1	2		1.000	0.880	2.000	5.141	2.2
RA210-032M32-09M	0.695	1.250	0.315	0.047	8.00	1	2		1.250	1.131	2.000	4.282	2.2
RA210-035M32-09H	0.823	1.378	0.315	0.047	7.00	1	3		1.250	1.258	2.000	4.282	2.2
RA210-038M32-09M	0.945	1.500	0.315	0.047	6.00	1		3	1.250	1.380	2.500	5.141	2.2

R = versão direita, L = versão esquerda

Acoplamento com rosca – Refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
1.8	10.0

Métrica (mm)

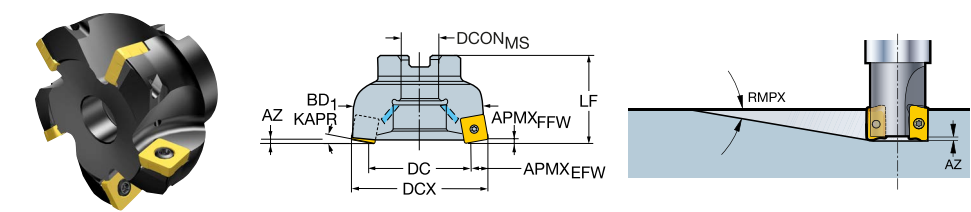
Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R210-025T12-09M	10.90	25.00	8.0	1.2	14.50	1	2		20.80	22.0	35.0	35.00	3.0	15000
R210-032T16-09M	17.90	32.00	8.0	1.2	8.00	1	2		28.80	29.0	45.0	45.00	3.0	15000
R210-035T16-09H	20.90	35.00	8.0	1.2	7.00	1	3		28.80	32.0	50.0	50.00	3.0	15000
R210-042T16-09H	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1	4		28.80	39.0	50.0	50.00	3.0	15000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 210, fresa para fresamento com altos avanços

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR [deg]
10.0

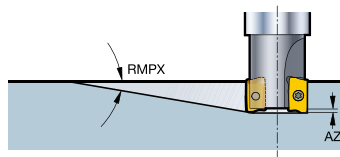
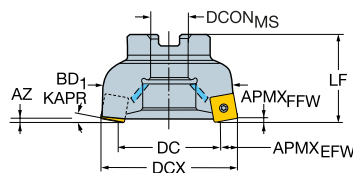
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R210-050Q22-09H	35.90	50.00	8.0	1.2	3.50	1.8	1	5		22.00	47.0	50.00	3.0	24500
R210-050Q22-09M	35.90	50.00	8.0	1.2	3.50	1.8	1		4	22.00	47.0	50.00	3.0	24500
R210-063Q22-09H	48.90	63.00	8.0	1.2	2.60	1.8	1	6		22.00	60.0	50.00	3.0	21800
R210-063Q22-09M	48.90	63.00	8.0	1.2	2.60	1.8	1		5	22.00	60.0	50.00	3.0	21800
R210-063Q22-14H	39.00	63.00	13.0	2.0	3.80	2.0	1	5		22.00	58.7	50.00	5.0	18300
R210-063Q22-14M	39.00	63.00	13.0	2.0	3.80	2.0	1		4	22.00	58.7	50.00	5.0	18300
R210-063Q27-09M	48.90	63.00	8.0	1.2	2.60	1.8	1		5	27.00	60.0	50.00	3.0	21800
R210-063Q27-14M	39.00	63.00	13.0	2.0	3.80	2.0	1		4	27.00	58.7	50.00	5.0	18300
R210-080Q27-14H	56.00	80.00	13.0	2.0	2.40	2.0	1	6		27.00	75.7	50.00	5.0	15400
R210-080Q27-14M	56.00	80.00	13.0	2.0	2.40	2.0	1		5	27.00	75.7	50.00	5.0	15400
R210-100Q32-14H	76.00	100.00	13.0	2.0	1.50	2.0	1	7		32.00	95.7	50.00	5.0	13400
R210-100Q32-14M	76.00	100.00	13.0	2.0	1.60	2.0	1		6	32.00	95.7	50.00	5.0	13400
R210-125Q40-14M	101.00	125.00	13.0	2.0	1.20	2.0	1		7	40.00	120.7	63.00	5.0	11400
R210-160Q40-14M	136.00	160.00	13.0	2.0	1.00	2.0	1		8	40.00	155.6	63.00	5.0	10400

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 210, fresa para fresamento com altos avanços

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
10.0

Imperial (polegadas)

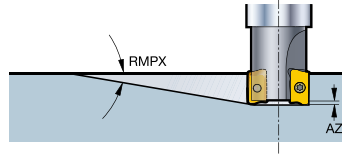
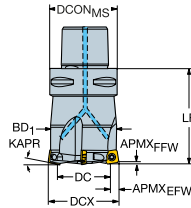
Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCN _{MS} [inch]	BD [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA210-051R19-09H	1.445	2.000	0.315	0.047	3.40	0.071	1	5		0.750	1.880	1.969	2.2	24800
RA210-051R19-09M	1.445	2.000	0.315	0.047	3.40	0.071	1		4	0.750	1.880	1.969	2.2	24800
RA210-063R19-09M	1.945	2.500	0.315	0.047	2.60	0.071	1		5	0.750	2.380	1.969	2.2	21700
RA210-063R19-14H	1.555	2.500	0.512	0.079	3.80	0.039	1	5		0.750	2.329	1.969	3.7	18200
RA210-063R19-14M	1.555	2.500	0.512	0.079	3.80	0.039	1		4	0.750	2.329	1.969	3.7	18200
RA210-076R25-14H	2.055	3.000	0.512	0.079	2.70	0.039	1	6		1.000	2.829	1.969	3.7	15900
RA210-076R25-14M	2.055	3.000	0.512	0.079	2.60	0.039	1		5	1.000	2.829	1.969	3.7	15900
RA210-102R38-14H	3.055	4.000	0.512	0.079	1.50	0.079	1	7		1.500	3.829	2.362	3.7	13300
RA210-102R38-14M	3.055	4.000	0.512	0.079	1.50	0.079	1		6	1.500	3.829	2.362	3.7	13300
RA210-127R38-14M	4.055	5.000	0.512	0.079	1.20	0.079	1		7	1.500	4.829	2.480	3.7	11300
RA210-152R38-14M	5.055	6.000	0.512	0.079	1.00	0.079	1		8	1.500	5.829	2.480	3.7	10600

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 210, fresa para fresamento com altos avanços

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
10.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R210-036C3-09H	21.90	36.00	8.0	1.2	7.00	1.8	3	3		32.00	33.0	50.0	50.00	3.0
R210-036C3-09M	21.90	36.00	8.0	1.2	7.00	1.8	3	2		32.00	33.0	50.0	50.00	3.0
R210-042C4-09H	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1.8	3	4		40.00	39.0	60.0	60.00	3.0
R210-042C4-09M	27.90	42.00	8.0	1.2	5.00	1.8	3		3	40.00	39.0	60.0	60.00	3.0
R210-052C5-09H	37.90	52.00	8.0	1.2	3.30	1.8	3	5		50.00	49.0	70.0	70.00	3.0
R210-052C5-09M	37.90	52.00	8.0	1.2	3.30	1.8	3		4	50.00	49.0	70.0	70.00	3.0
R210-052C5-14H	28.00	52.00	13.0	2.0	3.30	2.0	3	4		50.00	47.7	70.0	70.00	5.0
R210-052C5-14M	28.00	52.00	13.0	2.0	5.80	2.0	3		3	50.00	47.7	70.0	70.00	5.0
R210-054C5-09H	39.90	54.00	8.0	1.2	3.10	1.8	3	5		50.00	51.0	70.0	70.00	3.0
R210-054C5-14H	30.00	54.00	13.0	2.0	5.60	2.0	3	4		50.00	49.7	70.0	70.00	5.0
R210-066C6-09M	51.90	66.00	8.0	1.2	2.40	1.8	3		6	63.00	63.0	72.0	72.00	3.0
R210-066C6-14H	42.00	66.00	13.0	2.0	3.20	2.0	3	5		63.00	61.7	72.0	72.00	5.0
R210-066C6-14M	42.00	66.00	13.0	2.0	3.20	2.0	3		4	63.00	61.7	72.0	72.00	5.0
R210-082C8-14H	58.00	82.00	13.0	2.0	2.30	2.0	3	6		80.00	77.7	80.0	80.00	5.0
R210-082C8-14M	58.00	82.00	13.0	2.0	2.20	2.0	3		5	80.00	77.7	80.0	80.00	5.0
R210-086C8-14H	62.00	86.00	13.0	2.0	2.20	2.0	3	6		80.00	81.7	80.0	80.00	5.0

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

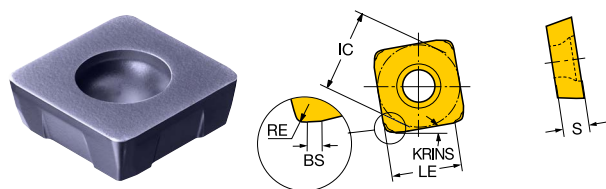
KAPR
[deg]
10.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA210-038C3-09M	0.945	1.500	0.315	0.047	6.00	0.071	3		3	1.260	1.258		1.969	2.2
RA210-051C5-09H	1.445	2.000	0.315	0.047	3.40	0.071	3	5		1.969	1.880	2.756	2.756	2.2
RA210-051C5-09M	1.445	2.000	0.315	0.047	3.40	0.071	3		4	1.969	1.880	2.756	2.756	2.2
RA210-051C5-14H	1.055	2.000	0.512	0.079	5.90	0.079	3	4		1.969	1.829	2.756	2.756	3.7
RA210-051C5-14M	1.055	2.000	0.512	0.079	5.90	0.079	3		3	1.969	1.829	2.756	2.756	3.7
RA210-063C5-09M	1.945	2.500	0.315	0.047	2.60	0.071	3		5	1.969	2.380	2.756	2.756	2.2
RA210-063C5-14H	1.555	2.500	0.512	0.079	3.80	0.079	3	5		1.969	2.329	2.756	2.756	3.7
RA210-063C5-14M	1.555	2.500	0.512	0.079	3.80	0.079	3		4	1.969	2.329	2.756	2.756	3.7

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 210, pastilha para fresamento



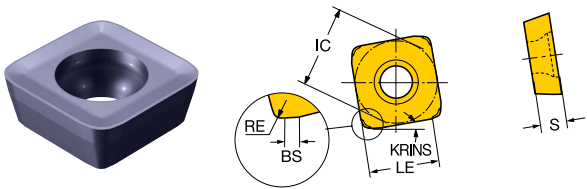
Métrica (mm)

			P					S			H		K				M															
			Código para pedido																SSC	S	BS	RE	IC	REEQ	LE	BSR	APMX					
			4340	4220	4330	1010	1230	S30T	S40T	1230	4220	1010	4340	4220	4330	1010	S30T	4340	S40T	1230		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
Média	PM	R210-09 04 12M-PM	○	○	●	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	09	4.00	0.8	1.0	9.40	2.5	6.2		1.2		
		R210-09 04 14E-PM	○	○	●	○	○	●	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	09	4.50	0.7	1.4	9.50	2.5	5.8	50.0	1.2		
		R210-14 05 12M-PM	○	○	●	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14	4.76	0.8	1.0	14.50	3.5	11.3		2.0		
		R210-14 05 14E-PM	○	○	●	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14	5.26	0.7	1.4	14.60	3.5	10.8	50.0	2.0		
			P					S			H		K				M															

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 210, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		P		H		K																
		3040		3040		1020		3330		3040		SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	REEQ [mm]	LE [mm]	BSR [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	KM	R210-09 04 12M-KM	○	○	○	●	○	09	4.00	0.8	1.0	9.40	2.5	6.2		1.2	10.00	Direita				
		R210-09 04 14E-KM	○		○	●	○	09	4.50	0.7	1.4	9.50	2.5	5.8	50.0	1.2	10.00	Neutro				
		R210-14 05 12M-KM	○	○	○	●	○	14	4.76	0.8	1.0	14.50	3.5	11.3		2.0	10.00	Direita				
		R210-14 05 14E-KM	○	○	○	●	○	14	5.26	0.7	1.4	14.60	3.5	10.8	50.0	2.0	10.00	Neutro				



Saiba mais sobre a CoroMill® 419:
sandvik.coromant.com/coromill419



CoroMill® 419

Fresa para alto avanço

CoroMill® 419 é um conceito de fresamento para altos avanços com cinco arestas para desbaste ao semiacabamento. Ela oferece excelente desempenho em muitos grupos de materiais e têm excelentes possibilidades de otimização. A ação de corte leve e de alto avanço também permite um som suave, criando um ambiente tranquilo ao operador.

Aplicação

- Faceamento e perfilamento com alto avanço, incluindo usinagem em rampa e interpolação helicoidal
- Adequado para a maioria das aplicações e segmentos industriais
- Usinagem de peças que exigem longos balanços
- Adequada para máquinas com baixa potência e dispositivos de fixação fracos

Características e benefícios

- Alta produtividade em aplicações que exigem ação de corte leve
- Vida útil longa da ferramenta, especialmente em materiais difíceis de usinar
- Pastilhas robustas e resistentes para usinagem confiável
- Baixo consumo de potência
- Cinco arestas de corte por pastilha
- Ampla gama de geometrias e classes
- Pastilhas com raio e pastilhas com fase paralela
- A refrigeração interna em todas as fresas permite usinagem com refrigeração eficiente e refrigeração a ar comprimido



Áreas de aplicação ISO

Alta eficiência com um toque suave

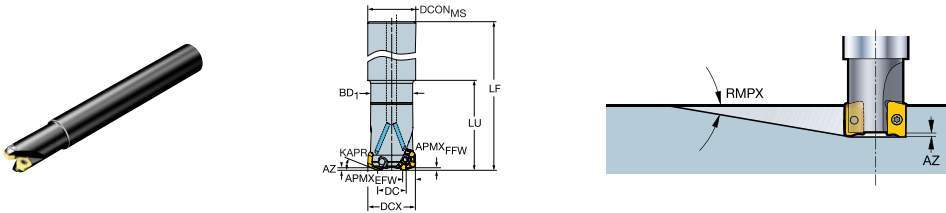
Este conceito de cinco arestas proporciona desbaste de alto avanço até semiacabamento com excelentes resultados em diversos grupos de materiais. O desenho de corte suave garante baixo consumo de energia e um som mais suave, proporcionando um ambiente mais amigável para o operador.





CoroMill® 419, fresa para fresamento com altos avanços

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
2.0	19.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]
419-032A32L-14L	17.40	32.00	8.0	2.0	10.00	1	2		32.00	28.0	57.0	250.00	60.00
419-040A32L-14M	25.40	40.00	8.0	2.0	8.00	1		3	32.00	28.0		250.00	

Valores de dados comuns

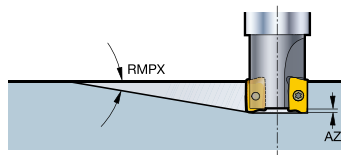
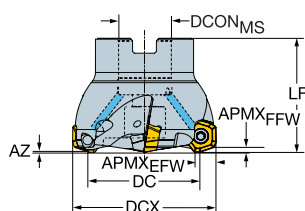
AZ [inch]	KAPR [deg]
0.079	19.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]
A419-032032-14L	0.673	1.250	0.315	0.079	10.00	1	2		1.250	1.098	2.362	10.000	2.500	3.7
A419-038032-14M	0.925	1.500	0.315	0.079	9.00	1		3	1.250	1.098		10.000		3.7

CoroMill® 419, fresa para fresamento com altos avanços

Haste de árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
2.0	19.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
419-044Q16-14M	29.40	44.00	8.0	2.0	8.00	1		3	16.00	45.00	5.0	19300	A
419-050Q22-14M	35.40	50.00	8.0	2.0	8.00	1		4	22.00	45.00	5.0	17600	A
419-052Q22-14H	37.40	52.00	8.0	2.0	8.00	1	5		22.00	45.00	5.0	17100	A
419-054Q22-14H	39.40	54.00	8.0	2.0	8.00	1	5		22.00	45.00	5.0	16800	A
419-054Q22-14M	39.40	54.00	8.0	2.0	8.00	1		4	22.00	45.00	5.0	16800	A
419-063Q22-14L	48.30	63.00	8.0	2.0	7.00	1		4	22.00	50.00	5.0	15100	A
419-063Q22-14M	48.30	63.00	8.0	2.0	7.00	1		5	22.00	50.00	5.0	15100	A
419-066Q22-14H	51.30	66.00	8.0	2.0	6.00	1	6		22.00	50.00	5.0	14600	A
419-066Q22-14M	51.30	66.00	8.0	2.0	6.00	1		5	22.00	50.00	5.0	14600	A
419-080Q27-14H	65.30	80.00	8.0	2.0	5.00	1	6		27.00	50.00	5.0	13000	A
419-080Q27-14M	65.30	80.00	8.0	2.0	5.00	1		5	27.00	50.00	5.0	13000	A
419-084Q27-14H	69.30	84.00	8.0	2.0	5.00	1	7		27.00	50.00	5.0	12600	A
419-084Q27-14M	69.30	84.00	8.0	2.0	5.00	1		6	27.00	50.00	5.0	12600	A
419-100Q32-14H	85.30	100.00	8.0	2.0	3.00	1	7		32.00	50.00	5.0	11400	B
419-100Q32-14M	85.30	100.00	8.0	2.0	3.00	1		6	32.00	50.00	5.0	11400	B

Valores de dados comuns

KAPR [deg]
19.0

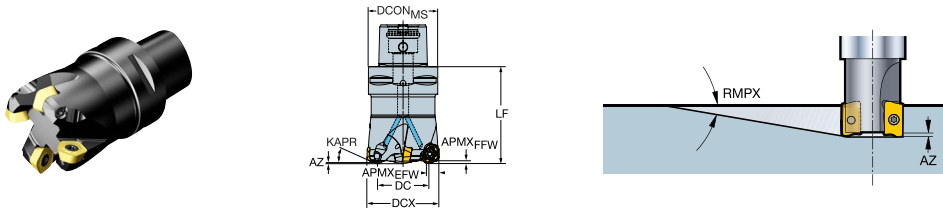
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A419-051R19-14M	1.421	2.000	0.315	0.079	8.00	0.079	1		4	0.750	1.750	3.7	17300	A
A419-063R19-14L	1.902	2.500	0.315	0.079	7.00	0.079	1		4	0.750	1.969	3.7	15100	A
A419-063R19-14M	1.902	2.500	0.315	0.079	7.00	0.079	1		5	0.750	1.969	3.7	15100	A
A419-076R25-14H	2.421	3.000	0.315	0.079	5.00	0.079	1	6		1.000	1.969	3.7	13400	A
A419-076R25-14M	2.421	3.000	0.315	0.079	5.00	0.079	1		5	1.000	1.969	3.7	13400	A
A419-102R38-14H	3.421	4.000	0.315	0.079	3.00	0.039	1	7		1.500	1.969	3.7	11300	B
A419-102R38-14M	3.421	4.000	0.315	0.079	3.00	0.039	1		6	1.500	1.969	3.7	11300	B



CoroMill® 419, fresa para fresamento com altos avanços

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ [mm]	KAPR [deg]
2.0	19.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
419-036C3-14L	21.40	36.00	8.0	2.0	9.00	3	2		32.00	50.00	5.0	22400
419-042C4-14M	27.40	42.00	8.0	2.0	8.00	3		3	40.00	70.00	5.0	19900
419-052C5-14M	37.40	52.00	8.0	2.0	8.00	3		4	50.00	70.00	5.0	17100
419-066C6-14M	51.30	66.00	8.0	2.0	6.00	3		5	63.00	70.00	5.0	14600
419-084C8-14H	69.30	84.00	8.0	2.0	5.00	3	6		80.00	70.00	5.0	12600

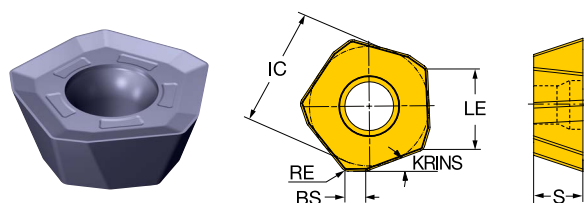
Valores de dados comuns

AZ [inch]	KAPR [deg]
0.079	19.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A419-038C3-14M	0.925	1.500	0.315	0.079	9.00	3	3		1.260	1.969	3.7	21400
A419-051C5-14M	1.421	2.000	0.315	0.079	8.00	3	4		1.969	2.756	3.7	17300
A419-063C5-14M	1.902	2.500	0.315	0.079	7.00	3	5		1.969	2.756	3.7	15100

CoroMill® 419, pastilha para fresamento

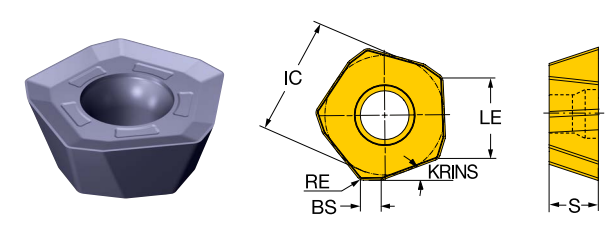


Métrica (mm)

		P								S				H		K						M										
		Código para pedido																		SSC	S	BS	RE	IC								
		4340	4330	4220	1010	1230	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	4220	1010	4340	4330	4220	1010	1020	3330	S30T	S40T	4340	1230	1040	2040					
Média	MM	419R-1405E-MM	●		○	○	○	○	●	○	○	○	○		●		○		○			○	○		○	●	○	14	5.47	2.0	0.8	13.50
	PM	419R-1405M-PM	○	●	○		○	○	○	○	○	○	○	●		○	○	○		○	●	○	○	○	○	○	○	14	5.47	2.0	0.8	13.50
		P								S				H		K						M										

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 419, pastilha para fresamento

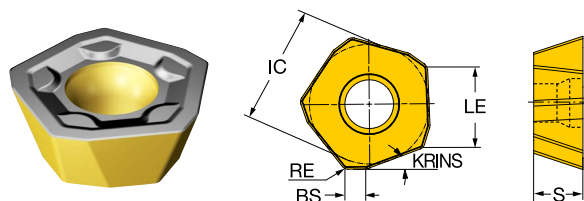


Métrica (mm)

			P					S					K		M														
			Código para pedido																										
			4340	4330	1230	1040	2040	S30T	S40T	1230	1040	2040	4340	4330	1020	S30T	4340	S40T	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	REEQ [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]
Média	SM	419N-140530E-SM	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	14	5.47	3.0	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 419, pastilha para fresamento



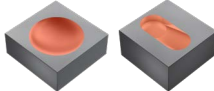
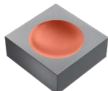
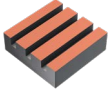
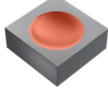
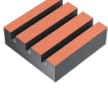
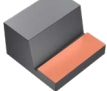
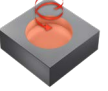
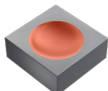
Métrica (mm)

			P					H			K					M												
			Código para pedido														SSC	S	BS	RE	IC	REEQ	LE	APMX	KRINS	HAND		
			4340	4220	4330	1010	3040	4220	1010	3040	4340	4220	4330	1010	1020	3330	3040	4340		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[deg]	
Peso	KH	419N-140530M-KH	○	●		○	●		○		○	○		○	●	○		14	5.47		3.0	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00	Neutro	
	PH	419R-1405M-PH	○		●	○		●		○		○	○		●		○	14	5.47	2.0	0.8	13.50	4.5	9.0	2.0	19.00	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Fresamento de perfis

Ferramenta	Material	Principais aplicações	Aplicações secundárias
CoroMill® MR80 	P M K		
CoroMill® 300 	P M K N S H	 	  
CoroMill® 200 	P M K N S H	 	   
CoroMill® 216 	P M K N S H		  



Leia mais sobre o CoroMill® MR80:
sandvik.coromant.com/coromillmr80



CoroMill® MR80

Desbaste seguro em faceamento e fresamento de perfis

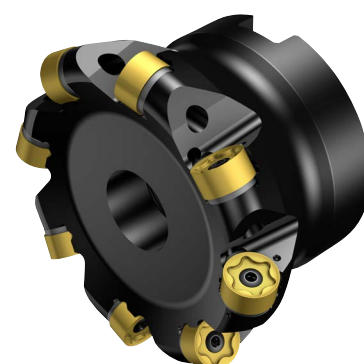
A CoroMill® MR80 foi desenhada para operações de desbaste desafiadoras em uma grande diversidade de aplicações de faceamento e fresamento de perfis em aço e aço inoxidável.

Aplicação

- Operações de fresamento em desbaste e semidesbaste que exigem a segurança de uma aresta de corte com pastilhas redondas
- Faceamento e fresamento de cantos a 90 graus com recursos limitados de fresamento de bolsões e usinagem em rampa
- Usinagem interrompida e aplicações propensas a desgaste por entalh

Características e benefícios

- Uma solução econômica para faceamento, fresamento de canto e de bolsões
- Pastilha de dupla face com indexação verdadeira e fácil (6+6)
- Máxima segurança possível do corpo de fresa com desenho de calço patenteado, que protege contra danos ao corpo de fresa, deformação por cunhagem no tip seat e micromovimentos das pastilhas durante a usinagem
- Geometria de corte leve para máquinas de baixa potência e aplicações de longos balanços
- Alto número de arestas de corte para maior produtividade, especialmente em aplicações de faceamento



Áreas de aplicação ISO

Desbaste confiável e produtivo

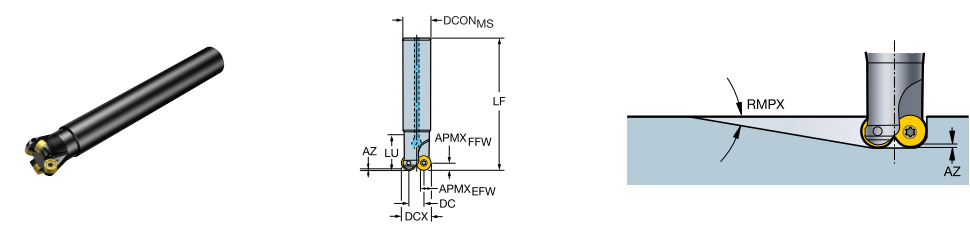
Criada para desbaste pesado em aço e aço inoxidável, esta solução oferece alta economia de aresta e baixas forças de corte, mesmo em longos balanços. Proteção patenteada de calço e pastilhas verdadeiramente de dupla face garantem máxima vida útil da ferramenta e desempenho confiável.





CoroMill® MR80, fresa de faceamento

Haste cilíndrica - refrigeração interna



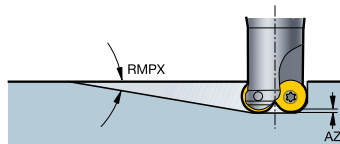
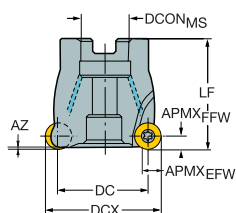
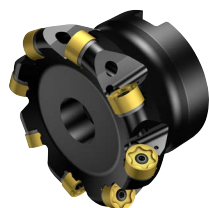
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
MR80-R032A32-12H	20.00	32.00	6.0	0.86	0.2	1	3	32.00	190.00	40.00	2.0	11700
MR80-R040A32-12H	28.00	40.00	6.0	0.86	0.3	1	4	32.00	250.00	40.00	2.0	10400

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® MR80, fresa de faceamento

Árvore - refrigeração interna



Valores de dados comuns

AZ
[mm]
0.4

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
MR80-R050Q22-12H	38.00	50.00	6.0	0.74	1	6	22.00	40.00	2.0	9300	A
MR80-R050Q22-12M	38.00	50.00	6.0	0.74	1	4	22.00	40.00	2.0	9300	A
MR80-R063Q22-12H	51.00	63.00	6.0	0.59	1	8	22.00	50.00	2.0	8300	A
MR80-R063Q22-12M	51.00	63.00	6.0	0.59	1	6	22.00	50.00	2.0	8300	A
MR80-R080Q27-12H	68.00	80.00	6.0	0.43	1	10	27.00	50.00	2.0	7400	A
MR80-R080Q27-12M	68.00	80.00	6.0	0.43	1	8	27.00	50.00	2.0	7400	A
MR80-R100Q32-12H	88.00	100.00	6.0	0.33	1	12	32.00	50.00	2.0	6600	A
MR80-R100Q32-12M	88.00	100.00	6.0	0.33	1	10	32.00	50.00	2.0	6600	A

R = versão direita, L = versão esquerda

Imperial (polegadas)

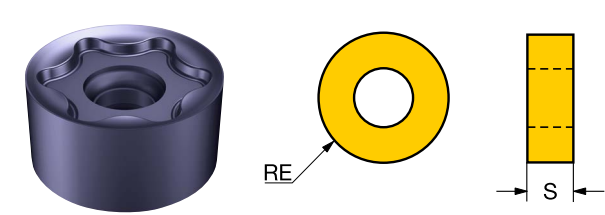
Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC		DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
MR80-AR051R19-12H	1.528	2.000	0.236	0.74	0.014	1	6	0.750	1.575	1.5	9300	A
MR80-AR051R19-12M	1.528	2.000	0.236	0.74	0.014	1	4	0.750	1.575	1.5	9300	A
MR80-AR063R19-12M	2.028	2.500	0.236	0.59	0.017	1	6	0.750	1.969	1.5	8300	A
MR80-AR076R25-12M	2.528	3.000	0.236	0.43	0.017	1	8	1.000	1.969	1.5	7400	A
MR80-AR102R38-12M	3.528	4.000	0.236	0.33	0.017	1	10	1.500	1.969	1.5	6600	B

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® MR80, pastilha para fresamento

Pastilha redonda



Métrica (mm)

			P				S		K	M											
Código para pedido			4340	4330	1230	1040	S30T	1230	1040	4340	4330	S30T	4340	1230	1040	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Leve	L50	MR80-1206E-L50	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	1206	6.00	6.0	12.00	3.0	Neutro
			P				S		K	M											

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 300:
sandvik.coromant.com/coromill300



CoroMill® 300

Fresas de corte leve para faceamento e fresamento de perfis

A CoroMill® 300 é uma fresa com pastilha redonda ideal para faceamento, abertura de bolsões e perfilamento. Sua ação de corte leve permite uma entrada/saída suave da ferramenta e setups prolongados. Produz forças de corte e calor baixos em profundidades rasas, permitindo taxas de avanço da mesa de 5 a 10 vezes maiores do que a usinagem padrão.

Aplicação

- Fresamento de canais em cheio
- Faceamento
- Usinagem em rampa
- Perfilamento
- Fresamento de bolsões

Características e benefícios

- Pastilhas com retífica de precisão para alta precisão
- Versão com passo extrafino para semiacabamento com alto avanço
- Até 8 arestas de corte
- A solução de indexação da pastilha específica para pastilhas de tamanho 20 e 25 previne o movimento da pastilha e permite que todas as arestas de corte sejam usadas
- Produto universal com uma ampla variedade de aplicação
- Amplo programa que abrange muitas aplicações



P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Movimento estável para formas complexas

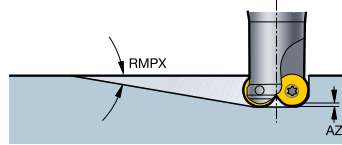
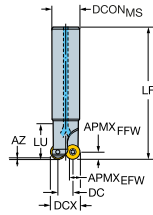
Esta fresa de pastilha redonda realiza faceamento, abertura de bolsões e perfilamento com facilidade, graças à ação de corte leve e às baixas forças de corte. Ideal para set-ups de ferramentas prolongados e usinagem em múltiplos eixos, oferece alta precisão e taxas de avanço impressionantes mesmo em profundidades rasas.





CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Cylindrical shank - Internal coolant supply. Positive design



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R300-025A20-08M	17.00	25.00	6.0	4.0	8.00	1.9	1		3	20.00	20.3	25.0	150.00	1.2
R300-025A20-10M	15.00	25.00	7.5	5.0	13.50	2.3	1		2	20.00	19.1	33.0	150.00	3.0
R300-032A25-08H	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	1.9	1	5		25.00	27.3	25.0	150.00	1.2
R300-032A25-08M	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	1.9	1		4	25.00	27.3	25.0	190.00	1.2
R300-032A25-10H	22.00	32.00	7.5	5.0	7.50	2.3	1	4		25.00	26.1	25.0	150.00	3.0
R300-032A25-10M	22.00	32.00	7.5	5.0	7.50	2.3	1		3	25.00	26.1	25.0	190.00	3.0
R300-032A25-12H	20.00	32.00	9.0	6.0	12.00	3.0	1	3		25.00	25.3	25.0	150.00	3.0
R300-032A25-12M	20.00	32.00	9.0	6.0	12.00	3.0	1		2	25.00	25.3	25.0	190.00	3.0
R300-040A32-12H	28.00	40.00	9.0	6.0	8.00	3.0	1	4		32.00	33.3	25.0	150.00	3.0
R300-040A32-12M	28.00	40.00	9.0	6.0	8.00	3.0	1		3	32.00	33.3	25.0	250.00	3.0

R = versão direita, L = versão esquerda

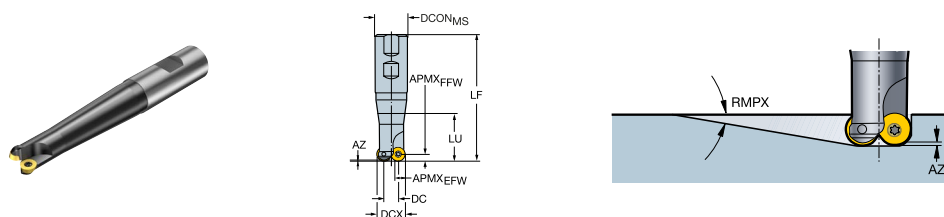
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA300-025025-09H	0.625	1.000	0.281	0.177	8.00	0.079	1	3		1.000	0.780	1.224	6.000	2.2
RA300-025025-09M	0.625	1.000	0.281	0.177	8.00	0.079	1		2	1.000	0.780	1.224	7.500	2.2
RA300-032032-09M	0.875	1.250	0.281	0.177	5.00	0.079	1		3	1.250	1.028	1.224	10.000	2.2
RA300-032032-13H	0.750	1.250	0.375	0.248	12.00	0.110	1	3		1.250	0.957	1.224	6.000	2.2
RA300-038032-09H	1.125	1.500	0.281	0.187	7.50	0.079	1	4		1.250	1.280	1.185	6.000	2.2
RA300-038032-13H	1.000	1.500	0.375	0.248	8.00	0.110	1	4		1.250	1.209	1.224	6.000	2.2
RA300-038032-13M	1.000	1.500	0.375	0.248	8.00	0.110	1		3	1.250	1.209	1.224	10.000	2.2

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Haste Weldon - Refrigeração interna. Design positivo

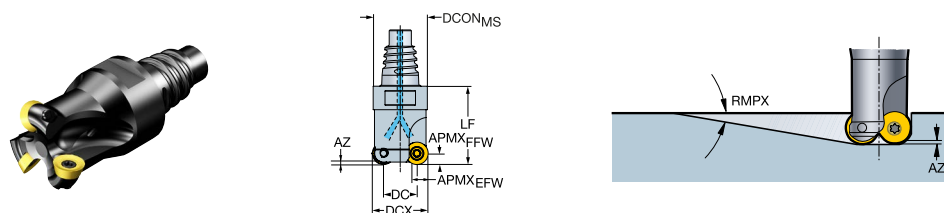


Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA300-025M25-09H	0.625	1.000	0.281	0.177	13.00	0.079	1	3		1.000	0.780	2.409	5.281	2.2
RA300-025M25-09M	0.625	1.000	0.281	0.177	13.00	0.079	1		2	1.000	0.780	2.409	5.281	2.2
RA300-032M32-09H	0.875	1.250	0.281	0.177	7.00	0.079	1		4	1.250	1.028	3.077	5.949	2.2
RA300-032M32-13H	0.750	1.250	0.375	0.248	12.00	0.110	1	3		1.250	0.957	3.077	5.949	2.2
RA300-032M32-13M	0.750	1.250	0.375	0.248	12.00	0.110	1		2	1.250	0.957	3.077	5.949	2.2
RA300-038M32-13H	1.000	1.500	0.375	0.248	8.00	0.110	1	4		1.250	1.209	3.409	6.281	2.2
RA300-038M32-13M	1.000	1.500	0.375	0.248	8.00	0.110	1		3	1.250	1.209	3.409	6.281	2.2

R = versão direita, L = versão esquerda

Coromant® EH - Refrigeração interna. Design positivo



Métrica (mm)

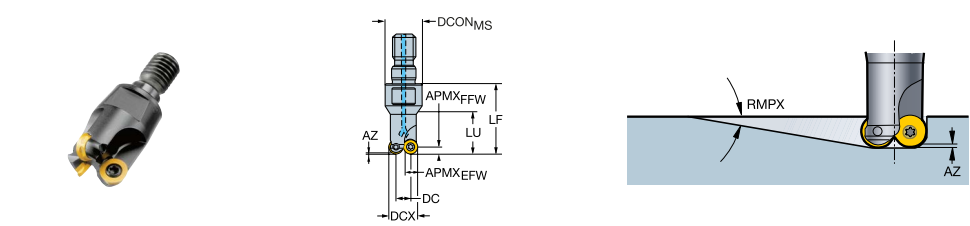
Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R300-25EH25-08M	17.00	25.00	6.0	4.0	5.00	0.6	1		3	24.20	20.3	24.5	35.00	1.2
R300-32EH25-08H	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	2.0	1	5		24.20	27.3	24.5	35.00	1.2
R300-32EH25-08M	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	2.0	1		4	24.20	27.3	24.5	35.00	1.2

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Acoplamento com rosca – Refrigeração interna. Design positivo



Valores de dados comuns

AZ
[mm]
1.9

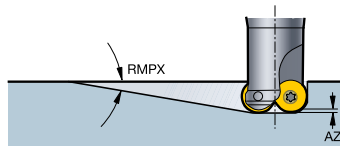
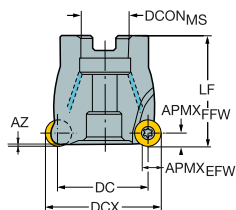
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R300-25T12-08M	17.00	25.00	6.0	4.0	8.00	1		3	20.80	20.3	18.0	35.00	1.2
R300-32T16-08H	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	1	5		28.80	27.3	28.0	45.00	1.2
R300-32T16-08M	24.00	32.00	6.0	4.0	5.00	1		4	28.80	27.3	28.0	45.00	1.2
R300-40T16-08H	32.00	40.00	6.0	4.0	3.50	1	6		28.80	35.3	28.0	45.00	1.2

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Haste tipo árvore - refrigeração interna. Design positivo



Métrica (mm)

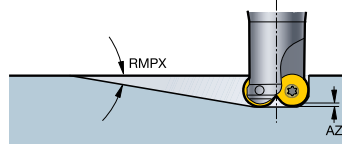
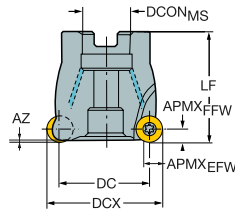
Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R300-040Q16-08H	32.00	40.00	6.0	4.0	3.50	1.9	1	6		16.00	40.00	1.2	30800	A
R300-040Q16-08M	32.00	40.00	6.0	4.0	3.50	1.9	1		5	16.00	40.00	1.2	30800	A
R300-050Q22-08H	42.00	50.00	6.0	4.0	2.50	1.9	1	8		22.00	50.00	1.2	26700	A
R300-050Q22-12H	38.00	50.00	9.0	6.0	5.50	3.0	1	5		22.00	50.00	3.0	25000	A
R300-050Q22-12M	38.00	50.00	9.0	6.0	5.50	3.0	1		4	22.00	50.00	3.0	25000	A
R300-052Q22-08H	44.00	52.00	6.0	4.0	2.00	1.9	1	8		22.00	50.00	1.2	26100	A
R300-052Q22-12H	40.00	52.00	9.0	6.0	5.00	3.0	1	5		22.00	50.00	3.0	24400	A
R300-052Q22-12M	40.00	52.00	9.0	6.0	5.00	3.0	1		4	22.00	50.00	3.0	24400	A
R300-063Q22-08H	55.00	63.00	6.0	4.0	1.50	1.9	1	10		22.00	50.00	1.2	23700	A
R300-063Q22-12H	51.00	63.00	9.0	6.0	3.50	3.0	1	7		22.00	50.00	3.0	22100	A
R300-063Q22-12L	51.00	63.00	9.0	6.0	3.50	3.0	1		4	22.00	50.00	3.0	22100	A
R300-063Q22-12M	51.00	63.00	9.0	6.0	3.50	3.0	1		5	22.00	50.00	3.0	22100	A
R300-063Q22-16H	47.00	63.00	12.0	8.0	5.00	3.8	1	6		22.00	50.00	5.0	18200	A
R300-063Q22-16M	47.00	63.00	12.0	8.0	5.00	3.8	1		4	22.00	50.00	5.0	18200	A
R300-080Q27-08H	72.00	80.00	6.0	4.0	1.00	1.9	1	12		27.00	50.00	1.2	20500	A
R300-080Q27-12H	68.00	80.00	9.0	6.0	2.50	3.0	1	8		27.00	50.00	3.0	18900	A
R300-080Q27-12M	68.00	80.00	9.0	6.0	2.50	3.0	1		6	27.00	50.00	3.0	18900	A
R300-080Q27-16H	64.00	80.00	12.0	8.0	3.50	3.8	1	7		27.00	50.00	5.0	15400	A
R300-080Q27-16M	64.00	80.00	12.0	8.0	3.50	3.8	1		5	27.00	50.00	5.0	15400	A
R300-080Q27-20H	60.00	80.00	15.0	10.0	6.70	6.0	1	6		27.00	50.00	7.5	15622	A
R300-080Q27-20M	60.00	80.00	15.0	10.0	6.70	6.0	1		5	27.00	50.00	7.5	15622	A
R300-100Q32-16H	84.00	100.00	12.0	8.0	2.50	3.8	1	8		32.00	50.00	5.0	13300	A
R300-100Q32-16M	84.00	100.00	12.0	8.0	2.50	3.8	1		6	32.00	50.00	5.0	13300	A
R300-100Q32-20H	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	1	7		32.00	63.00	7.5	12843	A
R300-100Q32-20L	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	1		5	32.00	63.00	7.5	12843	A
R300-100Q32-20M	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	1		6	32.00	63.00	7.5	12843	A
R300-125Q32-16H	109.00	125.00	12.0	8.0	1.50	3.8	1	10		32.00	63.00	5.0	11900	A
R300-125Q32-16M	109.00	125.00	12.0	8.0	1.50	3.8	1		8	32.00	63.00	5.0	11900	A
R300-125Q40-20H	105.00	125.00	15.0	10.0	3.50	6.0	1	9		40.00	63.00	7.5	10768	B
R300-125Q40-20M	105.00	125.00	15.0	10.0	3.50	6.0	1		7	40.00	63.00	7.5	10768	B
R300-160Q40-20H	140.00	160.00	15.0	10.0	2.00	6.0	1	11		40.00	63.00	7.5	9106	B
R300-160Q40-20M	140.00	160.00	15.0	10.0	2.00	6.0	1		9	40.00	63.00	7.5	9106	B
R300-200Q60-20M	180.00	200.00	15.0	10.0	1.20	6.0	0		11	60.00	63.00	7.5	7799	C

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Haste tipo árvore - refrigeração interna. Design positivo



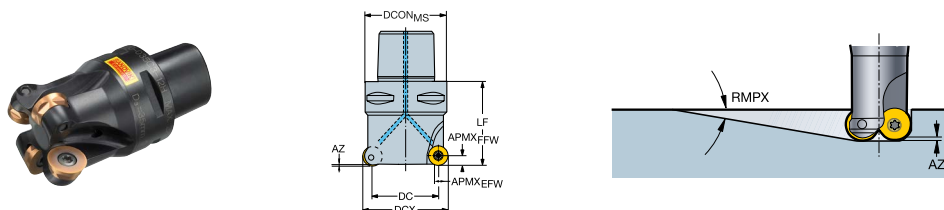
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
RA300-051R19-13H	1.500	2.000	0.375	0.248	5.50	0.110	1	5		0.750	1.969	2.2	16900	A
RA300-051R19-13M	1.500	2.000	0.375	0.248	5.50	0.110	1		4	0.750	1.969	2.2	16900	A
RA300-063R19-13H	2.000	2.500	0.375	0.248	3.50	0.110	1	6		0.750	1.969	2.2	14700	A
RA300-063R19-13M	2.000	2.500	0.375	0.248	3.50	0.110	1		5	0.750	1.969	2.2	14700	A
RA300-063R19-16H	1.870	2.500	0.472	0.315	5.00	0.150	1	6		0.750	1.969	3.7	18200	A
RA300-063R19-16M	1.870	2.500	0.472	0.315	5.00	0.150	1		4	0.750	1.969	3.7	18200	A
RA300-076R25-13H	2.500	3.000	0.375	0.248	2.70	0.110	1	7		1.000	1.969	2.2	13500	A
RA300-076R25-13L	2.500	3.000	0.375	0.248	2.70	0.110	1		5	1.000	1.969	2.2	13500	A
RA300-076R25-13M	2.500	3.000	0.375	0.248	2.70	0.110	1		6	1.000	1.969	2.2	13500	A
RA300-076R25-16H	2.370	3.000	0.472	0.315	4.00	0.150	1	7		1.000	1.969	3.7	16000	A
RA300-076R25-16M	2.370	3.000	0.472	0.315	4.00	0.150	1		5	1.000	1.969	3.7	16000	A
RA300-076R25-20H	2.213	3.000	0.591	0.394	7.10	0.236	1	5		1.000	1.969	5.5	16311	A
RA300-076R25-20M	2.213	3.000	0.591	0.394	7.10	0.236	1		4	1.000	1.969	5.5	16311	A
RA300-076R25-25M	2.000	3.000	0.750	0.492	11.20	0.236	1	4		1.000	1.969	7.5	18214	A
RA300-102R38-16H	3.370	4.000	0.472	0.315	2.50	0.150	1	8		1.500	2.480	3.7	13200	B
RA300-102R38-16M	3.370	4.000	0.472	0.315	2.50	0.150	1		6	1.500	2.480	3.7	13200	B
RA300-102R38-20M	3.213	4.000	0.591	0.394	4.70	0.236	1		6	1.500	2.480	5.5	12672	A
RA300-102R38-25H	3.000	4.000	0.750	0.492	6.50	0.276	1	6		1.500	2.480	7.5	13498	A
RA300-127R38-20M	4.213	5.000	0.591	0.394	3.40	0.236	1		7	1.500	2.480	5.5	10645	B
RA300-127R38-25H	4.000	5.000	0.750	0.492	4.70	0.276	1	7		1.500	2.480	7.5	10994	B
RA300-152R38-20M	5.213	6.000	0.591	0.394	2.10	0.236	1		9	1.500	2.480	5.5	9404	B
RA300-152R38-25M	5.000	6.000	0.750	0.492	3.40	0.276	1		7	1.500	2.480	7.5	9576	B
RA300-203R63-20M	7.213	8.000	0.591	0.394	1.20	0.236	0		11	2.500	2.480	5.5	7718	C
RA300-203R63-25M	7.000	8.000	0.750	0.492	2.30	0.276	0		8	2.500	2.480	7.5	7726	C

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Coromant Capto® - Refrigeração interna. Design positivo



Métrica (mm)

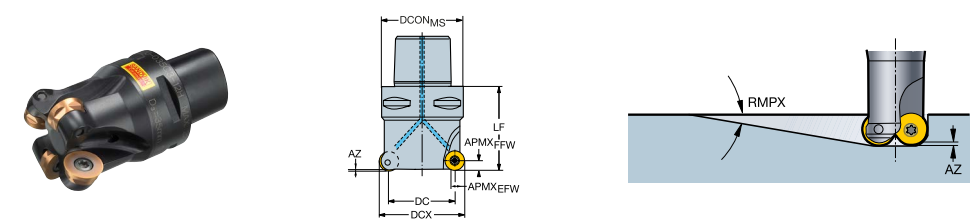
Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R300-035C3-08H	27.00	35.00	6.0	4.0	4.00	1.9	3	5		32.00	30.3	20.0	40.00	1.2
R300-035C3-08M	27.00	35.00	6.0	4.0	4.00	1.9	3		4	32.00	30.3	20.0	40.00	1.2
R300-035C3-10H	25.00	35.00	7.5	5.0	7.00	2.3	3	4		32.00	29.1	23.0	43.00	3.0
R300-035C3-12H	23.00	35.00	9.0	6.0	10.50	3.0	3	4		32.00	28.3	23.0	43.00	3.0
R300-035C3-12M	23.00	35.00	9.0	6.0	10.50	3.0	3		3	32.00	28.3	23.0	43.00	3.0
R300-042C4-08H	34.00	42.00	6.0	4.0	3.00	1.9	3	6		40.00	37.3	21.0	50.00	1.2
R300-042C4-10H	32.00	42.00	7.5	5.0	5.00	2.3	3	5		40.00	36.1	25.0	50.00	3.0
R300-042C4-12H	30.00	42.00	9.0	6.0	7.50	3.0	3	4		40.00	35.3	25.0	50.00	3.0
R300-042C4-12M	30.00	42.00	9.0	6.0	7.50	3.0	3		3	40.00	35.3	25.0	50.00	3.0
R300-052C5-08H	44.00	52.00	6.0	4.0	2.00	1.9	3	8		50.00	47.3	25.0	50.00	1.2
R300-052C5-12H	40.00	52.00	9.0	6.0	5.00	3.0	3	5		50.00	45.3	25.0	50.00	3.0
R300-052C5-12M	40.00	52.00	9.0	6.0	5.00	3.0	3		4	50.00	45.3	25.0	50.00	3.0
R300-052C5-16H	36.00	52.00	12.0	8.0	7.00	3.8	3	5		50.00	40.9	29.3	60.00	5.0
R300-052C5-16M	36.00	52.00	12.0	8.0	7.00	3.8	3		4	50.00	40.9	29.3	60.00	5.0
R300-066C6-08H	58.00	66.00	6.0	4.0	1.50	1.9	3	10		63.00	61.3	23.0	50.00	1.2
R300-066C6-12H	54.00	66.00	9.0	6.0	3.50	3.0	3	7		63.00	59.3	23.0	50.00	3.0
R300-066C6-12M	54.00	66.00	9.0	6.0	3.50	3.0	3		5	63.00	59.3	23.0	50.00	3.0
R300-066C6-16H	50.00	66.00	12.0	8.0	4.50	3.8	3	6		63.00	54.9	28.7	60.00	5.0
R300-066C6-16M	50.00	66.00	12.0	8.0	4.50	3.8	3		5	63.00	54.9	28.7	60.00	5.0
R300-066C6-20H	46.00	66.00	15.0	10.0	9.40	6.0	3	5		63.00			80.00	7.5
R300-066C6-20M	46.00	66.00	15.0	10.0	9.40	6.0	3		4	63.00			80.00	7.5
R300-080C6-08H	72.00	80.00	6.0	4.0	1.00	1.9	3	12		63.00	75.3	12.0	50.00	1.2
R300-080C6-12H	68.00	80.00	9.0	6.0	2.50	3.0	3	8		63.00	59.3	23.0	50.00	3.0
R300-080C6-12M	68.00	80.00	9.0	6.0	2.50	3.0	3		6	63.00	73.3	16.0	50.00	3.0
R300-080C6-16H	64.00	80.00	12.0	8.0	3.50	3.8	3	7		63.00	68.9	20.0	60.00	5.0
R300-080C6-16M	64.00	80.00	12.0	8.0	3.50	3.8	3		5	63.00	68.9	20.0	60.00	5.0
R300-080C6-20H	60.00	80.00	15.0	10.0	6.70	6.0	3	6		63.00			80.00	7.5
R300-080C6-20M	60.00	80.00	15.0	10.0	6.70	6.0	3		5	63.00			80.00	7.5
R300-100C8-20H	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	3	7		80.00			80.00	7.5
R300-100C8-20M	80.00	100.00	15.0	10.0	4.80	6.0	3		6	80.00			80.00	7.5

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Coromant Capto® - Refrigeração interna. Design positivo



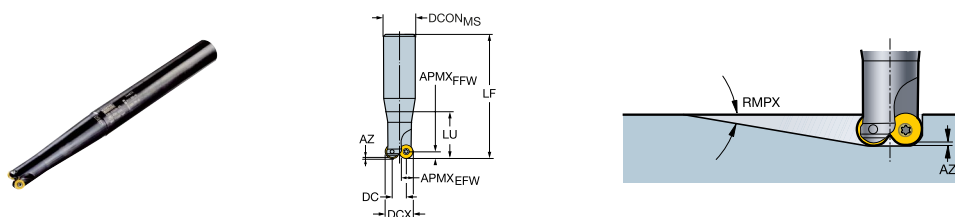
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA300-052C5-13H	1.547	2.047	0.375	0.248	5.00	0.110	3		5	1.969	1.760	0.878	2.000	2.2
RA300-052C5-13M	1.547	2.047	0.375	0.248	5.00	0.110	3		4	1.969	1.760	0.878	2.000	2.2
RA300-066C6-13H	2.098	2.598	0.375	0.248	3.50	0.110	3	7		2.480	2.309	0.906	2.000	2.2
RA300-066C6-13M	2.098	2.598	0.375	0.248	3.50	0.110	3		5	2.480	2.309	0.906	2.000	2.2
RA300-076C6-16H	2.370	2.992	0.472	0.315	2.70	0.150	3		7	2.480	2.563	0.906	2.362	3.7
RA300-076C6-25M	2.000	3.000	0.750	0.492	11.20	0.236	3	4		2.480			3.150	7.5
RA300-102C8-25H	3.000	4.000	0.750	0.492	6.50	0.276	3	6		3.150			3.150	7.5

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Haste cilíndrica - Refrigeração externa



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]
R300-010A16L-05L	5.00	10.00	3.8	2.5	20.00	1.8	2	16.00	9.1	18.0	160.00	25.40	0.6
R300-012A16L-07L	5.00	12.00	5.3	3.5	20.00	1.0	2	16.00	10.4	21.0	200.00	37.80	0.9
R300-015A20L-07L	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	0.9	2	20.00	13.4	25.0	200.00	43.80	0.9
R300-016A20L-08L	8.00	16.00	6.0	4.0	20.00	1.8	2	20.00	14.1	25.0	200.00	51.90	1.2
R300-020A25L-10L	10.00	20.00	7.5	5.0	20.00	3.4	2	25.00	18.1	30.0	250.00	48.80	3.0
R300-024A25L-12L	12.00	24.00	9.0	6.0	20.00	2.7	2	25.00	22.1	30.0	250.00	76.00	3.0
R300-025A32L-12L	13.00	25.00	9.0	6.0	20.00	1.4	2	32.00	23.1	30.0	250.00	42.90	3.0
R300-032A32L-16L	16.00	32.00	12.0	8.0	20.00	4.8	2	32.00	29.0	40.0	250.00	72.20	5.0

R = versão direita, L = versão esquerda

Imperial (polegadas)

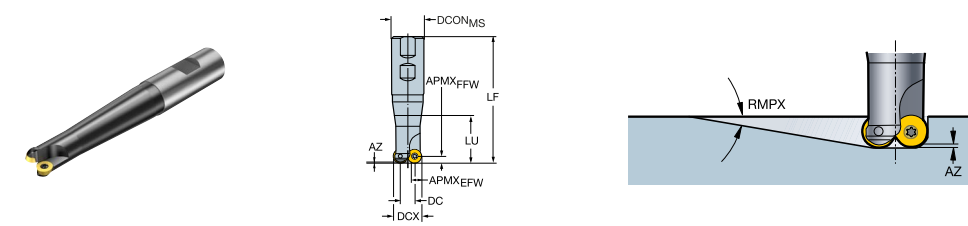
Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]		DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]
RA300-013016L-07L	0.224	0.500	0.207	0.138	20.00	0.055	2	0.625	0.437	0.827	8.000	1.815	0.7
RA300-016019L-08L	0.310	0.625	0.236	0.157	20.00	0.039	2	0.750	0.550	0.984	9.000	2.268	0.9
RA300-019019L-10L	0.356	0.750	0.295	0.197	20.00	0.110	2	0.750	0.675	1.181	9.000	2.843	2.2
RA300-025025L-13L	0.500	1.000	0.375	0.250	20.00	0.118	2	1.000	0.921	1.250	10.000	2.843	3.7
RA300-032032L-16L	0.620	1.250	0.472	0.315	20.00	0.197	2	1.250	1.132	1.500	10.000	2.843	3.7

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Haste Weldon - Refrigeração externa



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]
R300-012B16L-07L	5.00	12.00	5.3	3.5	20.00	1.0	2	16.00	10.4	21.0	109.00	37.60	0.9
R300-015B20L-07L	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	0.9	2	20.00	13.4	25.0	131.00	43.60	0.9
R300-016B20L-08L	8.00	16.00	6.0	4.0	20.00	1.8	2	20.00	14.1	25.0	131.00	51.60	1.2
R300-020B25L-10L	10.00	20.00	7.5	5.0	20.00	3.4	2	25.00	18.1	30.0	137.00	48.40	3.0
R300-025B32L-12L	13.00	25.00	9.0	6.0	20.00	1.4	2	32.00	23.1	30.0	141.00	42.80	3.0

R = versão direita, L = versão esquerda

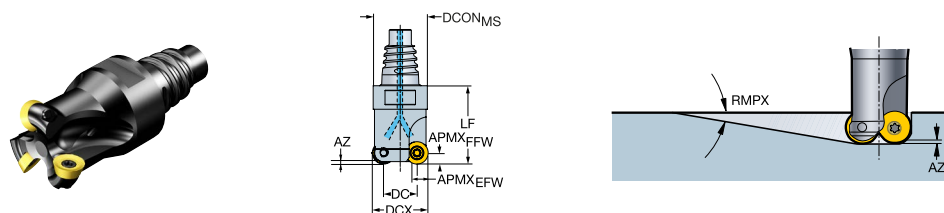
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]		DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]
RA300-016M19-08L	0.310	0.625	0.236	0.157	20.00	0.039	2	0.750	0.550	0.984	4.281	1.717	0.9
RA300-019M25-10L	0.356	0.750	0.295	0.197	20.00	0.110	2	1.000	0.675	1.181	4.781	1.539	2.2

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Coromant EH - Refrigeração interna



Métrica (mm)

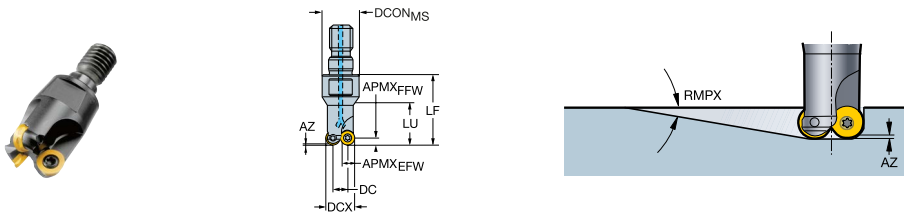
Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R300-10EH10-05L	5.00	10.00	3.8	2.5	20.00	1.8	1	2	9.70	9.0	13.1	20.00	0.6	20000
R300-12EH12-05M	7.00	12.00	3.8	2.5	10.00	1.0	1	3	11.70	11.0	12.5	20.00	0.6	20000
R300-12EH12-07L	5.00	12.00	5.3	3.5	20.00	1.0	1	2	11.70	10.3	17.5	25.00	0.9	20000
R300-15EH12-07L	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	0.9	1	2	11.70	13.3	17.5	25.00	0.9	20000
R300-15EH12-07M	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	1.1	1	3	11.70	13.3	17.5	25.00	0.9	20000
R300-16EH16-07M	9.00	16.00	5.3	3.5	15.00	0.9	1	3	15.50	14.3	16.3	25.00	0.9	20000
R300-16EH16-08L	8.00	16.00	6.0	4.0	20.00	1.8	1	2	15.50	14.0	21.3	30.00	1.2	20000
R300-20EH20-08M	12.00	20.00	6.0	4.0	12.00	1.5	1	3	19.30	18.0	20.0	30.00	1.2	20000
R300-20EH20-10L	10.00	20.00	7.5	5.0	20.00	3.4	1	2	19.30	18.0	25.0	35.00	3.0	20000
R300-24EH20-12L	12.00	24.00	9.0	6.0	20.00	2.7	1	2	19.30	22.0	25.0	35.00	3.0	15000
R300-25EH25-10L	15.00	25.00	7.5	5.0	15.00	1.1	1	2	24.20	23.0	24.5	35.00	3.0	15000
R300-25EH25-10M	15.00	25.00	7.5	5.0	15.00	1.3	1	3	24.20	23.0	24.5	35.00	3.0	15000
R300-32EH25-10H	22.00	32.00	7.5	5.0	10.00	1.7	1	4	24.20	30.0	24.5	35.00	3.0	15000
R300-32EH25-12M	20.00	32.00	9.0	6.0	15.00	1.4	1	3	24.20	30.0	24.5	35.00	3.0	15000
R300-32EH25-16L	16.00	32.00	12.0	8.0	20.00	4.8	1	2	24.20	28.9	29.5	40.00	5.0	15000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 300, fresa para fresamento de perfis

Acoplamento com rosca – Refrigeração interna

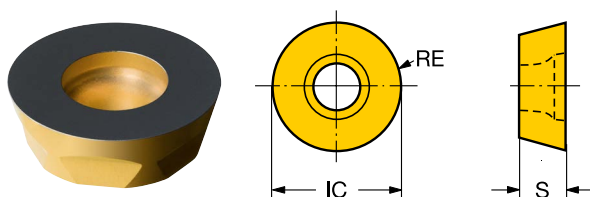


Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC		DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ
R300-12T08-05M	7.00	12.00	3.8	2.5	10.00	1.0	0	3	12.80	11.1	18.0	25.00		0.6
R300-12T08-07L	5.00	12.00	5.3	3.5	20.00	1.0	0	2	12.80	10.4	21.0	25.00	17.30	0.9
R300-15T08-07L	8.00	15.00	5.3	3.5	20.00	0.9	0	2	12.80	13.4		25.00		0.9
R300-16T08-08L	8.00	16.00	6.0	4.0	20.00	1.8	0	2	12.80	14.0		25.00		1.2
R300-20T10-08M	12.00	20.00	6.0	4.0	12.00	1.5	1	3	17.80	18.1		30.00		1.2
R300-20T10-10L	10.00	20.00	7.5	5.0	20.00	3.4	1	2	17.80	18.1		30.00		3.0
R300-24T12-12L	12.00	24.00	9.0	6.0	20.00	2.7	1	2	20.80	22.1		35.00		3.0
R300-25T12-10L	15.00	25.00	7.5	5.0	15.00	1.1	1	2	20.80	23.1		35.00		3.0
R300-25T12-10M	15.00	25.00	7.5	5.0	15.00	1.3	1	3	20.80	23.1		35.00		3.0
R300-32T16-10H	22.00	32.00	7.5	5.0	10.00	1.7	1	4	28.80	30.1		45.00		3.0
R300-32T16-12M	20.00	32.00	9.0	6.0	15.00	1.4	1	3	28.80	30.1		45.00		3.0
R300-35T16-10H	25.00	35.00	7.5	5.0	10.00	3.6	1	4	28.80	33.1		45.00		3.0
R300-35T16-12M	23.00	35.00	9.0	6.0	16.00	5.0	1	3	28.80	33.1		45.00		3.0
R300-40T16-10H	30.00	40.00	7.5	5.0	8.30	3.6	1	5	28.80	38.1		45.00		3.0
R300-40T16-12M	28.00	40.00	9.0	6.0	13.20	5.0	1	4	28.80	38.1		45.00		3.0
R300-42T16-10H	32.00	42.00	7.5	5.0	7.70	3.6	1	5	28.80	40.1		45.00		3.0
R300-42T16-12M	30.00	42.00	9.0	6.0	12.10	5.0	1	4	28.80	40.1		45.00		3.0

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 300, pastilha para fresamento



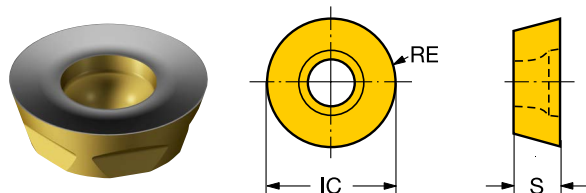
Métrica (mm)

		S					K					N		
		Código para pedido												
		H13A	H13A	1020	3330	H13A	SSC	S	RE	IC	APMX	HAND		
Leve	KL	R300-0828E-KL	○	○		●	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro		
		R300-1032E-KL	○	○		●	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro		
Média	KM	R300-0828E-KM			●		08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro		
		R300-1240E-KM			○	●	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro		

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 300, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		P		H		K								
		Código para pedido					SSC	S	RE	IC	APMX	HAND		
		3040	3040	3330	1020	3040		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
Peso	KH	R300-0828M-KH	○	○	●	○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro		
		R300-1032M-KH			●		10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro		
		R300-1240M-KH	○	○	●	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro		
		R300-1648M-KH	○	○	●	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro		
		R300-2060M-KH	○	○	●	○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro		
		P		H		K								

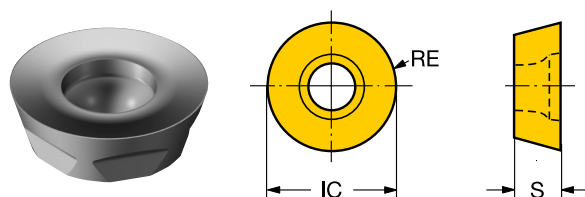
● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Imperial (polegadas)

						P	H	K				
		Código para pedido	3040	3040	3330	3040	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Peso	KH	R300-1340M-KH	○	○		●	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
		R300-2570M-KH				●	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro
						P	H	K				

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 300, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		S			M								
		Código para pedido						SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Leve	ML	R300-1240E-ML	○	●	○	●	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
		R300-1648E-ML	○		●	●	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
		R300-2060E-ML	○		●	●	○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

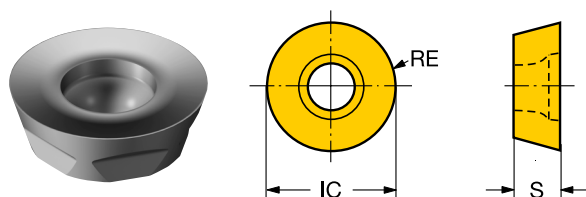
Imperial (polegadas)

		S						M										
		Código para pedido																
		1040	2030	2040	1040	2030	2040	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND					
Leve	ML	R300-1340E-ML	○	●	○	●	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro					
		R300-2570E-ML			●			●	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro				

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 300, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		S						M							
		1040	2030	2040	1040	2030	2040	SSC	S	RE	IC	APMX	HAND		
									[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
Média	MM	R300-0828E-MM	○	●	●	○	○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro		
		R300-0828M-MM	○	●	○	○	○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro		
		R300-1032E-MM	○	●	●	○	○	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro		
		R300-1032M-MM	○	●	○	○	○	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro		
		R300-1240E-MM	○	●	○	○	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro		
		R300-1240M-MM	○	●	○	○	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro		
		R300-1648E-MM	○	●	●	○	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro		
		R300-1648M-MM	○	●	○	○	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro		
		R300-2060E-MM	○	●	○	○	○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro		
		R300-2060M-MM	○	●	○	○	○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro		

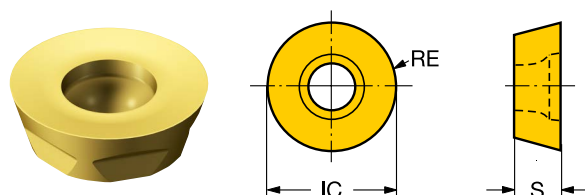
● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Imperial (polegadas)

		S			M														
		Código para pedido						1040	2030	2040	1040	2030	2040	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Média	MM	R300-0720E-MM								●			●	07 20	0.078	0.138	0.276	0.138	Neutro
		R300-0724E-MM								●			●	07 24	0.094	0.138	0.276	0.138	Neutro
		R300-1340E-MM						○	●	○	●	○	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
		R300-1340M-MM						○	○	●	○	○	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
		R300-2570M-MM								●			●	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 300, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		P		M								
						SSC	S	RE	IC	APMX	HAND	
		2030	2040	2030	2040		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Peso	MH	R300-0828M-MH	○	○	●	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro	
		R300-1032M-MH	○	○	○	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro	
		R300-1240M-MH	○	○	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro	
		R300-1648M-MH	○	○	○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro	
		R300-2060M-MH	○	○	○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

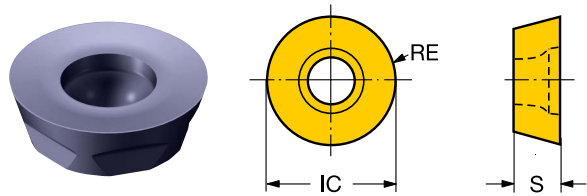
Imperial (polegadas)

		P		M							
						SSC	S	RE	IC	APMX	HAND
		Código para pedido	2040	2040		[inch]	[inch]	[inch]	[inch]		
Peso	MH	R300-1340M-MH	○	●	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro	
		P		M							

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 300, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		P		S		H	M												
		Código para pedido										SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND		
Leve	PL	R300-0828E-PL		○	●	●	○	○		○	○		○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
		R300-1032E-PL		○	●	●	○	○		○	○		○	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
		R300-1240E-PL	●	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
		R300-1648E-PL			●	●	○	○		○	○		○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
		R300-2060E-PL			●		●	○			○		○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro
		P		S		H	M												

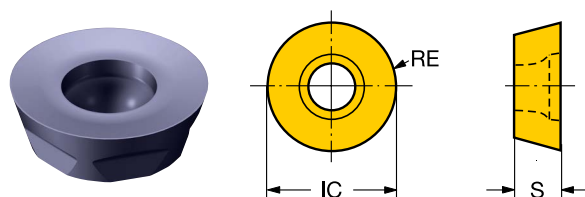
● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Imperial (polegadas)

			P		S		M										
Leve	PL	Código para pedido	1230	1010	S30T	S40T	1230	S30T	S40T	1230	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND	
		R300-1340E-PL	●		●	○	○	○	○	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro	
		R300-2570E-PL	●	○		●	○		○	○	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro	
			P		S		M										

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 300, pastilha para fresamento



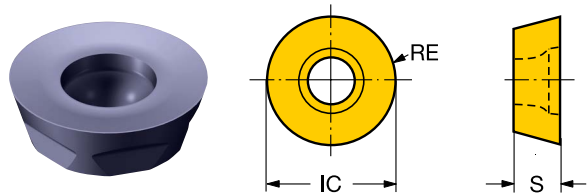
Métrica (mm)

		P					S			H	K										
Código para pedido		4340	4330	4220	1230	1010	S30T	S40T	1230	4220	1010	4340	4330	4220	1010	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Média PM	R300-0517E-PM	●			○							○				05	1.70	2.5	5.00	2.5	Neutro
	R300-0720E-PM	●			○							○				07 20	1.99	3.5	7.00	3.5	Neutro
	R300-0724E-PM	●			○							○				07 24	2.38	3.5	7.00	3.5	Neutro
	R300-0828E-PM	●			○	○	●	○	○		●	○			○	08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
	R300-0828M-PM	●			○		●	○	○			○				08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
	R300-1032E-PM	●			○	○					●	○			○	10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
	R300-1032M-PM	○	●		○							○	○			10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
	R300-1240E-PM	●			○	○					●	○			○	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
	R300-1240M-PM	○	●	○	○					●		○	○	○		12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
	R300-1648E-PM	●			○	○					●	○			○	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
	R300-1648M-PM	○	●		○							○	○			16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
	R300-2060E-PM				●	○					●				○	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro
	R300-2060M-PM	○	●		○							○	○			20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro
		P					S			H	K										

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 300, pastilha para fresamento

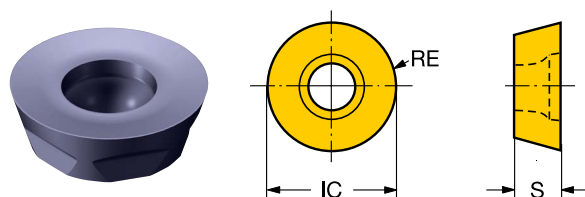


Imperial (polegadas)

		P				H	K								
		Código para pedido								SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Média PM	R300-0932E-PM			○	●	●			○	09	0.125	0.188	0.375	0.094	Neutro
	R300-0932M-PM				●					09	0.125	0.188	0.375	0.094	Neutro
	R300-1340E-PM			○	●	●			○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
	R300-1340M-PM	○	●		○		○	○		13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
	R300-2570M-PM	○	●		○		○	○		25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 300, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		P						H							
		Código para pedido	4340	4330	4220	1230	1010	4220	1010	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Peso	PH	R300-0828M-PH	○	●		○				08	2.78	4.0	8.00	4.0	Neutro
		R300-1032M-PH	○	●	○	○		●		10	3.17	5.0	10.00	2.5	Neutro
		R300-1240M-PH	○	●	○	○	○	○	●	12	3.97	6.0	12.00	3.0	Neutro
		R300-1648M-PH	○	●	○	○	○	○	●	16	4.76	8.0	16.00	4.0	Neutro
		R300-2060M-PH	○	●	○	○	○	○	●	20	6.48	10.0	20.00	2.9	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Imperial (polegadas)

		P									
		Código para pedido	4340	4330	1230	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Peso	PH	R300-0932M-PH	●			09	0.125	0.188	0.375	0.094	Neutro
		R300-1340M-PH	○	●	○	13	0.156	0.250	0.500	0.125	Neutro
		R300-2570M-PH	○	●	○	25	0.313	0.500	1.000	0.146	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 200:
sandvik.coromant.com/coromill200



CoroMill® 200

Faceamento robusto e fresa de perfil

A CoroMill® 200 é uma ferramenta de desbaste muito estável e versátil. É uma boa escolha para usinagem geral e para a fabricação de moldes e matrizes e deve ser a primeira escolha para operações de desbaste. As robustas arestas de corte tornam a fresa resistente em condições difíceis como interrupções (furos, folgas etc.) e/ou carepas abrasivas.

Aplicação

- Fresamento em desbaste de perfis
- Faceamento em desbaste

Características e benefícios

- Confiabilidade e segurança do processo
- Altas taxas de remoção de metal
- Haste cilíndrica, Eixo Árvore, Eixo Árvore CIS, Whistle Notch ou montagem Weldon
- Geometrias e classes de pastilha para todos os materiais
- Geometrias de pastilha para faixas de remoção de cavacos elevadas – grandes a_p e f_z
- Opções Tailor Made™ disponíveis
- Oito arestas de corte
- Proteção do calço



P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Desbaste confiável para cortes difíceis

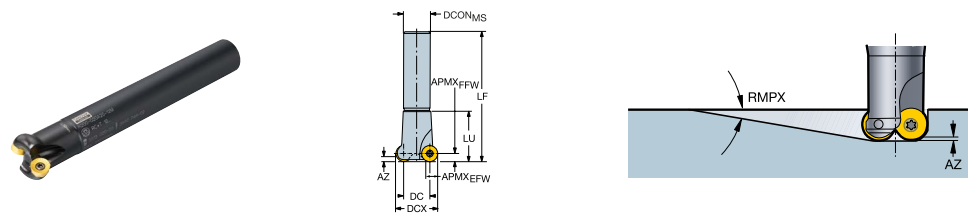
Desenhado para segurança de processo e alta remoção de metal, esta fresa de desbaste é a escolha ideal para tudo, desde fresamento geral até a fabricação de moldes e matrizes. Arestas de corte robustas e proteção com calço garantem desempenho estável, mesmo em cortes interrompidos e superfícies abrasivas.





CoroMill® 200, fresa para fresamento de perfis

Haste cilíndrica - Refrigeração externa

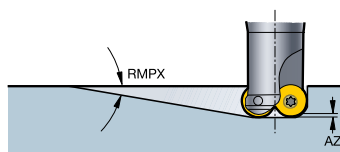
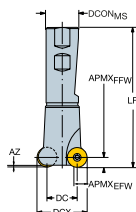


Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R200-015A20-10H	15.00	25.00	7.5	5.0	13.00	2.9	3		20.00	25.0	25.0	150.00	3.0
R200-015A20-10M	15.00	25.00	7.5	5.0	13.00	2.9	2		20.00	25.0	25.0	150.00	3.0
R200-020A25-12H	20.00	32.00	9.0	6.0	13.00	3.7	3		25.00	32.0	32.0	190.00	3.0
R200-020A25-12M	20.00	32.00	9.0	6.0	13.00	3.7	2		25.00	32.0	32.0	190.00	3.0
R200-024A32-16L	24.00	40.00	12.0	8.0	13.00	4.9	2		32.00	40.0	40.0	240.00	5.0
R200-024A32-16M	24.00	40.00	12.0	8.0	13.00	4.9	3		32.00	40.0	40.0	240.00	5.0
R200-028A32-12L	28.00	40.00	9.0	6.0	9.50	3.7	2		32.00	40.0	40.0	240.00	3.0
R200-028A32-12M	28.00	40.00	9.0	6.0	9.50	3.7		3	32.00	40.0	40.0	240.00	3.0
R200-030A32-20L	30.00	50.00	15.0	10.0	13.00	6.1	2		32.00	50.0	50.0	240.00	7.5
R200-030A32-20M	30.00	50.00	15.0	10.0	13.00	6.1	3		32.00	50.0	50.0	240.00	7.5
R200-034A32-16M	34.00	50.00	12.0	8.0	11.00	4.9	3		32.00	50.0	50.0	240.00	5.0
R200-038A32-12L	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7	3		32.00	50.0	50.0	240.00	3.0
R200-038A32-12M	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7		4	32.00	50.0	50.0	240.00	3.0

R = versão direita, L = versão esquerda

Haste Weldon - Refrigeração externa



Imperial (polegadas)

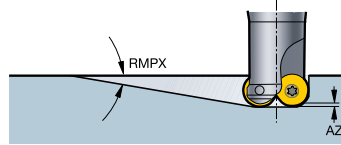
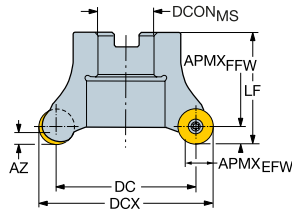
Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]		DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]
RA200-016MN25-09M	0.625	1.000	0.281	0.187	13.00	0.106	2	1.000	1.000	3.000	5.197	3.000	1.5
RA200-019MN32-13M	0.750	1.250	0.375	0.250	13.00	0.138	2	1.250	1.250	3.750	6.024	3.750	2.2
RA200-025MN32-13M	1.000	1.500	0.375	0.250	11.00	0.138	3	1.250	1.500	4.000	6.299		2.2
RA200-032MN32-19M	1.250	2.000	0.563	0.375	13.00	0.228	3	1.250	2.000	1.625	4.016		5.5
RA200-038MN32-13M	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138	4	1.250	2.000	1.125	4.016		2.2

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 200, fresa para fresamento de perfis

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



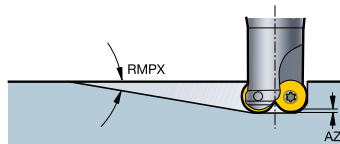
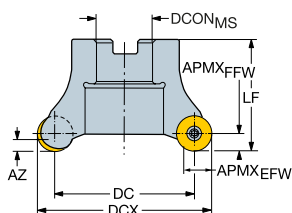
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCX [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]			DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]
R200-038Q22-12H	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7	5		22.00	50.0	50.0	50.00	3.0
R200-038Q22-12L	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7		3	22.00	50.0	50.0	50.00	3.0
R200-038Q22-12M	38.00	50.00	9.0	6.0	6.50	3.7		4	22.00	50.0	50.0	50.00	3.0
R200-040Q22-12H	40.00	52.00	9.0	6.0	6.30	3.7	5		22.00	52.0	50.0	50.00	3.0
R200-040Q22-12L	40.00	52.00	9.0	6.0	6.30	3.7		3	22.00	52.0	50.0	50.00	3.0
R200-040Q22-12M	40.00	52.00	9.0	6.0	6.30	3.7		4	22.00	52.0	50.0	50.00	3.0
R200-047Q22-16M	47.00	63.00	12.0	8.0	7.00	4.9		4	22.00	63.0	50.0	50.00	5.0
R200-050Q27-16H	50.00	66.00	12.0	8.0	6.80	4.9	5		27.00	66.0	50.0	50.00	5.0
R200-050Q27-16M	50.00	66.00	12.0	8.0	6.80	4.9		4	27.00	66.0	50.0	50.00	5.0
R200-051Q22-12H	51.00	63.00	9.0	6.0	4.50	3.7	5		22.00	63.0	50.0	50.00	3.0
R200-051Q22-12L	51.00	63.00	9.0	6.0	4.50	3.7		3	22.00	63.0	50.0	50.00	3.0
R200-051Q22-12M	51.00	63.00	9.0	6.0	4.50	3.7		4	22.00	63.0	50.0	50.00	3.0
R200-060Q27-20L	60.00	80.00	15.0	10.0	7.00	6.1		3	27.00	80.0	50.0	50.00	7.5
R200-060Q27-20M	60.00	80.00	15.0	10.0	7.00	6.1	4		27.00	80.0	50.0	50.00	7.5
R200-064Q27-16H	64.00	80.00	12.0	8.0	5.00	4.9	6		27.00	80.0	50.0	50.00	5.0
R200-064Q27-16L	64.00	80.00	12.0	8.0	5.00	4.9		4	27.00	80.0	50.0	50.00	5.0
R200-064Q27-16M	64.00	80.00	12.0	8.0	5.00	4.9	5		27.00	80.0	50.0	50.00	5.0
R200-068Q27-12L	68.00	80.00	9.0	6.0	3.50	3.7		4	27.00	80.0	50.0	50.00	3.0
R200-068Q27-12M	68.00	80.00	9.0	6.0	3.50	3.7		6	27.00	80.0	50.0	50.00	3.0
R200-080Q32-20L	80.00	100.00	15.0	10.0	5.00	6.1		4	32.00	100.0	63.0	63.00	7.5
R200-080Q32-20M	80.00	100.00	15.0	10.0	5.00	6.1	6		32.00	100.0	63.0	63.00	7.5
R200-084Q32-16M	84.00	100.00	12.0	8.0	3.60	4.9		6	32.00	100.0	50.0	50.00	5.0
R200-088Q32-12L	88.00	100.00	9.0	6.0	2.50	3.7		4	32.00	100.0	50.0	50.00	3.0
R200-088Q32-12M	88.00	100.00	9.0	6.0	2.50	3.7		6	32.00	100.0	50.0	50.00	3.0
R200-105Q32-20L	105.00	125.00	15.0	10.0	3.50	6.1		5	32.00	125.0	63.0	63.00	7.5
R200-105Q32-20M	105.00	125.00	15.0	10.0	3.50	6.1	6		32.00	125.0	63.0	63.00	7.5
R200-109Q32-16L	109.00	125.00	12.0	8.0	2.50	4.9		5	32.00	125.0	50.0	50.00	5.0
R200-109Q32-16M	109.00	125.00	12.0	8.0	2.50	4.9		6	32.00	125.0	50.0	50.00	5.0
R200-140Q40-20L	140.00	160.00	15.0	10.0	2.50	6.1		6	40.00	160.0	63.0	63.00	7.5
R200-140Q40-20M	140.00	160.00	15.0	10.0	2.50	6.1	8		40.00	160.0	63.0	63.00	7.5

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 200, fresa para fresamento de perfis

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



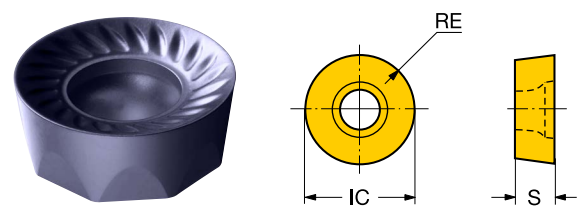
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCX [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]			DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	TQ [ft]
RA200-038R19-13H	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138	5		0.750	2.000	1.969	1.969	2.2
RA200-038R19-13H-HD	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138	5		0.750	2.000	1.969	1.969	2.2
RA200-038R19-13L	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138		3	0.750	2.000	1.969	1.969	2.2
RA200-038R19-13M	1.500	2.000	0.375	0.250	6.00	0.138	4		0.750	2.000	1.969	1.969	2.2
RA200-057R25-19L	2.250	3.000	0.563	0.375	7.00	0.228		4	1.000	3.000	1.969	1.969	5.5
RA200-057R25-19M	2.250	3.000	0.563	0.375	7.00	0.228	5		1.000	3.000	1.969	1.969	5.5
RA200-063R25-13H	2.500	3.000	0.375	0.250	3.00	0.138	6		1.000	3.000	1.969	1.969	2.2
RA200-063R25-13L	2.500	3.000	0.375	0.250	3.00	0.138		4	1.000	3.000	1.969	1.969	2.2
RA200-063R25-13M	2.500	3.000	0.375	0.250	3.00	0.138		5	1.000	3.000	1.969	1.969	2.2
RA200-068J25.4-12M	2.677	3.150	0.354	0.236	3.50	0.146		6	1.000	3.150	1.969	1.969	2.2
RA200-083R38-19L	3.250	4.000	0.563	0.375	4.00	0.228		4	1.500	4.000	2.480	2.480	5.5
RA200-083R38-19M	3.250	4.000	0.563	0.375	4.00	0.228	6		1.500	4.000	2.480	2.480	5.5
RA200-088J31.75-12M	3.465	3.937	0.354	0.236	2.50	0.146		6	1.250	3.937	2.480	2.480	2.2
RA200-089R38-13L	3.500	4.000	0.375	0.250	2.50	0.138		5	1.500	4.000	1.969	1.969	2.2
RA200-089R38-13M	3.500	4.000	0.375	0.250	2.50	0.138	8		1.500	4.000	1.969	1.969	2.2
RA200-108R38-19M	4.250	5.000	0.563	0.375	3.00	0.228	6		1.500	5.000	2.480	2.480	5.5
RA200-114R38-13M	4.500	5.000	0.375	0.250	1.00	0.138	10		1.500	5.000	2.480	2.480	2.2
RA200-133R38-19L	5.250	6.000	0.563	0.375	2.00	0.228		6	1.500	6.000	2.480	2.480	5.5
RA200-133R38-19M	5.250	6.000	0.563	0.375	2.00	0.228	8		1.500	6.000	2.480	2.480	5.5
RA200-140J50.8-20M	5.512	6.299	0.591	0.394	2.50	0.240	8		2.000	6.299	2.480	2.480	5.5
RA200-140R38-13L	5.500	6.000	0.375	0.250	1.00	0.138		8	1.500	6.000	2.480	2.480	2.2
RA200-140R38-13M	5.500	6.000	0.375	0.250	1.00	0.138	12		1.500	6.000	2.480	2.480	2.2
RA200-184R63-19L	7.250	8.000	0.563	0.375	2.00	0.228		8	2.500	8.000	2.480	2.480	5.5
RA200-235R63-19L	9.250	10.000	0.563	0.375	1.00	0.228		10	2.500	10.000	2.480	2.480	5.5

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 200, pastilha para fresamento

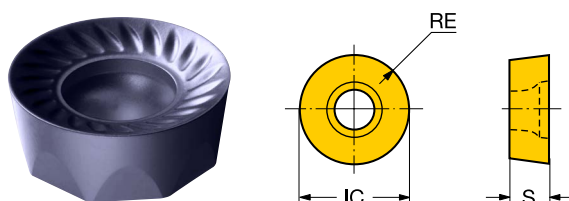


Métrica (mm)

			P						H			M																
			Código para pedido						530	4340	4330	4220	1010	1230	530	4220	1010	530	S30T	4340	S40T	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	APMX [mm]	HAND
Leve	PL	RCHT 10 T3 M0-PL					○	●			●						○	10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro					
		RCHT 12 04 M0-PL	○				○	●	○		●	○					○	12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro					
		RCHT 16 06 M0-PL						●									○	16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro					
		RCHT 20 06 M0-PL						●									○	20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro					
Média	PM	RCKT 10 T3 M0-PM		○	●	○		○		●			○	○		○	10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro						
		RCKT 12 04 M0-PM		○	●	○		○		●			○	○	○	○	12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro						
		RCKT 16 06 M0-PM		○	●	○		○		●			○	○	○	○	16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro						
		RCKT 20 06 M0-PM		○	●	○		○		●			○	○	○	○	20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro						
Pesado	PH	RCKT 10 T3 M0-PH		○	●			○									10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro						
		RCKT 12 04 M0-PH		○	●	○		○		●							12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro						
		RCKT 16 06 M0-PH		○	●	○		○		●							16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro						
		RCKT 20 06 M0-PH		○	●	○		○		●							20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro						

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 200, pastilha para fresamento



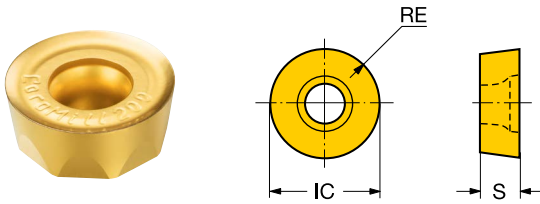
Imperial (polegadas)

		P					H		M										
		Código para pedido											SSC	S	RE	IC	APMX	HAND	
		4340	4220	4330	1010	1230	4220	1010	S30T	4340	S40T	1230		[inch]	[inch]	[inch]	[inch]		
Leve	PL	RCHT 09 T3 00-PL				○	●		●				○	3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
		RCHT 13 04 00-PL				○	●		●				○	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCHT 19 06 00-PL					●						○	3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro
Média	PM	RCKT 09 T3 00-PM			●		○						○	3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
		RCKT 13 04 00-PM	○	○	●		○	●		○	○	○	○	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCKT 19 06 00-PM	○		●		○			○	○	○	○	3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro
Pesado	PH	RCKT 09 T3 00-PH	○	○	●		○	●					3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro	
		RCKT 13 04 00-PH	○	○	●		○	●					1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro	
		RCKT 19 06 00-PH	○	○	●		○	●					3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 200, pastilha para fresamento



Métrica (mm)

		S				H	K	M				N							
		Código para pedido										H13A	SSC	S [mm]	RE [mm]	IC [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	HAND
Leve	KL	RCHT 10 T3 M0-KL	○					○				●	10	3.97	5.0	10.00		5.0	Neutro
		RCHT 12 04 M0-KL	○					○				●	12	4.76	6.0	12.00		1.8	Neutro
		RCHT 16 06 M0-KL	○					○				●	16	6.35	8.0	16.00		2.3	Neutro
		RCHT 20 06 M0-KL	○					○				●	20	6.35	10.0	20.00		2.9	Neutro
	ML	RCHT 10 T3 M0-ML		○		●			●		○	10	3.97	5.0	10.00		5.0	Neutro	
		RCHT 16 06 M0-ML		○	●	○			●	○	○	16	6.35	8.0	16.00		2.3	Neutro	
		RCHT 20 06 M0-ML				●					●	20	6.35	10.0	20.00		2.9	Neutro	
		RCHT1204M0-ML		○	●	○			●	○	○	12	4.76	6.0	12.00		1.8	Neutro	
	PO	RCHT 12 04 M0					○	○				12	4.76	6.0	12.00	3.0	1.8	Neutro	
						H	K	M				N							

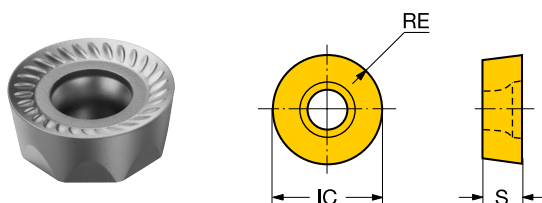
● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Imperial (polegadas)

			S				K	M				N							
			Código para pedido										H13A	SSC	S	RE	IC	APMX	HAND
			H13A	1040	2030	2040	H13A	1040	2030	2040	H13A		[inch]	[inch]	[inch]	[inch]			
Leve	KL	RCHT 13 04 00-KL	○				○				●	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro		
		RCHT 09 T3 00-ML		○				●				3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro		
	ML	RCHT 13 04 00-ML		○	●	○		●	○	○		1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro		
		RCHT 19 06 00-ML				●				●		3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro		
							K	M				N							

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 200, pastilha para fresamento



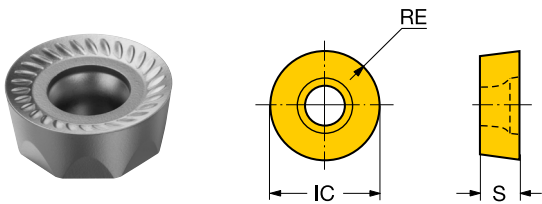
Métrica (mm)

			P			S			H		K				M				N										
			Código para pedido										SSC	S	RE	IC	APMX	HAND											
			530	235	3040	1040	2030	2040	H10F	530	3040	3330	1020	3220	6190	3040	530	235	1040	2030	2040	530	H10F	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Média	KM	RCKT 10 T3 M0-KM										●	○			○								10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro
		RCKT 12 04 M0-KM										●	○	○		○								12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
		RCKT 16 06 M0-KM										●	○	○		○								16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
		RCKT 20 06 M0-KM										●	○	○		○								20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro
	MM	RCKT 10 T3 M0-MM				○	●	○											●	○	○			10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro
		RCKT 12 04 M0-MM				○	●	○											●	○	○			12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
		RCKT 16 06 M0-MM				○	●	○											●	○	○			16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
		RCKT 20 06 M0-MM				○	●	○											●	○	○			20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro
	SK15	RCKT 12 04 M0													○									12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
		RCKT 16 06 M0													○									16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro
	WM	RCKT 10 T3 M0-WM	○	○					●	○							○	○				○	○	10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro
		RCKT 12 04 M0-WM	○	○					●	○							○	○				○	○	12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro
RCKT 16 06 M0-WM			○					●									○					○	16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro	
RCKT 20 06 M0-WM			○														○						20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro	
Pesado	KH	RCKT 10 T3 M0-KH			○						○	●				○							10	3.97	5.0	10.00	5.0	Neutro	
		RCKT 12 04 M0-KH			○						○	●	○	○		○							12	4.76	6.0	12.00	1.8	Neutro	
		RCKT 16 06 M0-KH			○						○	●	○	○		○							16	6.35	8.0	16.00	2.3	Neutro	
		RCKT 20 06 M0-KH			○						○	●	○	○		○							20	6.35	10.0	20.00	2.9	Neutro	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 200, pastilha para fresamento



Imperial (polegadas)

			P	S				H	K	M				N									
Código para pedido			235	3040	2030	1040	2040	H10F	3040	3330	1020	3040	235	2030	1040	2040	H10F	SSC	S [inch]	RE [inch]	IC [inch]	APMX [inch]	HAND
Média	KM	RCKT 13 04 00-KM								●		○						1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
	MM	RCKT 09 T3 00-MM			●		○							○		●		3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
		RCKT 13 04 00-MM			●	○	○							○	●	○		1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCKT 19 06 00-MM			●	○	○							○	●	○		3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro
	WM	RCKT 13 04 00-WM	○					●					○				○	1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
RCKT 19 06 00-WM							●									○	3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro	
Pesado	KH	RCKT 09 T3 00-KH		○					○			●						3/8	0.156	0.188	0.375	0.188	Neutro
		RCKT 13 04 00-KH		○					○		●							1/2	0.188	0.250	0.500	0.073	Neutro
		RCKT 19 06 00-KH		○					○	●	○	○						3/4	0.250	0.375	0.750	0.110	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 216:
sandvik.coromant.com/coromill216



CoroMill® 216

Um removedor de metal para perfilamento de semiacabamento e desbaste

A CoroMill® 216 é uma fresa de topo Ball Nose para desbaste e semiacabamento de superfícies curvas. As ferramentas são fáceis de aplicar em centros de usinagem, fresadoras CNC e máquinas de fresamento em cópia para as indústrias aeroespacial, automotiva, de moldes e matrizes e associadas.

Aplicação

- Perfilamento
- Fresamento por cópia
- Fresamento em contorno
- Do desbaste ao semiacabamento



Características e benefícios

- Pastilhas com duas arestas de corte
- Pastilhas para proteção da haste em fresas de diâmetros maiores
- Comprimento de alcance flexível com cabeças de corte modulares combinadas com diversas hastes
- Segurança e confiabilidade máximas
- Alta taxa de remoção de metal
- Fácil de aplicar

P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Fresamento de contornos facilitado

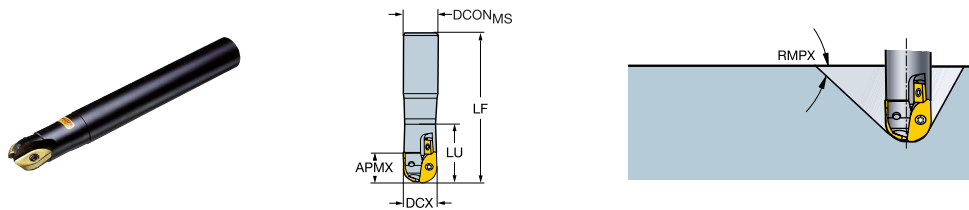
Desenhada para desbaste e semiacabamento de superfícies curvas, esta ferramenta combina alta remoção de metal com desempenho seguro e confiável. Ideal para aplicações exigentes em que estabilidade e produtividade andam juntas.





CoroMill® 216, fresa para fresamento de perfis

Haste cilíndrica - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]

90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-10A16-050	10.00	5.0	8.6	85.00	5.0	0	16.00	9.2	19.8	160.00	22.10	0.6	15900
R216-12A20-045	12.00	6.0	10.8	85.00	6.0	0	20.00	10.8	20.0	200.00	22.00	0.9	21000
R216-16A20-045	16.00	8.0	14.4	85.00	8.0	1	20.00	14.7	27.0	200.00	29.60	1.2	20000
R216-20A25-055	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	25.00	18.4	33.0	200.00	36.50	2.0	24000
R216-25A32-065	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	32.00	23.2	40.0	250.00	43.40	3.0	24000
R216-30A32-070	30.00	15.0	26.9	85.00	15.0	1	32.00	26.8	55.0	250.00	60.40	5.0	19500
R216-32A32-070	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	1	32.00	29.0	50.0	250.00	70.00	5.0	18500

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]

90.0

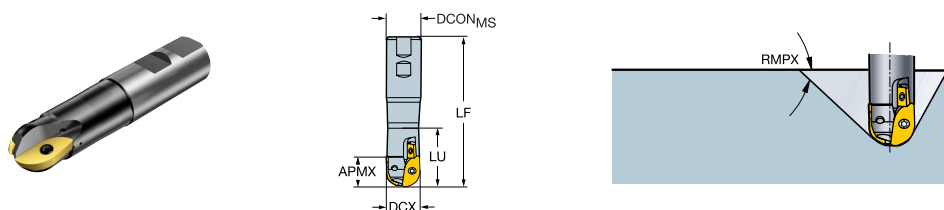
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-10016-038	0.375	0.188	0.310	85.00	0.188	0.625	0.343	0.625	6.000	0.717	0.4	13400
RA216-13016L-051	0.500	0.250	0.444	85.00	0.250	0.625	0.445	0.750	7.874	1.240	0.7	21000
RA216-16016L-043	0.625	0.311	0.551	85.00	0.311	0.625	0.575	1.689	9.000	1.689	0.9	20000
RA216-19019L-051	0.750	0.374	0.669	85.00	0.374	0.750	0.709	2.000	10.000	2.000	1.5	24000
RA216-25025L-067	1.000	0.500	0.906	85.00	0.500	1.000	0.929	2.618	12.000	2.618	2.2	24000
RA216-32032L-083	1.250	0.626	1.102	85.00	0.626	1.250	1.122	3.250	14.000	3.250	3.7	18500

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 216, fresa para fresamento de perfis

Haste Weldon - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

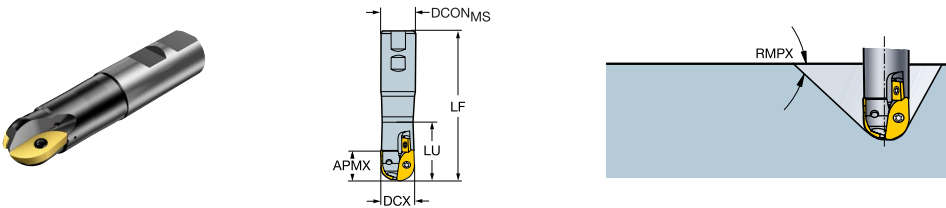
Código para pedido	DC [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-12B20-040	12.00	6.0	10.8	85.00	6.0	0	20.00	10.8	20.0	91.00	21.20	0.9	21000
R216-12B20-060	12.00	6.0	10.8	85.00	6.0	0	20.00	10.8	20.0	111.00	24.00	0.9	21000
R216-16B20-040	16.00	8.0	14.4	85.00	8.0	1	20.00	14.7	27.0	91.00	28.20	1.2	20000
R216-16B20-060	16.00	8.0	14.4	85.00	8.0	1	20.00	14.7	27.0	111.00	33.80	1.2	20000
R216-20B25-050	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	25.00	18.4	33.0	107.00	35.20	2.0	24000
R216-20B25-070	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	25.00	18.4	33.0	127.00	40.60	2.0	24000
R216-20M25-076	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	25.40	18.4	31.8	134.14	40.70	2.0	24000
R216-25B25-060	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	25.00	23.2	40.0	117.00	60.00	3.0	24000
R216-25B25-080	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	25.00	23.2	70.0	137.00	80.00	3.0	24000
R216-25M25-089	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	25.40	24.4	76.2	146.84	88.90	3.0	24000
R216-30B32-070	30.00	15.0	26.9	85.00	15.0	1	32.00	26.8	55.0	131.00	60.40	5.0	19500
R216-30B32-100	30.00	15.0	26.9	85.00	15.0	1	32.00	26.8	85.0	161.00	90.40	5.0	19500
R216-32B32-070	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	1	32.00	29.0	50.0	131.00	70.00	5.0	18500
R216-32B32-100	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	1	32.00	29.0	82.0	161.00	100.00	5.0	18500
R216-40B40-100	40.00	20.0	36.5	85.00	20.0	1	40.00	37.0	69.2	171.00	100.00	7.5	8000
R216-40B40-150	40.00	20.0	36.5	85.00	20.0	1	40.00	37.0	69.2	221.00	150.00	7.5	8000
R216-50B40-100	50.00	25.0	44.6	85.00	25.0	1	40.00	47.0	70.0	171.00		10.0	7000
R216-50B50-125	50.00	25.0	44.6	85.00	25.0	1	50.00	46.4	95.0	206.00	125.00	10.0	7000
R216-50B50-175	50.00	25.0	44.6	85.00	25.0	1	50.00	46.4	93.0	256.00	175.00	10.0	7000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 216, fresa para fresamento de perfis

Haste Weldon - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

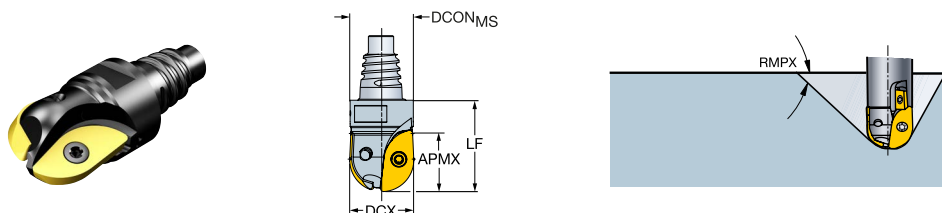
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-13M19-038	0.500	0.250	0.444	85.00	0.250	0	0.750	0.445	0.750	3.531	0.823	0.7	21000
RA216-13M19-057	0.500	0.250	0.444	85.00	0.250	0	0.750	0.445	0.750	4.281	0.972	0.7	21000
RA216-16M19-038	0.625	0.313	0.559	85.00	0.313	1	0.750	0.575	1.000	3.531	1.063	0.9	20000
RA216-16M19-057	0.625	0.313	0.559	85.00	0.313	1	0.750	0.575	1.000	4.281	1.315	0.9	20000
RA216-19M25-051	0.750	0.375	0.669	85.00	0.375	1	1.000	0.709	1.250	4.281	1.299	1.5	24000
RA216-19M25-076	0.750	0.375	0.669	85.00	0.375	1	1.000	0.709	1.250	5.281	1.461	1.5	24000
RA216-25M25-057	1.000	0.500	0.893	85.00	0.500	1	1.000	0.929	1.500	4.531	2.250	2.2	24000
RA216-25M25-089	1.000	0.500	0.893	85.00	0.500	1	1.000	0.929	3.000	5.781	3.500	2.2	24000
RA216-32M32-070	1.250	0.625	1.114	85.00	0.625	1	1.250	1.122	2.250	5.031	2.748	3.7	18500
RA216-32M32-101	1.250	0.625	1.114	85.00	0.625	1	1.250	1.122	3.250	6.281	4.000	3.7	18500
RA216-38M38-101	1.500	0.750	1.299	85.00	0.750	1	1.500	1.370	2.750	6.687	4.000	5.5	8000
RA216-38M38-152	1.500	0.750	1.299	85.00	0.750	1	1.500	1.370	2.750	8.687	6.000	5.5	8000
RA216-51M38-101	2.000	1.000	1.791	85.00	1.000	1	1.500	1.878	2.752	6.687		7.4	7000
RA216-51M51-127	2.000	1.000	1.791	85.00	1.000	1	2.000	1.835	3.500	8.250	5.000	7.4	7000

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 216, fresa para fresamento de perfis

Coromant® EH - Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-10EH10	10.00	8.6	85.00	0	9.70	20.00	0.6	12700
R216-12EH12	12.00	10.8	85.00	0	11.70	20.00	0.9	12700
R216-16EH16	16.00	14.4	85.00	1	15.50	25.00	1.2	12700
R216-20EH20	20.00	17.9	85.00	1	19.30	30.00	2.0	12700
R216-25EH25	25.00	22.3	85.00	1	24.20	35.00	3.0	12700
R216-30EH25	30.00	26.9	85.00	1	24.20	50.00	5.0	12700
R216-32EH25	32.00	28.6	85.00	1	24.20	50.00	5.0	12700

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR

[deg]

90.0

Imperial (polegadas)

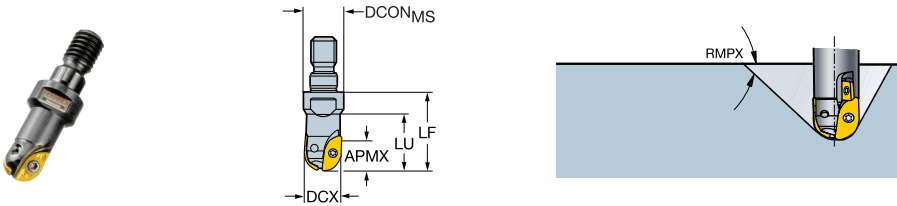
Código para pedido	DC [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-10EH10	0.375	0.310	85.00	0	0.364	0.787	0.4	12700
RA216-13EH12	0.500	0.444	85.00	0	0.484	0.787	0.7	12700
RA216-16EH16	0.625	0.559	85.00	1	0.610	0.984	0.9	12700
RA216-19EH20	0.750	0.669	85.00	1	0.728	1.181	1.5	12700
RA216-25EH25	1.000	0.893	85.00	1	0.965	1.378	2.2	12700
RA216-32EH25	1.250	1.114	85.00	1	0.965	1.969	3.7	12700

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 216, fresa para fresamento de perfis

Acoplamento com rosca – Refrigeração externa



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-10T08	10.00	5.0	8.6	85.00	5.0	0	12.80	9.2	18.0	25.00	17.80	0.6	12700
R216-12T08	12.00	6.0	10.8	85.00	6.0	0	12.80	10.8	18.0	25.00	18.30	0.9	12700
R216-16T08	16.00	8.0	14.4	85.00	8.0	0	12.80	14.7	20.9	25.00		1.2	12700
R216-20T10	20.00	10.0	17.9	85.00	10.0	1	17.80	18.4	25.0	30.00		2.0	12700
R216-25T12	25.00	12.5	22.3	85.00	12.5	1	20.80	23.2	30.8	35.00		3.0	12700
R216-30T16	30.00	15.0	26.9	85.00	15.0	1	28.80	26.8	36.5	45.00		5.0	12700
R216-32T16	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	1	28.80	29.0	39.0	45.00		5.0	12700

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

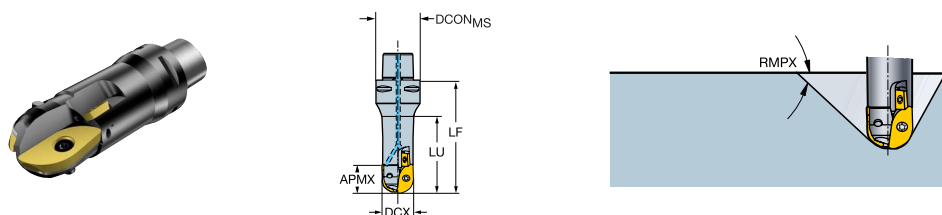
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-13T08	0.500	0.250	0.444	85.00	0.250	0	0.504	0.445	0.630	0.906	0.646	0.7	12700
RA216-19T10	0.750	0.375	0.669	85.00	0.375	1	0.701	0.709	0.906	1.181		1.5	12700

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 216, fresa para fresamento de perfis

Coromant Capto® - Refrigeração interna



Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	APMX _{EFW} [mm]	APMX _{FFW} [mm]	RMPX [deg]	AZ [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R216-30C3-070	30.00	15.0	28.3	85.00	15.0	3	32.00	26.8	45.4	70.00	50.60	5.0	18500
R216-32C3-070	32.00	16.0	28.6	85.00	16.0	3	32.00	29.0	50.0	70.00		5.0	18500
R216-40C4-080	40.00	20.0	31.6	85.00	20.0	3	40.00	37.0	58.0	80.00		7.5	8000
R216-50C5-125	50.00	25.0	44.6	85.00	25.0	3	50.00	46.4	95.0	125.00		10.0	7000

R = versão direita, L = versão esquerda

Valores de dados comuns

KAPR
[deg]
90.0

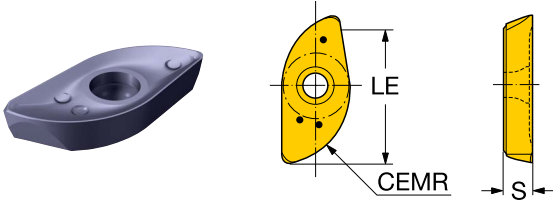
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	APMX _{EFW} [inch]	APMX _{FFW} [inch]	RMPX [deg]	AZ [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
RA216-32C3-070	1.250	0.625	1.114	85.00	0.625	3	1.260	1.122	1.969	2.756	2.126	3.7	18500
RA216-38C4-080	1.500	0.750	1.299	85.00	0.750	3	1.575	1.370	2.283	3.150	2.311	5.5	8000
RA216-51C5-125	2.000	1.000	1.791	85.00	1.000	3	1.969	1.835	3.740	4.921		7.4	7000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 216, pastilha para fresamento de perfis

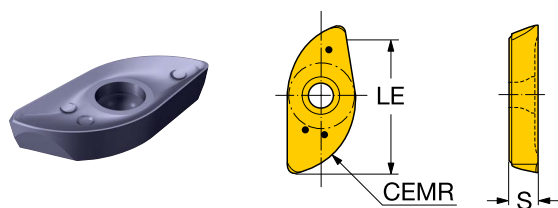


Métrica (mm)

		P				S				H		K				M				N						
Código para pedido		4340	4220	1010	1230	2040	S30T	H13A	1230	2040	4220	1010	4340	4220	H13A	1010	S30T	4340	1230	2040	H13A	SSC	S [mm]	CEMR [mm]	LE [mm]	HAND
Média	E-M			○	●	○			○	●		●				○			○	●		10	1.70	4.90	8.6	Direita
	R216-12 02 E-M				●	○	●		○	○							○		○	●		12	2.38	5.87	10.8	Direita
	R216-16 03 E-M				●	○	●		○	○							○		○	●		16	3.17	7.84	14.4	Direita
	R216-20 T3 E-M				●	○	●		○	○							○		○	●		20	3.97	9.81	17.9	Direita
	R216-25 04 E-M				●	○			○	●									○	●		25	4.76	12.27	22.3	Direita
	R216-30 06 E-M				●		●		○									○	○			30	6.35	14.73	26.9	Direita
	R216-32 06 E-M				●	○			○	●									○	●		32	6.35	15.72	28.6	Direita
	R216-40 07 E-M				●		●		○								○		○			40	7.94	19.66	36.5	Direita
	R216-50 07 E-M				●				○										○			50	7.94	24.58	44.6	Direita
M-M	R216-12 02 M-M	○		○	●				○			●	○			○		○	○			12	2.38	6.00	10.8	Direita
	R216-16 03 M-M	○	○	○	●	○		○	○	●	○	●	○	○	○	○		○	○	●	●	16	3.17	8.00	14.4	Direita
	R216-20 T3 M-M	○	○	○	●	○		○	○	●	○	●	○	○	○	○		○	○	●	●	20	3.97	10.00	17.9	Direita
	R216-25 04 M-M	○	○	○	●	○			○	●	○	●	○	○		○		○	○	●		25	4.76	12.50	22.3	Direita
	R216-30 06 M-M	○	○	○	●				○		○	●	○	○		○		○	○			30	6.35	15.00	26.9	Direita
	R216-32 06 M-M	○	○	○	●	○			○	●	○	●	○	○		○		○	○	●		32	6.35	16.00	28.6	Direita
	R216-40 07 M-M	○			●				○				○					○	○			40	7.94	20.00	36.5	Direita
R216-50 07 M-M	○			●				○				○					○	○			50	7.94	25.00	44.6	Direita	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 216, pastilha para fresamento de perfis



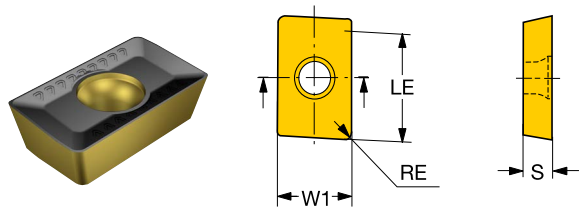
Imperial (polegadas)

		P				S			H	K			M			N							
		Código para pedido		4340	1230	1010	2040	H13A	1230	2040	1010	4340	H13A	1010	4340	1230	2040	H13A	SSC	S [inch]	CEMR [inch]	LE [inch]	HAND
Média	E-M	RA216-10 02 E-M	●				○								○				3/8	0.067	0.183	0.310	Direita
		RA216-13 02 E-M	●				○								○				1/2	0.094	0.244	0.444	Direita
		RA216-16 03 E-M	●				○								○				5/8	0.125	0.306	0.559	Direita
		RA216-19 T3 E-M	●				○								○				3/4	0.156	0.368	0.669	Direita
		RA216-25 04 E-M	●				○								○				1	0.188	0.491	0.893	Direita
		RA216-32 06 E-M	●				○								○				1 1/4	0.250	0.614	1.114	Direita
	M-M	RA216-13 02 M-M	○	●	○		○	○		●	○	○	○	○	○	○		●	1/2	0.094	0.250	0.444	Direita
		RA216-16 03 M-M	○	●	○			○		●	○		○	○	○	○			5/8	0.125	0.313	0.559	Direita
		RA216-19 T3 M-M	○	●		○		○	●		○				○	○	●		3/4	0.156	0.375	0.669	Direita
		RA216-25 04 M-M	○	●	○			○		●	○		○	○	○	○			1	0.188	0.500	0.893	Direita
		RA216-32 06 M-M		●	○			○		●				○	○	○			1 1/4	0.250	0.625	1.114	Direita
		RA216-38 07 M-M		●				○								○			1 1/2	0.313	0.750	1.299	Direita
		RA216-51 07 M-M		●				○								○			2	0.313	1.000	1.791	Direita

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 216, pastilha para fresamento de perfis

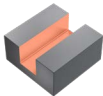
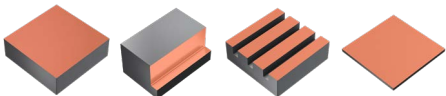
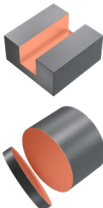
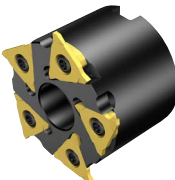
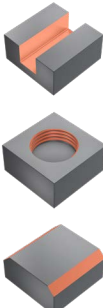


Métrica (mm)

		P K M									
Código para pedido		4340	4340	4340	SSC	S [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	HAND
Média WHX	APMT 16 04 08-M	●	○	○	16	4.76	0.8	9.5	16.0	16.0	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Fresamento de canais

Ferramenta	Material	Principais aplicações	Aplicações secundárias
CoroMill® 331 	P M K N S H		
CoroMill® QD 	P M K N S H		
CoroMill® 327 	P M S H		
CoroMill® 328 	P M K S		



Saiba mais sobre a CoroMill® 331:
sandvik.coromant.com/coromill331



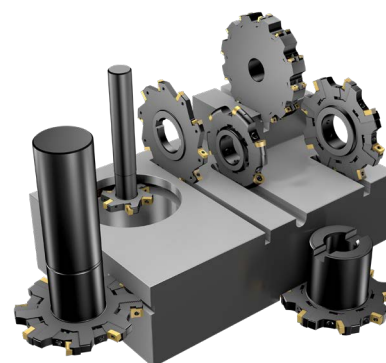
CoroMill® 331

Fresamento lateral e faceamento multiuso

CoroMill® 331 é uma escolha extremamente produtiva para fresamento lateral e faceamento multiuso com alta precisão.

Aplicação

- Usinagem de canais
- Cortes
- Fresamento de disco duplo corte lateral
- Fresamento de cantos a 90 graus
- Faceamento
- Faceamento reverso
- Fresamento com trem de fresas
- Interpolação circular



Características e benefícios

- Amplo programa de diâmetros, larguras e montagens
- Configuração de alta precisão para excelente qualidade do canal
- Ampla faixa de ajuste permite usinagem flexível para uma grande variedade de aplicações
- Cassete com mola e serrilhas para precisão e estabilidade



Áreas de aplicação ISO

Versatilidade de alta precisão

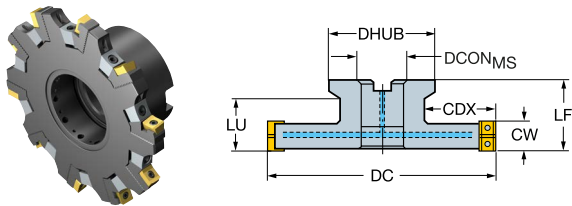
Esta fresa multiuso oferece desempenho confiável e de alta precisão em fresamento lateral, faceamento e fresamento de canais. Com diversos tamanhos e configurações flexíveis, o desenho apoia a produtividade em uma ampla área de aplicação.





CoroMill® 331, fresa de disco ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



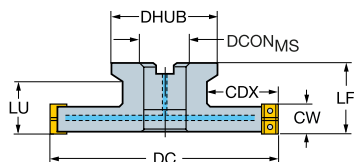
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-080Q27CM	80.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	20.0	6.00	0.8	19300	A
R331.32C-080Q27DM	80.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	20.0	8.00	1.2	15000	A
R331.32C-080Q27EM	80.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	20.0	10.00	1.2	18100	A
R331.32C-080Q27FM	80.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	20.0	12.00	1.2	18100	A
R331.32C-100Q27CM	100.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	22.0	6.00	0.8	17100	A
R331.32C-100Q27DM	100.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	22.0	8.00	1.2	13200	A
R331.32C-100Q27EM	100.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	22.0	10.00	1.2	15900	A
R331.32C-100Q27FM	100.00	1	27.00	51.00	50.00		22.0	12.00	1.2	15900	A
R331.32C-100Q27KM	100.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	25.5	15.00	3.0	14000	A
R331.32C-125Q32CM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	6.00	0.8	15100	B
R331.32C-125Q32DM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	8.00	1.2	11700	B
R331.32C-125Q32EM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	10.00	1.2	14100	B
R331.32C-125Q32FM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	12.00	1.2	14100	B
R331.32C-125Q32KM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	15.00	3.0	12400	B
R331.32C-125Q32LM	125.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	29.5	17.50	3.0	12400	B
R331.32C-160Q40CM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	6.00	0.8	13200	B
R331.32C-160Q40DM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	7.90	1.2	10200	B
R331.32C-160Q40EM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	10.00	1.2	12400	B
R331.32C-160Q40FM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	12.00	1.2	12400	B
R331.32C-160Q40KM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	15.00	3.0	10800	B
R331.32C-160Q40LM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	17.50	3.0	10800	B
R331.32C-160Q40QM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	20.50	3.0	9000	B
R331.32C-160Q40RM	160.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	41.0	23.50	3.0	9000	B

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa de disco ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Imperial (polegadas)

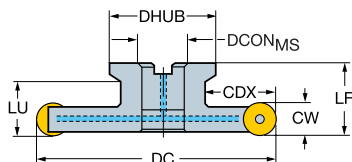
Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-080R25CM	3.150	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.787	0.236	0.6	19300	A
R331.32C-080R25DM	3.150	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.787	0.315	0.9	15000	A
R331.32C-080R25EM	3.150	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.787	0.394	0.9	18100	A
R331.32C-080R25FM	3.150	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.787	0.472	0.9	18100	A
R331.32C-101R25CM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.866	0.236	0.6	17100	A
R331.32C-101R25DM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.866	0.315	0.9	13200	A
R331.32C-101R25EM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.866	0.394		15900	A
R331.32C-101R25FM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.866	0.472	0.9	15900	A
R331.32C-101R25KM	4.000	1	1.000	2.008	2.000	1.024	1.024	0.591	2.2	14000	A
R331.32C-127R32CM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.236	0.6	15100	B
R331.32C-127R32DM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.315	0.9	11700	B
R331.32C-127R32EM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.394	0.9	14100	B
R331.32C-127R32FM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.472	0.9	14100	B
R331.32C-127R32KM	5.000	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.201	0.591	2.2	12400	B
R331.32C-127R32LM	5.000	1	1.250	2.520	2.000	1.024	1.201	0.689	2.2	12400	B
R331.32C-152R38CM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.236	0.6	13200	B
R331.32C-152R38DM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.315	0.9	10200	B
R331.32C-152R38EM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.394	0.9	12400	B
R331.32C-152R38FM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.472	0.9	12400	B
R331.32C-152R38KM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.591	2.2	10800	B
R331.32C-152R38LM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.689	2.2	10800	B
R331.32C-152R38QM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.807	2.2	9000	B
R331.32C-152R38RM	6.000	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.465	0.925	2.2	9000	B

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa de disco ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	LU [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-082Q27EMQ	82.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	21.6	10.00	1.2	19500	A
R331.32C-082Q27FMQ	82.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	21.0	12.00	3.0	18100	A
R331.32C-102Q27EMQ	102.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	23.0	10.00	3.0	15900	A
R331.32C-102Q27FMQ	102.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	23.0	12.00	3.0	15900	A
R331.32C-102Q27KMQ	102.00	1	27.00	51.00	50.00	26.00	26.5	16.00	5.0	14000	A
R331.32C-127Q32EMQ	127.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	30.5	10.00	3.0	14100	B
R331.32C-127Q32FMQ	127.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	30.5	12.00	3.0	14100	B
R331.32C-127Q32KMQ	127.00	1	32.00	61.00	50.00	26.00	30.5	16.00	5.0	12400	B
R331.32C-162Q40EMQ	162.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	42.0	10.00	3.0	12400	B
R331.32C-162Q40FMQ	162.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	42.0	12.00	3.0	12400	B
R331.32C-162Q40KMQ	162.00	1	40.00	73.00	50.00	26.00	42.0	16.00	5.0	10800	B

R = versão direita, L = versão esquerda

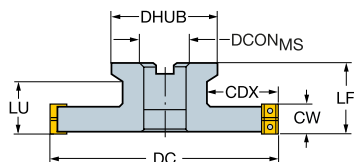
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	LU [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-082R25EMQ	3.228	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.827	0.375	2.2	18100	A
R331.32C-082R25FMQ	3.228	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.827	0.500	2.2	18100	A
R331.32C-103R25EMQ	4.079	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.925	0.375	2.2	15900	A
R331.32C-103R25FMQ	4.079	1	1.000	2.008	2.000	1.024	0.925	0.500	2.2	15900	A
R331.32C-103R25KMQ	4.081	1	1.000	2.008	2.000	1.024	1.051	0.630	3.7	14000	A
R331.32C-129R32EMQ	5.079	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.200	0.375	2.2	14100	B
R331.32C-129R32FMQ	5.079	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.200	0.500	2.2	14100	B
R331.32C-129R32KMQ	5.079	1	1.250	2.402	2.000	1.024	1.200	0.630	3.7	12400	B
R331.32C-154R38EMQ	6.079	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.504	0.375	2.2	12400	B
R331.32C-154R38FMQ	6.079	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.504	0.500	2.2	12400	B
R331.32C-154R38KMQ	6.079	1	1.500	2.874	2.000	1.024	1.504	0.630	3.7	10800	B

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa de disco ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Métrica (mm)

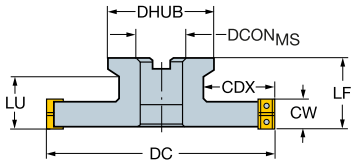
Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R331.32-200Q40CM06.00	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	6.00	0.8	11700	C	66.7
R331.32-200Q40DM08.00	200.00	40.00	96.00	63.10	51.0	8.00	1.2	9100	C	66.7
R331.32-200Q40EM10.00	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	10.00	1.2	11000	C	66.7
R331.32-200Q40FM12.00	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	12.00	1.2	11000	C	66.7
R331.32-200Q40KM15.00	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	15.00	3.0	9600	C	66.7
R331.32-200Q40LM17.50	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	17.50	3.0	9600	C	66.7
R331.32-200Q40QM20.50	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	20.50	3.0	8000	C	66.7
R331.32-200Q40RM23.50	200.00	40.00	96.00	63.00	51.0	23.50	3.0	8000	C	66.7
R331.32-250Q60KM15.00	250.00	60.00	136.00	63.00	56.0	15.00	3.0	8500	C	101.6
R331.32-250Q60LM17.50	250.00	60.00	136.00	63.00	56.0	17.50	3.0	8500	C	101.6
R331.32-250Q60QM20.50	250.00	60.00	136.00	63.00	56.0	20.50	3.0	7100	C	101.6
R331.32-250Q60RM23.50	250.00	60.00	136.00	63.00	56.0	23.50	3.0	7100	C	101.6
R331.32-315Q60KM15.00	315.00	60.00	136.00	63.00	88.5	15.00	3.0	7600	C	101.6
R331.32-315Q60LM17.50	315.00	60.00	136.00	63.00	88.5	17.50	3.0	7600	C	101.6
R331.32-315Q60QM20.50	315.00	60.00	136.00	63.00	88.5	20.50	3.0	6300	C	101.6
R331.32-315Q60RM23.50	315.00	60.00	136.00	63.00	88.5	23.50	3.0	6300	C	101.6

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa de disco ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



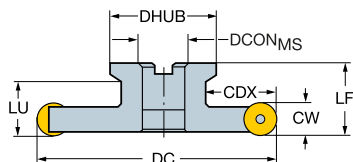
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
R331.32-203R38CM0.236	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.236	0.6	11700	B	
R331.32-203R38DM0.315	8.000	1.500	3.780	2.482	2.071	0.315	0.9	9100	B	
R331.32-203R38EM0.394	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.394	0.9	11000	B	
R331.32-203R38FM0.472	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.472	0.9	11000	B	
R331.32-203R38KM0.591	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.591	2.2	9600	B	
R331.32-203R38LM0.689	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.689	2.2	9600	B	
R331.32-203R38QM0.807	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.807	2.2	8000	B	
R331.32-203R38RM0.925	8.000	1.500	3.780	2.480	2.071	0.925	2.2	8000	B	
R331.32-254R63LM0.689	10.000	2.500	5.354	2.480	2.283	0.689	2.2	8500	C	4.00
R331.32-305R63KM0.591	12.000	2.500	5.354	2.480	3.283	0.591	2.2	7600	C	4.00
R331.32-305R63RM0.925	12.000	2.500	5.354	2.480	3.283	0.925	2.2	6300	C	4.00

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa de disco ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R331.32-202Q40EMQ	202.00	40.00	96.00	63.00	52.0	10.00	3.0	11000	C	66.7
R331.32-202Q40FMQ	202.00	40.00	96.00	63.00	52.0	12.00	3.0	11000	C	66.7
R331.32-202Q40KMQ	202.00	40.00	96.00	63.50	52.0	16.00	5.0	9600	C	66.7

R = versão direita, L = versão esquerda

Imperial (polegadas)

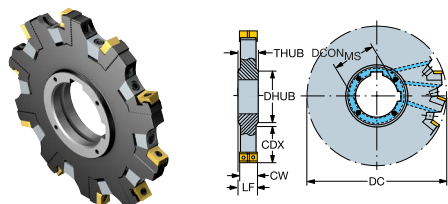
Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32-205R38EMQ	8.079	1.500	3.780	2.462	2.106	0.394	2.2	11000	B
R331.32-205R38FMQ	8.079	1.500	3.780	2.508	2.106	0.500	2.2	11000	B
R331.32-205R38KMQ	8.079	1.500	3.780	2.520	2.106	0.630	3.7	9600	B

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - refrigeração interna



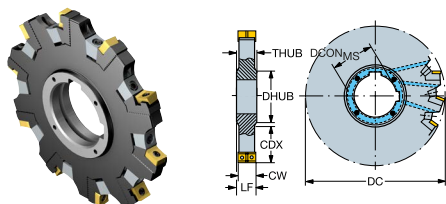
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.32C-080S27CM	80.00	1	27.00	39.00	10.00	19.5	6.00	14.00	0.8	19300
N331.32C-080S27DM	80.00	1	27.00	39.00	12.00	19.5	8.00	16.00	1.2	15000
N331.32C-080S27EM	80.00	1	27.00	39.00	13.00	19.5	10.00	16.00	1.2	18100
N331.32C-080S27FM	80.00	1	27.00	39.00	14.00	19.5	12.00	16.00	1.2	18100
N331.32C-100S32CM	100.00	1	32.00	47.00	10.00	25.5	6.00	14.00	0.8	17100
N331.32C-100S32DM	100.00	1	32.00	47.00	12.00	25.5	8.00	16.00	1.2	13200
N331.32C-100S32EM	100.00	1	32.00	47.00	13.00	25.5	10.00	16.00	1.2	15900
N331.32C-100S32FM	100.00	1	32.00	47.00	14.00	25.5	12.00	16.00	1.2	15900
N331.32C-100S32KM	100.00	1	32.00	47.00	16.75	25.5	15.00	18.50	3.0	14000
N331.32C-125S40CM	125.00	1	40.00	55.00	10.00	34.0	6.00	14.00	0.8	15100
N331.32C-125S40DM	125.00	1	40.00	55.00	12.00	34.0	8.00	16.00	1.2	11700
N331.32C-125S40EM	125.00	1	40.00	55.00	13.00	34.0	10.00	16.00	1.2	14100
N331.32C-125S40FM	125.00	1	40.00	55.00	14.00	34.0	12.00	16.00	1.2	14100
N331.32C-125S40KM	125.00	1	40.00	55.00	16.75	34.0	15.00	18.50	3.0	12400
N331.32C-125S40LM	125.00	1	40.00	55.00	19.50	34.0	17.50	21.50	3.0	12400
N331.32C-160S40CM	160.00	1	40.00	55.00	10.00	51.5	6.00	14.00	0.8	13200
N331.32C-160S40DM	160.00	1	40.00	55.00	12.00	51.5	8.00	16.00	1.2	10200
N331.32C-160S40EM	160.00	1	40.00	55.00	13.00	51.5	10.00	16.00	1.2	12400
N331.32C-160S40FM	160.00	1	40.00	55.00	14.00	51.5	12.00	16.00	1.2	12400
N331.32C-160S40KM	160.00	1	40.00	55.00	16.75	51.5	15.00	18.50	3.0	10800
N331.32C-160S40LM	160.00	1	40.00	55.00	19.50	51.5	17.50	21.50	3.0	10800
N331.32C-160S40QM	160.00	1	40.00	55.00	22.50	51.5	20.50	24.50	3.0	9000
N331.32C-160S40RM	160.00	1	40.00	55.00	25.50	51.5	23.50	27.50	3.0	9000

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - refrigeração interna



Imperial (polegadas)

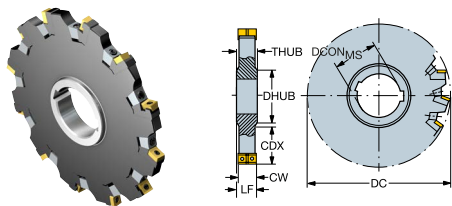
Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
N331.32C-080T25CM	3.150	1	1.000	1.535	0.394	0.768	0.236	0.551	0.6	19300
N331.32C-080T25DM	3.150	1	1.000	1.535	0.472	0.768	0.315	0.630	0.9	15000
N331.32C-080T25EM	3.150	1	1.000	1.535	0.512	0.768	0.394	0.630	0.9	18100
N331.32C-080T25FM	3.150	1	1.000	1.535	0.551	0.768	0.472	0.630	0.9	18100
N331.32C-101T32CM	4.000	1	1.250	1.811	0.394	1.043	0.236	0.551	0.6	17100
N331.32C-101T32DM	4.000	1	1.250	1.811	0.472	1.043	0.315	0.630	0.9	13200
N331.32C-101T32EM	4.000	1	1.250	1.811	0.512	1.043	0.394	0.630	0.9	15900
N331.32C-101T32FM	4.000	1	1.250	1.811	0.551	1.043	0.472	0.630	0.9	15900
N331.32C-101T32KM	4.000	1	1.250	1.811	0.660	1.043	0.591	0.728	2.2	14000
N331.32C-127T38CM	5.000	1	1.500	2.047	0.394	1.437	0.236	0.551	0.6	15100
N331.32C-127T38DM	5.000	1	1.500	2.047	0.472	1.437	0.315	0.630	0.9	11700
N331.32C-127T38EM	5.000	1	1.500	2.047	0.512	1.437	0.394	0.630	0.9	14100
N331.32C-127T38FM	5.000	1	1.500	2.047	0.551	1.437	0.472	0.630	0.9	14100
N331.32C-127T38KM	5.000	1	1.500	2.047	0.660	1.437	0.591	0.728	2.2	12400
N331.32C-127T38LM	5.000	1	1.500	2.047	0.768	1.437	0.689	0.847	2.2	12400
N331.32C-152T38CM	6.000	1	1.500	2.047	0.394	1.929	0.236	0.551	0.6	13200
N331.32C-152T38DM	6.000	1	1.500	2.047	0.472	1.929	0.315	0.630	0.9	10200
N331.32C-152T38EM	6.000	1	1.500	2.047	0.512	1.929	0.394	0.630	0.9	12400
N331.32C-152T38FM	6.000	1	1.500	2.047	0.551	1.929	0.472	0.630	0.9	12400
N331.32C-152T38KM	6.000	1	1.500	2.047	0.660	1.929	0.591	0.728	2.2	10800
N331.32C-152T38LM	6.000	1	1.500	2.047	0.768	1.929	0.689	0.847	2.2	10800
N331.32C-152T38QM	6.000	1	1.500	2.047	0.886	1.929	0.807	0.965	2.2	9200
N331.32C-152T38RM	6.000	1	1.500	2.047	1.004	1.929	0.925	1.083	2.2	9200

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - Refrigeração externa



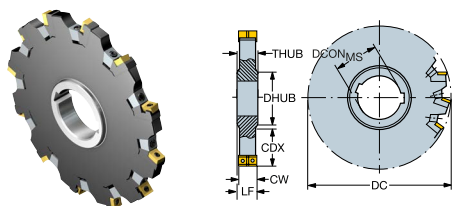
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.32-200S50CM06.00	200.00	50.00	69.00	10.00	64.5	6.00	14.00	0.8	11700
N331.32-200S50DM08.00	200.00	50.00	69.00	12.00	64.5	8.00	16.00	1.2	9100
N331.32-200S50EM10.00	200.00	50.00	69.00	13.00	64.5	10.00	16.00	1.2	11000
N331.32-200S50FM12.00	200.00	50.00	69.00	14.00	64.5	12.00	16.00	1.2	11000
N331.32-200S50KM15.00	200.00	50.00	69.00	16.75	64.5	15.00	18.50	3.0	9600
N331.32-200S50LM17.50	200.00	50.00	69.00	19.50	64.5	17.50	21.50	3.0	9600
N331.32-200S50QM20.50	200.00	50.00	69.00	22.50	64.5	20.50	24.50	3.0	8000
N331.32-200S50RM23.50	200.00	50.00	69.00	25.50	64.5	23.50	27.50	3.0	8000
N331.32-250S50KM15.00	250.00	50.00	69.00	16.75	89.5	15.00	18.50	3.0	8500
N331.32-250S50LM17.50	250.00	50.00	69.00	19.50	89.5	17.50	21.50	3.0	8500
N331.32-250S50QM20.50	250.00	50.00	69.00	22.50	89.5	20.50	24.50	3.0	7100
N331.32-250S50RM23.50	250.00	50.00	69.00	25.50	89.5	23.50	27.50	3.0	7100
N331.32-315S60KM15.00	315.00	60.00	84.00	16.75	114.5	15.00	18.50	3.0	7600
N331.32-315S60LM17.50	315.00	60.00	84.00	19.50	114.5	17.50	21.50	3.0	7600
N331.32-315S60QM20.50	315.00	60.00	84.00	22.50	114.5	20.50	24.50	3.0	6300
N331.32-315S60RM23.50	315.00	60.00	84.00	25.50	114.5	23.50	27.50	3.0	6300

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - Refrigeração externa



Imperial (polegadas)

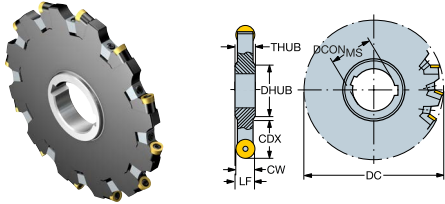
Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
N331.32-203T51CM0.236	8.000	2.000	2.677	0.394	2.618	0.236	0.551	0.6	11700
N331.32-203T51DM0.315	8.000	2.000	2.677	0.472	2.618	0.315	0.630	0.9	9100
N331.32-203T51EM0.394	8.000	2.000	2.677	0.512	2.618	0.394	0.630	0.9	11000
N331.32-203T51FM0.472	8.000	2.000	2.677	0.551	2.618	0.472	0.630	0.9	11000
N331.32-203T51KM0.591	8.000	2.000	2.677	0.660	2.618	0.591	0.728	2.2	9600
N331.32-203T51LM0.689	8.000	2.000	2.677	0.768	2.618	0.689	0.847	2.2	9600
N331.32-203T51QM0.807	8.000	2.000	2.677	0.886	2.618	0.807	0.965	2.2	8000
N331.32-203T51RM0.925	8.000	2.000	2.677	1.004	2.618	0.925	1.083	2.2	8000
N331.32-254T51KM0.591	10.000	2.000	2.677	0.660	3.622	0.591	0.728	2.2	8500
N331.32-254T51LM0.689	10.000	2.000	2.677	0.768	3.622	0.689	0.847	2.2	8500
N331.32-254T51QM0.807	10.000	2.000	2.677	0.886	3.622	0.807	0.965	2.2	7100
N331.32-254T51RM0.925	10.000	2.000	2.677	1.004	3.622	0.925	1.083	2.2	8000
N331.32-305T63KM0.591	12.000	2.500	3.307	0.660	4.311	0.591	0.728	2.2	7600
N331.32-305T63LM0.689	12.000	2.500	3.307	0.768	4.311	0.689	0.847	2.2	7600
N331.32-305T63QM0.807	12.000	2.500	3.307	0.886	4.311	0.807	0.965	2.2	6300
N331.32-305T63RM0.925	12.000	2.500	3.307	1.004	4.311	0.925	1.083	2.2	6300

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - Refrigeração externa



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.32-082S27EMQ	82.00	27.00	39.00	13.00	20.5	10.00	16.00	3.0	18100
N331.32-082S27FMQ	82.00	27.00	39.00	14.00	20.5	12.00	16.00	3.0	18100
N331.32-102S32EMQ	102.00	32.00	47.00	13.00	26.5	10.00	16.00	3.0	15900
N331.32-102S32FMQ	102.00	32.00	47.00	14.00	26.5	12.00	16.00	3.0	15900
N331.32-102S32KMQ	102.00	32.00	47.00	17.25	26.5	16.00	18.50	5.0	14000
N331.32-127S40EMQ	127.00	40.00	55.00	13.00	35.0	10.00	16.00	3.0	14100
N331.32-127S40FMQ	127.00	40.00	55.00	14.00	35.0	12.00	16.00	3.0	14100
N331.32-127S40KMQ	127.00	40.00	55.00	17.25	35.0	16.00	18.50	5.0	12400
N331.32-162S40EMQ	162.00	40.00	55.00	13.00	52.5	10.00	16.00	3.0	12400
N331.32-162S40FMQ	162.00	40.00	55.00	14.00	52.5	12.00	16.00	3.0	12400
N331.32-162S40KMQ	162.00	40.00	55.00	17.25	52.5	16.00	18.50	5.0	10800
N331.32-202S50EMQ	202.00	50.00	69.00	13.00	65.5	10.00	16.00	3.0	11000
N331.32-202S50FMQ	202.00	50.00	69.00	14.00	65.5	12.00	16.00	3.0	11000
N331.32-202S50KMQ	202.00	50.00	69.00	17.25	65.5	16.00	18.50	5.0	9600

R = versão direita, L = versão esquerda

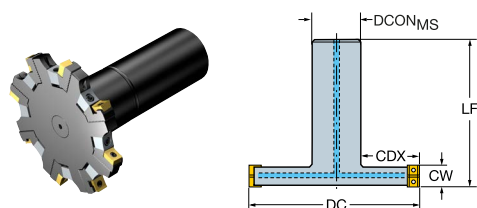
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
N331.32-082T25EMQ	3.228	1.000	1.535	0.502	0.807	0.375	0.630	2.2	18100
N331.32-082T25FMQ	3.228	1.000	1.535	0.565	0.807	0.500	0.630	2.2	18100
N331.32-103T32EMQ	4.079	1.250	1.811	0.502	1.083	0.375	0.630	2.2	18100
N331.32-103T32FMQ	4.079	1.250	1.811	0.565	1.083	0.500	0.630	2.2	15900
N331.32-154T38FMQ	6.079	1.500	2.047	0.565	1.970	0.500	0.630	2.2	12400
N331.32-205T51EMQ	8.079	2.000	2.677	0.502	2.657	0.375	0.630	2.2	11000
N331.32-205T51FMQ	8.079	2.000	2.677	0.565	2.657	0.500	0.630	2.2	11000

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral completo e faceamento

Haste cilíndrica - refrigeração interna

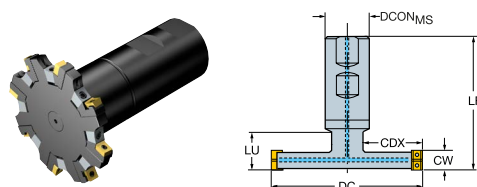


Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R331.32C-080A32CM	80.00	1	32.00	115.00	23.0	6.00	0.8	19300
R331.32C-080A32DM	80.00	1	32.00	115.00	23.0	8.00	1.2	15000
R331.32C-080A32EM	80.00	1	32.00	115.00	23.0	10.00	1.2	18100
R331.32C-100A40CM	100.00	1	40.00	125.00	28.0	6.00	0.8	17100
R331.32C-100A40DM	100.00	1	40.00	125.00	28.0	8.00	1.2	13200
R331.32C-100A40EM	100.00	1	40.00	125.00	28.0	10.00	1.2	15900

R = versão direita, L = versão esquerda

Haste Weldon - refrigeração interna



Imperial (polegadas)

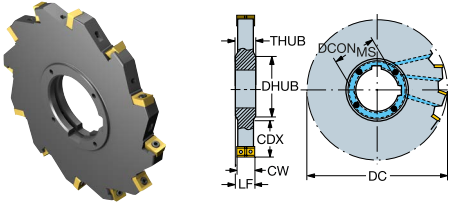
Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.32C-080M38CM	3.150	1	1.500	4.921	0.787	0.236	0.9	19300	WE
R331.32C-080M38DM	3.150	1	1.500	4.921	0.787	0.315	0.9	15000	WE
R331.32C-080M38EM	3.150	1	1.500	4.921	0.787	0.394	0.9	18100	WE
R331.32C-101M51CM	4.000	1	2.000	5.512	0.945	0.236	0.6	17100	WE
R331.32C-101M51DM	4.000	1	2.000	5.512	0.945	0.315	0.9	13200	WE
R331.32C-101M51EM	4.000	1	2.000	5.512	0.945	0.394	0.9	15900	WE

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa para fresamento lateral completo e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - refrigeração interna



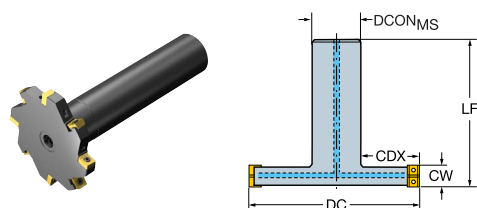
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.35C-100S32CM060	100.00	4	32.00	47.00	7.00	25.5	6.00	8.00	0.8	17000
N331.35C-100S32DM080	100.00	4	32.00	47.00	9.00	25.5	8.00	10.00	1.2	13000
N331.35C-125S40DM080	125.00	4	40.00	55.00	9.00	34.0	8.00	10.00	1.2	15000
N331.35C-125S40EM100	125.00	4	40.00	55.00	11.00	34.0	10.00	12.00	1.2	11500

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa para fresamento lateral completo e faceamento

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Métrica (mm)

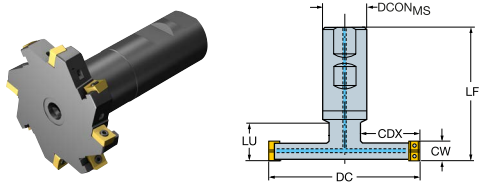
Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R331.35C-040A16CM060	40.00	1	16.00	120.00	11.0	6.00	0.8	29500
R331.35C-040A16DM080	40.00	1	16.00	120.00	11.0	8.00	1.2	22300
R331.35C-040A16EM100	40.00	1	16.00	120.00	11.0	10.00	1.2	27000
R331.35C-050A20CM060	50.00	1	20.00	130.00	14.0	6.00	0.8	25000
R331.35C-050A20DM080	50.00	1	20.00	130.00	14.0	8.00	1.2	19500
R331.35C-050A20EM100	50.00	1	20.00	130.00	14.0	10.00	1.2	23500
R331.35C-063A25CM060	63.00	1	25.00	140.00	18.0	6.00	0.8	22000
R331.35C-063A25DM080	63.00	1	25.00	140.00	18.0	8.00	1.2	17000
R331.35C-063A25EM100	63.00	1	25.00	140.00	18.0	10.00	1.2	21000
R331.35C-080A32CM060	80.00	1	32.00	150.00	23.0	6.00	0.8	19000
R331.35C-080A32DM080	80.00	1	32.00	150.00	23.0	8.00	1.2	15000
R331.35C-080A32EM100	80.00	1	32.00	150.00	23.0	10.00	1.2	18000

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa para fresamento lateral completo e faceamento

Haste Weldon - refrigeração interna



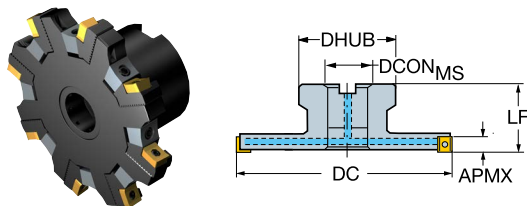
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	LU [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.35C-038M25CMA04	1.500	1	1.000	4.140	1.500	0.409	0.250	0.6	30000	WE
R331.35C-038M25DMA05	1.500	1	1.000	4.140	1.500	0.409	0.312	0.9	30000	WE
R331.35C-038M25EMA06	1.500	1	1.000	4.140	1.500	0.409	0.375	0.9	23500	WE
R331.35C-038M25EMA08	1.500	1	1.000	4.140	1.500	0.409	0.500	0.9	28000	WE
R331.35C-051M25CMA04	2.000	1	1.000	4.140	1.500	0.583	0.250	0.6	25000	WE
R331.35C-051M25DMA05	2.000	1	1.000	4.140	1.500	0.583	0.312	0.9	25000	WE
R331.35C-051M25EMA06	2.000	1	1.000	4.140	1.500	0.583	0.375	0.9	19500	WE
R331.35C-051M25EMA08	2.000	1	1.000	4.140	1.500	0.583	0.500	0.9	23500	WE
R331.35C-063M32CMA04	2.500	1	1.250	4.140	1.500	0.732	0.250	0.6	22000	WE
R331.35C-063M32DMA05	2.500	1	1.250	4.140	1.500	0.732	0.312	0.9	22000	WE
R331.35C-063M32EMA06	2.500	1	1.250	4.140	1.500	0.732	0.375	0.9	17000	WE
R331.35C-063M32EMA08	2.500	1	1.250	4.140	1.500	0.732	0.500	0.9	20500	WE
R331.35C-076M32CMA04	3.000	1	1.250	4.140	1.500	0.850	0.250	0.6	22000	WE
R331.35C-076M32DMA05	3.000	1	1.250	4.140	1.500	0.850	0.312	0.9	19500	WE
R331.35C-076M32EMA06	3.000	1	1.250	4.140	1.500	0.850	0.375	0.9	15000	WE
R331.35C-076M32EMA08	3.000	1	1.250	4.140	1.500	0.850	0.500	0.9	18500	WE

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral e faceamento

Haste de árvore - refrigeração interna

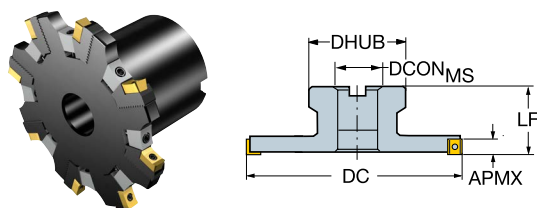


Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.52C-080Q27EMR	80.00	1	27.00	51.00	77.6	9.5	50.00	1.4	18100	A
R331.52C-080Q27FMR	80.00	1	27.00	51.00	77.6	11.5	50.00	1.4	18100	A
R331.52C-100Q27EMR	100.00	1	27.00	51.00	96.8	9.5	50.00	1.4	15900	A
R331.52C-100Q27FMR	100.00	1	27.00	51.00	96.8	11.5	50.00	1.4	15900	A
R331.52C-100Q27KMR	100.00	1	27.00	51.00	97.3	14.4	50.00	3.0	14000	A
R331.52C-125Q32EMR	125.00	1	32.00	61.00	121.2	9.5	50.00	1.4	14100	B
R331.52C-125Q32FMR	125.00	1	32.00	61.00	121.2	11.5	50.00	1.4	14100	B
R331.52C-125Q32KMR	125.00	1	32.00	61.00	121.4	14.4	50.00	3.0	12400	B
R331.52C-160Q40EMR	160.00	1	40.00	73.00	155.8	9.5	50.00	1.4	12400	B
R331.52C-160Q40FMR	160.00	1	40.00	73.00	155.8	11.5	50.00	1.4	12400	B
R331.52C-160Q40KMR	160.00	1	40.00	73.00	155.6	14.4	50.00	3.0	10800	B

R = versão direita, L = versão esquerda

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Métrica (mm)

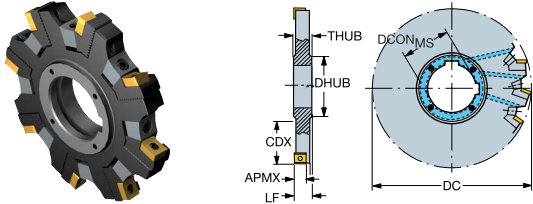
Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R331.52-200Q40MMR	200.00	40.00	96.00	195.0	26.6	63.00	3.0	9600	C	66.7
R331.52-250Q60MMR	250.00	60.00	136.00	244.0	26.6	63.00	3.0	8500	C	101.6
R331.52-315Q60NMR	315.00	60.00	136.00	309.0	30.2	63.00	3.0	7600	C	101.6

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - refrigeração interna



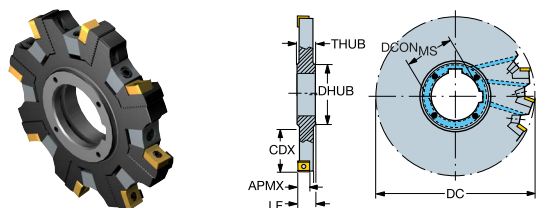
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
L331.52C-080S27EM	80.00	1	27.00	39.00	77.5	9.5	13.00	19.5	16.00	1.4	18100
L331.52C-080S27FM	80.00	1	27.00	39.00	77.5	11.5	14.00	19.5	16.00	1.4	18100
L331.52C-100S32EM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	9.5	13.00	25.5	16.00	1.4	15900
L331.52C-100S32FM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	11.5	14.00	25.5	16.00	1.4	15900
L331.52C-100S32KM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	14.4	16.75	25.5	18.50	3.0	14000
L331.52C-125S40EM	125.00	1	40.00	55.00	121.2	9.5	13.00	34.0	16.00	1.4	14100
L331.52C-125S40FM	125.00	1	40.00	55.00	121.2	11.5	14.00	34.0	16.00	1.4	14100
L331.52C-125S40KM	125.00	1	40.00	55.00	121.4	14.4	16.75	34.0	18.50	3.0	12400
L331.52C-160S40EM	160.00	1	40.00	55.00	155.8	9.5	13.00	51.5	16.00	1.4	12400
L331.52C-160S40FM	160.00	1	40.00	55.00	155.8	11.5	14.00	51.5	16.00	1.4	12400
L331.52C-160S40KM	160.00	1	40.00	55.00	155.6	14.4	16.75	51.5	18.50	3.0	10800
R331.52C-080S27EM	80.00	1	27.00	39.00	77.6	9.5	13.00	19.5	16.00	1.4	18100
R331.52C-080S27FM	80.00	1	27.00	39.00	77.6	11.5	14.00	19.5	16.00	1.4	18100
R331.52C-100S32EM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	9.5	13.00	25.5	16.00	1.4	15900
R331.52C-100S32FM	100.00	1	32.00	47.00	96.8	11.5	14.00	25.5	16.00	1.4	15900
R331.52C-100S32KM	100.00	1	32.00	47.00	97.3	14.4	16.75	25.5	18.50	3.0	14000
R331.52C-125S40EM	125.00	1	40.00	55.00	121.2	9.5	13.00	34.0	16.00	1.4	14100
R331.52C-125S40FM	125.00	1	40.00	55.00	121.2	11.5	14.00	34.0	16.00	1.4	14100
R331.52C-125S40KM	125.00	1	40.00	55.00	121.4	14.4	16.75	34.0	18.50	3.0	12400
R331.52C-160S40EM	160.00	1	40.00	55.00	155.8	9.5	13.00	51.5	16.00	1.4	12400
R331.52C-160S40FM	160.00	1	40.00	55.00	155.8	11.5	14.00	51.5	16.00	1.4	12400
R331.52C-160S40KM	160.00	1	40.00	55.00	155.6	14.4	16.75	51.5	18.50	3.0	10800

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - refrigeração interna



Imperial (polegadas)

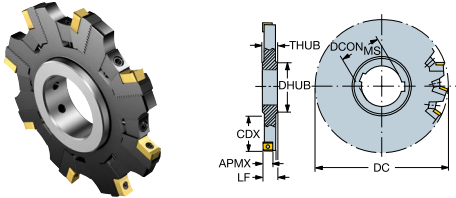
Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
L331.52C-080T25FM	3.150	1	1.000	1.535	3.051	0.453	0.551	0.768	0.630	1.0	18100
L331.52C-101T32FM	4.000	1	1.250	1.811	3.874	0.453	0.551	1.043	0.630	1.0	15900
L331.52C-127T38FM	5.000	1	1.500	2.047	4.850	0.453	0.551	1.437	0.630	1.0	14100
L331.52C-127T38KM	5.000	1	1.500	2.047	4.854	0.567	0.659	1.437	0.728	2.2	12400
L331.52C-152T38FM	6.000	1	1.500	2.047	5.839	0.453	0.551	1.929	0.728	1.0	12400
L331.52C-152T38KM	6.000	1	1.500	2.047	5.831	0.567	0.659	1.929	0.728	2.2	10800
R331.52C-080T25FM	3.150	1	1.000	1.535	3.055	0.453	0.551	0.768	0.630	1.0	18100
R331.52C-101T32FM	4.000	1	1.250	1.811	3.874	0.453	0.551	1.043	0.630	1.0	15900
R331.52C-127T38FM	5.000	1	1.500	2.047	4.850	0.453	0.551	1.437	0.630	1.0	14100
R331.52C-127T38KM	5.000	1	1.500	2.047	4.854	0.567	0.659	1.437	0.728	2.2	12400
R331.52C-152T38FM	6.000	1	1.500	2.047	5.839	0.453	0.551	1.929	0.728	1.0	12400
R331.52C-152T38KM	6.000	1	1.500	2.047	5.831	0.567	0.659	1.929	0.728	2.2	10800

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa ajustável para fresamento lateral e faceamento

Furo com rasgo de chaveta - Refrigeração externa



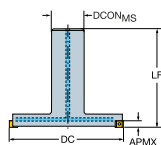
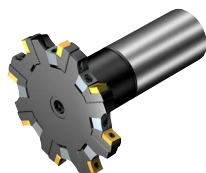
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	THUB [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
L331.52-203T51MM	8.000	2.000	2.677	7.795	1.047	1.149	1.228	2.2	9600
R331.52-203T51MM	8.000	2.000	2.677	7.795	1.047	1.149	1.228	2.2	9600
R331.52-254T51MM	10.000	2.000	2.677	9.764	1.047	1.149	1.228	2.2	8500

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa de disco de facear e de disco de corte lateral ajustável

Haste cilíndrica - Refrigeração externa



Métrica (mm)

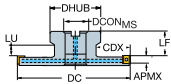
Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R331.52C-080A32EMR	80.00	1	32.00	77.6	9.5	115.00	1.4	15900
R331.52C-100A40EMR	100.00	1	40.00	96.8	9.5	125.00	1.4	15900

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa ajustável para faceamento lateral e traseiro

Haste de árvore - refrigeração interna



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.52C-080Q27EML	80.00	1	27.00		77.6	9.5	40.00	20.3	1.4	18100	A
R331.52C-080Q27FML	80.00	1	27.00	51.00	77.6	11.5	38.00	20.3	1.4	18100	A
R331.52C-100Q27EML	100.00	1	27.00	51.00	96.8	9.5	40.00	23.5	1.4	15900	A
R331.52C-100Q27FML	100.00	1	27.00	51.00	96.8	11.5	38.00	23.5	1.4	15900	A
R331.52C-100Q27KML	100.00	1	27.00	51.00	97.3	14.4	35.00	25.8	3.0	14000	A
R331.52C-125Q32EML	125.00	1	32.00	61.00	121.2	9.5	40.00	31.0	1.4	14100	B
R331.52C-125Q32FML	125.00	1	32.00	61.00	121.2	11.5	38.00	31.0	1.4	14100	B
R331.52C-125Q32KML	125.00	1	32.00	61.00	121.4	14.4	35.00	31.0	3.0	12400	B
R331.52C-160Q40EML	160.00	1	40.00	73.00	155.8	9.5	40.00	42.5	1.4	12400	B
R331.52C-160Q40FML	160.00	1	40.00	73.00	155.8	11.5	38.00	42.5	1.4	12400	B
R331.52C-160Q40KML	160.00	1	40.00	73.00	155.6	14.4	35.00	42.5	3.0	10800	B

R = versão direita, L = versão esquerda

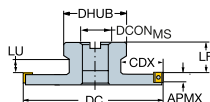
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
R331.52C-080R25FML	3.150	1	1.000	2.008	3.055	0.453	1.528	0.799	1.0	18100	A
R331.52C-101R25FML	4.000	1	1.000	2.008	3.874	0.453	1.528	0.957	1.0	15900	A
R331.52C-101R25KML	4.000	1	1.000	2.008	3.890	0.567	1.409	1.016	2.2	14000	A
R331.52C-127R32FML	5.000	1	1.250	2.402	4.850	0.453	1.528	1.260	1.0	14100	B

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa ajustável para faceamento lateral e traseiro

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [mm]
R331.52-200Q40MML	200.00	40.00	96.00	195.0	26.6	35.80	51.0	3.0	9600	C	66.7
R331.52-250Q60MML	250.00	60.00	136.00	244.0	26.6	35.80	56.0	3.0	8500	C	101.6
R331.52-315Q60NML	315.00	60.00	136.00	309.0	30.2	32.20	88.5	3.0	7600	C	101.6

R = versão direita, L = versão esquerda

Imperial (polegadas)

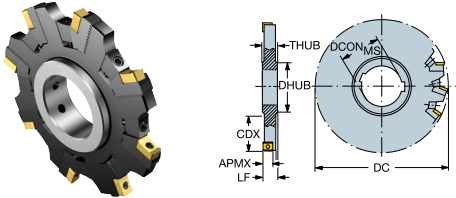
Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET	DBC [inch]
R331.52-203R38MML	8.000	1.500	3.780	7.795	1.047	1.409	2.067	2.2	9600	B	
R331.52-305R63NML	12.000	2.500	5.354	11.772	1.189	1.268	3.283	2.2	7600	C	4.00

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, fresa ajustável para faceamento lateral e traseiro

Furo com rasgo de chaveta - Refrigeração externa



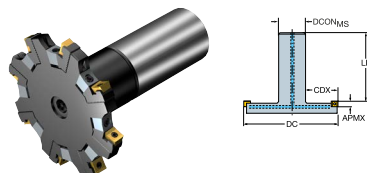
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
L331.52-200S50MM	200.00	50.00	69.00	195.0	26.6	29.20	64.5	31.20	3.0	9600
L331.52-250S50MM	250.00	50.00	69.00	244.0	26.6	29.20	89.5	31.20	3.0	8500
L331.52-315S60NM	315.00	60.00	84.00			32.80	114.5	34.80	3.0	7600
R331.52-200S50MM	200.00	50.00	69.00	195.0	26.6	29.20	64.5	31.20	3.0	9600
R331.52-250S50MM	250.00	50.00	69.00	244.0	26.6	29.20	89.5	31.20	3.0	8500
R331.52-315S60NM	315.00	60.00	84.00			32.80	114.5	34.80	3.0	7600

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, fresa ajustável para faceamento lateral e traseiro

Haste cilíndrica - Refrigeração externa



Métrica (mm)

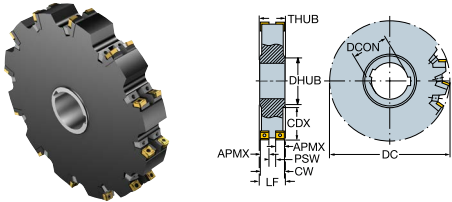
Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
R331.52C-080A32EML	80.00	1	32.00	77.6	9.5	105.00	23.0	1.4	18100
R331.52C-100A40EML	100.00	1	40.00	96.8	9.5	115.00	29.0	1.4	15900

R = versão direita, L = versão esquerda



CoroMill® 331, ajustável de disco duplo lateral e frontal

Furo com rasgo de chaveta - Refrigeração externa



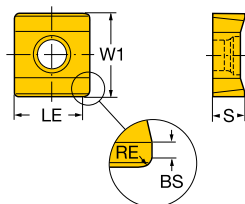
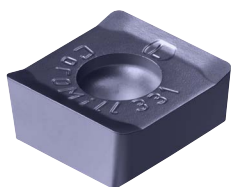
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	THUB [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
N331.52-250S50MM	250.00	50.00	69.00	29.20	89.5	27.20	31.20	3.0	8500
N331.52-315S60NM	315.00	60.00	84.00	32.80	114.5	30.80	34.80	3.0	7600

R = versão direita, L = versão esquerda

CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

Otimizado para aço, ISO P



Métrica (mm)

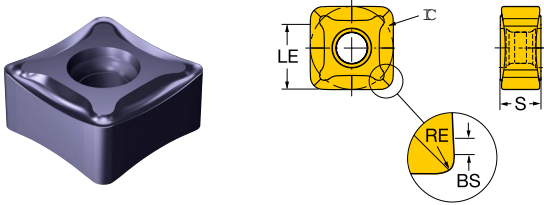
		P						S		M								
Código para pedido		4340	4330	1230	1230	4340	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Leve	N331.1A-04 35 05H-PL	○	●			○		04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro		
	N331.1A-05 45 08H-PL	○	●			○		05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro		
	N331.1A-08 45 08H-PL	○	●			○		08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro		
	N331.1A-08 45 20H-PL			●	○		○	08	4.45	1.2	2.0	9.5	6.5	6.5	90.00	Neutro		
	N331.1A-11 50 08H-PL	○	●			○		11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro		
	N331.1A-11 50 20H-PL			●	○		○	11	5.00	1.2	2.0	11.5	9.5	9.5	90.00	Neutro		
	N331.1A-14 50 08H-PL	○	●			○		14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro		

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

Otimizado para aço, ISO P



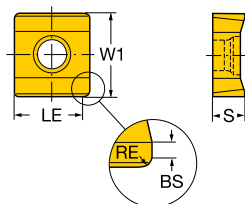
Métrica (mm)

		P				S	H	K					M													
Código para pedido		4340	4330	4220	1230	3040	1230	4220	3040	4340	4330	4220	1020	3330	3040	4340	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	IC [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]
Média PM	N331.1A-04 35 05M-PM	○	●															04	3.50	0.4	0.5		9.5	4.6	4.6	90.00
	N331.1A-05 45 08H-PM		●															05	4.45	1.2	0.8		9.5	5.7	5.7	90.00
	N331.1A-05 45 08M-PM	○	●															05	4.45	1.2	0.8		9.5	5.7	5.7	90.00
	N331.1A-08 45 08H-PM		●															08	4.45	1.2	0.8		9.5	7.7	7.7	90.00
	N331.1A-08 45 08M-PM	○	●															08	4.45	1.2	0.8		9.5	7.7	7.7	90.00
	N331.1A-08 45 20H-PM		○		●													08	4.45	1.2	2.0		9.5	6.5	6.5	90.00
	N331.1A-11 50 08H-PM		●															11	4.95	1.2	0.8		11.5	10.7	10.7	90.00
	N331.1A-11 50 08M-PM	○	●															11	4.95	1.2	0.8		11.5	10.7	10.7	90.00
	N331.1A-11 50 20H-PM		○		●													11	4.95	1.2	2.0		11.5	9.5	9.5	90.00
	N331.1A-14 50 08H-PM		●															14	4.95	1.2	0.8		11.5	13.7	13.7	90.00
	N331.1A-14 50 08M-PM	○	●															14	4.95	1.2	0.8		11.5	13.7	13.7	90.00
	N331.1D-136508E-PM	○	○		●	○	○		○	○	○		●	○	○	○	○	13	6.55	1.2	0.8	13.40		11.4	11.4	88.00
	N331.1D-136508M-PM		●	○		○		●	○		○	○	●	○	○			13	6.55	1.2	0.8	13.40		11.4	11.4	88.00
	N331.1D-136512M-PM			●		○		●	○			○	●	○	○			13	6.55	1.2	1.2	13.40		11.0	11.0	88.00
	N331.1D-136520E-PM	○	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	13	6.55	1.2	2.0	13.40		10.2	10.1	88.00
	N331.1D-136520M-PM			●		○		●	○			○	●	○	○			13	6.55	1.2	2.0	13.40		10.2	10.1	88.00

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

Otimizado para ferros fundidos, ISO K



Métrica (mm)

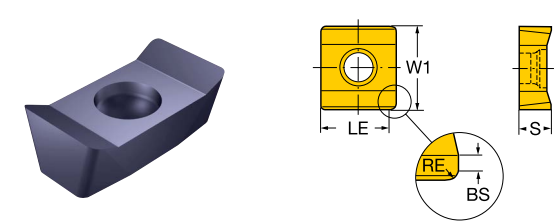
		K														
		Código para pedido	1220	1020	3220	3330	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	KL	N331.1A-04 35 05E-KL		●	○	○	○	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
		N331.1A-05 45 08E-KL		●	○	○	○	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
		N331.1A-08 45 08E-KL	●	○	○	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
		N331.1A-08 45 20E-KL		●				08	4.50	1.2	2.0	9.5	6.5	6.5	90.00	Neutro
		N331.1A-11 50 08E-KL	●	○	○	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
		N331.1A-11 50 20E-KL		●				11	5.00	1.2	2.0	11.5	9.5	9.5	90.00	Neutro
		N331.1A-14 50 08E-KL		●		○	○	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro
Média	KM	N331.1A-04 35 05M-KM		●	○	○	○	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
		N331.1A-05 45 08E-KM		●	○	○	○	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
		N331.1A-05 45 08M-KM		●	○	○	○	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
		N331.1A-08 45 08E-KM		●	○	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
		N331.1A-08 45 08M-KM	●	○	○	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
		N331.1A-08 45 20E-KM		●			○	08	4.45	1.2	2.0	9.5	6.5	6.5	90.00	Neutro
		N331.1A-11 50 08E-KM	●	○	○	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
		N331.1A-11 50 08M-KM	●	○	○	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
		N331.1A-11 50 20E-KM		●			○	11	4.95	1.2	2.0	11.5	9.5	9.5	90.00	Neutro
		N331.1A-14 50 08E-KM		●	○	○	○	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro
		N331.1A-14 50 08M-KM		●	○	○	○	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

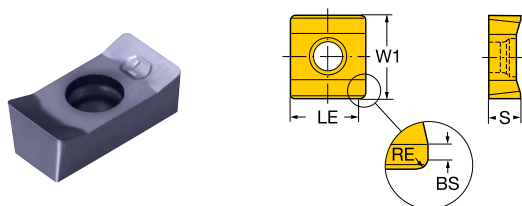
Otimizada para materiais não ferrosos, ISO N



Métrica (mm)

		P S M N													
Código para pedido		1230	1230	1230	H10	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve	NL	N331.1A-04 35 05H-NL	●	○	○	●	04	3.50	0.2	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
		N331.1A-05 45 08H-NL	●	○	○	●	05	4.45	0.8	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
		N331.1A-08 45 08H-NL	●	○	○	●	08	4.45	0.9	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
		N331.1A-11 50 08H-NL	●	○	○	●	11	4.95	1.3	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
		N331.1A-14 50 08H-NL	●	○	○	●	14	4.95	1.1	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro

CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

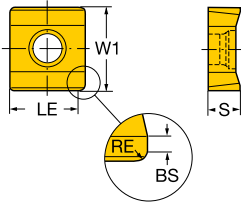


Métrica (mm)

												P		S		H	K	M		N											
		Código para pedido										530	1230	H13A	1230	530	H13A	530	1230	530	H13A	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve	WL	N331.1A-04 35 05H-WL										●	○	○		○		○		○	●	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro	
		N331.1A-05 45 08H-WL										●	○	○		○		○		○	●	05	4.45	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-08 45 08H-WL										○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
		N331.1A-11 50 08H-WL										●	○	○		○		○		○	●	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro	
		N331.1A-14 50 08H-WL										●	○	○		○		○		○	●	14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro	
				P		S		H	K	M		N																			



CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

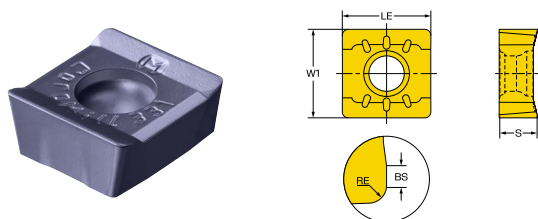


Métrica (mm)

		P H K M													
Código para pedido		530	530	H13A	530	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Média	WM	N331.1A-08 45 08H-WM	○	○	○	○	08	4.45	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
		N331.1A-11 50 08H-WM	○	○	○	○	11	4.95	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
		N331.1A-14 50 08H-WM			○		14	4.95	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento



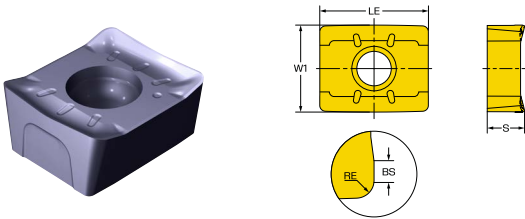
Métrica (mm)

		S						M								
Código para pedido		S30T	1040	2040	S30T	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve L30	N331.1A-043505E-L30	●	○	○	○	●	○	04	3.49	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
	N331.1A-054508E-L30	●	○	○	○	●	○	05	4.49	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
	N331.1A-084508E-L30	●	○	○	○	●	○	08	4.49	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
	N331.1A-115008E-L30	●	○	○	○	●	○	11	4.99	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
	N331.1A-145008E-L30	●	○	○	○	●	○	14	4.98	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



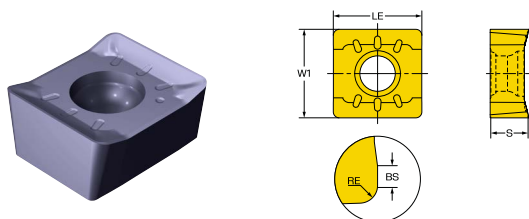
CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento



Métrica (mm)

		P			S			M													
Código para pedido		1230	1040	2040	S30T	1230	1040	2040	S30T	1230	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve L50	N331.1A-043505E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	04	3.49	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
	N331.1A-054508E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	05	4.49	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
	N331.1A-084508E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	08	4.49	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
	N331.1A-115008E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	11	4.99	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
	N331.1A-145008E-L50	●	○	○	●	○	○	○	○	○	●	○	14	4.98	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro

CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento



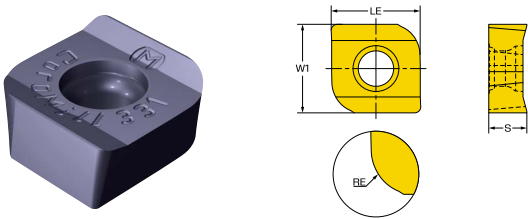
Métrica (mm)

		P				H	K											
		Código para pedido								SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	M30	N331.1A-043505E-M30	○	●	○	○	○	●	○	04	3.50	0.4	0.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Neutro
		N331.1A-054508E-M30	○	●	○	○	○	●	○	05	4.50	1.2	0.8	9.5	5.7	5.7	90.00	Neutro
		N331.1A-084508E-M30	○	●	○	○	○	●	○	08	4.50	1.2	0.8	9.5	7.7	7.7	90.00	Neutro
		N331.1A-115008E-M30	○	●	○	○	○	●	○	11	5.00	1.2	0.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Neutro
		N331.1A-145008E-M30	○	●	○	○	○	●	○	14	5.00	1.2	0.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Neutro



CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

Corpos de fresas para pastilhas com raios, disponíveis como Tailor Made

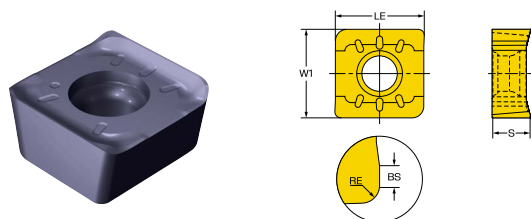


Métrica (mm)

		P				H		K		M								
Código para pedido		4330	1230	3040	3040	4330	1020	3040	1230	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média WM	L331.1A-08 45 40H-WM	○	●	○	○	○	●	○	○	08	4.45	1.4	4.0	9.5	7.7	7.7	90.00	Esquerda
	L331.1A-11 50 40H-WM	○	●	○	○	○	●	○	○	11	4.95	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda
	L331.1A-14 50 40H-WM	○	●	○	○	○	●	○	○	14	4.95	1.4	4.0	11.5	13.7	13.7	90.00	Esquerda
	R331.1A-08 45 40H-WM	○	●	○	○	○	●	○	○	08	4.45	1.4	4.0	9.5	7.7	7.7	90.00	Direita
	R331.1A-11 50 40H-WM	○	●	○	○	○	●	○	○	11	4.95	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
	R331.1A-14 50 40H-WM	○	●	○	○	○	●	○	○	14	4.95	1.4	4.0	11.5	13.7	13.7	90.00	Direita
		P				H		K		M								

CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

Corpos de fresas para pastilhas com raios, disponíveis como Tailor Made



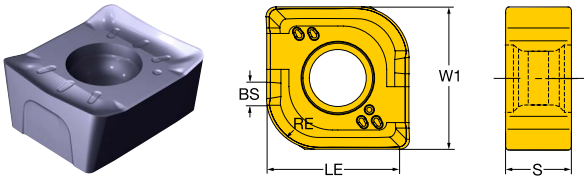
Métrica (mm)

		P			H		K										
		4330	1230	3040	3040	4330	1020	3040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Média	L331.1A-115015E-M30	○	●	○	○	○	●	○	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda
	L331.1A-115023E-M30	○	●	○	○	○	●	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda
	L331.1A-115030E-M30	○	●	○	○	○	●	○	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda
	R331.1A-115015E-M30	○	●	○	○	○	●	○	11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
	R331.1A-115023E-M30	○	●	○	○	○	●	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
	R331.1A-115030E-M30	○	●	○	○	○	●	○	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita



CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

Corpos de fresas para pastilhas com raios, disponíveis como Tailor Made

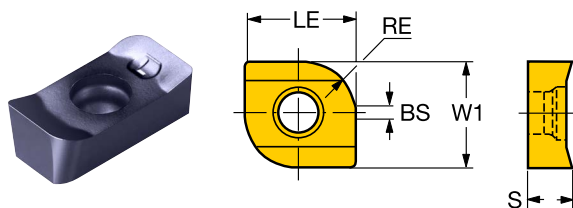


Métrica (mm)

		P		S		M														
Código para pedido		1040	2040	S30T	1040	2040	S30T	1040	2040	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND		
Leve	L50	L331.1A-115030E-L50	○	○	●	○	○	○	○	●	○	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda
		L331.1A-115040E-L50	○	○	●	○	○	○	○	●	○	11	5.00	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda
		L331.1A-115048E-L50	○	○	●	○	○	○	○	●	○	11	5.00	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda
		L331.1A-115063E-L50	○	○	●	○	○	○	○	●	○	11	5.00	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda
		R331.1A-115030E-L50	○	○	●	○	○	○	○	●	○	11	5.00	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
		R331.1A-115040E-L50	○	○	●	○	○	○	○	●	○	11	5.00	1.4	4.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
		R331.1A-115048E-L50	○	○	●	○	○	○	○	●	○	11	5.00	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
		R331.1A-115063E-L50	○	○	●	○	○	○	○	●	○	11	5.00	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita

CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

Corpos de fresas para pastilhas com raios, disponíveis como Tailor Made



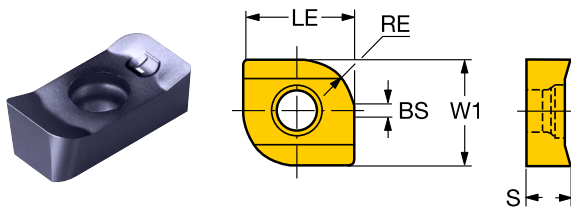
Métrica (mm)

		P			S			K	M			N												
Código para pedido		4340	1230	1040	S30T	1230	1040	H10F	4340	S30T	4340	1230	1040	H10F	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND	
Leve	WL	L331.1A-04 35 15H-WL	●	○		○	○					○	●		04	3.50	0.4	1.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Esquerda	
		L331.1A-04 35 23H-WL	●	○		○	○					○	●		04	3.50	0.4	2.3	9.5	4.6	4.6	90.00	Esquerda	
		L331.1A-05 45 15H-WL	●	○		○	○					○	●		05	4.45	1.2	1.5	9.5	5.7	5.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-05 45 23H-WL	●	○		○	○					○	●		05	4.45	1.2	2.3	9.5	5.7	5.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-05 45 30H-WL	●	○		○	○					○	●		05	4.45	1.3	3.0	9.5	5.7	5.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-08 45 15H-WL	●	○	●	○	○			○		○	●		08	4.50	1.2	1.5	9.5	7.7	7.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-08 45 23H-WL	●	○	●	○	○	○		○		○	●	○	08	4.50	1.2	2.3	9.5	7.7	7.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-08 45 30H-WL	●	○		○	○	●				○	●	○	08	4.45	1.3	3.0	9.5	7.7	7.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-11 50 15H-WL	●	○	●	○	○			○		○	●		11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-11 50 23H-WL	●	○	●	○	○	○		○		○	●	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-11 50 30H-WL	●	○		○	○					○	●		11	4.95	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-11 50 48H-WL	●			○						○			11	4.95	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-11 50 63H-WL	●	○		○	○					○	●		11	4.95	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-14 50 15H-WL	●			○						○			14	4.95	1.2	1.5	11.5	13.7	13.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-14 50 23H-WL	●			○						○			14	4.95	1.2	2.3	11.5	13.7	13.7	90.00	Esquerda	
		L331.1A-14 50 30H-WL	○	●	○		○	○	●	○		○	○	●	○	14	4.95	1.3	3.0	11.5	13.7	13.7	90.00	Esquerda
		L331.1A-14 50 48H-WL	○	●			○		●	○		○	○		○	14	4.95	1.5	4.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Esquerda
		L331.1A-14 50 63H-WL	○	●	○		○	○		○		○	○	●		14	4.95	1.6	6.3	11.5	13.7	13.7	90.00	Esquerda



CoroMill® 331, pastilha para fresamento lateral e faceamento

Corpos de fresas para pastilhas com raios, disponíveis como Tailor Made



Imperial (polegadas)

		P				S				K	M				N								
Código para pedido		4340	1230	1040	S30T	1230	1040	H10F	4340	S30T	4340	1230	1040	H10F	SSC	S [mm]	BS [mm]	RE [mm]	W1 [mm]	LE [mm]	APMX [mm]	KRINS [deg]	HAND
Leve	WL	R331.1A-04 35 15H-WL	●	○		○	○					○	●		04	3.50	0.4	1.5	9.5	4.6	4.6	90.00	Direita
		R331.1A-04 35 23H-WL	●	○		○	○					○	●		04	3.50	0.4	2.3	9.5	4.6	4.6	90.00	Direita
		R331.1A-05 45 15H-WL	●	○		○	○					○	●		05	4.45	1.2	1.5	9.5	5.7	5.7	90.00	Direita
		R331.1A-05 45 23H-WL	●	○		○	○					○	●		05	4.45	1.2	2.3	9.5	5.7	5.7	90.00	Direita
		R331.1A-05 45 30H-WL	●	○		○	○					○	●		05	4.45	1.3	3.0	9.5	5.7	5.7	90.00	Direita
		R331.1A-08 45 15H-WL	●	○	●	○	○			○		○	●		08	4.50	1.2	1.5	9.5	7.7	7.7	90.00	Direita
		R331.1A-08 45 23H-WL	●	○	●	○	○	○		○		○	●	○	08	4.50	1.2	2.3	9.5	7.7	7.7	90.00	Direita
		R331.1A-08 45 30H-WL	●	○		○	○					○	●		08	4.45	1.3	3.0	9.5	7.7	7.7	90.00	Direita
		R331.1A-11 50 15H-WL	●	○	●	○	○			○		○	●		11	5.00	1.2	1.5	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
		R331.1A-11 50 23H-WL	●	○	●	○	○	○		○		○	●	○	11	5.00	1.2	2.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
		R331.1A-11 50 30H-WL	●	○		○	○					○	●		11	4.95	1.3	3.0	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
		R331.1A-11 50 48H-WL	●	○		○	○					○	●		11	4.95	1.5	4.8	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
		R331.1A-11 50 63H-WL	●	○		○	○					○	●		11	4.95	1.6	6.3	11.5	10.7	10.7	90.00	Direita
		R331.1A-14 50 15H-WL	●			○						○			14	4.95	1.2	1.5	11.5	13.7	13.7	90.00	Direita
		R331.1A-14 50 23H-WL	●			○						○			14	4.95	1.2	2.3	11.5	13.7	13.7	90.00	Direita
		R331.1A-14 50 30H-WL	○	●	○		○	○	●	○		○	○	●	14	4.95	1.3	3.0	11.5	13.7	13.7	90.00	Direita
		R331.1A-14 50 48H-WL	○	●			○		○		○	○			14	4.95	1.5	4.8	11.5	13.7	13.7	90.00	Direita
		R331.1A-14 50 63H-WL	○	●	○		○	○	○		○	○	○	●	14	4.95	1.6	6.3	11.5	13.7	13.7	90.00	Direita



Saiba mais sobre a CoroMill® QD:
sandvik.coromant.com/coromillQD



CoroMill® QD

Cortes e fresamento de canais com alta segurança

CoroMill® QD é a primeira escolha para canais estreitos e profundos. Refrigeração interna combinada com geometrias de pastilha otimizadas deformando o cavaco para uma forma mais estreita que o canal.

Aplicação

- Cortes e canais profundos
- Usinagem interna e externa
- Desbaste ao acabamento

Características e benefícios

- Usinagem segura garantida por um escoamento de cavacos excelente e uma vida útil longa e previsível da fresa e da pastilha
- Refrigeração interna
- Canais com alta qualidade com furos de tolerâncias estreitas
- Troca fácil de pastilhas para produção eficiente



P M K N S H
Áreas de aplicação ISO

Primeira escolha para canais profundos e estreitos

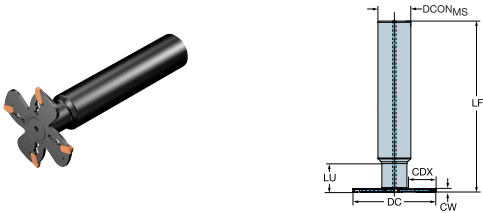
Desenhada para precisão em canais profundos e estreitos, esta solução combina refrigeração interna com geometrias que estreitam cavacos para uma usinagem segura e eficiente. Espere excelente controle de cavacos, longa vida útil da ferramenta e resultados de alta qualidade em todas as vezes.





CoroMill® QD, fresa para cortes e canais

Haste cilíndrica - refrigeração interna



Métrica (mm)

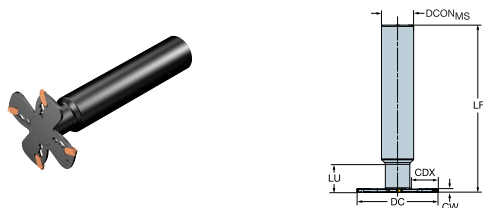
Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]
QD-EC063A25-M	63.00	4	25.00	19.0	21.8	130.00	21.0	2.00	4900
QD-FC063A25-M	63.00	4	25.00	19.0	22.3	130.00	21.0	2.50	5600
QD-GC063A25-M	63.00	4	25.00	19.0	22.7	130.00	21.0	3.00	6900
QD-JC080A32-M	80.00	4	32.00	25.0	24.7	130.00	26.5	5.00	4200
QD-KC080A32-M	80.00	4	32.00	25.0	25.7	130.00	26.5	6.00	4300

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]
AQD-EC063025-M	2.480	4	1.000	0.748	0.858	5.118	0.827	0.079	4900
AQD-FC063025-M	2.480	4	1.000	0.748	0.878	5.118	0.827	0.094	5600
AQD-GC063025-M	2.480	4	1.000	0.748	0.894	5.118	0.827	0.125	6900
AQD-HC076031-M	2.992	4	1.250	0.984	0.933	5.118	0.965	0.157	5100
AQD-JC076031-M	2.992	4	1.250	0.866	0.972	5.118	1.024	0.187	4300
AQD-KC076031-M	2.992	4	1.250	0.866	1.012	5.118	1.024	0.250	4400

CoroMill® QD, fresa para cortes e canais

Haste cilíndrica - Refrigeração externa



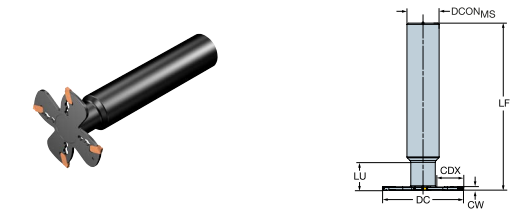
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]
QD-E-063A25-M	63.00	25.00	19.0	21.8	130.00	21.0	2.00	4900
QD-F-063A25-M	63.00	25.00	19.0	22.3	130.00	21.0	2.50	5600
QD-G-063A25-M	63.00	25.00	19.0	22.7	130.00	21.0	3.00	6900
QD-J-080A32-M	80.00	32.00	25.0	24.7	130.00	26.5	5.00	4200
QD-K-080A32-M	80.00	32.00	25.0	25.7	130.00	26.5	6.00	4300



CoroMill® QD, fresa para cortes e canais

Haste cilíndrica - Refrigeração externa

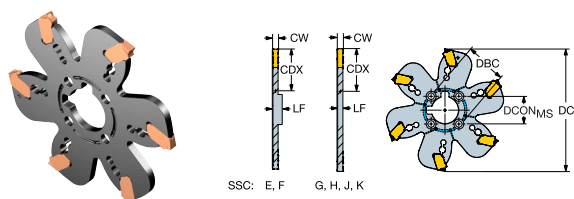


Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]
AQD-E-063025-M	2.480	1.000	0.748	0.858	5.118	0.827	0.079	4900
AQD-F-063025-M	2.480	1.000	0.748	0.878	5.118	0.827	0.094	5600
AQD-G-063025-M	2.480	1.000	0.748	0.894	5.118	0.827	0.125	6900
AQD-H-076031-M	2.992	1.250	0.984	0.933	5.118	0.965	0.157	5100
AQD-J-076031-M	2.992	1.250	0.866	0.972	5.118	1.024	0.187	4300
AQD-K-076031-M	2.992	1.250	0.866	1.012	5.118	1.024	0.250	4400

CoroMill® QD, fresa para cortes e canais

Haste de árvore - refrigeração interna



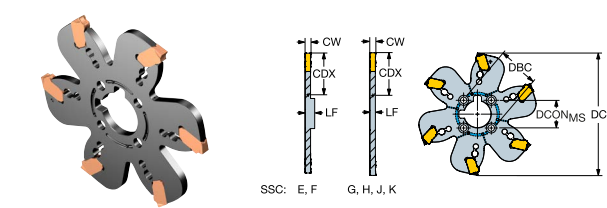
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]	DBC [mm]
QD-EC080X10-M	80.00	4	10.00	2.65	24.0	2.00	4300	22.0
QD-EC100X22-M	100.00	4	22.00	2.65	30.0	2.00	3900	32.0
QD-EC125X32-M	125.00	4	32.00	2.65	31.0	2.00	3500	45.0
QD-EC160X40-M	160.00	4	40.00	2.65	40.0	2.00	3000	63.0
QD-FC080X10-M	80.00	4	10.00	2.65	24.0	2.50	5000	22.0
QD-FC100X22-M	100.00	4	22.00	2.65	30.0	2.50	4400	32.0
QD-FC125X32-M	125.00	4	32.00	2.65	31.0	2.50	4000	45.0
QD-FC160X40-M	160.00	4	40.00	2.65	40.0	2.50	3500	63.0
QD-GC080X10-M	80.00	4	10.00	2.70	24.0	3.00	6100	22.0
QD-GC100X22-M	100.00	4	22.00	2.70	30.0	3.00	5500	32.0
QD-GC125X32-M	125.00	4	32.00	2.70	31.0	3.00	4900	45.0
QD-GC160X40-M	160.00	4	40.00	2.70	40.0	3.00	4300	63.0
QD-HC080X10-M	80.00	4	10.00	3.65	24.0	4.00	5000	22.0
QD-HC100X22-M	100.00	4	22.00	3.65	30.0	4.00	4400	32.0
QD-HC125X32-M	125.00	4	32.00	3.65	31.0	4.00	4000	45.0
QD-HC160X40-M	160.00	4	40.00	3.65	40.0	4.00	3500	63.0
QD-JC100X22-M	100.00	4	22.00	4.65	30.0	5.00	3800	32.0
QD-JC125X32-M	125.00	4	32.00	4.65	31.0	5.00	3400	45.0
QD-JC160X40-M	160.00	4	40.00	4.65	40.0	5.00	3000	63.0
QD-KC100X22-M	100.00	4	22.00	5.65	30.0	6.00	3900	32.0
QD-KC125X32-M	125.00	4	32.00	5.65	31.0	6.00	3500	45.0
QD-KC160X40-M	160.00	4	40.00	5.65	40.0	6.00	3000	63.0



CoroMill® QD, fresa para cortes e canais

Haste de árvore - refrigeração interna

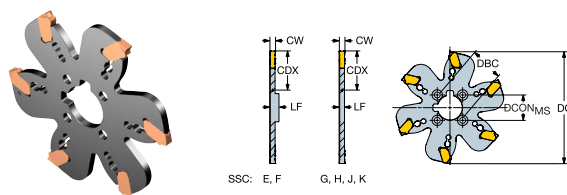


Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	CNSC	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]	DBC [inch]
AQD-EC076X10-M	3.000	4	0.394	0.104	0.870	0.079	4400	0.87
AQD-EC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.104	1.016	0.079	3800	1.42
AQD-EC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.104	1.260	0.079	3400	1.77
AQD-EC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.104	1.425	0.079	3100	2.48
AQD-FC076X10-M	3.000	4	0.394	0.086	0.870	0.094	5100	0.87
AQD-FC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.086	1.016	0.094	4400	1.42
AQD-FC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.086	1.260	0.094	3900	1.77
AQD-FC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.086	1.425	0.094	3600	2.48
AQD-GC076X10-M	3.000	4	0.394	0.110	0.870	0.125	6300	0.87
AQD-GC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.110	1.016	0.125	5400	1.42
AQD-GC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.110	1.260	0.125	4800	1.77
AQD-GC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.110	1.425	0.125	4400	2.48
AQD-HC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.144	1.016	0.157	4400	1.42
AQD-HC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.144	1.260	0.157	3900	1.77
AQD-HC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.144	1.425	0.157	3600	2.48
AQD-JC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.178	1.016	0.187	3700	1.42
AQD-JC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.178	1.260	0.187	3300	1.77
AQD-JC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.178	1.425	0.187	3000	2.48
AQD-KC102Y25-M	4.000	4	1.000	0.229	1.016	0.250	3800	1.42
AQD-KC127Y31-M	5.000	4	1.250	0.229	1.260	0.250	3400	1.77
AQD-KC152Y38-M	6.000	4	1.500	0.229	1.425	0.250	3100	2.48

CoroMill® QD, fresa para cortes e canais

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



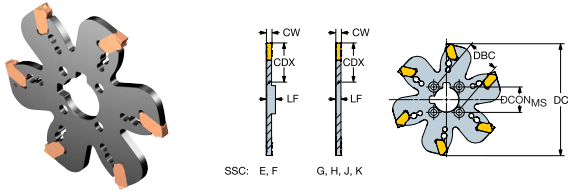
Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]	DBC [mm]
QD-E-080X10-M	80.00	10.00	2.65	24.0	2.00	4300	22.0
QD-E-100X22-M	100.00	22.00	2.65	30.0	2.00	3900	32.0
QD-E-125X32-M	125.00	32.00	2.65	31.0	2.00	3500	45.0
QD-E-160X40-M	160.00	40.00	2.65	40.0	2.00	3000	63.0
QD-E-200X40-M	200.00	40.00	2.65	60.0	2.00	2700	63.0
QD-F-080X10-M	80.00	10.00	2.65	24.0	2.50	5000	22.0
QD-F-100X22-M	100.00	22.00	2.65	30.0	2.50	4400	32.0
QD-F-125X32-M	125.00	32.00	2.65	31.0	2.50	4000	45.0
QD-F-160X40-M	160.00	40.00	2.65	40.0	2.50	3500	63.0
QD-F-200X40-M	200.00	40.00	2.65	60.0	2.50	3100	63.0
QD-F-250X40-M	250.00	40.00	2.70	85.0	2.50	2800	63.0
QD-G-080X10-M	80.00	10.00	2.70	24.0	3.00	6100	22.0
QD-G-100X22-M	100.00	22.00	2.70	30.0	3.00	5500	32.0
QD-G-125X32-M	125.00	32.00	2.70	31.0	3.00	4900	45.0
QD-G-160X40-M	160.00	40.00	2.70	40.0	3.00	4300	63.0
QD-G-200X40-M	200.00	40.00	2.70	60.0	3.00	3800	63.0
QD-G-250X40-M	250.00	40.00	2.70	85.0	3.00	3400	63.0
QD-G-315X40-M	315.00	40.00	2.70	117.5	3.00	3100	63.0
QD-H-080X10-M	80.00	10.00	3.65	24.0	4.00	5000	22.0
QD-H-100X22-M	100.00	22.00	3.65	30.0	4.00	4400	32.0
QD-H-125X32-M	125.00	32.00	3.65	31.0	4.00	4000	45.0
QD-H-160X40-M	160.00	40.00	3.65	40.0	4.00	3500	63.0
QD-H-200X40-M	200.00	40.00	3.65	60.0	4.00	3100	63.0
QD-H-250X40-M	250.00	40.00	3.65	85.0	4.00	2800	63.0
QD-H-315X40-M	315.00	40.00	3.65	117.5	4.00	2500	63.0
QD-J-100X22-M	100.00	22.00	4.65	30.0	5.00	3800	32.0
QD-J-125X32-M	125.00	32.00	4.65	31.0	5.00	3400	45.0
QD-J-160X40-M	160.00	40.00	4.65	40.0	5.00	3000	63.0
QD-J-200X40-M	200.00	40.00	4.65	60.0	5.00	2700	63.0
QD-J-250X40-M	250.00	40.00	4.65	85.0	5.00	2400	63.0
QD-J-315X40-M	315.00	40.00	4.65	117.5	5.00	2100	63.0
QD-K-100X22-M	100.00	22.00	5.65	30.0	6.00	3900	32.0
QD-K-125X32-M	125.00	32.00	5.65	31.0	6.00	3500	45.0
QD-K-160X40-M	160.00	40.00	5.65	40.0	6.00	3000	63.0



CoroMill® QD, fresa para cortes e canais

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Métrica (mm)

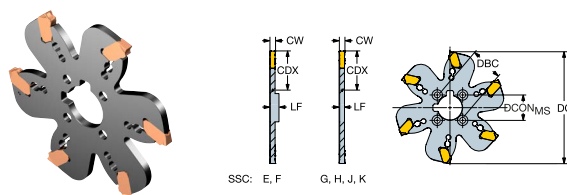
Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]	DBC [mm]
QD-K-200X40-M	200.00	40.00	5.65	60.0	6.00	2700	63.0
QD-K-250X40-M	250.00	40.00	5.65	85.0	6.00	2400	63.0
QD-K-315X40-M	315.00	40.00	5.65	117.5	6.00	2200	63.0

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]	DBC [inch]
AQD-E-076X10-M	3.000	0.394	0.104	0.870	0.079	4400	0.87
AQD-E-102Y25-M	4.000	1.000	0.104	1.016	0.079	3800	1.42
AQD-E-127Y31-M	5.000	1.250	0.104	1.260	0.079	3400	1.77
AQD-E-152Y38-M	6.000	1.500	0.104	1.425	0.079	3100	2.48
AQD-E-203Y38-M	8.000	1.500	0.104	2.425	0.079	2700	2.48
AQD-F-076X10-M	3.000	0.394	0.086	0.870	0.094	5100	0.87
AQD-F-102Y25-M	4.000	1.000	0.086	1.016	0.094	4400	1.42
AQD-F-127Y31-M	5.000	1.250	0.086	1.260	0.094	3900	1.77
AQD-F-152Y38-M	6.000	1.500	0.086	1.425	0.094	3600	2.48
AQD-F-203Y38-M	8.000	1.500	0.086	2.425	0.094	3100	2.48
AQD-F-254Y38-M	10.000	1.500	0.086	3.425	0.094	2800	2.48
AQD-G-076X10-M	3.000	0.394	0.110	0.870	0.125	6300	0.87
AQD-G-102Y25-M	4.000	1.000	0.110	1.016	0.125	5400	1.42
AQD-G-127Y31-M	5.000	1.250	0.110	1.260	0.125	4800	1.77
AQD-G-152Y38-M	6.000	1.500	0.110	1.425	0.125	4400	2.48
AQD-G-203Y38-M	8.000	1.500	0.110	2.425	0.125	3800	2.48
AQD-G-254Y38-M	10.000	1.500	0.110	3.425	0.125	3400	2.48
AQD-G-305Y38-M	12.000	1.500	0.110	4.425	0.125	3100	2.48
AQD-H-102Y25-M	4.000	1.000	0.144	1.016	0.157	4400	1.42
AQD-H-127Y31-M	5.000	1.250	0.144	1.260	0.157	3900	1.77
AQD-H-152Y38-M	6.000	1.500	0.144	1.425	0.157	3600	2.48

CoroMill® QD, fresa para cortes e canais

Haste tipo árvore - Refrigeração externa

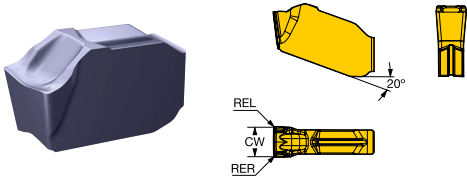


Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	RPMX [1/min]	DBC [inch]
AQD-H-203Y38-M	8.000	1.500	0.144	2.425	0.157	3100	2.48
AQD-H-254Y38-M	10.000	1.500	0.144	3.425	0.157	2800	2.48
AQD-H-305Y38-M	12.000	1.500	0.144	4.425	0.157	2500	2.48
AQD-J-102Y25-M	4.000	1.000	0.178	1.016	0.187	3700	1.42
AQD-J-127Y31-M	5.000	1.250	0.178	1.260	0.187	3300	1.77
AQD-J-152Y38-M	6.000	1.500	0.178	1.425	0.187	3000	2.48
AQD-J-203Y38-M	8.000	1.500	0.178	2.425	0.187	2600	2.48
AQD-J-254Y38-M	10.000	1.500	0.178	3.425	0.187	2400	2.48
AQD-J-305Y38-M	12.000	1.500	0.178	4.425	0.187	2100	2.48
AQD-K-102Y25-M	4.000	1.000	0.229	1.016	0.250	3800	1.42
AQD-K-127Y31-M	5.000	1.250	0.229	1.260	0.250	3400	1.77
AQD-K-152Y38-M	6.000	1.500	0.229	1.425	0.250	3100	2.48
AQD-K-203Y38-M	8.000	1.500	0.229	2.425	0.250	2700	2.48
AQD-K-254Y38-M	10.000	1.500	0.229	3.425	0.250	2400	2.48
AQD-K-305Y38-M	12.000	1.500	0.229	4.425	0.250	2200	2.48



CoroMill® QD, pastilha para canais

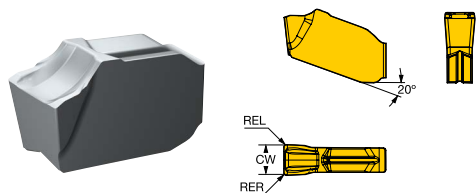


Métrica (mm)

		P		S		M								
	Código para pedido	4340	1230	S30T	1230	S30T	4340	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Leve	PL	QD-NE-0200-020E-PL	○	●		○		○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
		QD-NF-0239-020E-PL	○	●		○		○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
		QD-NF-0250-020E-PL	○	●		○		○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
		QD-NG-0300-020E-PL	○	●		○		○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
		QD-NG-0318-020E-PL	○	●		○		○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
		QD-NH-0400-025E-PL	○	●		○		○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
		QD-NJ-0476-030E-PL	○	●		○		○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
		QD-NJ-0500-030E-PL	○	●		○		○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
		QD-NK-0600-035E-PL	○	●		○		○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
		QD-NK-0635-035E-PL	○	●		○		○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro
	SL	QD-NE-0200-020E-SL		●	●	○	○		E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
		QD-NF-0239-020E-SL		●	●	○	○		F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
		QD-NF-0250-020E-SL		●	●	○	○		F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
		QD-NG-0300-020E-SL		●	●	○	○		G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
		QD-NG-0318-020E-SL		●	●	○	○		G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
		QD-NH-0400-025E-SL		●	●	○	○		H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
		QD-NJ-0476-030E-SL		●	●	○	○		J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
		QD-NJ-0500-030E-SL		●	●	○	○		J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
		QD-NK-0600-035E-SL		●	●	○	○		K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
		QD-NK-0635-035E-SL		●	●	○	○		K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® QD, pastilha para canais

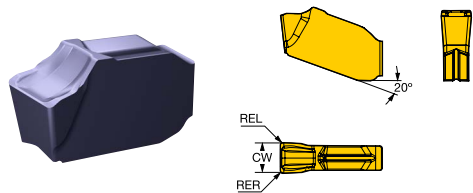


Métrica (mm)

		N						
Código para pedido		H13A	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Leve	NL	QD-NE-0200-010E-NL	● E	3.10	2.00	0.10	0.10	Neutro
		QD-NF-0239-010E-NL	● F	3.10	2.39	0.10	0.10	Neutro
		QD-NF-0250-010E-NL	● F	3.10	2.50	0.10	0.10	Neutro
		QD-NG-0300-010E-NL	● G	3.10	3.00	0.10	0.10	Neutro
		QD-NG-0318-010E-NL	● G	3.10	3.18	0.10	0.10	Neutro
		QD-NH-0400-015E-NL	● H	4.00	4.00	0.15	0.15	Neutro
		QD-NJ-0476-020E-NL	● J	5.00	4.76	0.20	0.20	Neutro
		QD-NJ-0500-020E-NL	● J	5.00	5.00	0.20	0.20	Neutro
		QD-NK-0600-025E-NL	● K	5.00	6.00	0.25	0.25	Neutro
		QD-NK-0635-025E-NL	● K	5.00	6.35	0.25	0.25	Neutro



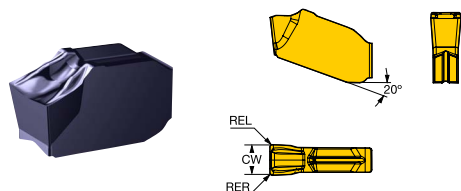
CoroMill® QD, pastilha para canais



Métrica (mm)

		P							
Código para pedido		4340	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Média PM	QD-NE-0200-020E-PM	○	●	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NE-0200-020M-PM	○	●	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0239-020E-PM	○	●	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0239-020M-PM	○	●	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0250-020E-PM	○	●	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0250-020M-PM	○	●	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0300-020E-PM	○	●	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0300-020M-PM	○	●	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0318-020E-PM	○	●	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0318-020M-PM	○	●	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
	QD-NH-0400-025E-PM	○	●	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
	QD-NH-0400-025M-PM	○	●	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
	QD-NJ-0476-030E-PM	○	●	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
	QD-NJ-0476-030M-PM	○	●	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
	QD-NJ-0500-030E-PM	○	●	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
	QD-NJ-0500-030M-PM	○	●	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
	QD-NK-0600-035E-PM	○	●	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
	QD-NK-0600-035M-PM	○	●	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
	QD-NK-0635-035E-PM	○	●	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro
	QD-NK-0635-035M-PM	○	●	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro

CoroMill® QD, pastilha para canais



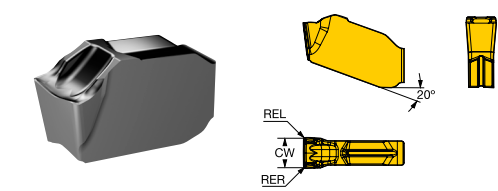
Métrica (mm)

		P								
Código para pedido		4340	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND	
Peso PH	QD-NE-0200-035M-PH	●	○	E	3.10	2.00	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NF-0239-035M-PH	●	○	F	3.10	2.39	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NF-0250-035M-PH	●	○	F	3.10	2.50	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NG-0300-035M-PH	●	○	G	3.10	3.00	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NG-0318-035M-PH	●	○	G	3.10	3.18	0.35	0.35	Neutro	
	QD-NH-0400-040M-PH	●	○	H	4.00	4.00	0.40	0.40	Neutro	
	QD-NJ-0476-045M-PH	●	○	J	5.00	4.76	0.45	0.45	Neutro	
	QD-NJ-0500-045M-PH	●	○	J	5.00	5.00	0.45	0.45	Neutro	
	QD-NK-0600-050M-PH	●	○	K	5.00	6.00	0.50	0.50	Neutro	
	QD-NK-0635-050M-PH	●	○	K	5.00	6.35	0.50	0.50	Neutro	

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® QD, pastilha para canais

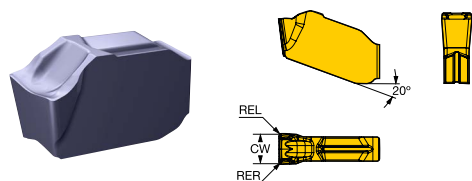


Métrica (mm)

		P S M											
Código para pedido		1040	2040	1040	2040	1040	2040	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Leve ML	QD-NE-0200-020E-ML	○	○	○	●	●	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0239-020E-ML	○	○	○	●	●	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
	QD-NF-0250-020E-ML	○	○	○	●	●	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0300-020E-ML	○	○	○	●	●	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
	QD-NG-0318-020E-ML	○	○	○	●	●	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
	QD-NH-0400-025E-ML	○	○	○	●	●	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
	QD-NJ-0476-030E-ML	○	○	○	●	●	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
	QD-NJ-0500-030E-ML	○	○	○	●	●	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
	QD-NK-0600-035E-ML	○	○	○	●	●	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
	QD-NK-0635-035E-ML	○	○	○	●	●	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® QD, pastilha para canais

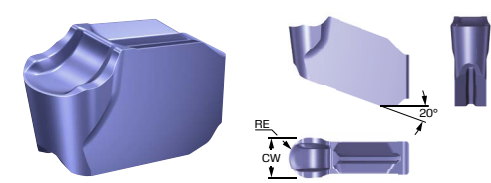


Métrica (mm)

		P		S		M											
Código para pedido		1230	S30T	S40T	1230	S30T	S40T	1230	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND			
Média	SM	●	●	○	○	○	○	○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro			
	QD-NE-0200-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro			
	QD-NF-0239-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro			
	QD-NF-0250-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro			
	QD-NG-0300-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro			
	QD-NG-0318-020E-SM	●	●	○	○	○	○	○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro			
	QD-NH-0400-025E-SM	●	●	○	○	○	○	○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro			
	QD-NJ-0476-030E-SM	●	●	○	○	○	○	○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro			
	QD-NJ-0500-030E-SM	●	●	○	○	○	○	○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro			
	QD-NK-0600-035E-SM	●	●	○	○	○	○	○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro			
QD-NK-0635-035E-SM	●	●	○	○	○	○	○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro				
		P		S		M											



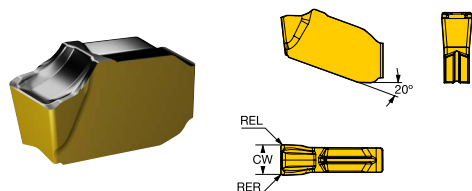
CoroMill® QD, pastilha para canais



Métrica (mm)

		P						
Média	PM	Código para pedido	1230	SSC	S [mm]	RE [mm]	CW [mm]	HAND
		QD-NE-0200-100E-PM	●	E	3.10	1.0	2.00	Neutro
		QD-NG-0300-150E-PM	●	G	3.10	1.5	3.00	Neutro
		QD-NG-0318-159E-PM	●	G	3.10	1.6	3.18	Neutro
		QD-NH-0400-200E-PM	●	H	4.00	2.0	4.00	Neutro
		QD-NK-0600-300E-PM	●	K	5.00	3.0	6.00	Neutro
		QD-NK-0635-318E-PM	●	K	5.00	3.2	6.35	Neutro

CoroMill® QD, pastilha para canais



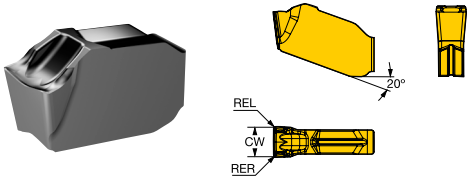
Métrica (mm)

		K							
Código para pedido		1020	3330	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Leve	KL	QD-NE-0200-020E-KL	● ○	E	3.10	2.00	0.20	0.20	Neutro
		QD-NF-0239-020E-KL	● ○	F	3.10	2.39	0.20	0.20	Neutro
		QD-NF-0250-020E-KL	● ○	F	3.10	2.50	0.20	0.20	Neutro
		QD-NG-0300-020E-KL	● ○	G	3.10	3.00	0.20	0.20	Neutro
		QD-NG-0318-020E-KL	● ○	G	3.10	3.18	0.20	0.20	Neutro
		QD-NH-0400-025E-KL	● ○	H	4.00	4.00	0.25	0.25	Neutro
		QD-NJ-0476-030E-KL	● ○	J	5.00	4.76	0.30	0.30	Neutro
		QD-NJ-0500-030E-KL	● ○	J	5.00	5.00	0.30	0.30	Neutro
		QD-NK-0600-035E-KL	● ○	K	5.00	6.00	0.35	0.35	Neutro
		QD-NK-0635-035E-KL	● ○	K	5.00	6.35	0.35	0.35	Neutro

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



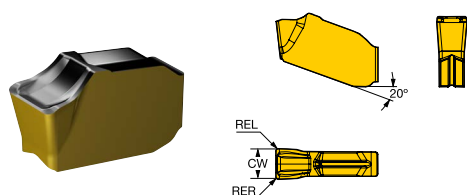
CoroMill® QD, pastilha para canais



Métrica (mm)

		P S M											
Código para pedido		1040	2040	1040	2040	1040	2040	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Média	MM												

CoroMill® QD, pastilha para canais



Métrica (mm)

		K								
		Código para pedido	1020	3330	SSC	S [mm]	CW [mm]	RER [mm]	REL [mm]	HAND
Média	KM	QD-NE-0200-035M-KM	●	○	E	3.10	2.00	0.35	0.35	Neutro
		QD-NF-0239-035M-KM	●	○	F	3.10	2.39	0.35	0.35	Neutro
		QD-NF-0250-035M-KM	●	○	F	3.10	2.50	0.35	0.35	Neutro
		QD-NG-0300-035M-KM	●	○	G	3.10	3.00	0.35	0.35	Neutro
		QD-NG-0318-035M-KM	●	○	G	3.10	3.18	0.35	0.35	Neutro
		QD-NH-0400-040M-KM	●	○	H	4.00	4.00	0.40	0.40	Neutro
		QD-NJ-0476-045M-KM	●	○	J	5.00	4.76	0.45	0.45	Neutro
		QD-NJ-0500-045M-KM	●	○	J	5.00	5.00	0.45	0.45	Neutro
		QD-NK-0600-050M-KM	●	○	K	5.00	6.00	0.50	0.50	Neutro
		QD-NK-0635-050M-KM	●	○	K	5.00	6.35	0.50	0.50	Neutro



Saiba mais sobre a CoroMill® 327:
sandvik.coromant.com/coromill327



CoroMill® 327

Fresas para fresamento de roscas e canais

Uma fresa versátil desenhada para usinagem de diversos tipos de canais, roscas e chanfros. É adequada para produzir peças excêntricas, como caixas de câmbio e conjuntos de alto volume, principalmente em centros de usinagem e unidades rotativas em tornos.

Aplicação

- Passo 1–4,5 mm (24–5 fios por polegada)
- Perfil em V 60° (perfil parcial)
- Métrico 60° (perfil cheio)
- Whitworth 55° (perfil completo)
- UN 60°
- Usinagem de canais para anéis de travamento, fresamento de roscas, fresamento de canais e chanframento, tanto frontal quanto traseiro



Características e benefícios

- Forças de corte baixas e arestas de corte afiadas para obter canais de alta qualidade sem rebarbas
- Múltiplas arestas para usinagem altamente econômica e produtiva
- Amplo programa com diâmetros e comprimentos de haste diferentes
- Amplo programa de pastilhas que abrange, por exemplo, anéis de travamento, o-rings, canais e roscas
- Haste Weldon em aço e metal duro com diferentes comprimentos



Áreas de aplicação ISO

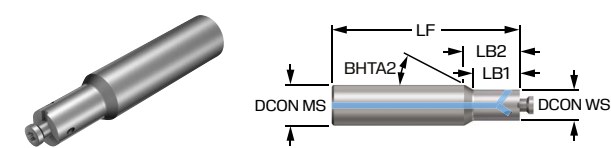
Uma ferramenta, infinitas possibilidades de canais

Ideal para usinar canais, roscas, chanfros e características complexas em set-ups de alto volume. Com arestas de corte afiadas, forças baixas e múltiplas opções de pastilhas, garante resultados de alta qualidade e desempenho produtivo em diversas aplicações.





Adaptador com acoplamento com haste cilíndrica para CoroMill® 327



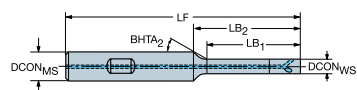
Métrica (mm)

Código para pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	LB ₂ [mm]	CNSC	CXSC	BD ₁ [mm]	BD ₂ [mm]	BHTA ₂ [deg]
327-16A24SC-12	16.00	12.00	74.30	18.3	22.3	1	3	12.0	12.0	30.0
327-16A42EC-12	16.00	12.00	94.30	36.3	40.3	1	3	12.0	12.0	30.0
327-16A42EC-14	16.00	14.30	93.50	35.5	37.5	1	3	14.3	14.3	30.0
327-20A35SC-14	20.00	14.30	93.50	29.2	34.9	1	3	14.0	14.0	30.0

Valores de dados comuns

CP [bar]	TQ [Nm]
20	6.5

Adaptador com acoplamento Weldon para CoroMill® 327



Valores de dados comuns

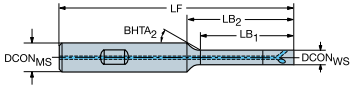
CP
[bar]
20

Métrica (mm)

Código para pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	LB ₂ [mm]	CNSC	CXSC	BD ₁ [mm]	BD ₂ [mm]	BHTA ₂ [deg]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
327-12B15SC-06	12.00	6.00	70.50	11.5	17.2	1	3	6.0	6.0	30.0	1.8	40000
327-12B21EC-06	12.00	6.00	76.50	17.5	23.2	1	3	6.0	6.0	30.0	1.8	40000
327-12B30EC-06	12.00	6.00	86.50	26.5	32.2	1	3	6.0	6.0	30.0	1.8	40000
327-12B42EC-06	12.00	6.00	96.50	38.5	44.2	1	3	6.0	6.0	30.0	1.8	40000
327-16B18SC-09	16.00	9.00	74.25	12.3	18.8	1	3	9.0	9.0	30.0	4.3	40000
327-16B24SC-12	16.00	12.00	74.30	18.3	22.3	1	3	12.0	12.0	30.0	6.5	40000
327-16B32EC-09	16.00	9.00	94.25	26.3	32.8	1	3	9.0	9.0	30.0	4.3	40000
327-16B42EC-12	16.00	12.00	94.30	36.3	40.3	1	3	12.0	12.0	30.0	6.5	40000
327-16B42EC-14	16.00	14.30	93.50	35.5	37.5	1	3	14.3	16.0	30.0	6.5	40000
327-16B45EC-09	16.00	9.00	104.25	39.3	45.8	1	3	9.0	9.0	30.0	4.3	40000
327-16B60EC-12	16.00	12.00	124.30	54.3	58.3	1	3	12.0	12.0	30.0	6.5	35000
327-16B60EC-14	16.00	14.30	123.50	53.5	55.5	1	3	14.3	14.3	30.0	6.5	35000
327-16B64EC-09	16.00	9.00	124.25	58.3	64.8	1	3	9.0	9.0	30.0	4.3	40000
327-16B85EC-12	16.00	12.00	154.30	79.3	83.3	1	3	12.0	12.0	30.0	6.5	30000
327-16B85EC-14	16.00	14.30	153.50	78.5	80.5	1	3	14.3	14.3	30.0	6.5	27000
327-20B35SC-14	20.00	14.30	93.50	28.5	33.2	1	3	14.0	14.0	30.0	6.5	40000



Adaptador com acoplamento Weldon para CoroMill® 327



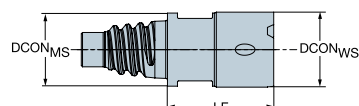
Valores de dados comuns

CP
[lbf/in2]
290

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DCON _{MS} [inch]	DCON _{WS} [inch]	LF [inch]	LB ₁ [inch]	LB ₂ [inch]	CNSC	CXSC	BD ₁ [inch]	BD ₂ [inch]	BHTA ₂ [deg]	TQ [ft]	RPMX [1/min]
A327-13B21EC-06	0.500	0.236	3.012	0.689	0.939	1	1	0.236	0.236	30.0	1.3	40000
A327-13B30EC-06	0.500	0.236	3.405	1.043	1.293	1	1	0.236	0.236	30.0	1.3	40000
A327-13B42EC-06	0.500	0.236	3.799	1.516	1.766	1	1	0.236	0.236	30.0	1.3	40000
A327-16B18SC-09	0.625	0.354	2.923	0.482	0.738	1	1	0.354	0.354	30.0	3.2	40000
A327-16B24SC-12	0.625	0.472	2.923	0.720	0.871	1	1	0.472	0.472	30.0	4.8	40000
A327-16B32EC-09	0.625	0.354	3.711	1.033	1.289	1	1	0.354	0.354	30.0	3.2	40000
A327-16B42EC-12	0.625	0.472	3.713	1.429	1.583	1	1	0.472	0.472	30.0	4.8	40000
A327-16B42EC-14	0.625	0.563	3.681	1.398	1.473	1	1	0.563	0.563	30.0	4.8	40000
A327-16B45EC-09	0.625	0.354	4.105	1.545	1.801	1	1	0.354	0.354	30.0	3.2	40000
A327-16B60EC-12	0.625	0.472	4.894	2.138	2.288	1	1	0.472	0.472	30.0	4.8	40000
A327-16B60EC-14	0.625	0.563	4.862	2.106	2.181	1	1	0.563	0.563	30.0	4.8	35000
A327-16B64EC-09	0.625	0.354	4.892	2.293	2.549	1	1	0.354	0.354	30.0	3.2	40000
A327-16B85EC-12	0.625	0.472	6.075	3.122	3.272	1	1	0.472	0.472	30.0	4.8	30000
A327-16B85EC-14	0.625	0.563	6.043	3.090	3.165	1	1	0.563	0.563	30.0	4.8	27000

Adaptador com acoplamento Coromant® EH para CoroMill® 327



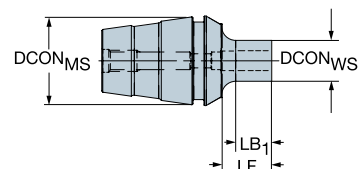
Valores de dados comuns

CP
[bar]
20

Métrica (mm)

Código para pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	CNSC	CXSC	BD ₁ [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
327-EH10-09-015	9.70	9.00	15.00	15.0	1	3	10.0	4.3	40000
327-EH12-12-017	11.70	12.00	17.00	17.0	1	3	12.0	6.5	40000
327-EH12-14-017	11.70	14.30	17.00	17.0	1	3	14.3	6.5	40000

Interface do lado da máquina DIN 6499-B



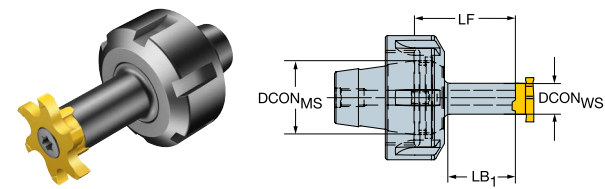
Métrica (mm)

Código para pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	BD ₁ [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
327-ER11-06-016	11.40	6.00	17.50	12.8	6.0	1.8	40000
327-ER20-09-022	21.00	9.00	24.65	16.5	9.0	4.3	40000
327-ER25-09-022	26.00	9.00	25.15	16.5	9.0	4.3	32000
327-ER25-12-030	26.00	12.00	33.20	24.6	12.0	6.5	32000
327-ER25-14-019	26.00	14.30	22.90	14.3	14.0	6.5	32000
327-ER25-14-035	26.00	14.30	37.40	28.8	14.0	6.5	32000
327-ER32-12-030	33.00	12.00	34.20	24.6	12.0	6.5	25000
327-ER32-14-019	33.00	14.30	23.90	14.3	14.0	6.5	25000



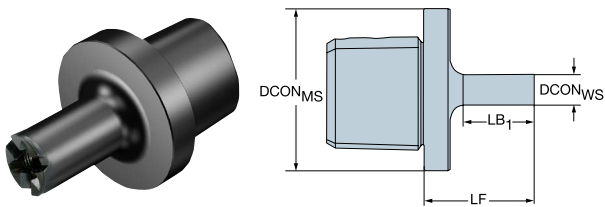
Adaptador com acoplamento ER para CoroMill® 327

Interface do lado da máquina DIN 6499-B



Métrica (mm)

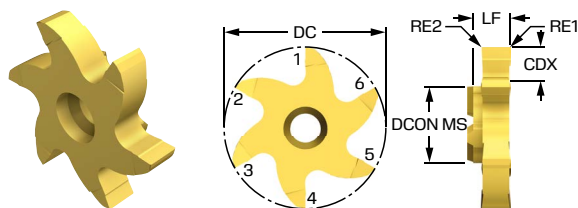
Código para pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	BD ₁ [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
392.ER327-11 09 022	11.40	9.00	24.98	16.0	9.0	4.3	40000
392.ER327-16 09 022	17.00	9.00	26.78	16.3	9.0	4.3	40000
392.ER327-16 12 030	17.00	12.00	34.83	24.3	12.0	6.5	40000
392.ER327-20 12 030	21.00	12.00	34.65	24.8	12.0	6.5	40000
392.ER327-20 14 035	21.00	14.30	38.85	28.8	14.0	6.5	40000
392.ER327-32 14 035	33.00	14.30	41.25	28.8	14.0	6.5	25000



Métrica (mm)

Código para pedido	DCON _{MS} [mm]	DCON _{WS} [mm]	LF [mm]	LB ₁ [mm]	LB ₂ [mm]	BD ₁ [mm]	BD ₂ [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
C3-391.327-09 035	32.00	9.00	35.00	22.0	35.0	9.0	32.0	4.3	55000
C4-391.327-09 035	40.00	9.00	35.00	22.0	35.0	9.0	40.0	4.3	39000
C5-391.327-06 029	50.00	6.00	29.00	16.0	29.0	6.0	50.0	1.8	28000
C5-391.327-09 035	50.00	9.00	35.00	22.0	35.0	9.0	50.0	4.3	28000

CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para canais



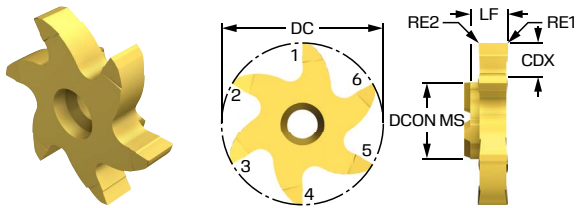
Métrica (mm)

	P S K M N													
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	ZEFP	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
327R06-10 10000-GM	○	○	○	○	○	1.00	1.5	9.70	3.50	6.00	3	0.000	0.020	50000
327R06-10 15002-GM	○	○	○	○	○	1.50	1.5	9.70	3.50	6.00	3	0.000	0.020	50000
327R06-10 20002-GM	○	○	○	○	○	2.00	1.5	9.70	3.50	6.00	3	0.000	0.020	50000
327R06-10 25002-GM	○	○	○	○	○	2.50	1.5	9.70	3.50	6.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 15001-GMM	○	○	○	○	○	1.50	3.5	17.70	5.75	9.00	6	0.000	0.020	50000
327R09-18 15002-GM	○	○	○	○	○	1.50	3.5	17.70	5.75	9.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 20002-GM	○	○	○	○	○	2.00	3.5	17.70	5.75	9.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 20002-GMM	○	○	○	○	○	2.00	3.5	17.70	5.75	9.00	6	0.000	0.020	50000
327R09-18 25002-GM	○	○	○	○	○	2.50	3.5	17.70	5.75	9.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 25002-GMM	○	○	○	○	○	2.50	3.5	17.70	5.75	9.00	6	0.000	0.020	50000
327R09-18 30002-GM	○	○	○	○	○	3.00	3.5	17.70	5.75	9.00	3	0.000	0.020	50000
327R09-18 30002-GMM	○	○	○	○	○	3.00	3.5	17.70	5.75	9.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-22 15002-GM	○	○	○	○	○	1.50	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-22 20002-GM	○	○	○	○	○	2.00	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-22 25002-GM	○	○	○	○	○	2.50	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-22 30002-GM	○	○	○	○	○	3.00	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-22 40002-GM	○	○	○	○	○	4.00	4.5	21.70	5.70	12.00	3	0.000	0.020	50000
327R12-28 15001-GMM	○	○	○	○	○	1.50	6.5	27.70	6.45	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-28 20002-GMM	○	○	○	○	○	2.00	6.4	27.70	6.40	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-28 25002-GMM	○	○	○	○	○	2.50	6.5	27.70	6.25	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-28 30002-GMM	○	○	○	○	○	3.00	6.5	27.70	6.25	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-28 40002-GMM	○	○	○	○	○	4.00	6.5	27.70	6.25	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-2830002-GLM	○	○	○	○	○	3.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2840002-GLM	○	○	○	○	○	4.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2850002-GLM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2850002-GMM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R12-2860002-GLM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	-0.010	0.010	50000
327R12-2860002-GMM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.40	12.00	6	0.000	0.020	50000
327R14-28 15000-GM	○	○	○	○	○	1.50	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-28 20002-GM	○	○	○	○	○	2.00	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para canais



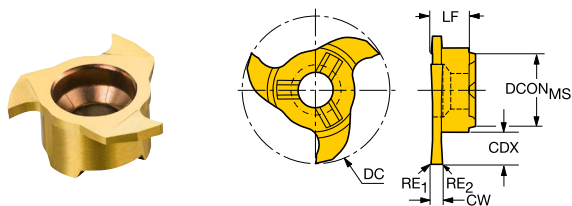
Métrica (mm)

	P	S	K	M	N									
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	D CON _{MS} [mm]	Z EP F	C WT OLL [mm]	C WT OLU [mm]	R PM X [1/min]
327R14-28 25002-GM	○	○	○	○	○	2.50	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-28 30002-GM	○	○	○	○	○	3.00	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-28 35002-GM	○	○	○	○	○	3.50	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-28 40002-GM	○	○	○	○	○	4.00	6.5	27.70	6.50	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-2850002-GM	○	○	○	○	○	5.00	6.5	27.70	6.60	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-2860002-GM	○	○	○	○	○	6.00	6.5	27.70	6.60	14.30	3	0.000	0.020	50000
327R14-35 15001-GMM	○	○	○	○	○	1.50	10.0	34.70	6.25	14.30	6	0.000	0.020	50000
327R14-35 20002-GMM	○	○	○	○	○	2.00	10.0	34.70	6.25	14.30	6	0.000	0.020	50000
327R14-35 25002-GMM	○	○	○	○	○	2.50	10.0	34.70	6.25	14.30	6	0.000	0.020	50000
327R14-35 30002-GMM	○	○	○	○	○	3.00	10.0	34.70	6.25	14.30	6	0.000	0.020	50000
	P	S	K	M	N									

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para canais

Para canais de anel elástico



Valores de dados comuns

ZEFP

3

Métrica (mm)

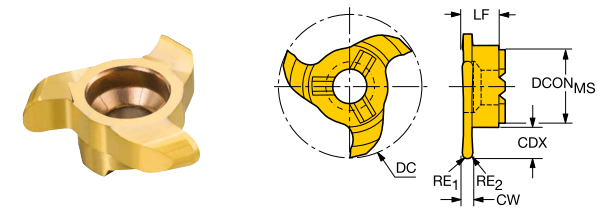
	P S K M N												
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
327R06-10 07000-GM	○	○	○	○	○	0.70	1.5	9.70	3.50	6.00	0.050	0.070	50000
327R06-10 08000-GM	○	○	○	○	○	0.80	1.5	9.70	3.50	6.00	0.050	0.070	50000
327R06-10 09000-GM	○	○	○	○	○	0.90	1.5	9.70	3.50	6.00	0.050	0.070	50000
327R06-10 11000-GM	○	○	○	○	○	1.10	1.5	9.70	3.50	6.00	0.090	0.110	50000
327R06-10 13000-GM	○	○	○	○	○	1.30	1.5	9.70	3.50	6.00	0.090	0.110	50000
327R06-10 16000-GM	○	○	○	○	○	1.60	1.5	9.70	3.50	6.00	0.090	0.110	50000
327R09-18 11000-GM	○	○	○	○	○	1.10	3.5	17.70	5.75	9.00	0.090	0.110	50000
327R09-18 13000-GM	○	○	○	○	○	1.30	3.5	17.70	5.75	9.00	0.090	0.110	50000
327R09-18 16000-GM	○	○	○	○	○	1.60	3.5	17.70	5.75	9.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 16000-GM	○	○	○	○	○	1.60	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 18502-GM	○	○	○	○	○	1.85	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 21502-GM	○	○	○	○	○	2.15	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 26502-GM	○	○	○	○	○	2.65	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 31502-GM	○	○	○	○	○	3.15	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 41502-GM	○	○	○	○	○	4.15	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 51502-GM	○	○	○	○	○	5.15	4.5	21.70	5.70	12.00	0.090	0.110	50000

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para canais

Para canais de raio completo



Valores de dados comuns

ZEFP

3

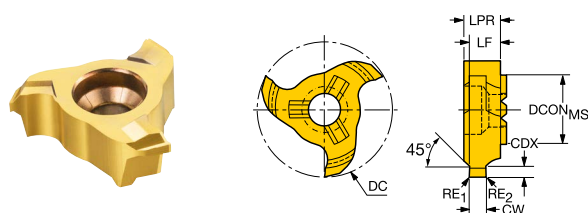
Métrica (mm)

	P	S	K	M	N							
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
327R06-12 22011-RM	○	○	○	○	○	2.20	2.5	11.70	3.50	6.00	0.030	50000
327R09-18 22011-RM	○	○	○	○	○	2.20	3.5	17.70	5.75	9.00	0.030	50000
327R12-22 10005-RM	○	○	○	○	○	1.00	4.5	21.70	5.75	12.00	0.030	50000
327R12-22 20010-RM	○	○	○	○	○	2.00	4.5	21.70	5.75	12.00	0.030	50000
327R12-22 30015-RM	○	○	○	○	○	3.00	4.5	21.70	5.75	12.00	0.030	50000
327R12-22 40020-RM	○	○	○	○	○	4.00	4.5	21.70	5.75	12.00	0.030	50000

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para canais

Canais Circlip com chanfro



Valores de dados comuns

ZEFP

3

Métrica (mm)

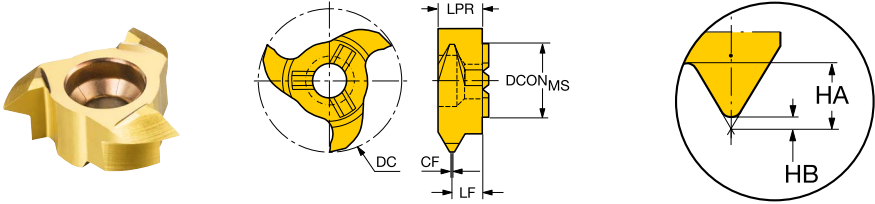
	P S K M N												
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	CW [mm]	CDX [mm]	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RPMX [1/min]
327R12-22 11045-GC	○	○	○	○	○	1.10	0.5	21.70	5.07	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 13045-GC	○	○	○	○	○	1.30	0.7	21.70	5.17	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 16045-GC	○	○	○	○	○	1.60	1.0	21.70	5.17	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 18545-GC	○	○	○	○	○	1.85	1.3	21.70	5.19	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 21545-GC	○	○	○	○	○	2.15	1.5	21.70	5.34	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 26545-GC	○	○	○	○	○	2.65	1.5	21.70	5.09	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 31545-GC	○	○	○	○	○	3.15	1.8	21.70	5.34	12.00	0.090	0.110	50000
327R12-22 41545-GC	○	○	○	○	○	4.15	2.0	21.70	5.34	12.00	0.090	0.110	50000

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para fresamento de roscas

Para roscas internas. Perfil em V 60° sem cobertura



Valores de dados comuns

RPMX
[1/min]
80000

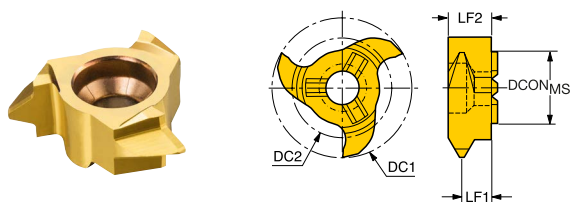
Métrica (mm)

	P	S	K	M	N												
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	HA [mm]	HB [mm]	LF [mm]	LPR [mm]	OAL [mm]	TPN [mm]	TPIN	TPIX	ZEFP	APMX [mm]
327R06-12 100VM-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	1.37	0.12	2.80	3.6	3.60	1.00	12	24	3	1.2
327R06-12 250VM-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	2.00	0.31	2.20	3.6	3.60	2.50	8	10	3	1.7
327R09-18 100VM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	1.37	0.12	4.70	5.8	5.85	1.00	12	24	3	1.2
327R09-18 100VM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	1.37	0.12	5.00	5.8	5.85	1.00	12	24	6	1.2
327R09-18 250VM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	2.88	0.31	4.20	5.8	5.85	2.50	7	10	3	2.6
327R09-18 250VM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	2.88	0.31	4.30	5.8	5.85	2.50	7	10	6	2.6
327R12-22 100VM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	1.37	0.12	4.60	5.8	5.80	1.00	12	24	3	1.2
327R12-22 100VM-THM	○	○	○	○	○	21.70	12.00	1.37	0.12	5.10	6.3	6.35	1.00	12	24	6	1.2
327R12-22 250VM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	2.88	0.31	3.70	5.6	5.60	2.50	5	10	3	2.6
327R12-22 250VM-THM	○	○	○	○	○	21.70	12.00	2.88	0.31	4.20	6.1	6.05	2.50	5	10	6	2.6

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para fresamento de roscas

Para roscas internas. Whitworth 55° forma completa



Valores de dados comuns

RPMX

[1/min]

80000

Métrica (mm)

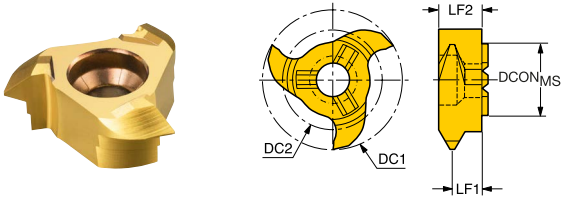
	P	S	K	M	N											
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DC ₁ [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF ₁ [mm]	LF ₂ [mm]	LB [mm]	BD [mm]	OAL [mm]	TPI	ZEFP	APMX [mm]	KAPR [deg]
327R06-12 11WH-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	2.00	3.60	2.0	8.7	3.60	11	3	1.5	27.5
327R06-12 14WH-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	2.30	3.60	2.3	9.4	3.60	14	3	1.2	27.5
327R06-12 19WH-TH	○	○	○	○	○	11.70	6.00	2.45	3.60	2.5	10.0	3.60	19	3	0.9	27.5
327R09-18 11WH-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.40	5.85	4.4	14.7	5.85	11	3	1.5	27.5
327R09-18 14WH-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.65	5.85	4.7	15.4	5.85	14	3	1.2	27.5
327R09-18 19WH-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.85	5.85	4.8	16.0	5.85	19	3	0.9	27.5
	P	S	K	M	N											

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para fresamento de roscas

Para roscas internas. Topo UN 60°



Valores de dados comuns

RPMX
[1/min]
80000

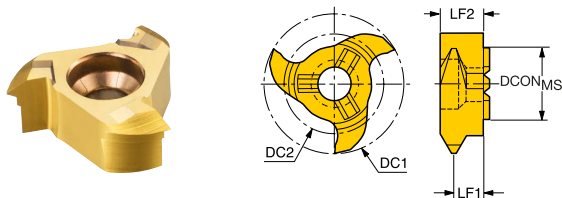
Métrica (mm)

	P	S	K	M	N											
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DC ₁ [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF ₁ [mm]	LF ₂ [mm]	LB [mm]	BD [mm]	OAL [mm]	TPI	ZEFP	APMX [mm]	KAPR [deg]
327R09-18 08UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.40	5.85	4.4	14.2	5.85	8	3	1.7	30.0
327R09-18 08UN-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.40	5.85	4.4	14.2	5.85	8	6	1.7	30.0
327R09-18 10UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.65	5.85	4.7	15.0	5.85	10	3	1.4	30.0
327R09-18 11UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.75	5.85	4.8	15.2	5.85	11	3	1.2	30.0
327R09-18 12UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.85	5.85	4.8	15.4	5.85	12	3	1.1	30.0
327R09-18 12UN-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.85	5.85	4.8	15.4	5.85	12	6	1.1	30.0
327R09-18 14UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.95	5.85	4.9	15.7	5.85	14	3	1.0	30.0
327R09-18 16UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	5.00	5.85	5.0	16.0	5.85	16	3	0.9	30.0
327R09-18 18UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	5.10	5.85	5.1	16.2	5.85	18	3	0.8	30.0
327R09-18 20UN-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	5.15	5.85	5.2	16.3	5.85	20	3	0.7	30.0
	P	S	K	M	N											

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para fresamento de roscas

Para roscas internas. Topo métrico de 60°



Valores de dados comuns

RPMX
[1/min]
80000

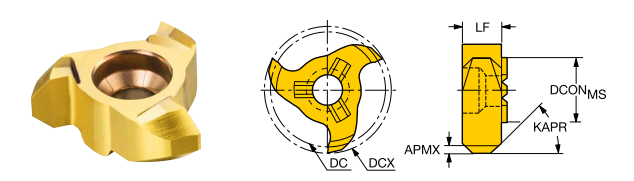
Métrica (mm)

	P	S	K	M	N										
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DC ₁ [mm]	DCON _{MS} [mm]	LF ₁ [mm]	LF ₂ [mm]	LB [mm]	BD [mm]	OAL [mm]	ZEFP	APMX [mm]	KAPR [deg]
327R09-18 150MM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.80	5.85	4.8	16.1	5.85	3	0.8	30.0
327R09-18 150MM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.80	5.85	4.8	16.1	5.85	6	0.8	30.0
327R09-18 200MM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.60	5.85	4.6	15.5	5.85	3	1.1	30.0
327R09-18 200MM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.60	5.85	4.6	15.5	5.85	6	1.1	30.0
327R09-18 300MM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.30	5.85	4.3	14.5	5.85	3	1.6	30.0
327R09-18 300MM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.30	5.85	4.3	14.5	5.85	6	1.6	30.0
327R09-18 350MM-TH	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.10	5.85	4.1	13.9	5.85	3	1.9	30.0
327R09-18 350MM-THM	○	○	○	○	○	17.70	9.00	4.10	5.85	4.1	13.9	5.85	6	1.9	30.0
327R12-22 150MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.80	5.85	4.8	20.1	5.85	3	0.8	30.0
327R12-22 175MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.70	5.85	4.7	19.8	5.85	3	0.9	30.0
327R12-22 200MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.60	5.85	4.6	19.5	5.85	3	1.1	30.0
327R12-22 300MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.30	5.85	4.3	18.5	5.85	3	1.6	30.0
327R12-22 350MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	4.10	5.85	4.1	17.9	5.85	3	1.9	30.0
327R12-22 400MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	3.90	5.85	3.9	17.4	5.85	3	2.2	30.0
327R12-22 450MM-TH	○	○	○	○	○	21.70	12.00	3.70	5.85	3.7	16.8	5.85	3	2.4	30.0

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 327, cabeça inteiriça de metal duro para chanframento



Valores de dados comuns

ZEFP

3

Métrica (mm)

	P	S	K	M	N				
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	DC [mm]	LF [mm]	DCON _{MS} [mm]	RPMX [1/min]
327R06-12 12045-CH	○	○	○	○	○	10.10	3.60	6.00	80000
327R12-22 20045-CH	○	○	○	○	○	18.30	5.85	12.00	80000

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



Saiba mais sobre a CoroMill® 328:
sandvik.coromant.com/coromill328



CoroMill® 328

Para usinagem de canais, rosqueamento e chanframento

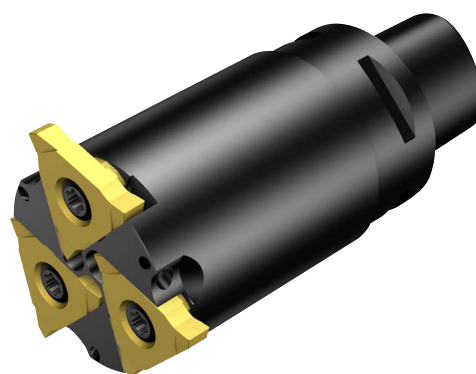
A CoroMill® 328 é uma fresa versátil que pode ser usada para diversos tipos de canais, roscas e chanfros. É adequada para usinagem de peças excêntricas, como carcaças de câmbio, e conjuntos de alto volume, principalmente em centros de usinagem e unidades rotativas em tornos.

Aplicação

- Fresamento de roscas
- Usinagem de canais
- Canais Circlip para furos com diâmetros acima de 39 mm (1,535 pol.)

Características e benefícios

- Pastilhas montadas em bolsões para segurança e estabilidade
- Pastilha econômica com três arestas
- Amplo programa de pastilhas abrangendo canais anéis de travamento, canais, roscas etc.
- Forças de corte baixas
- Pastilha retificada de alta precisão
- São possíveis diferentes passos de rosca com uma ferramenta
- Excelente para usinagem interna e externa
- Disponível em quatro tamanhos de porta-ferramentas com o mesmo tamanho de pastilha
- Arestas de corte vivas para canais de alta qualidade sem rebarbas



P M K N S
Áreas de aplicação ISO

Precisão confiável

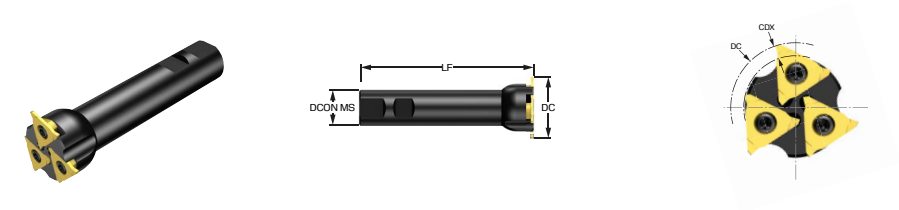
Desenhada para usinagem eficiente de canais, rosqueamento e chanframento em peças de alto volume e peças excêntricas. Com pastilhas afiadas e estáveis e forças de corte baixas, oferece qualidade sem rebarbas e desempenho econômico.





CoroMill® 328, fresa para canais

Haste Weldon - Refrigeração externa



Métrica (mm)

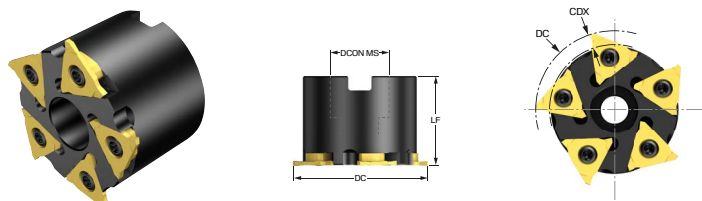
Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
328-039B25-13M	39.00	25.00	32.0	69.0	125.00	3.0	1.30	6.5	19300	WE
328-044B25-13M	44.00	25.00	34.0	69.0	125.00	4.0	1.30	6.5	17100	WE

Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A328-039B19-13M	1.535	0.750	1.260	2.921	4.921	0.118	0.051	4.8	19300	WE
A328-044B19-13M	1.732	0.750	1.339	2.921	4.921	0.157	0.051	4.8	17100	WE

CoroMill® 328, fresa para canais

Haste tipo árvore - Refrigeração externa



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]	STDLET
328-063Q22-13M	63.00	22.00	51.00	51.0	40.0	40.00	5.0	1.30	6.5	11900	A

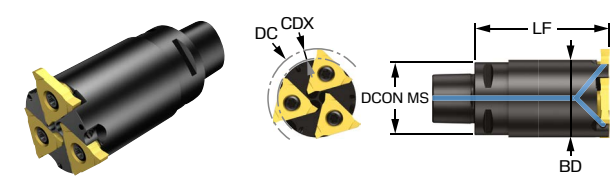
Imperial (polegadas)

Código para pedido	DC [inch]	DCON _{MS} [inch]	DHUB [inch]	BD [inch]	LB [inch]	LF [inch]	CDX [inch]	CW [inch]	TQ [ft]	RPMX [1/min]	STDLET
A328-063Q19-13M	2.480	0.750	2.008	2.008	1.575	1.575	0.197	0.051	4.8	11900	A



CoroMill® 328, fresa para canais

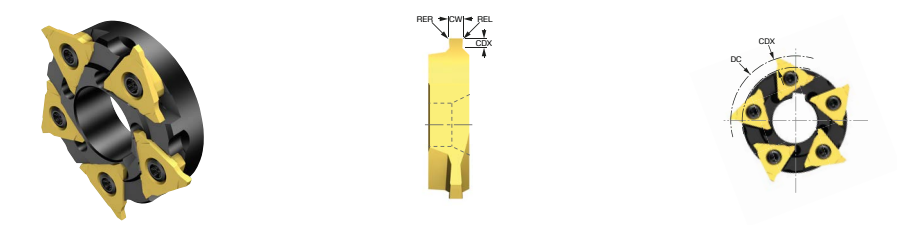
Coromant Capto® - Refrigeração interna



Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	CNSC	DCON _{MS} [mm]	BD [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	RPMX [1/min]
328-044C3-13M	44.00	3	32.00	34.0	60.00	4.0	1.30	17100
328-050C4-13M	50.00	3	40.00	40.0	40.00	4.0	1.30	14900
328-063C5-13M	63.00	3	50.00	50.0	40.00	5.0	1.30	11900

Furo com rasgo de chaveta

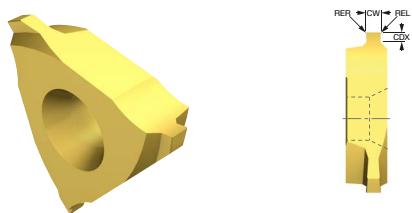


Métrica (mm)

Código para pedido	DC [mm]	DCON _{MS} [mm]	DHUB [mm]	BD [mm]	LB [mm]	LF [mm]	CDX [mm]	CW [mm]	TQ [Nm]	RPMX [1/min]
328-063S22-13M	63.00	22.00	51.00	51.0	14.0	14.00	5.0	1.30	6.5	11900
328-080S27-13M	80.00	27.00	68.00	68.0	16.0	16.00	5.0	1.30	6.5	9400

CoroMill® 328, pastilha para fresamento de canais

Para canais circlip e chanframento



Métrica (mm)

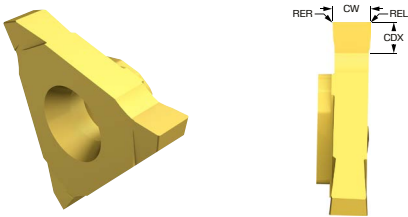
	P	S	H	K	M	N										
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	1025	SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	CDX [mm]	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RETOLL [mm]	RETOLU [mm]	AN [deg]
328R13-185 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	1.85	0.15	0.15	1.3	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-215 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	2.15	0.15	0.15	1.5	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-265 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	2.65	0.15	0.15	1.8	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-265 4515-GC	○	○	○	○	○	○	13	2.65	0.15	0.15	1.5	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-315 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	3.15	0.15	0.15	1.8	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-415 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	4.15	0.15	0.15	2.5	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-415 4520-GC	○	○	○	○	○	○	13	4.15	0.15	0.15	2.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-515 45-GC	○	○	○	○	○	○	13	5.15	0.15	0.15	3.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 328, pastilha para fresamento de canais

Para canais de anel elástico



Métrica (mm)

	P	S	H	K	M	N										
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	1025	SSC	CW [mm]	REL [mm]	RER [mm]	CDX [mm]	CWTOLL [mm]	CWTOLU [mm]	RETOLL [mm]	RETOLU [mm]	AN [deg]
328R13-130 00-GM	○	○	○	○	○	○	13	1.30	0.10	0.10	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-160 00-GM	○	○	○	○	○	○	13	1.60	0.10	0.10	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-185 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	1.85	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-20002-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-215 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.15	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-25002-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.50	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-265 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	2.65	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-30002-GM	○	○	○	○	○	○	13	3.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-315 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	3.15	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-40002-GM	○	○	○	○	○	○	13	4.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-415 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	4.15	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0
328R13-50002-GM	○	○	○	○	○	○	13	5.00	0.20	0.20	5.0	-0.020	0.000	-0.050	0.000	6.0
328R13-515 02-GM	○	○	○	○	○	○	13	5.15	0.15	0.15	5.0	0.090	0.110	-0.050	0.050	6.0

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

CoroMill® 328, pastilha para fresamento de roscas

Para roscas internas. Perfil em V 60°



Valores de dados comuns

NT

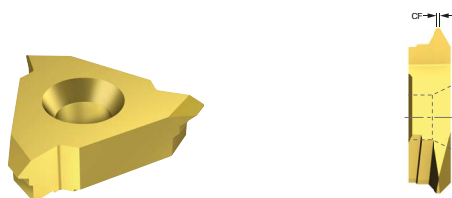
1

Métrica (mm)

	P	S	H	K	M	N								
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	1025	HA [mm]	HB [mm]	PDX [mm]	CF [mm]	TPN [mm]	TPX [mm]	TPIN	TPIX
328R13-150 VM-TH	○	○	○	○	○	○	2.31	0.13	2.0	0.19	1.50	3.50	7	16
328R13-400 VM-TH	○	○	○	○	○	○	4.06	0.41	2.6	0.50	4.00	6.00	4	6
	P	S	H	K	M	N								

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Para roscas internas. UN 60° formulário completo



Valores de dados comuns

NT

1

Métrica (mm)

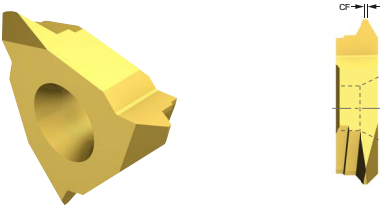
	P	S	H	K	M	N					
Código para pedido	1025	1025	1025	1025	1025	1025	HA [mm]	HB [mm]	PDX [mm]	CF [mm]	TPI
328R13-04 UN-TH	○	○	○	○	○	○	4.12	0.68	2.5	0.79	4
328R13-08 UN-TH	○	○	○	○	○	○	2.06	0.34	1.4	0.40	8
328R13-12 UN-TH	○	○	○	○	○	○	1.38	0.23	1.0	0.26	12
328R13-16 UN-TH	○	○	○	○	○	○	1.02	0.16	0.8	0.20	16

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha



CoroMill® 328, pastilha para fresamento de roscas

Para roscas internas. Topo métrico de 60°



Valores de dados comuns

NT

1

Métrica (mm)

	P	S	H	K	M	N				
	1025	1025	1025	1025	1025	1025	HA [mm]	HB [mm]	PDX [mm]	CF [mm]
Código para pedido										
328R13-150 MM-TH	○	○	○	○	○	○	0.97	0.16	0.9	0.19
328R13-200 MM-TH	○	○	○	○	○	○	1.30	0.22	1.0	0.25
328R13-300 MM-TH	○	○	○	○	○	○	1.95	0.32	1.4	0.38
328R13-350 MM-TH	○	○	○	○	○	○	2.27	0.38	1.5	0.44
328R13-400 MM-TH	○	○	○	○	○	○	2.60	0.43	1.8	0.50
328R13-450 MM-TH	○	○	○	○	○	○	2.92	0.49	2.0	0.56
328R13-500 MM-TH	○	○	○	○	○	○	3.25	0.54	2.0	0.63
328R13-550 MM-TH	○	○	○	○	○	○	3.57	0.60	2.3	0.69
328R13-600 MM-TH	○	○	○	○	○	○	3.90	0.65	2.5	0.75

● = Primeira escolha ○ = Boa escolha

Informações sobre refrigeração

Código do tipo de entrada de refrigeração (CNSC)

Código	Descrição	Imagem
0	Sem entrada de refrigeração	
1	Entrada concêntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada concêntrica axial e radial	
4	Entrada concêntrica axial no círculo	
5	Entrada radial antes do adaptador.	
6	Descentralizado sobre flange	
7	Descentralizado sobre flange e axial	
8	Descentralizado sobre canais na haste	

Código do tipo de saída para refrigeração (CXSC)

Código	Descrição	Imagem
0	Sem saída de refrigeração	
1	Saída concêntrica axial	
2	Saída radial	
3	Saída inclinada axial	
4	Concêntrica axial no círculo	
5	Saída inclinada axial com olhal, ajustável	
6	Saída descentralizada com olhais, ajustável	
7	Saída inclinada axial direcionada com olhal	
8	Axial concêntrico ou descentralizado com bico, ajustável	



Parâmetros da ferramenta de corte de acordo com ISO 13399

Todas as ferramentas de corte são definidas por um número de parâmetros de acordo com a norma ISO 13399. Você encontra o parâmetro de ferramenta de corte e sua definição nesta lista.

Parâmetros	Definição
ADINTMS	Direção da interface de adaptação da máquina
ADINTWS	Direção de interface de adaptação da peça
AERMX	Razão de largura de corte máxima
ALP	Ângulo de folga axial
AN	Ângulo de folga principal
ANN	Ângulo de folga menor
APMX	Profundidade de corte máxima
AXGSUP	Direção do suporte do canal axial
AZ	Profundidade máxima de mergulho
B	Largura da haste
BAMS	Ângulo do corpo da ferramenta em relação à máquina
BAWS	Ângulo - lado da peça
BBD	Balanceado pelo desenho
BBR	Balanceado pelo teste rotacional
BD	Diâmetro do corpo
BHTA	Ângulo do cone de transição
BLMC	Código do método de balanceamento
BMC	Código do material do corpo
BN	Largura da fase plana
BS	Comprimento da aresta alisadora
BSG	Norma
BSR	Raio da aresta alisadora
CBMD	Designação da aplicação do quebra-cavacos por fabricante
CCC	Recurso de corte central
CCONWS	Número de conexões da ferramenta à peça
CDX	Profundidade máxima de corte
CEDC	Número de arestas de corte
CGX	Componente X para localização do centro de gravidade
CGY	Componente Y para localização do centro de gravidade
CGZ	Componente Z para localização do centro de gravidade
CHW	Largura do chanfro de canto
CICT	Número de cortes
CND	Diâmetro de entrada de refrigeração
CNSC	Código do tipo de entrada de refrigeração
CNT	Tamanho da rosca de entrada de refrigeração
COATING	Cobertura
CONARWS	Arranjo de conexão - lado da peça
CP	Pressão de refrigeração
CPDF	Passo diferencial de corte
CRKS	Tamanho da rosca do tirante de tração
CTPT	Tipo de operação



CUTDIA	Máximo diâmetro de corte da peça
CUTINT_MASTER	Parte 2 dos identificadores da interface da pastilha
CUTINT_SIZESHAPE	Formato e tamanho da pastilha
CW	Largura de corte
CWTOLL	Tolerância mínima da largura de corte
CWTOLU	Tolerância máxima da largura de corte
CXSC	Código do tipo de saída de refrigeração
CXST	Tipo de fornecimento de saída de refrigeração
CZC	Código do tamanho da conexão
CZC MS	Código do tamanho da conexão - lado da máquina
CZC WS	Código do tamanho de conexão - lado da peça
D1	Diâmetro do furo de fixação
DAH	Diâmetro do furo de acesso
DAXIN	Diâmetro interno mínimo do canal axial
DAXN	Diâmetro externo mínimo do canal axial
DAXX	Diâmetro externo máximo do canal axial
DBC	Diâmetro do círculo para fixação
DC	Diâmetro de corte
DCB	Diâmetro do furo de conexão
DCBN	Diâmetro mínimo do furo de conexão
DCBX	Diâmetro máximo do furo de conexão
DCF	Diâmetro de corte da face de contato
DCN	Diâmetro mínimo de corte
DCON	Diâmetro da conexão
DCONMS	Diâmetro de conexão - lado da máquina
DCONWS	Diâmetro de conexão - lado da peça
DCP	Bolso para chip de dados
DCPS	Tamanho do bolso para chip de dados
DCSFMS	Diâmetro da superfície de contato - lado da máquina
DCSFWS	Diâmetro da superfície de contato - lado da peça
DCTOLL	Menor tolerância do diâmetro de corte
DCTOLU	Maior tolerância do diâmetro de corte
DCX	Máximo diâmetro de corte
DFC	Diâmetro funcional
DHUB	Diâmetro do cubo
DIX	Máximo diâmetro para interferência no trocador de ferramenta
DMIN	Diâmetro mínimo do furo
DMM	Diâmetro da haste
DN	Diâmetro do pescoço
DPC	Propriedade antivibração
DSGN	Desenho
FHA	Ângulo de hélice do canal
FLGT	Espessura da flange
FTDZ	Para o tamanho do diâmetro da rosca
GAMF	Ângulo de saída radial
GAMO	Ângulo de saída ortogonal
GAMP	Ângulo de saída axial
GAN	Ângulo de saída da pastilha
GB	Ângulo da fase frontal



GRADE	Classe
H	Altura da haste
HAND	Sentido
HBL	Comprimento do offset até a base da cabeça
HDD	Diâmetro da cabeça
HEAD_TYPE	Tipo de cabeça
HF	Altura funcional
HRV	Menor ponto a partir do plano de referência
HTB	Altura do corpo
HTH	Altura
HTY	Tipo de furo
IC	Diâmetro do círculo inscrito
IEP	Característica da aresta interrompida
IFS	Código de montagem da pastilha
INSL	Comprimento da pastilha
IZC	Código do tamanho da pastilha
KAP	Kappa (eixo z rot.)
KAPR	Ângulo da aresta de corte da ferramenta
KCH	Chanfro do canto
KGRP_INT	Interface de fixação da chave
KGRPS	Tamanho da peça acionada
KGRPTP	Característica geométrica da peça acionada
KRINS	Ângulo da aresta de corte principal
L	Comprimento da aresta de corte
LAMS	Ângulo de inclinação
LB	Comprimento do corpo
LCF	Comprimento do canal para cavacos
LE	Comprimento efetivo da aresta de corte
LF	Comprimento útil
LGR	Comprimento da reafiação
LH	Comprimento da cabeça
LIG	Comprimento de interferência na aresta
LOCAP	Propriedade de auxílio de localização
LPR	Comprimento da saliência
LS	Comprimento da haste
LSC	Comprimento de fixação
LSCN	Comprimento mínimo de fixação
LSCX	Comprimento máximo de fixação
LSD	Comprimento da haste
LU	Comprimento útil (máx. recomendado)
MHD	Distância do furo de montagem
MIID	Identificação da pastilha padrão
MMCC	Código para torque pré-definido
MMCX	Torque máximo de corte
MRAT	Ângulo de rotação principal da ferramenta
MTP	Código do tipo de fixação
NOF	Número de canais
NORGMX	Reafiações máximas
OAH	Altura total



OAL	Comprimento total
OAW	Largura total
OHN	Balanço mínimo
OHX	Balanço máximo
PHD	Diâmetro do furo pré-usinado
PHDX	Diâmetro máximo do furo pré-usinado
PHT	Tipo de furo pré-usinado
PL	Comprimento da ponta
PRFRAD	Raio do perfil
PRSPC	Especificação do perfil
PSIR	Ângulo de ataque da ferramenta
PSIRL	Ângulo da aresta de corte principal versão esquerda
PSIRR	Ângulo da aresta de corte principal versão direita
RADH	Altura radial do corpo
RADW	Largura radial do corpo
RE	Raio do canto
REEQ	Equivalente ao raio do canto
REL	Raio de canto esquerdo
RER	Raio de canto direito
RETOLL	Tolerância mínima do raio de canto
RETOLU	Tolerância máxima do raio de canto
RIDOP	Direção de rotação inversa lado de saída
RMPX	Ângulo máximo de usinagem em rampa
RPMX	Rotação máxima
S	Espessura da pastilha
SC	Código do formato da pastilha
SCREW_TYPE	Tipo de parafuso
SDL	Comprimento do diâmetro escalonado
SEAL	Propriedade de vedação
SEP	Propriedade do sensor incorporado
SIG	Ângulo da ponta
SPA	Ângulo do perfil da esfera
SSC	Código do tamanho do assento da pastilha
STA	Ângulo incluído do escalonado
SUBSTRATE	Substrato
TA	Ângulo do cone
TCDC	Classe de tolerância do diâmetro de corte
TCDCON	Tolerância do diâmetro de conexão
TCDMM	Tolerância do diâmetro da haste
TCHA	Tolerância atingível do furo
TCL	Comprimento do chanfro do macho
TCT	Classe de tolerância da ferramenta
TCTR	Classe de tolerância da rosca
TD	Diâmetro da rosca
TDZ	Diâmetro da rosca
TFLA	Total flutuação do macho à frente
TFLB	Total flutuação do macho para trás
TG	Gradiente de conicidade
THBTP	Propriedade de conicidade da rosca



THCA	Ângulo de correção de hélice da rosca
THCHT	Tipo de chanfro do macho
THDH	Versão da rosca
THFT	Tipo de rosca
THL	Comprimento da rosca
THLGTH	Comprimento da rosca
THUB	Espessura do cubo
TP	Passo da rosca
TPI	Fios por polegadas
TPIN	Mínimos fios por polegada
TPIX	Máximos fios por polegada
TPN	Passo mínimo da rosca
TPX	Passo máximo da rosca
TQ	Torque
TSYC	Código da ferramenta
ULDR	Relação comprimento/diâmetro útil
W1	Largura da pastilha
WB	Largura do corpo
WEP	Propriedade da aresta Wiper
WF	Largura útil
WSC	Largura de fixação
WT	Peso do item
XYPFEEDIR	Direção de avanço do plano XY
ZEFF	Número efetivo de arestas de corte na parte frontal
ZEFP	Número efetivo de arestas de corte na periferia
ZWX	Número máximo de pastilhas alisadoras

Adote a sustentabilidade com nossos programas de reciclagem e recondicionamento

Na Sandvik Coromant, estamos comprometidos com a sustentabilidade e com a redução de nossa pegada ambiental. Nossos programas de reciclagem e recondicionamento são desenvolvidos não apenas para beneficiar o planeta, mas também para oferecer soluções práticas para nossos clientes e fornecedores.



Programa de recondicionamento

Aumente a vida útil de suas ferramentas de metal duro com nosso programa de recondicionamento. Por que investir em novas ferramentas quando você pode economizar custos e recursos restaurando as existentes? Nosso serviço de recondicionamento não apenas aumenta a longevidade da ferramenta, mas também ajuda a reduzir o desperdício em aterros sanitários. Se você ainda não experimentou os benefícios de nosso serviço de recondicionamento, agora é a hora de experimentá-lo e testemunhar a diferença em primeira mão.

Verifique com o seu contato Sandvik os requisitos locais de recondicionamento.

Programa de reciclagem

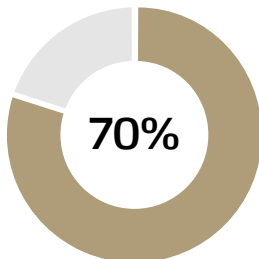
Junte-se a nós em nossa missão de promover a sustentabilidade por meio de nosso inovador programa de reciclagem. Ao participar do nosso programa de recompra, você apoia um setor mais ecológico e desfruta de uma experiência sem complicações. Nosso processo de reciclagem certificado garante o mínimo de esforço de sua parte, facilitando a contribuição para um futuro mais sustentável.

Escolha a Sandvik Coromant como seu parceiro de reciclagem e cause um impacto positivo hoje mesmo.

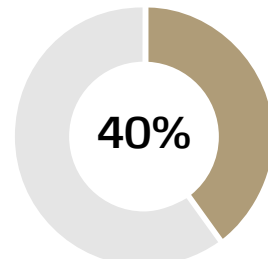
Reciclagem: para a segurança do meio ambiente

Ganhos ambientais

A cada recondicionamento, você obtém qualidade consistente da ferramenta e o custo cai drasticamente.



A produção a partir de materiais reciclados reduz a emissão de dióxido de carbono em 40%.



Saiba mais sobre nossas iniciativas de sustentabilidade:
www.sandvik.coromant.com/services



SANDVIK
Coromant

