

CoroMill® Plura Gannet para HRSA

Fresa de topo inteiriça otimizada para furação em
mergulho de HRSA

Otimizada para furação em mergulho de HRSA

Estamos lançando a CoroMill® Plura Gannet, uma fresa de topo inteiriça especialmente desenvolvida para furação em mergulho de HRSA. Parte de nossa oferta otimizada, esta fresa de topo é ideal para o desbaste de blisks aeroespaciais de HRSA usando a furação em mergulho.

Equipada com a excelente classe 1610 resistente ao desgaste, a fresa de topo oferece alta segurança de processo com vida útil da ferramenta mais longa.



Desenvolvida para furação em mergulho

- Geometria robusta e patenteada especialmente desenvolvida para furação em mergulho
- Equipada com a classe 1610 que é otimizada para furação em mergulho de HRSA
- Apresenta canais de refrigeração na haste para escoamento seguro de cavacos
- Oferece excelente controle à deflexão
- Oferece excelente produtividade e vida útil da ferramenta

Alta produtividade em materiais tenazes

- Solução exclusiva para alta produtividade em peças com canais escondidos, ex.: canais em blisks fechados
- Produtividade extremamente boa porque a operação em mergulho permite grande profundidade de corte por um período limitado
- Otimizada para o efeito de autoestabilização porque as forças são direcionadas no sentido axial
- Geometria frontal equilibrada com $a_e = 30\% \times D_c$
- É possível usar com longos balanços

Desbaste de blisks com fresamento em mergulho

O fresamento em mergulho é um dos métodos recomendados para usinar cavidades profundas.

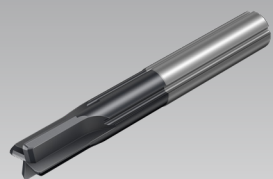
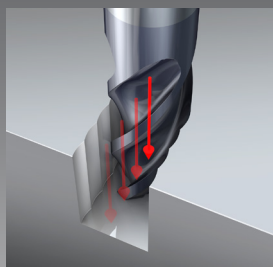
Principais benefícios:

- O movimento de avanço axial direciona as forças de corte para o fuso a fim de evitar vibração ao usinar com ferramentas longas
- Balanços extremamente longos, até $6 \times D$, podem ser usados
- Adequada para formas complexas e espaço limitado entre as lâminas



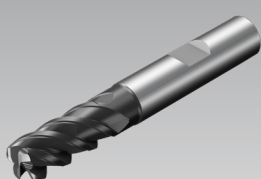
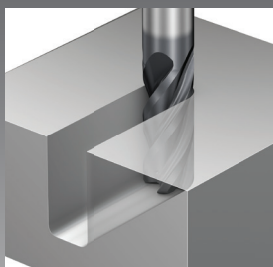
Oferta de fresas de topo inteiriça para desbaste de HRSA

Fresamento em
mergulho



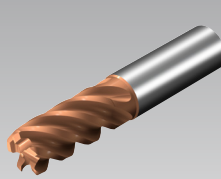
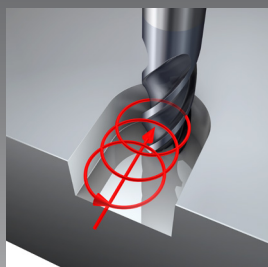
CoroMill® Plura
Gannet 1610

Fresamento de canais
e de cantos a 90 graus



CoroMill® Plura
VFD 1725

Fresamento trocoidal



CoroMill® Plura
HFS 1710

Fresamento em
alta velocidade



CoroMill® 316
Ceramic 6060



CoroMill® Plura
Ceramic 6060

A oferta Standard

Família	Gama Dc	Re/CHW	LU	Haste	Nº de canais	Canal de refrigeração	Classe
2P070-PB	4–16 mm	CHW	4xDc	Weldon	4	Sim	1610
2P070-PB (pol.)	0,188–0,625 pol.	CHW	4xDc	Weldon	4	Sim	1610
2P090-PB	4–16 mm	CHW	6xDC	Weldon	4	Sim	1610

Os programa Standard e Tailor Made são os mesmos

Graças à automação do projeto, usando a geração de modelo 3D, os programas Standard e Tailor Made agora seguem o mesmo processo para projeto e manufatura.



Oferta Tailor Made significa:

- Sem tempo de engenharia
- Transformação instantânea de projeto e cotação
- Cotação de recondicionamento incluída
- Mesma qualidade Sandvik Coromant
- Entrega consistente e segura com a cotação

Desempenho

Peça:	Blisk
Material:	Inconel 718
Operação:	Canais entre as lâminas
Máquina:	STARRAG LX021

60%
Redução do
tempo do ciclo

+800%
Vida útil da
ferramenta

	Concorrente	Sandvik Coromant
Ferramenta	Ferramenta com $D_c = 3\text{mm}$	2P070-0400-PB 1610
Método	Furação em mergulho	trocoidal
Z_n	4	4
n , rpm	2650	1990
v_c , m/min	25	25
v_f , mm/min	160	96
f_z , mm/z	0,015	0,012
a_p , mm	3	0,9
a_e , mm	0,2	4
Tempo do ciclo, min	90	36
Vida útil da ferramenta, pçs	1/3 pçs – 5 lâminas, total de 3 fresas	1 pçs – 15 lâminas, com 1 fresa

Para mais informações, entre em contato com representante Sandvik Coromant local ou acesse www.sandvik.coromant.com

Serviços valiosos

Recondicionamento



O serviço de recondicionamento está disponível.

Sede corporativa:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:273 pt-BR © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant