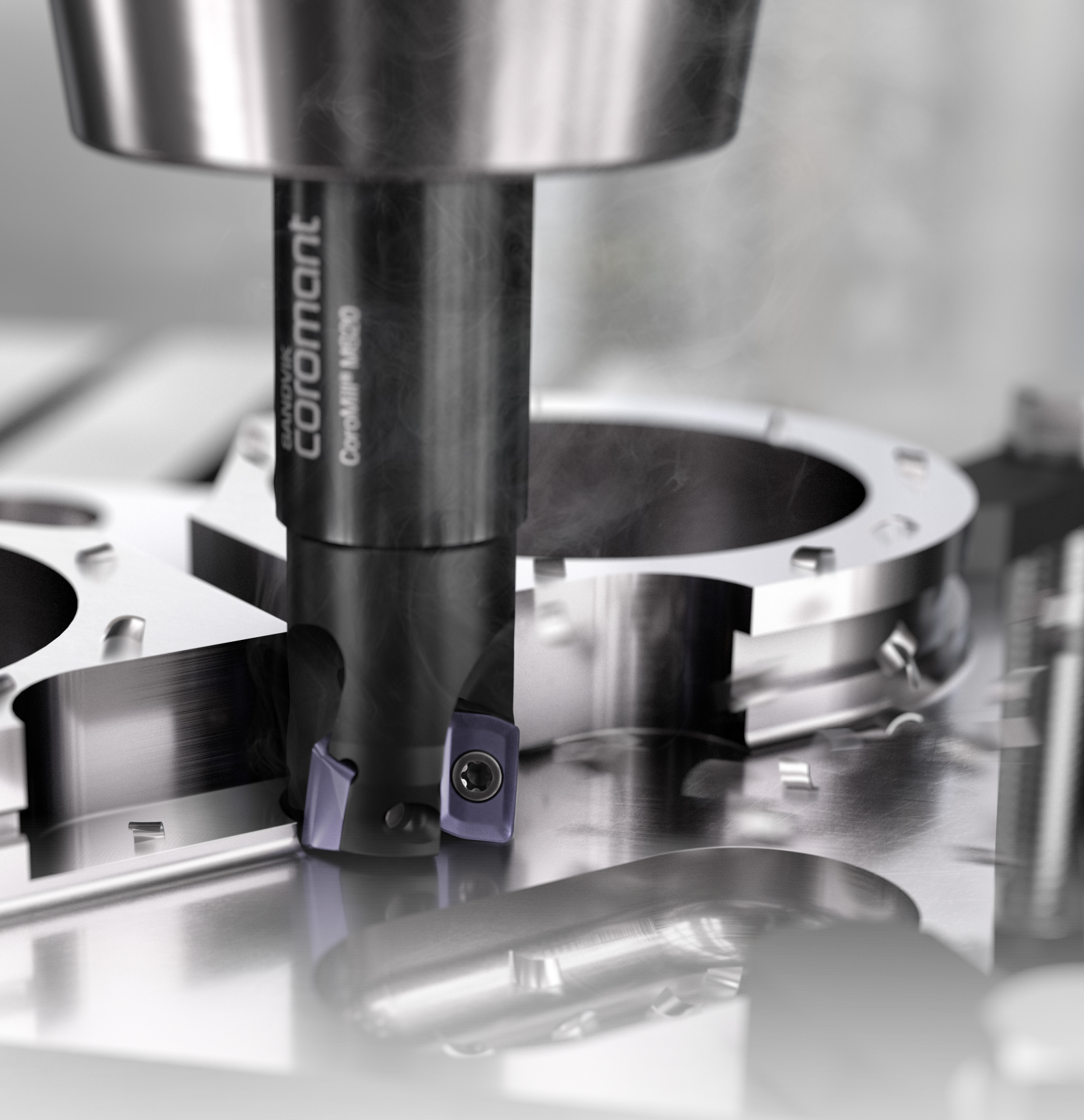


CoroMill® MS20

Fresamento de cantos redefinido





Excelência sem igual

Você não precisa abrir mão de nada quando se trata de fresamento de cantos.

Se você prioriza a usinagem segura e sem problemas, a alta produtividade ou o aumento da relação custo-benefício, o novo conceito de fresamento de cantos da CoroMill® MS20 tem tudo o que você precisa.

Desenvolvida minuciosamente para operações de desbaste a acabamento em aço, aço inoxidável e superligas resistentes ao calor, a CoroMill® MS20 oferece excelência em todos os aspectos.

Uma potência confiável

A CoroMill® MS20 apresenta uma fresa robusta e uma interface confiável, cuidadosamente elaborada usando as mais novas tecnologias de produção para atender às altas exigências de segurança e precisão de nossos clientes.

Refrigeração interna para um excelente escoamento de cavacos e alta produtividade em aplicações ISO S

A mais alta precisão possível, próxima ao diâmetro nominal, com batimento mínimo

Tip seat estável para assentamento confiável da pastilha, evitando micromovimentos durante a usinagem

Um novo material da fresa para artigos selecionados que proporciona maior resistência à fadiga e deformação, garantindo uma vida útil mais longa da fresa

Haste cilíndrica de diâmetro máximo que pode ser cortada para otimizar a estabilidade em várias aplicações de balanço desejadas

Desenho otimizado do compartimento de cavacos para materiais ISO S e ISO M de cavaco longo

Parafuso de pastilha robusto para maior segurança



Perfeição de duas arestas

A CoroMill® MS20 possui pastilhas de duas arestas e face única, com geometrias otimizadas para aplicações ISO P, ISO M e ISO S, garantindo maior desempenho e vida útil mais longa da pastilha, com um padrão de desgaste gradual e previsível em todas as situações.

Marcação proeminente para diferenciar as geometrias

Aresta para usinagem em rampa otimizada para operações seguras e bom escoamento de cavacos

O raio que conecta a aresta de corte principal e a aresta para usinagem em rampa serve como uma superfície paralela prolongada, o que contribui para um melhor acabamento superficial

A aresta de corte reta protege o parafuso da pastilha, garantindo uma boa formação de cavacos

Qualidade suprema da aresta, proporcionando desempenho consistente, independentemente da profundidade axial do corte

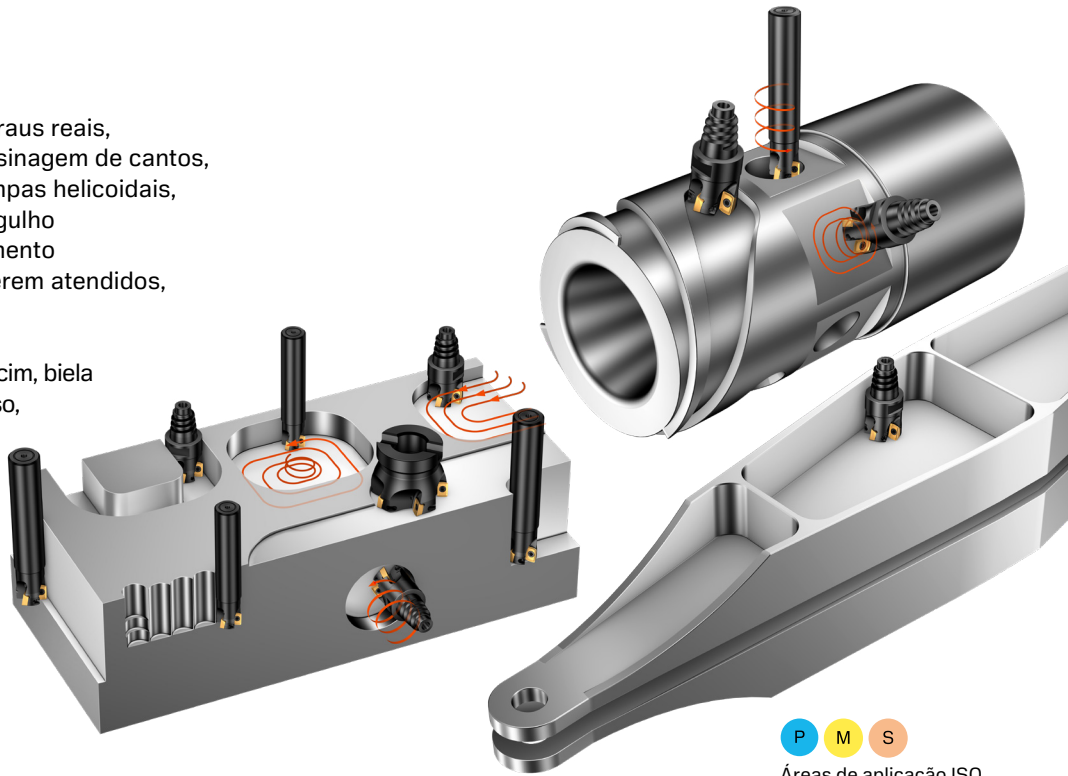
Uma pastilha espessa oferece resistência adicional para maior tenacidade

Suporte axial estável, especialmente útil em mergulho



Aplicação

- Fresamento de cantos repetido a 90 graus reais, faceamento, fresamento de bolsões, usinagem de cantos, usinagem em rampa, usinagem em rampas helicoidais, canais em cheio e fresamento em mergulho
- Para operações de desbaste e acabamento
- Principais segmentos da indústria a serem atendidos, com as principais peças:
 - Engenharia geral
 - Automotivo: Manga de direção, balancim, biela
 - Aeroespacial: estrutura, trem de pouso, carcaça do motor
 - Petróleo e gás: corpo da válvula, carretéis, conectores



P M S
Áreas de aplicação ISO

Programa

Fresas

Faixa de diâmetro da fresa	Interface da fresa	Número de itens
15,8–84 mm (equivalente em polegadas)	Haste cilíndrica, Coromant® EH, MSSC, Árvore, Coromant Capto®, CIS, Weldon	132
20, 25 e 32 mm	Haste cilíndrica com amortecedor integrado Silent Tools™	8

Tailor
Made
Família CAPP M253

Pastilhas

	ISO P	ISO S e M
Tamanho da pastilha CI	IC10 (APMX: 9 mm (0,354 pol.))	IC10 (APMX: 9 mm (0,354 pol.))
Geometria da pastilha	M-M20, M-M30, M-M50	M-M20, M-M30, E-L50
Raio do canto da pastilha	0,2, 0,4, 0,8, 1,2, 1,6, 2,0, 2,4, 3,1	0,2, 0,4, 0,8, 1,2, 1,6, 2,0, 2,4, 3,1
Classe da pastilha	GC1010, GC1230, GC4330, GC4340, CT530	GC1040, GC2040, S30T, S40T
Número de itens	37	49

Saiba mais sobre a CoroMill® MS20:
sandvik.coromant.com/coromillms20



Distribuidor autorizado

