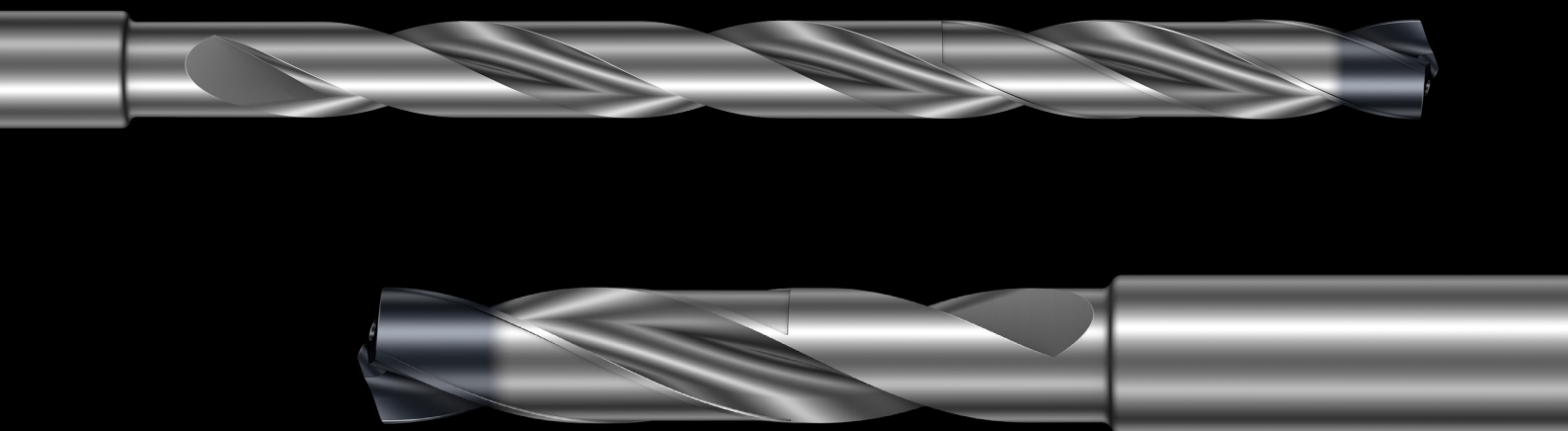


CoroDrill® 860 com geometria -SD Usinagem de furos curtos em HRSA

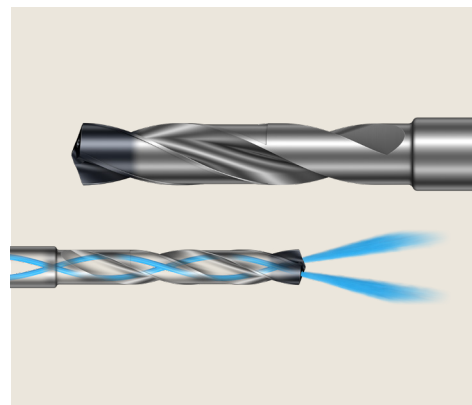


A CoroDrill® 860 com geometria -SD é uma broca confiável que garante o mais alto desempenho e segurança de processo em superligas resistentes ao calor.

Essa ferramenta oferece uma vida útil consistente e previsível, com alta integridade do furo, o que é de extrema importância em setores com demandas extremamente altas e com processos em vigor para proteger a qualidade.

Benefícios

- Oferece excelente estabilidade de usinagem e segurança de processo
- Maior volume de canal com canais polidos, resultando em excelente escoamento de cavacos
- Um desenho robusto e uma excelente precisão dimensional ajudam a melhorar a tolerância do furo acabado
- A classe e a cobertura exclusivas melhoram significativamente a vida útil da ferramenta, o que significa um custo reduzido por furo
- Capacidade de profundidade de furação padrão de até 8×D



Aplicação

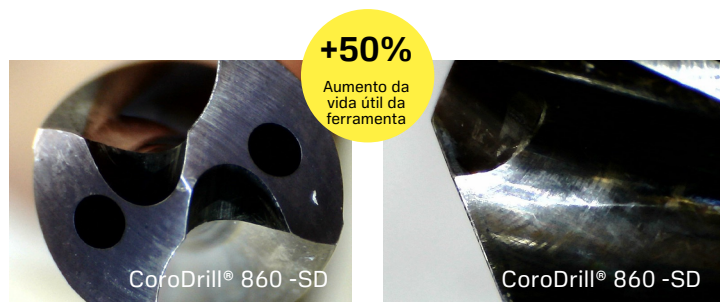
- Otimizado para usinagem de furos curtos em superligas resistentes ao calor, HRSAs
- Faixa de diâmetro de 3,00 a 16,00 mm com uma profundidade de furação de até 8×DC
- Peças e recursos aeroespaciais, como ressalto, flanges, carcaças, discos de turbina de baixa e alta pressão e rotores
- Peças para o setor de petróleo e gás como válvulas



Caso do cliente

Componente: Eixo do motor
Material da peça de trabalho: liga à base de níquel, S2.0.C.NS (IN-100), HB 353
Operação: Perfuração
Máquina: Máquina multitarefa

	CoroDrill® R846	CoroDrill® 860 -SD
Ferramenta	R846-1550-30-A1A 1220	860.1-1550-044A1 S2BM
n rpm	450	450
v_c , m/min	22	22
f_z , mm/z	0,124	0,225
Profundidade do furo, mm	24	24
Resultado, nº de furos	24	36



Resultado: O CoroDrill® 860 com geometria -SD superou o CoroDrill® R846 e o cliente pôde aumentar a vida útil da ferramenta e reduzir o custo por peça, mantendo a segurança do processo e a integridade da superfície.

Saiba mais sobre o CoroDrill® 860 -SD:
sandvik.coromant.com/corodril860



Distribuidor autorizado

