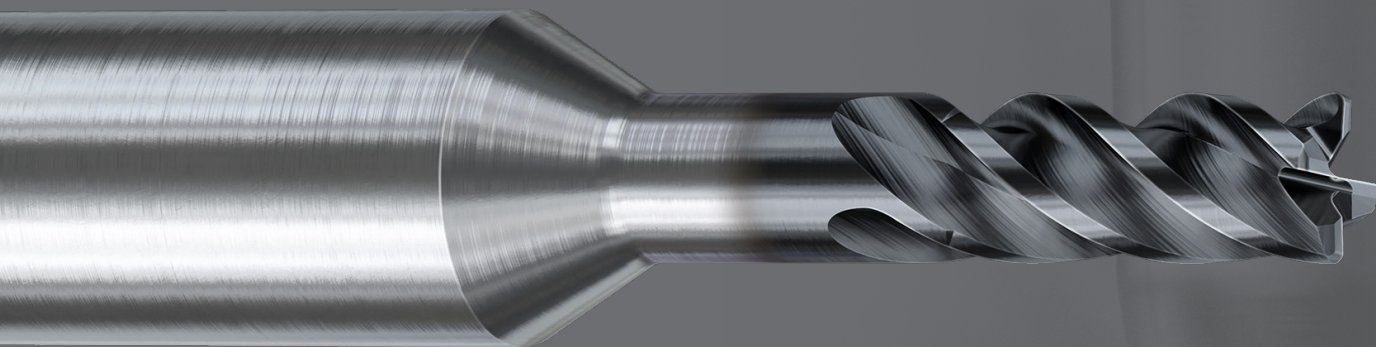


CoroMill® Plura HD

Fresas de topo inteiriças para
fresamento pesado



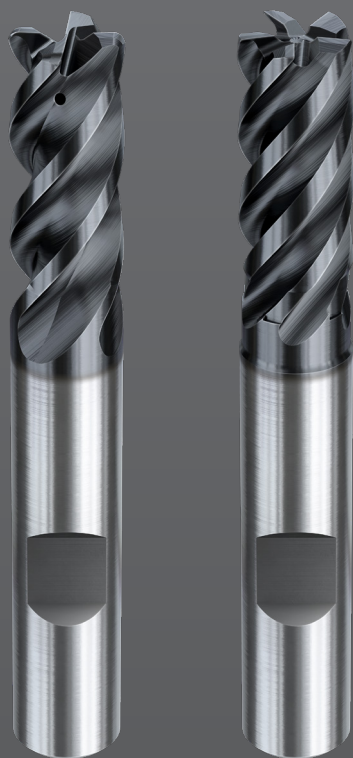


CoroMill® Plura HD

Um indiscutível divisor de águas, a CoroMill® Plura HD traz para o mercado o maior desempenho em termos de vida útil de ferramentas para aço e aço inoxidável (ISO P e ISO M) com nossa nova tecnologia de cobertura Zertivo™ 2.0.

Com seu formato otimizado de canal para escoamento de cavacos eficaz e refrigeração interna para aço inoxidável, a CoroMill® Plura HD garante uma produtividade de classe mundial com taxas excepcionais de remoção de metal e alta segurança de processo.

A CoroMill® Plura HD é a primeira escolha para aplicações pesadas em materiais ISO P e ISO M para desbaste de até 2xD em aço comum e aço inoxidável.



Zertivo™ 2.0: Tecnologia de cobertura de próxima geração

Com Zertivo™ 2.0, aplicamos nosso amplo conhecimento em tecnologias de cobertura a nossas ferramentas rotativas inteiriças.

Isso nos dá a oportunidade de oferecer coberturas exclusivas, feitas sob medida, que enfrentarão os desafios de usinagem de nossos clientes com desempenho superior e eficiência de ferramentas.

Classes

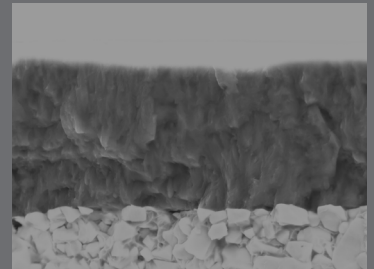
ISO P - P2BM

- Alta produtividade e maior vida útil das ferramentas em condições sem refrigeração e com refrigeração
- Excelente combinação de resistência, tenacidade, resistência ao desgaste abrasivo e afiação da aresta de corte
- Segurança e ampla área de aplicação
- Mais de 30% de aumento nas recomendações de velocidade de corte para ISO P e ISO K vs. 1730

2P342-PA/PB
2S342-PA/PB
2N342-PD
2F342-PD

Especificações da classe:

- Cobertura de 5 µm de TiCrAlSiN
- Substrato Co submícron 10%



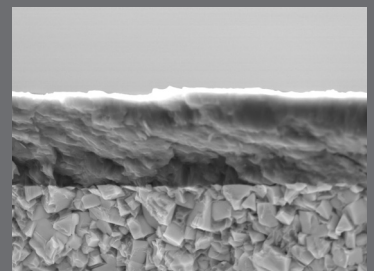
ISO M - M2CM

- Alta produtividade e longa vida útil das ferramentas em condições com refrigeração
- Desgaste previsível do flanco, resistência contra trincas térmicas e lascamento na aresta
- Segurança e ampla área de aplicação
- Mais de 30% de aumento nas recomendações de velocidade de corte para ISO M vs. 1740

2P342-MB/CMB
2S342-CMB

Especificações da classe:

- Cobertura de TiCrAlSiN de 2 µm
- Substrato de grãos finos 12% Co



Seleção de ferramentas

Primeira escolha para aplicações de serviço pesado

P K	P2BM	M	M2CM
2N342, 2F342-PD (z = 5), pescoço	2P342, 2S342-PB (z = 4)	2P342, 2S342-CMB (z = 4), refrigeração interna	2P342, 2S342-MB (z = 4), sem refrigeração
Primeira escolha	Solucionador de problemas aplicações em aço resistente > 300 HB (1000 N/mm2)	Primeira escolha	Aplicações sem refrigeração externa
ER pequeno, fase cilíndrica, FHA 38°	ER grande, FHA 42°	ER pequeno, fase cilíndrica, FHA 38°	

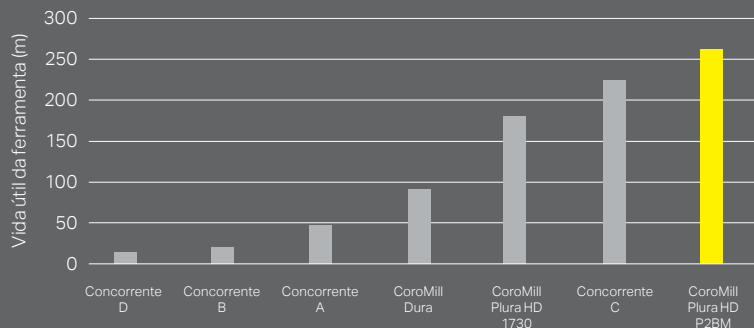
Teste de desempenho em ISO P

Material da peça: 42CrMo4 / P2.5.Z.HT
Operação: Fresamento de cantos
Refrigeração: Ar comprimido

+17%

Vida útil da ferramenta
versus melhor
concorrente

Ferramenta	Sandvik Coromant 2P342-1000-PB P2BM
z_n	4
v_c , m/min	235
f_z , mm/z	0.055
a_p , mm	10
a_e , mm	5
Balanço, mm	34
MRR, cm ³ /min	82.3



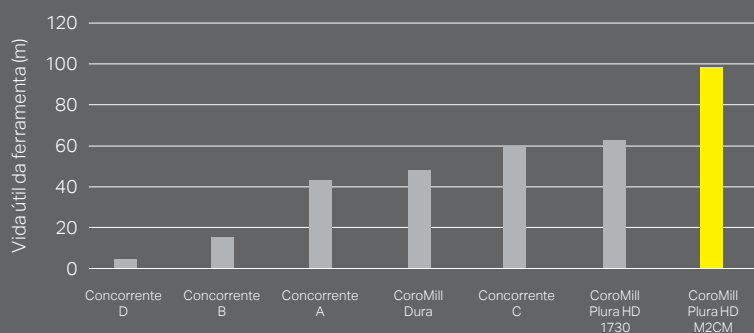
Teste de desempenho em ISO M

Material da peça: 316L / M1.0.Z.AQ
Operação: Fresamento de canais
Refrigeração (concentração de 8%): Interna – CoroMill® Plura HD e concorrente C
Externa – Outros

+65%

Vida útil da ferramenta
versus melhor
concorrente

Ferramenta	Sandvik Coromant 2P342-1000-CMB M2CM
z_n	4
v_c , m/min	90
f_z , mm/z	0.05
a_p , mm	5
a_e , mm	10
Balanço, mm	34
MRR, cm ³ /min	28.6



www.sandvik.coromant.com/coromillplurahd

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:313 pt-BR © AB Sandvik Coromant 2023

SANDVIK
Coromant