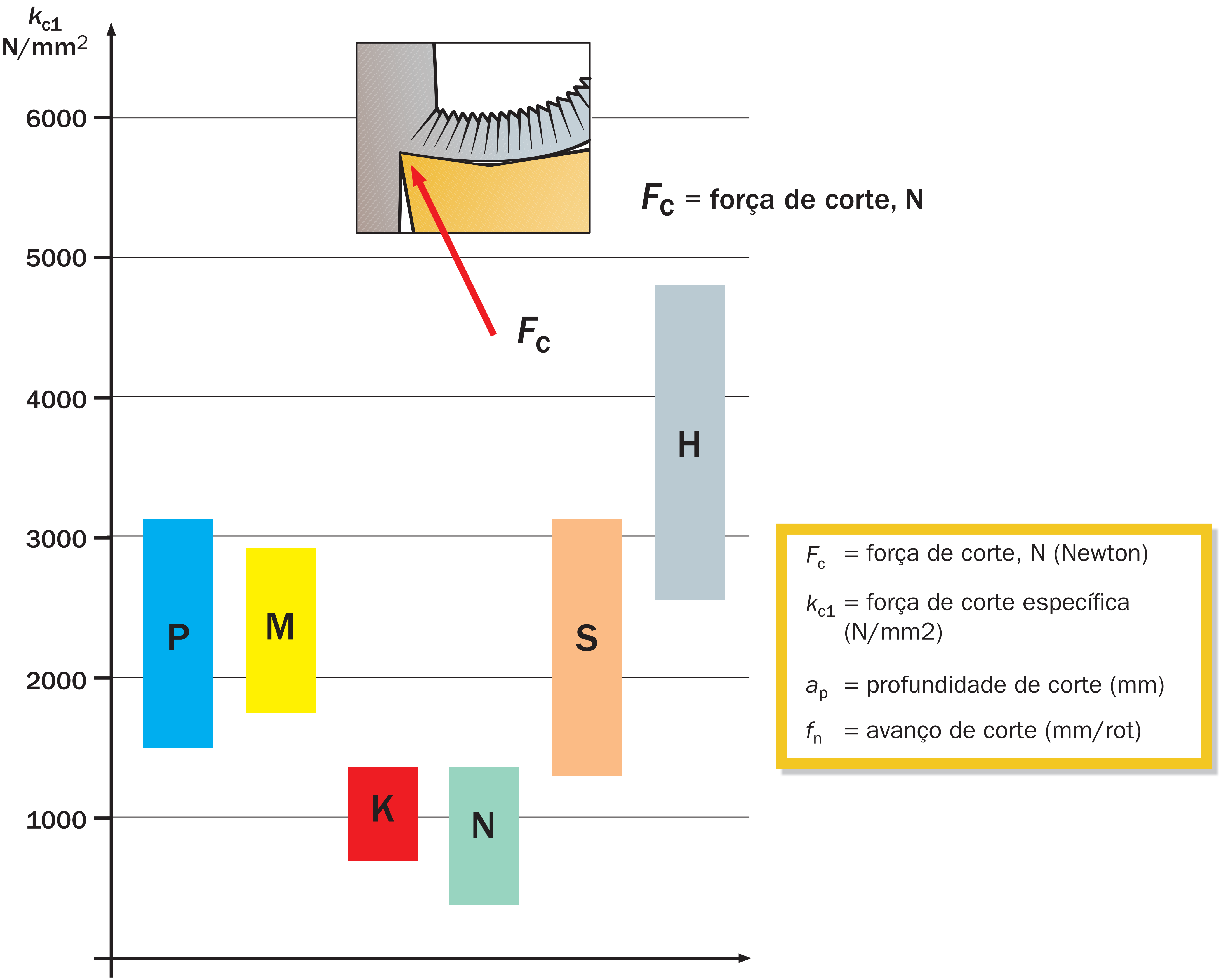


Usinabilidade

Força de corte específica

k_{c1} – a constante do material varia para cada material



k_{c1} valores em N/mm²

P	1500 – 3100	N	350 – 1350
M	1800 – 2850	S	1300 – 3100
K	790 – 1350	H	2550 – 4870

Força de corte N (Newton)

$$F_c = k_{c1} \times a_p \times f_n$$