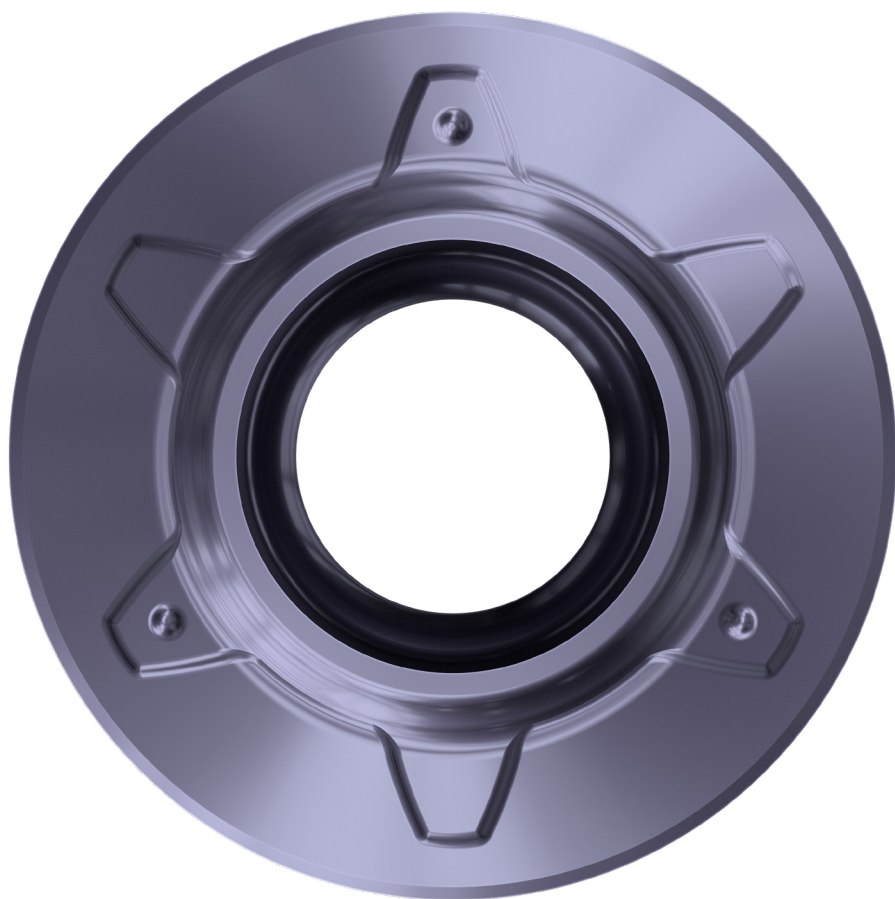


Classe de fresamento GC1250

Mudança que está
transformando o setor
de usinagem de titânio

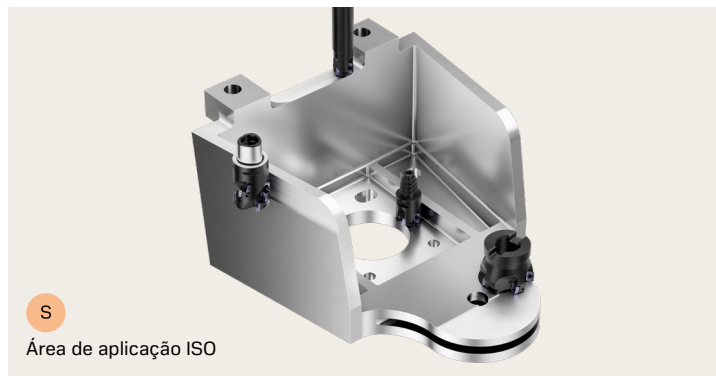


A usinagem de titânio leva as classes de fresamento ao limite, com a concentração extrema de calor na aresta de corte entre os maiores desafios.

Construída na nova plataforma de metal duro EthaCore™ e combinada com uma cobertura PVD nano-multicamadas, a classe GC1250 pode ajustar automaticamente o endurecimento para controlar as temperaturas da aresta de corte.

Espera usinagem segura e desempenho muito além do padrão.

SANDVIK
Coromant



Características e benefícios

- Tecnologia EthaCore™ para excelente resistência à deformação em condições de usinagem com alta demanda de calor e carga
- Cobertura inovadora de nano-multicamadas produzida com a reconhecida tecnologia de processo de revestimento PVD Zertivo®
- Desenho determinístico e tolerante a falhas para condições difíceis de fresamento reduz o risco de falhas súbitas e mantém o processo funcionando sem problemas
- Oferece desempenho resiliente dentro das variações intrínsecas de carga de usinagem de titânio, com vida útil da ferramenta e desempenho de corte previsíveis
- Maior resistência da aresta de corte e ao desgaste ao mesmo tempo (uma combinação rara, já que normalmente se sacrifica uma em favor da outra)

Tecnologia EthaCore™

EthaCore™ é uma nova plataforma de metal duro exclusiva da Sandvik Coromant e um avanço nas classes de fresamento intercambiável.

É, de longe, uma solução mais sustentável, com uma baixa pegada de CO₂equivalente (CO₂-eq/kg), especialmente quando comparada aos concorrentes que utilizam carboneto à base de rutênio (Ru).

Ao mesmo tempo, a GC1250 supera os principais concorrentes em mais de 50% em termos de vida útil da ferramenta.

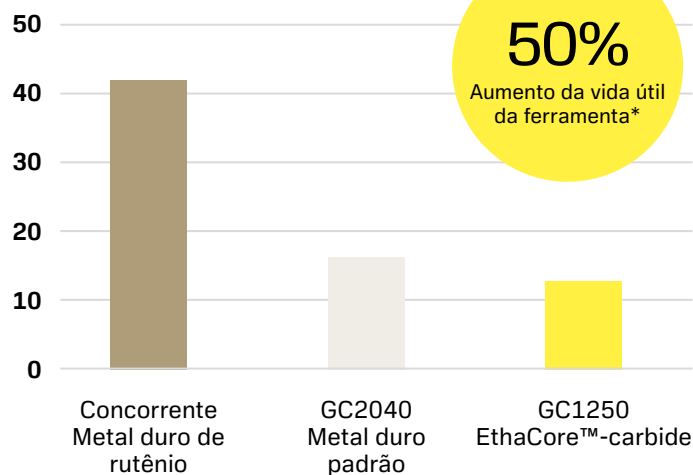
Saiba mais:
sandvik.coromant.com/milling/inserts-grades-titanium-hrsa



Aplicação

- Otimizada para o fresamento de ligas de titânio
- Operações de desbaste a semiacabamento
- Abrange aplicações gerais a desafiadoras, como canto quadrado, abertura de bolsões, condições de superfície, trajetórias de ferramentas complexas, paredes laterais profundas e longos balanços
- Desenhada para condições de usinagem com refrigeração

CO₂-eq/kg



*Registrado em relação aos concorrentes no ambiente do cliente.

Distribuidor autorizado

