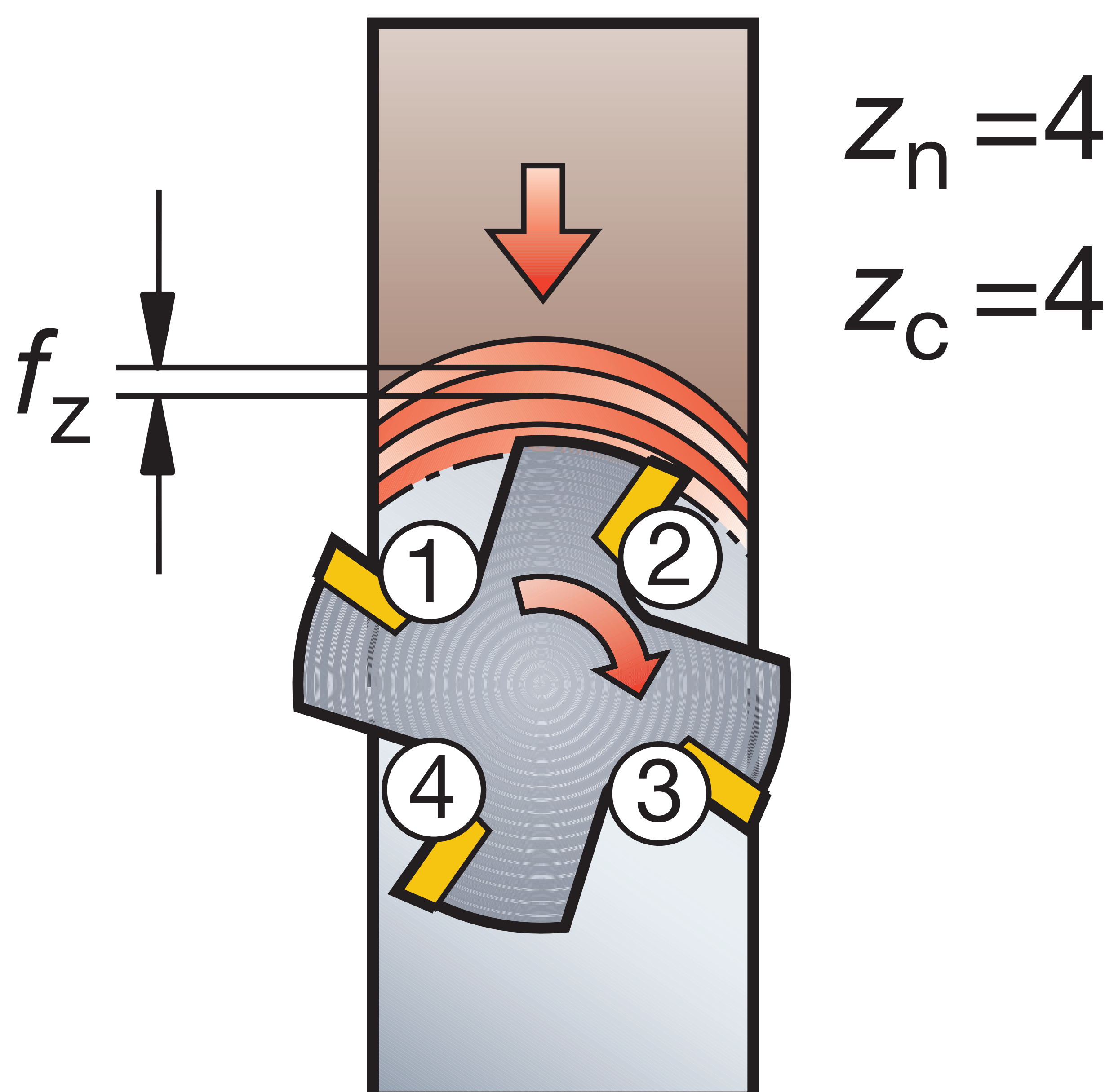


Fresamento

Definição dos termos



f_z = avanço/dente, (mm)
 v_f = avanço da mesa, (mm/min)
 z_n = número de dentes da fresa, (pçs)
 z_c = número efetivo de dentes, (pçs)
(em contato)
 f_n = avanço/rotação, (mm) ($f_z \times z_c$)
 n = velocidade de fuso, (rot/min)

Avanço da mesa, (mm/min)

$$v_f = f_z \times n \times z_c$$

Avanço/dente, (mm)

$$f_z = \frac{v_f}{n \times z_c}$$

Avanço/rotação, (mm)

$$f_n = \frac{v_f}{n}$$