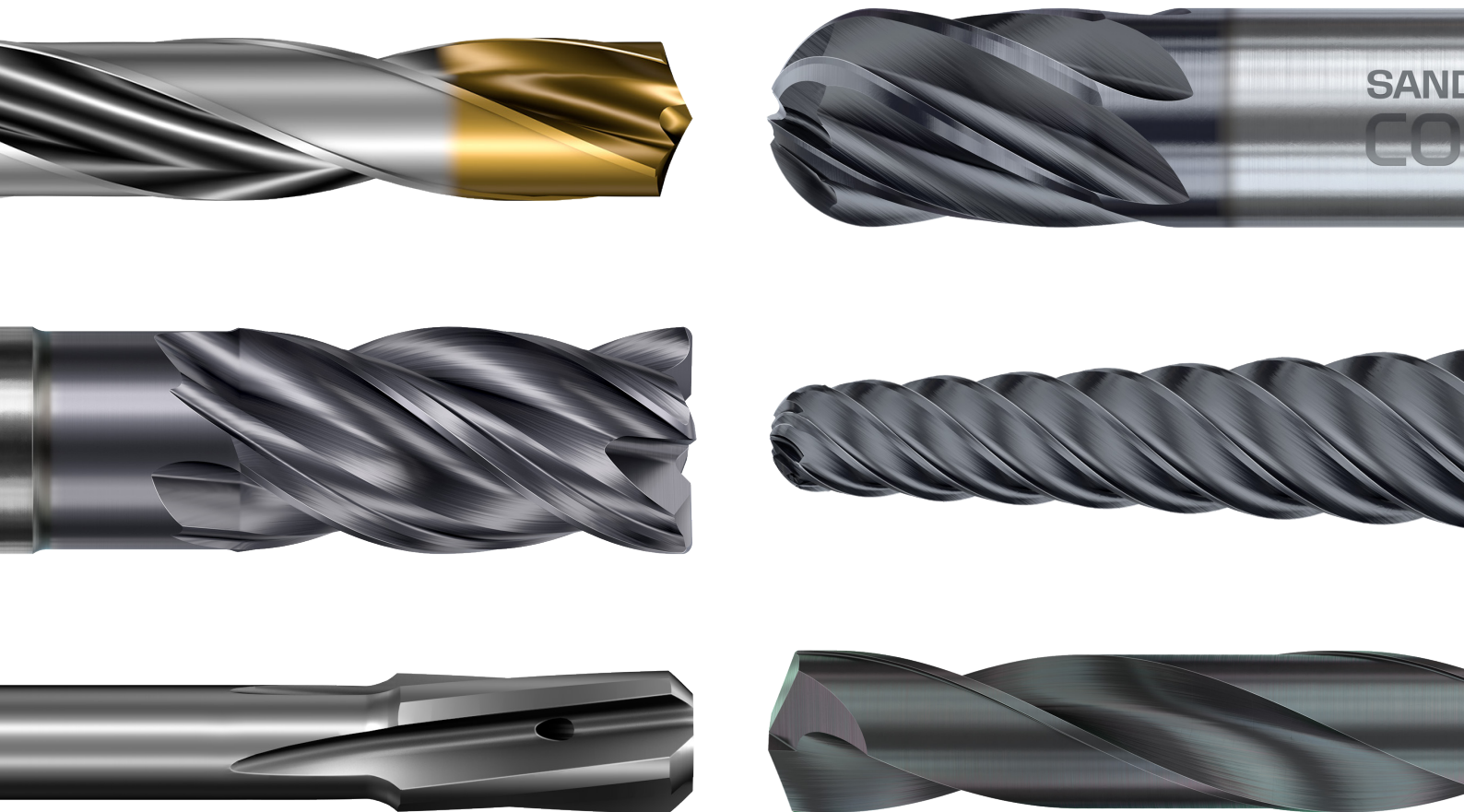


Recondicionamento de ferramentas



Recupere o desempenho total das suas ferramentas

Nosso serviço de recondicionamento restaura ferramentas de metal duro desgastadas à qualidade original, prolongando a vida útil, reduzindo custos e tornando sua produção mais sustentável.

Agora, é possível fazer e acompanhar pedidos on-line. O portal de recondicionamento torna isso mais rápido e fácil do que nunca.

SANDVIK
Coromant



Desempenho de ferramentas restauradas

Desenhamos ferramentas para uma reprodução exata, permitindo que nosso processo de remanufatura recupere a geometria e o revestimento originais com precisão absoluta.

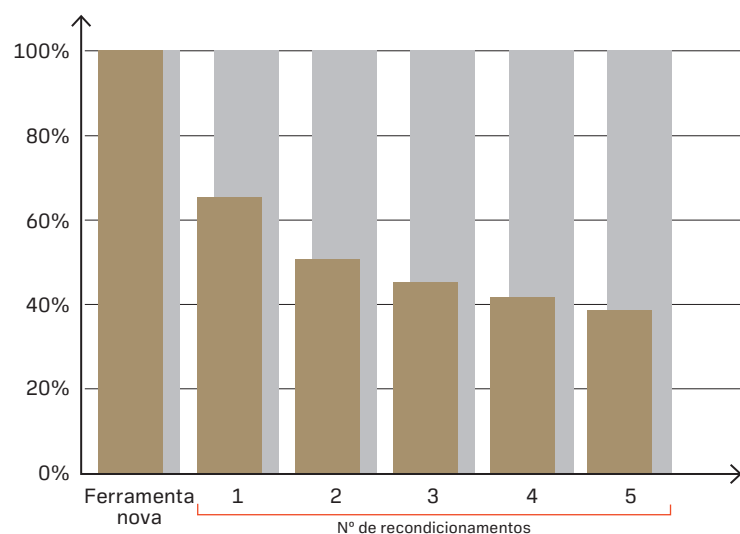
Vida útil mais longa da ferramenta

Nossas ferramentas podem ser recondicionadas diversas vezes, sempre atingindo o desempenho máximo. Isso prolonga significativamente a vida útil delas e pode reduzir os custos com ferramentas em mais de 50 por cento.

Emissões reduzidas de CO₂

Ao optar pelo recondicionamento em vez da substituição, você não está apenas reduzindo custos. Também está reduzindo a pegada de CO₂*, diminuindo as emissões ligadas à produção de novas ferramentas.

*Com base em um estudo conjunto de avaliação do ciclo de vida com um cliente. Recondicionar uma broca em vez de usar uma nova reduz as emissões de CO₂ em 20% por ciclo de recondicionamento.



Desempenho vs. custos de ferramentas

Este gráfico ilustra o desempenho e a economia de custos de uma ferramenta recondicionada cinco vezes.



Ferramentas em serviço

Interessado em experimentar nosso serviço de recondicionamento?

As ferramentas elegíveis incluem brocas de metal duro, fresas de topo e alargadores.

Furação



Fresamento



Alargamento



Pedido on-line rápido e fácil

No nosso portal de recondicionamento em autoatendimento, é possível fazer e acompanhar pedidos, obter cotações instantâneas e deixar a papelada conosco. Cuidamos da administração e logística para que você mantenha as operações em andamento no chão de fábrica.

Para informar-se sobre a disponibilidade em sua região, faça login e acesse o portal de recondicionamento. Se estiver acessível, será possível fazer um pedido diretamente. Caso contrário, o usuário pode entrar em contato conosco para obter mais informações e solicitar recondicionamento por meio de um representante da Sandvik Coromant.



O símbolo de recondicionamento é colocado em nossos catálogos e na nossa rede para indicar quais produtos podem ser recondicionados.

Start > Reconditioning > Order

Step 1 of 2

New reconditioning order

How many packages are you sending in?

☐ Specify requirements

Package 1

Product ordering code	Qty	
1B230-0400-XA 1630	5	
1B230-0400-XA 1630	7	Delete
462.1-1000-050A1-XM X2BM	12	Delete
860.1-1200-035A1-GM X1BM	10	Delete

+ Add item row

Package Type*
Standard box (30 cm x 20 cm x 13.8 cm)

Total net weight*
3.4 kg

☒ Package instructions

Totals	Qty	Net price List price
1B230-0400-XA 1630	5	1 283.40 1 395.00
1B230-0400-XA 1630	7	1 796.76 1 953.00
462.1-1000-050A1-XM X2BM	12	4 051.68 4 404.00
860.1-1200-035A1-GM X1BM	10	4 664.40 5 070.00
Reconditioning price		11 796.24 SEK

Send order

Como funciona

Selecione as ferramentas

Selecione as ferramentas que deseja restaurar e identifique o desgaste delas usando nosso guia. O pedido mínimo é de cinco peças.

Embale cuidadosamente

Use sua própria caixa ou solicite uma nossa com proteção de espuma para as ferramentas.

Solicite a coleta

Preencha o formulário de recondicionamento e agende a coleta*. Cuidamos da papelada e da logística.

Entrega segura

Você receberá uma confirmação de entrega com o horário exato do envio.



*Em alguns mercados, o envio e a coleta de pedidos são organizados pelo cliente.



O processo de recondicionamento

1. Exame de ferramenta

Antes de iniciar qualquer trabalho, as ferramentas são cuidadosamente examinadas para determinar se o recondicionamento é possível. Desgaste, trincas e geometrias são verificados para garantir que apenas as ferramentas em boas condições sigam adiante.

2. Reafiação

Arestas de corte desgastadas são cuidadosamente reafiadas por máquinas de afiação CNC especializadas, restaurando a geometria original das ferramentas.

3. Revestimento

Uma ferramenta revestida recebe uma nova camada resistente ao desgaste. Após isso, a funcionalidade da ferramenta é totalmente restaurada para proporcionar qualidade e produtividade consistentes no chão de fábrica.

4. Inspeção de ferramentas

Quando o processo de recondicionamento termina, as ferramentas são inspecionadas com os mesmos padrões rigorosos usados nas novas, garantindo que retornem como novas.

Centros globais de recondicionamento



Saiba mais sobre recondicionamento:
[sandvik.coromant.com/
reconditioning](https://sandvik.coromant.com/reconditioning)



Distribuidor autorizado

