

CoroDrill® DE10

Hora de mudança

A redefinição do plug-and-play

O potencial negligenciado das brocas com pastilhas intercambiáveis é considerável. É hora de mudança.

Apresentamos a CoroDrill® DE10, a nova broca com ponta intercambiável de alto desempenho, desenhada para furação produtiva de furos curtos em todos os materiais.

Apresentando a geometria universal -M5, a CoroDrill® DE10 oferece uma experiência plug-and-play contínua e desempenho inigualável em diversos parâmetros de corte.

Para otimizar ainda mais, use as geometrias -M5F ou -M5C para adaptar o desempenho às necessidades de sua aplicação.

SANDVIK
coromant





A CoroDrill® DE10 foi desenhada para confecção de furos curtos entre diâmetros de 9,00–17,90 mm (0,354–0,705 pol) em todos os grupos de materiais, oferecendo uma ampla janela de parâmetros de corte com altos parâmetros de corte certo desde o início.

O conceito inclui modelos cilíndricos e cilíndricos com haste plana, com três geometrias diferentes que usam todos os materiais.

Desempenho superior em avanços elevados

O desempenho máximo da CoroDrill® DE10 é alcançado em altos avanços e velocidades, aproveitando sua geometria única, classes de alto desempenho e interface de fixação robusta com pré-tensionamento.

Aumente seu avanço em 40% e observe sua produtividade disparar e a relação custo-benefício atingir o máximo. Além disso, as emissões de CO₂ por operação serão reduzidas em aproximadamente 20%.

40%

Aumente o avanço*

-20%

Emissões de CO₂
por operação

*Registrado em testes de referência.

Principais fatores para uma furação bem-sucedida

Qualidade do furo
Mantém a boa qualidade do furo por mais tempo, mesmo após o desgaste nos cantos.

Robustez
Corpo robusto, interface e ponta para um processo seguro.

Vida útil da ferramenta
Geometria e classes otimizadas para vida útil da ferramenta líder de mercado em todos os grupos de materiais.

Plug-and-play

Funciona excelentemente em vários materiais com diversos parâmetros de corte.

Nenhum furo piloto necessário

A furação sem uma broca piloto reduz o estoque e o tempo de ciclo

Produtividade

Capacidade de altos avanços, reduzindo o custo por peça e as emissões de CO₂.

Conectar e usar sem comprometer

A geometria da ponta -M5 é única e oferece desempenho inigualável em todos os materiais e em diversos parâmetros de corte. Com este desenho que se adapta a todas as aplicações, a CoroDrill® DE10 é fácil de usar e extremamente útil em produções mistas.

E quando a necessidade for ir além na otimização, as geometrias -M5F e -M5C mantêm a mesma facilidade de uso, com foco em exigências específicas.



-M5

- Oferece desempenho sem concessões para todos os materiais em uma ampla faixa de parâmetros de corte
- Muito fácil de aplicar e excepcionalmente adequada para clientes com produção mista



-M5F

- Usada quando é necessário um fundo plano (180 graus)
- Indicada para furos pré-perfurados e como broca piloto quando é necessária maior precisão no furo e no posicionamento
- Oferece boa função em aplicações avançadas graças às forças de corte favoráveis, minimizando a deflexão do corpo da broca



-M5C

- Microgeometria otimizada para materiais de ferro fundido
- Tem um chanfro de canto maior em comparação com a -M5, reduzindo o risco de rupturas na saída do furo de peças em ISO K
- Boa opção para aplicações em que é necessária maior resistência no canto da aresta

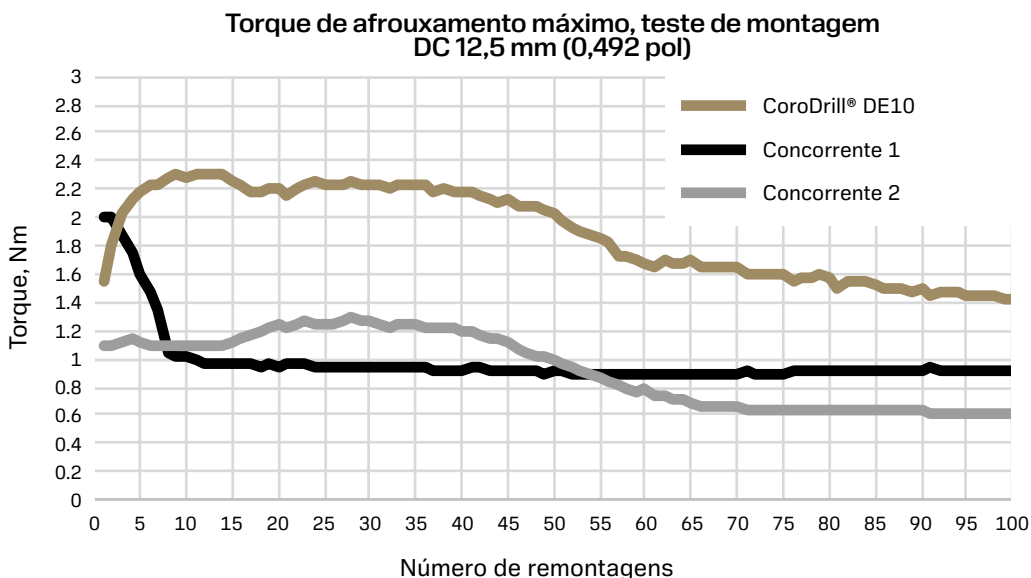
Ponta e corpo duráveis

Apresentando uma geometria de canal de cavaco otimizada com dois furos de refrigeração em espiral, a ponta da broca CoroDrill® DE10 resiste ao teste do tempo, alcançando bom escoamento de cavacos e qualidade de furo. Aliado a uma broca de alta resistência com faces de contato reforçadas, oferece vida útil da ferramenta líder no mercado.

Quando usada com os avanços e velocidades recomendados, a CoroDrill® DE10 proporciona um aumento médio de vida útil da ferramenta de 40% ou mais*, independentemente do material.

*Registrado em relação aos concorrentes no ambiente do cliente.

40%
Aumento da vida útil
da ferramenta



A CoroDrill® DE10 tem um nível de torque de afrouxamento mais alto em geral e menos redução no torque total, melhorando a vida útil da fresa.

Desenho conhecido com segurança aprimorada

A interface de fixação com pré-tensionamento da CoroDrill DE10 é como as que você já conhece, mas com um nível de segurança superior. Esta solução patenteada é o desenho mais robusto de seu tipo.

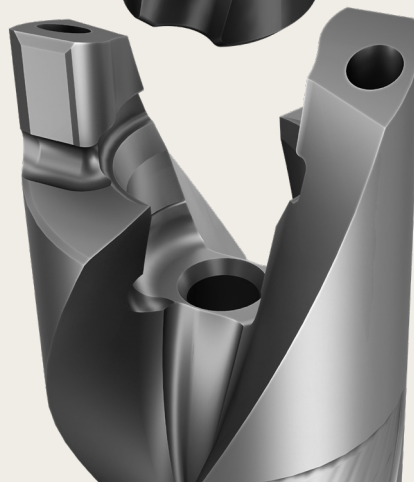
Furação sem problemas em altos avanços e velocidades.

Boa capacidade de centralização resulta em furos mais retos e tolerâncias mais estreitas.



Trocas de ponta rápidas e fáceis, sem necessidade de peças de reposição.

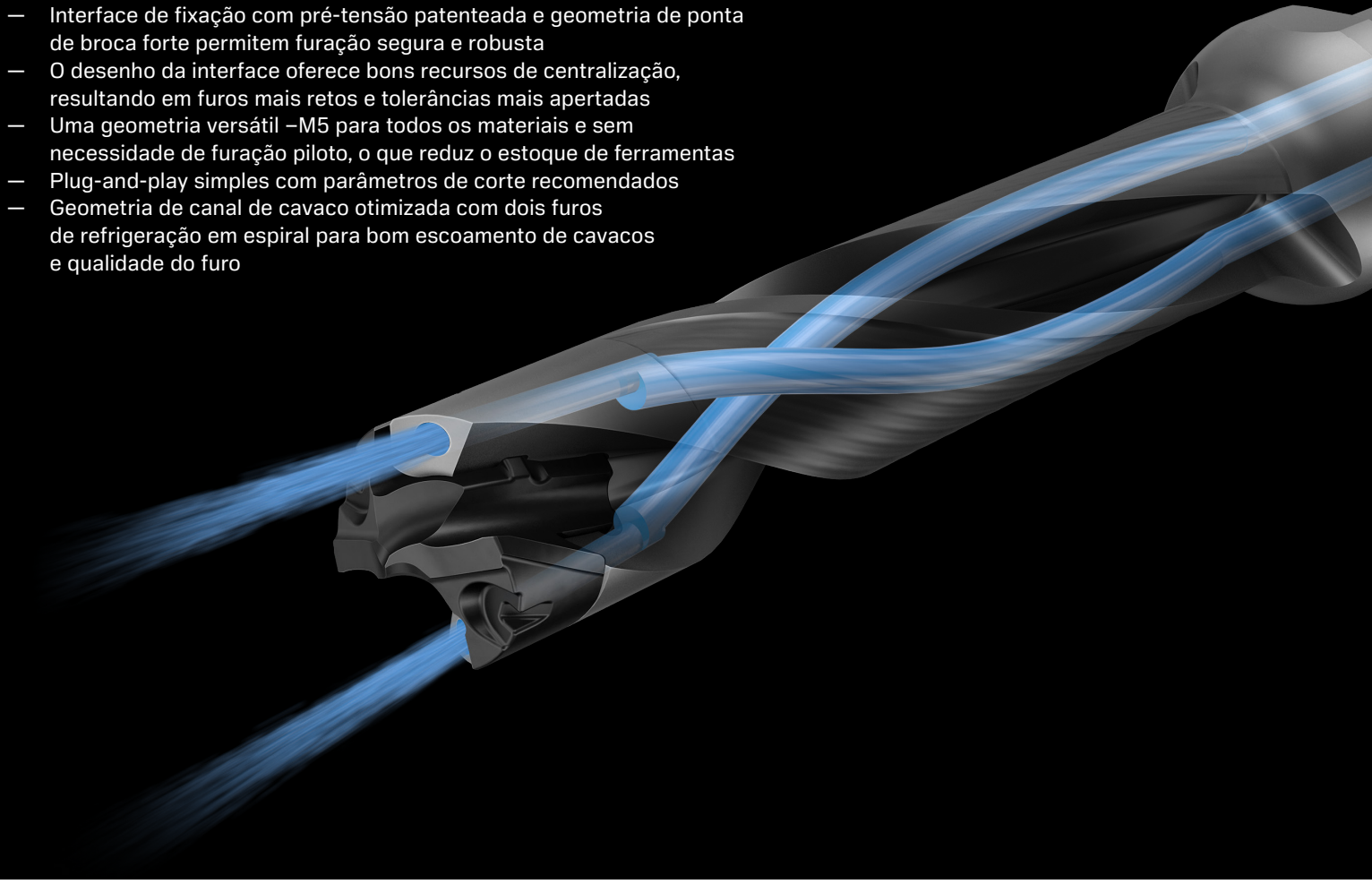
Resistência superior e altas forças de fixação.



Mais pontas de broca por broca.

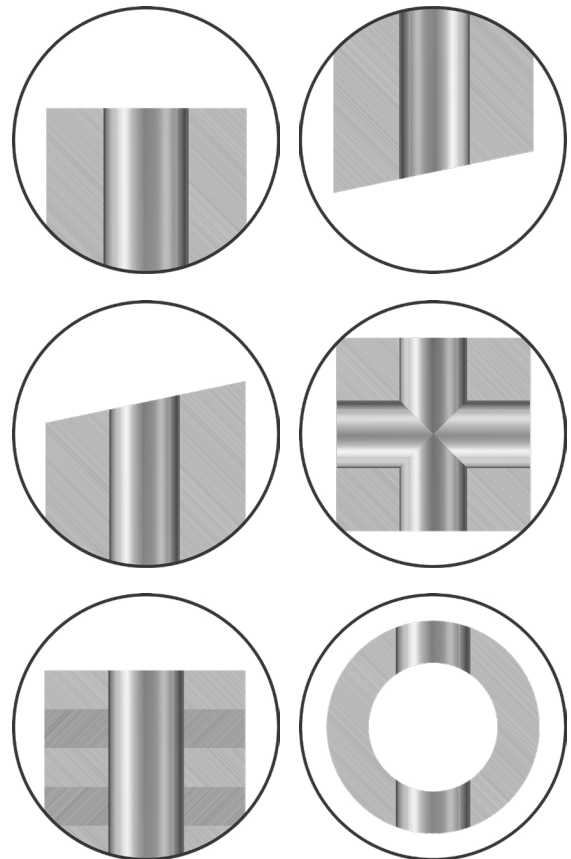
Características e benefícios

- Os recursos de alto avanço permitem maior taxa de penetração, aumentando a produtividade e reduzindo o custo por furo
- Interface de fixação com pré-tensão patenteada e geometria de ponta de broca forte permitem furação segura e robusta
- O desenho da interface oferece bons recursos de centralização, resultando em furos mais retos e tolerâncias mais apertadas
- Uma geometria versátil –M5 para todos os materiais e sem necessidade de furação piloto, o que reduz o estoque de ferramentas
- Plug-and-play simples com parâmetros de corte recomendados
- Geometria de canal de cavaco otimizada com dois furos de refrigeração em espiral para bom escoamento de cavacos e qualidade do furo



Aplicação

- Para a furação de alto volume em todos os setores
- Peças típicas são placas de trocador de calor, peças automotivas, eixos, bombas e válvulas, flanges e vigas de aço estruturais I e H
- Tolerância do furo H9/H10
- Pode ser usado em diversas aplicações de furação



Áreas de aplicação ISO

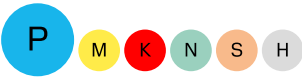
Recomendações de classes

Classe GC3334



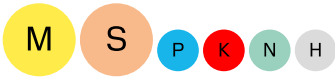
- Um substrato duro e de finos grãos aumenta ainda mais a resistência ao desgaste
- Cobertura PVD espessa (AlTiN) produzida com a tecnologia Zertivo®

Classe GC4334

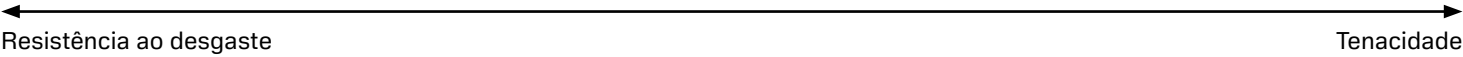


- Substrato tenaz, com alto teor de Cr e de grãos finos com cobertura PVD (AlTiN), produzido com a tecnologia Zertivo®
- Alta confiabilidade com extrema segurança da aresta oferece resistência contra arestas postiças e lascamento

Classe GC2334



- Substrato tenaz, com alto teor de Cr e de grãos finos com cobertura PVD fina multicamada (AlTiCrN) produzido com a tecnologia Zertivo®
- Para alta confiabilidade e maior resistência contra lascamento e escamação na margem de apoio



Linha de produtos

Corpos da broca

Diâmetro da broca, mm (pol)	Tipo de haste	Profundidade da broca (×DC)
9,00–9,9 (0,354–0,390)	Cilíndrica (mm e pol)	3, 5, 8
10,00–17,90 (0,394–0,705)	Cilíndrica com haste plana conforme ISO 9766 (mm e pol)	3, 5, 8



2–8×DC

Pontas da broca

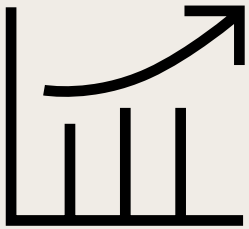
Dimensão da broca, mm (pol)	Geometria	Classe	Aplicação
9,00–17,90 (0,354–0,705) DC disponível em incrementos de 0,1 mm	-M5	GC4334	ISO P, M, K, N, S, H
9,00–17,90 (0,354–0,705) DC disponível em incrementos de 0,1 mm	-M5	GC2334	ISO M, S, P, K, N, H
9,00–17,50 (0,354–0,689) DC disponível em incrementos de 0,5 mm	-M5F	GC4334	ISO P, M, K, N, S, H
9,00–17,90 (0,354–0,705) DC disponível em incrementos de 0,1 mm	-M5C	GC3334	ISO K, P, M, N, S, H



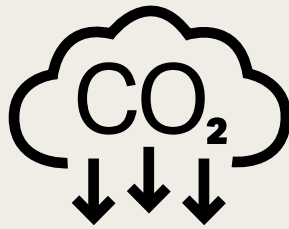
DC disponível em incrementos de 0,01 mm

Sustentabilidade produtiva

CoroDrill® DE10 prepara o estágio para a manufatura sustentável. Ao permitir parâmetros de corte mais altos e remoção de metal mais rápida, reduz significativamente as emissões de CO₂. Seu desenho robusto garante padrões de desgaste previsíveis e maximiza a longevidade da ferramenta, minimizando desperdícios e apoiando metas de manufatura responsável.



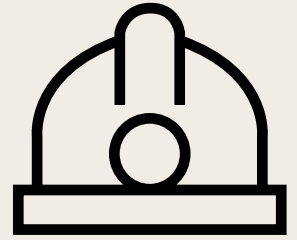
Produtividade mais alta



Redução do consumo de energia



Vida útil da ferramenta mais longa

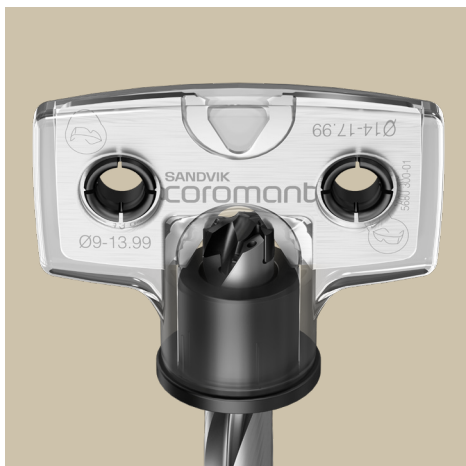


Segurança no local de trabalho

Chave de montagem da ponta da broca



- Incluída em cada caixa de brocas
- Uma chave cobre toda a linha de brocas
- Ótima visibilidade durante o processo de montagem
- Aço inoxidável endurecido com toque premium e alta durabilidade
- Facilmente reciclável
- N° do pedido: 5680 300-01



Opção de cabo de plástico (encomendado separadamente)

- Melhora a ergonomia e evita riscos de lascas do metal duro
- Transparente para boa visibilidade
- Colares para orientação e montagem aprimorada
- Facilmente reciclável
- N° do pedido: 5680 300-20

Caso do cliente

Excelente desempenho em aplicação de torno

País: Índia
Peça: Pino
Material: P2.1.Z.AN, 17Cr3, aço-liga
Operação: Furação de 84 mm (3,31 pol) em torno
Máquina: RoboTurn FAR
Refrigeração: Emulsão

Desafio: A quebra de cavacos e o controle de cavacos são muito importantes. Cavacos não devem obstruir o funcionamento do transportador e do pórtico. Os cavacos do concorrente não são consistentes, com emaranhados de comprimentos variados sendo relatados.

+49%
Produtividade

+37%
Vida útil da ferramenta



	Concorrente	CoroDrill® DE10
Ferramenta	-	DE10-D1700-170L20-5
Ponta da broca	-	DE10-1750-170-M5 4334
v_c , m/min (pés/min)	71 (233)	97 (318)
n , rpm	1300	1765
f_n , mm (pol)	0,2 (0,0079)	0,2 (0,0087)
v_f , mm/min (pol/min)	260 (10,2)	388 (15,3)
Vida útil da ferramenta, furos	1200	1650
Vida útil da ferramenta, m (pés)	101 (331,4)	138 (452,8)
Vida útil da ferramenta, min	388	357

Resultado: A CoroDrill® DE10 proporcionou maior produtividade e vida útil da ferramenta, com boa segurança de canto e cavacos.



Proposta de sustentabilidade:

Usar a CoroDrill® DE10 resulta em uma redução de 34% nas emissões de CO₂, economizando 2,3 MWh de energia e 1500 kg (3307 lb) de CO₂ anualmente.

Saiba mais:
[sandvik.coromant.com/
corodrillde10](https://sandvik.coromant.com/corodrillde10)



Distribuidor autorizado

