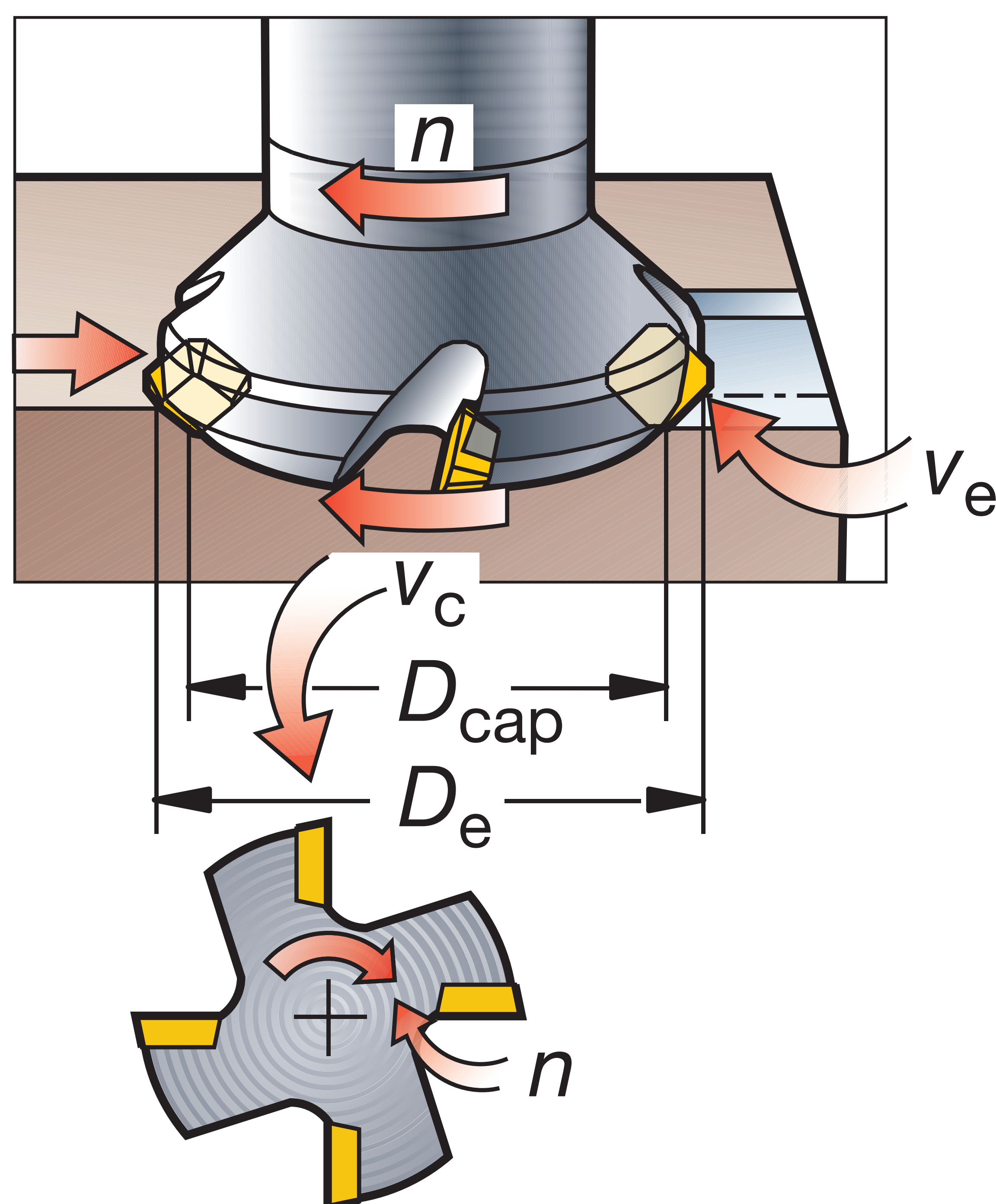


Fresamento

Definição dos termos



n = velocidade do fuso,
(rotações/minuto)

v_c = velocidade de corte, (m/min)

v_e = velocidade de corte efetiva, (m/min)

D_c = diâmetro da fresa, (mm)

D_{cap} = Diâmetro de corte, (mm)
(na profundidade de corte)

a_e = profundidade radial de corte, (mm)
(largura fresada)

a_p = profundidade de corte axial, (mm)

Velocidade de corte, m/min

$$v_c = \frac{\pi \times D_{cap} \times n}{1000}$$

Velocidade do fuso, rot/min

$$n = \frac{v_c \times 1000}{\pi \times D_{cap}}$$

