

ROTA 2B

Robustes 2-Backenfutter mit großem Hub bei gleichzeitig höchster Spannkraft

Das SCHUNK 2-Backenfutter ROTA 2B eignet sich besonders für das Spannen von Werkstücken, bei denen über eine große Störkontur hinweg gespannt werden muss, wie zum Beispiel bei Armaturenteilen. Das Spannfutter vereint hierfür einen großen Backenhub mit höchsten Spannkraften.

Serienmäßige Befestigungsgewinde ermöglichen vielfältige Varianten der Montage von Werkstückanschlüssen oder Konsolen. Justierbare Messingabstreifleisten dichten die Grundbacken ab und bieten guten Schutz gegen Wasser und Schmutz. Der daraus resultierende geringe Verschleiß sichert eine lange Lebensdauer des Futters.

ROTA 2B

Robust 2-jaw chuck with long stroke and simultaneous maximum clamping force

The SCHUNK 2-jaw chuck ROTA 2B is particularly suitable for clamping workpieces for which a large interfering contour must be clamped (e.g. for fitting parts). The lathe chuck achieves this by combining a long jaw stroke with maximum clamping forces.

Standard mounting threads allow many ways of mounting workpiece stops or consoles. Adjustable brass wipers seal the base jaws and offer an excellent protection against water and dirt. The therefrom resulting low wear ensures a long lifetime of the chuck.





Vorteile – Ihr Nutzen

Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Optimale Backenabstützung für Außen- und Innenspannung durch sehr lange Grundbackenführung

Ermöglicht höchste Spannkraften bei langer Lebensdauer

Optimiertes Schmieresystem

Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften

Größter Backenhub bei größter Backenspannkraft

Sichere und variable Spannung über Störkonturen hinweg

Mediendurchführung (Kühlschmierstoff oder Luft) als Option im Futterkörper vorbereitet

Flexibilität je nach Anwendung

Geringe Bauhöhe

Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

Grundbacken mit Spitzverzahnung oder Kreuzversatz als Standard

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

Geringes Futtergewicht

Schnellere Beschleunigungs- und Abbremsvorgänge zur Verbesserung der Taktzeiten

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Precision wedge hook power lathe chuck for highest quality requirements

Allows excellent machining processes

High efficiency of the wedge hook system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

Optimum jaw support for O.D. and I.D. clamping due to a very long base jaw guidance

Allows high clamping forces at a long service life

Optimized lubrication system

Consistently high clamping forces are ensured

Largest jaw stroke at high jaw clamping force

Safe and variable clamping of workpieces over interfering contours

Media feed-through (coolant or air) as option integrated in the chuck body

Flexibility depending on the application

Low height

Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

Base jaws with fine serration or tongue and groove as standard

High flexibility in the range of top jaws

Low chuck weight

Fast acceleration and deceleration operations shorten the cycle times

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life



Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung Description	Seite Page	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Kolbenhub Piston stroke [mm]
ROTA 2B 125	436	5300	26	23	10	17.5
ROTA 2B 160	438	4000	40	32	12.5	22
ROTA 2B 200	440	3200	54	45	15	26
ROTA 2B 250	442	2700	75	61	16	28
ROTA 2B 315	444	2200	85	68	18	32
ROTA 2B 400	446	2000	85	68	18	32

Funktion ROTA 2B

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung.

Function of ROTA 2B

The axially movable piston transfers the force to the base jaw and generates a radial jaw movement synchronized with the rotational axis.



1 Keilhakenantrieb

Bietet konstant hohe Spannkraften im Betrieb

2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper

Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft

3 Optimiertes Schmiersystem

Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften

4 Befestigungsgewinde

Für Werkstückanschlüsse bzw. Konsolen

5 Grundbacken mit Spitzverzahnung oder Kreuzversatz als Standard

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

6 Abdeckplatte

Ist über eine Passbohrung zentriert, die auch für die Positionierung von unterschiedlichen Werkstückanschlüssen genutzt werden kann

7 Lange Backenführung

Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung

8 Geringe Bauhöhe

Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine

9 Abstreifleisten

Dichten die Grundbackenführungen ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne

10 Zentrale Medienzuführung

Für Luftanlagekontrolle oder Kühlschmierstoff auf Anfrage möglich

11 Gewichtsoptimiertes Design

Für hohe Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz

1 Wedge hook drive

Offers constantly high clamping forces in operation

2 Hardened and extremely rigid base body

Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force

3 Optimized lubrication system

Consistently high clamping forces are ensured

4 Mounting threads

For workpiece stops or consoles

5 Base jaws with fine serration or tongue and groove as standard

High flexibility in the range of top jaws

6 Cover plate

Is centered via a fitting bore, which can also be used to position various workpiece stops.

7 Long jaw guidance

Offers optimum support for O.D. and I.D. clamping

8 Low height

Increases the workspace of your machine

9 Wiper strips

Seal the base jaw guidances and offer a good protection against coolant and chips

10 Central media feed-through

For air control or coolant available upon request

11 Weight-optimized design

For great economy in daily use

Drei standardisierte Backenschnittstellen verfügbar

Wählen Sie aus drei standardisierten Backenschnittstellen und profitieren Sie davon, vorhandene Aufsatzbacken auf dem neuen SCHUNK-Futter weiterhin verwenden zu können.

1 Spitzverzahnung

- 1/16" x 90°
- 3/32" x 90°

2 Metrischer Kreuzversatz

Three standardized jaw interfaces available

Select one standardized jaw interface from the three standardized versions and benefit from the fact that existing top jaws can also be used on the new SCHUNK lathe chuck.

1 Fine serration

- 1/16" x 90°
- 3/32" x 90°

2 Metric tongue and groove

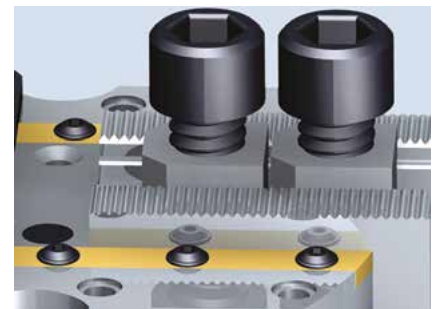


Justierbare Messingabstreifleisten

Justierbare Messingabstreifleisten dichten die Grundbacken ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmiermittel und Späne.

Adjustable brass wiper bars

Adjustable brass wiper bars seal the base jaws to give protection against coolant and chips.



Größter Backenhub

Größter Backenhub bei gleichzeitig höchster Spannkraft macht es möglich, über Störkonturen hinweg zu spannen. Vor allem beim Spannen von Armaturenteilen bringt dies erhebliche Vorteile.

1 Spannbacke

2 Backenhub

3 Werkstück

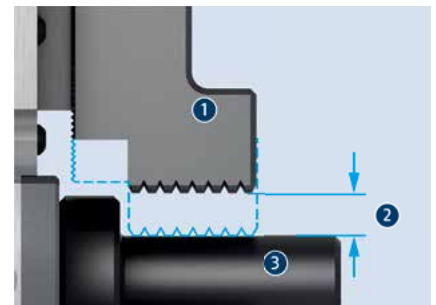
Largest jaw stroke

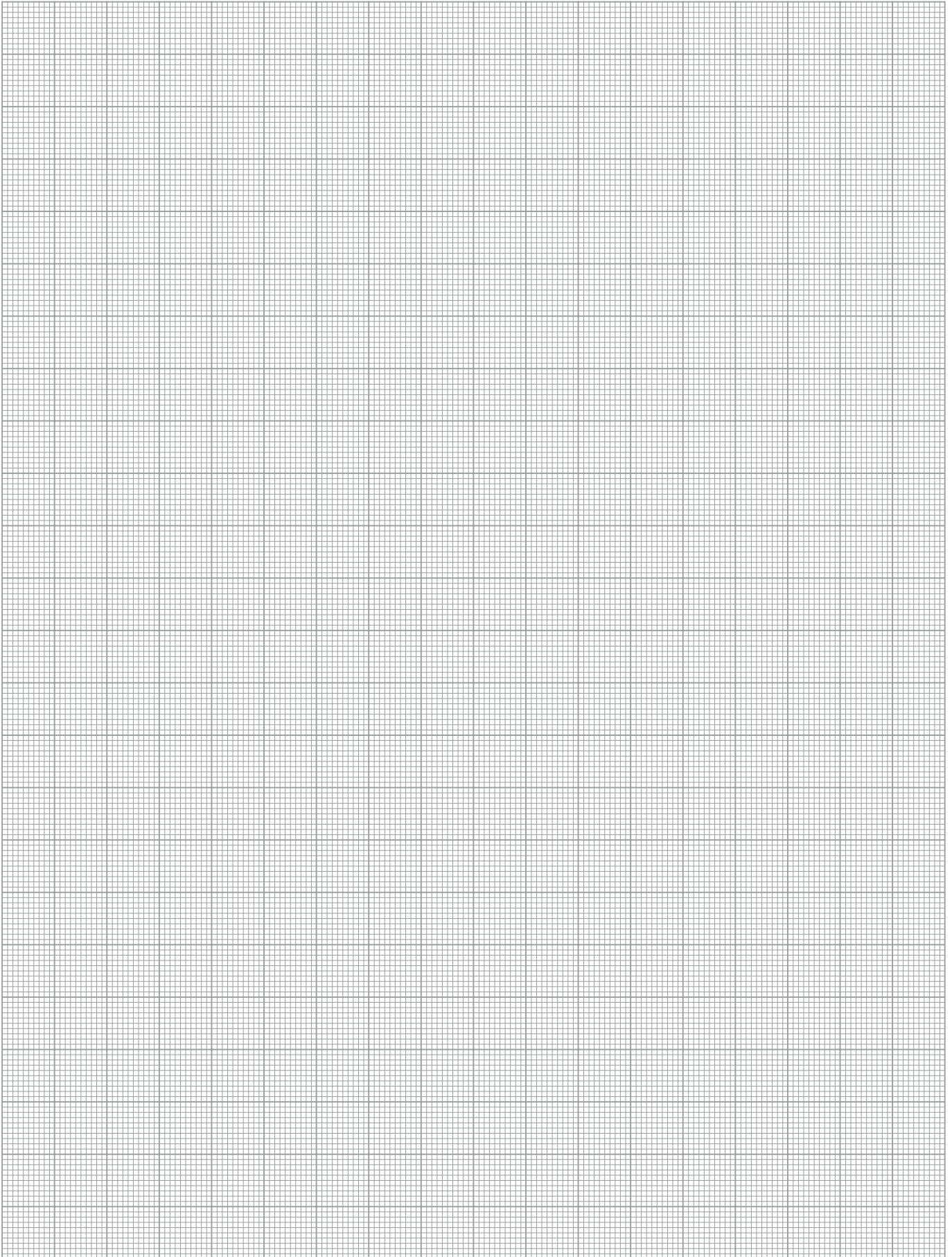
The extremely large jaw stroke and high clamping force allow clamping over interfering contours. This is particularly useful when clamping fittings.

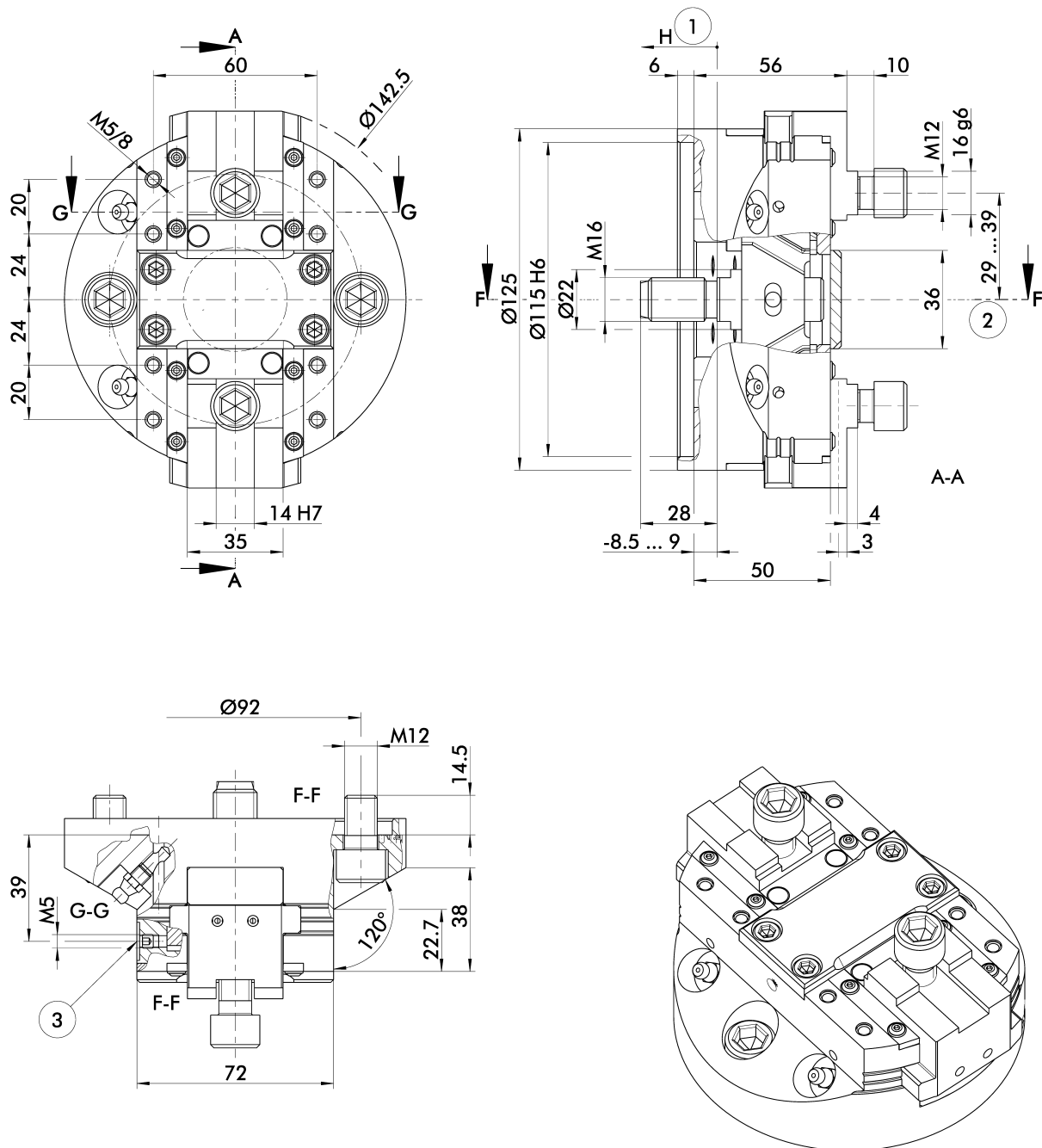
1 Chuck jaw

2 Jaw stroke

3 Workpiece







Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
Subject to technical changes.*

- ① Richtung des Kolbenhubes ③ Sperrluftanschluss
② Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① *Piston stroke direction*
② *Distance to center of tongue and groove*
③ *Air purge connection*

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
-	Z115	0813031	KV T&G	5300	26	23	10	17.5	0.007	3.7

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, and operating manual

Achtung!

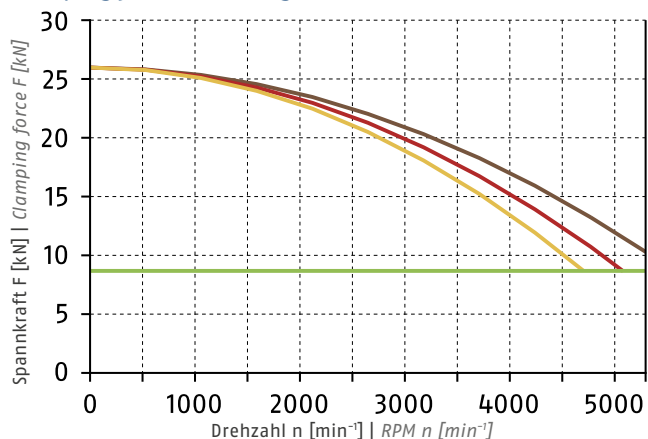
Das ROTA 2B 125 ist aufgrund der Grundbackengeometrie nur für Außenspannung geeignet!

Attention!

Due to the geometry of the base jaws, the ROTA 2B 125 chuck should be used for O.D. clamping only!

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

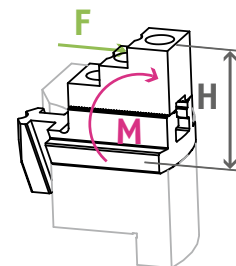
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



M_{max} = 884 Nm

① Siehe Seite 830
See page 830



Standard-Spannbacken
siehe Seite 449
Standard chuck jaws
see page 449



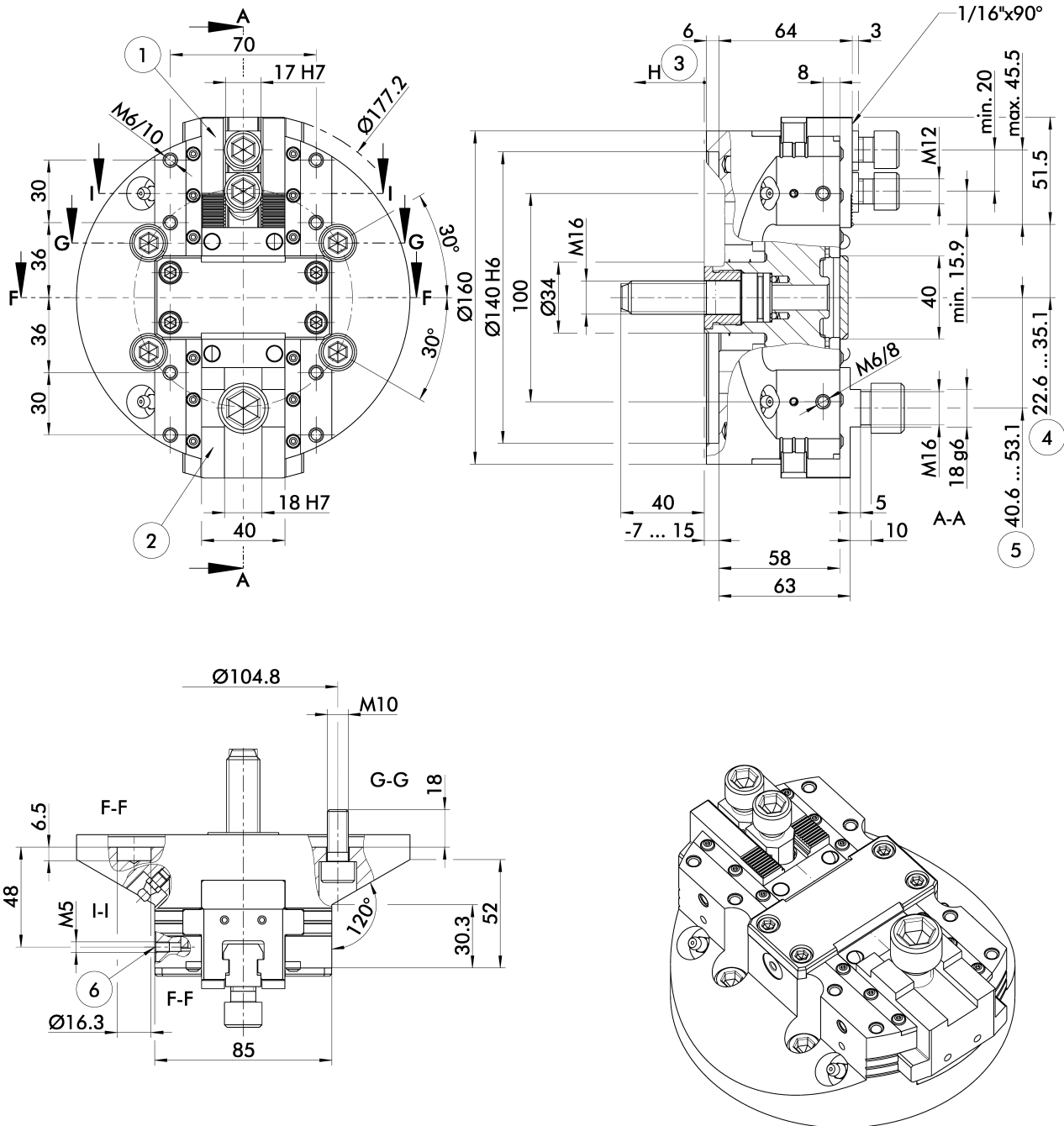
Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452



Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0813040	1/16" x 90°	4000	40	32	12.5	22	0.02	6.7
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0813041	KV T&G	4000	40	32	12.5	22	0.02	6.7

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

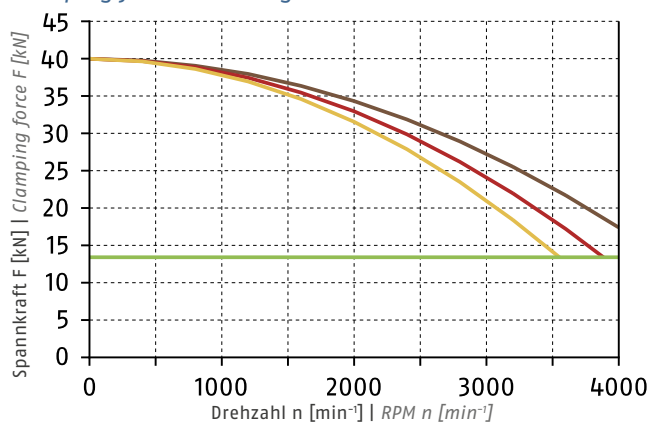
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

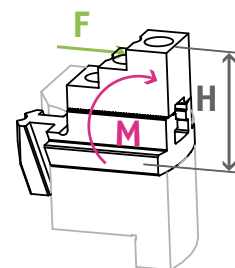


① Siehe Seite 828 | See page 828

- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- 2 SWKK 160
1.1 kg
- 2 SWKK 160
1.4 kg
- 2 SWKK 160
3.1 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 1640 \text{ Nm}$

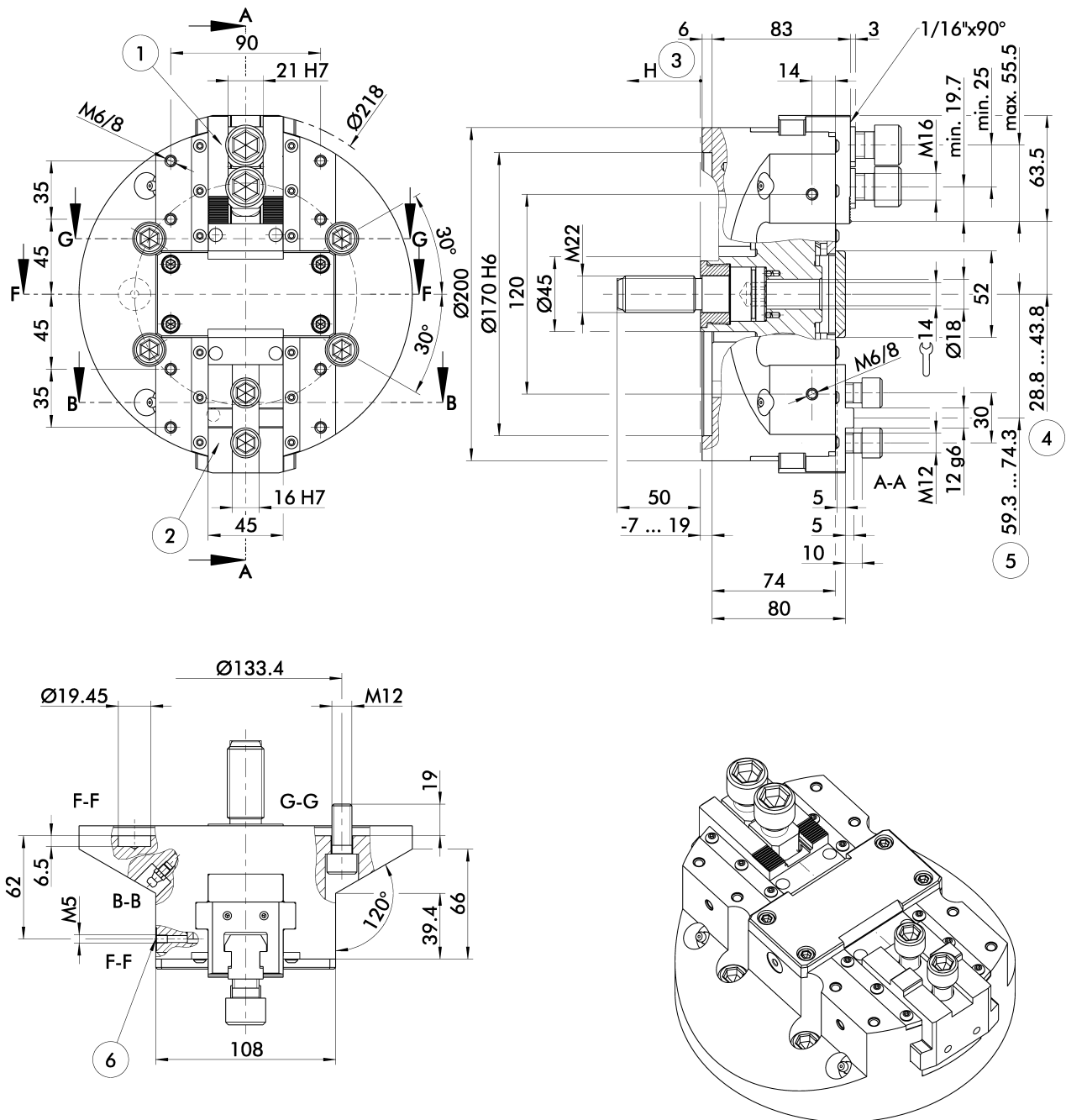
① Siehe Seite 830
See page 830

Standard-Spannbacken
siehe Seite 449
Standard chuck jaws
see page 449

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backenschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.*

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0813050	1/16" x 90°	3200	54	45	15	26	0.06	13
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0813051	KV T&G	3200	54	45	15	26	0.06	13

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

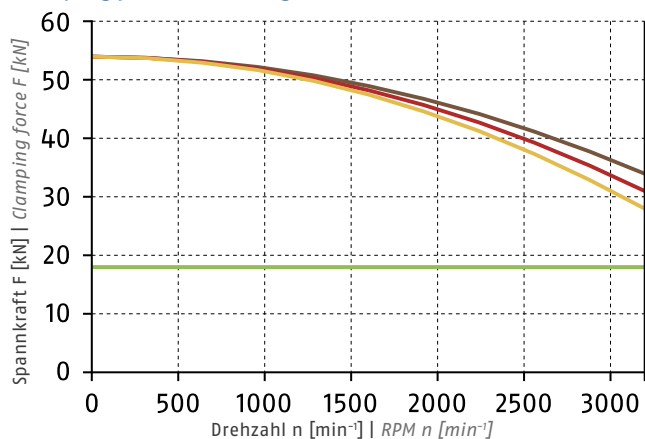
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

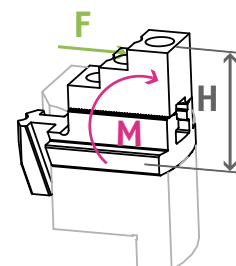
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{\max} = 2889 \text{ Nm}$

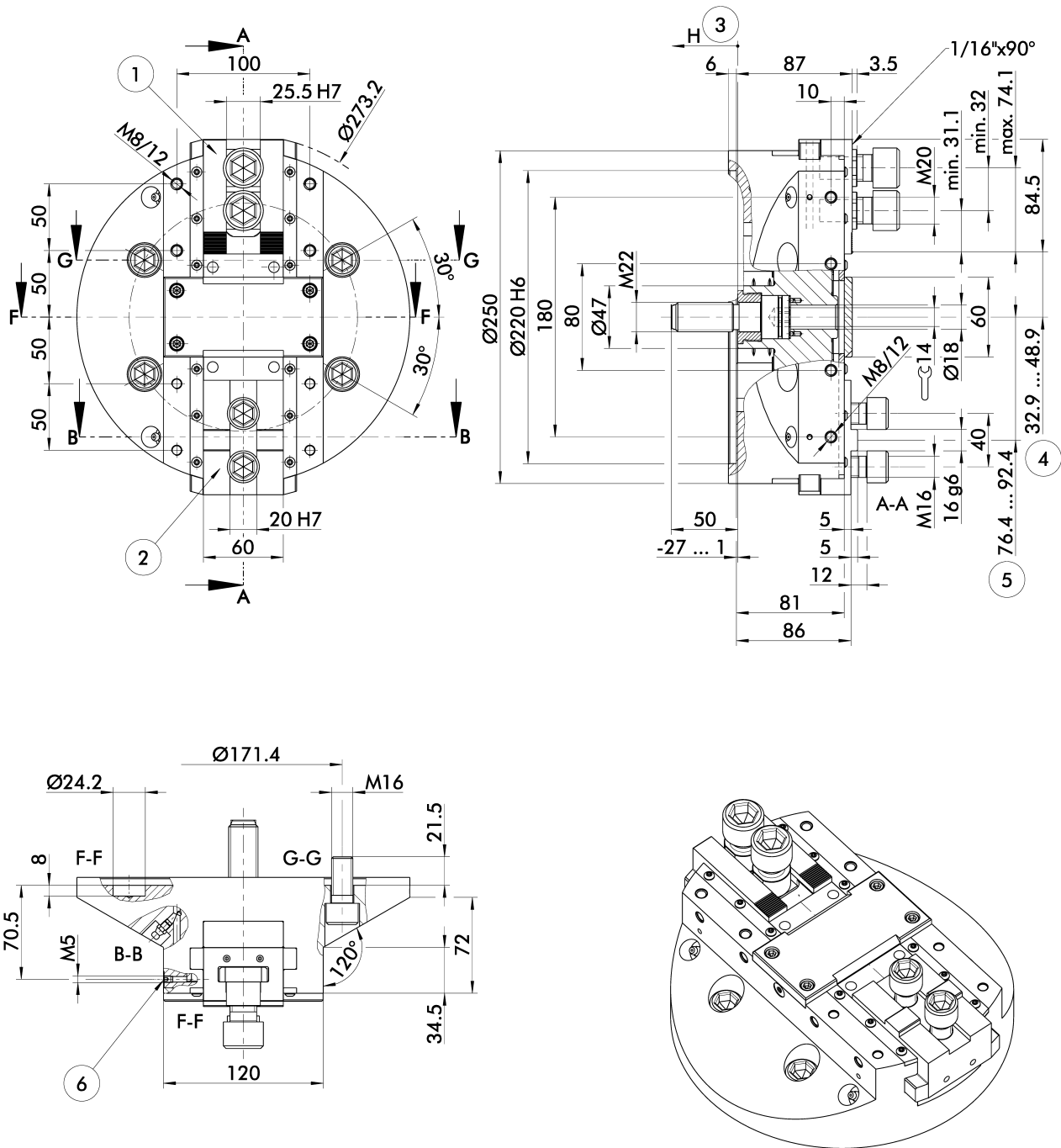
① Siehe Seite 830
See page 830

Standard-Spannbacken
siehe Seite 449
Standard chuck jaws
see page 449

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813060	1/16" x 90°	2700	75	61	16	28	0.16	22
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813061	KV T&G	2700	75	61	16	28	0.16	22

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

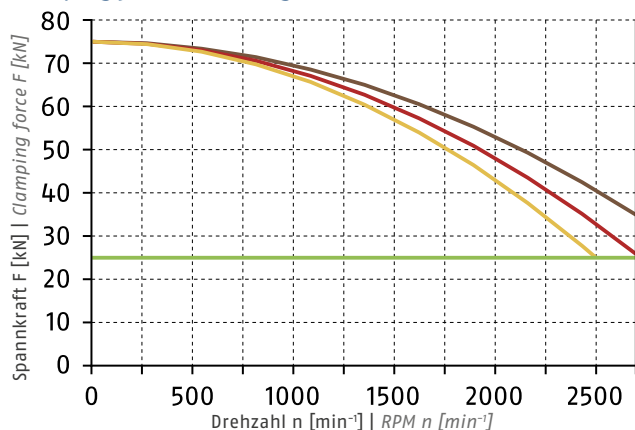
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

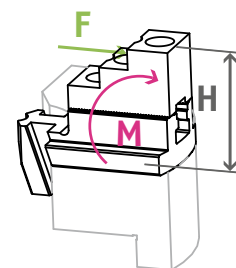
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 2850 \text{ Nm}$

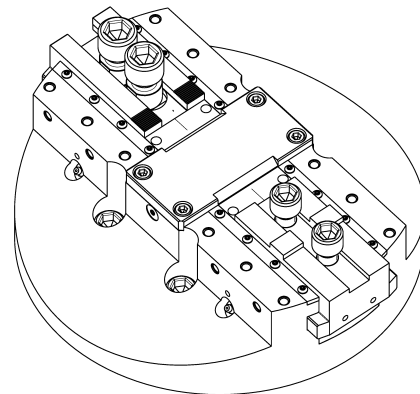
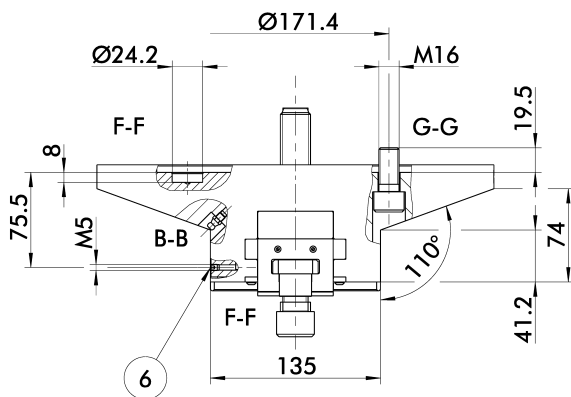
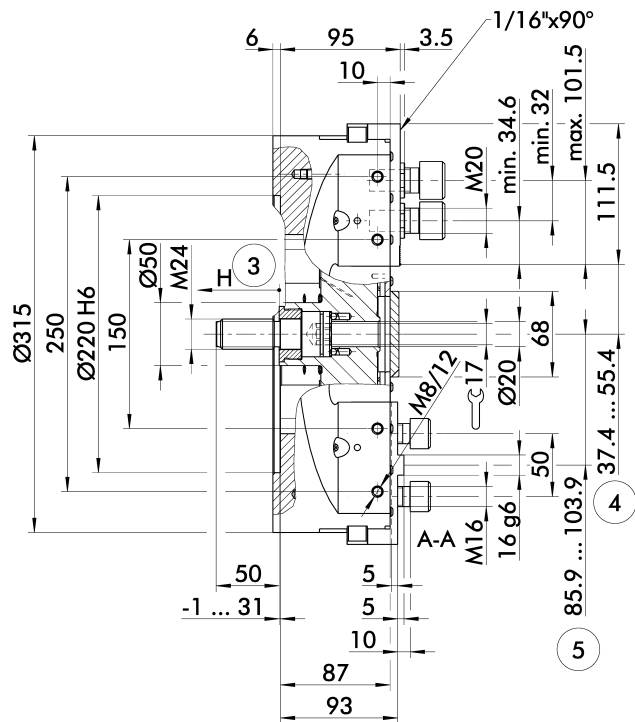
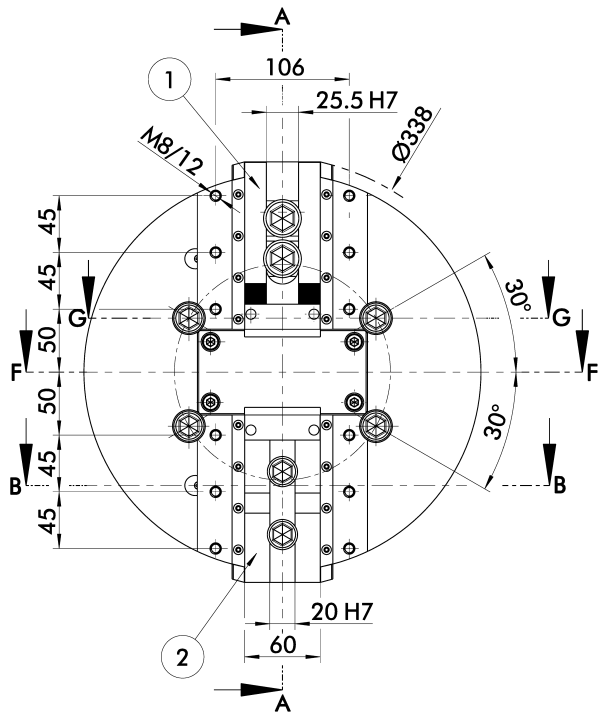
① Siehe Seite 830
See page 830

Standard-Spannbacken
siehe Seite 449
Standard chuck jaws
see page 449

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813070	1/16" x 90°	2200	85	68	18	32	0.38	36
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813071	KV T&G	2200	85	68	18	32	0.38	36

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

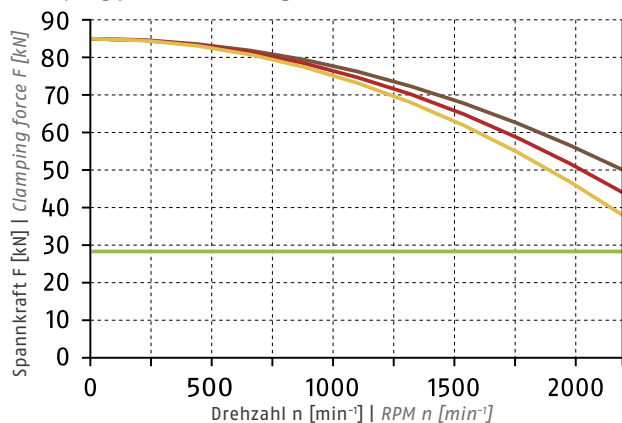
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

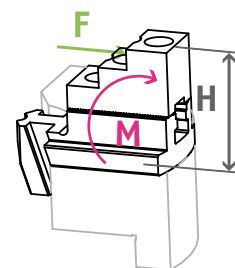
2 SWK 315
5.0 kg

2 SWK 315
7.0 kg

2 SWK 315
9.0 kg


Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 4548 \text{ Nm}$

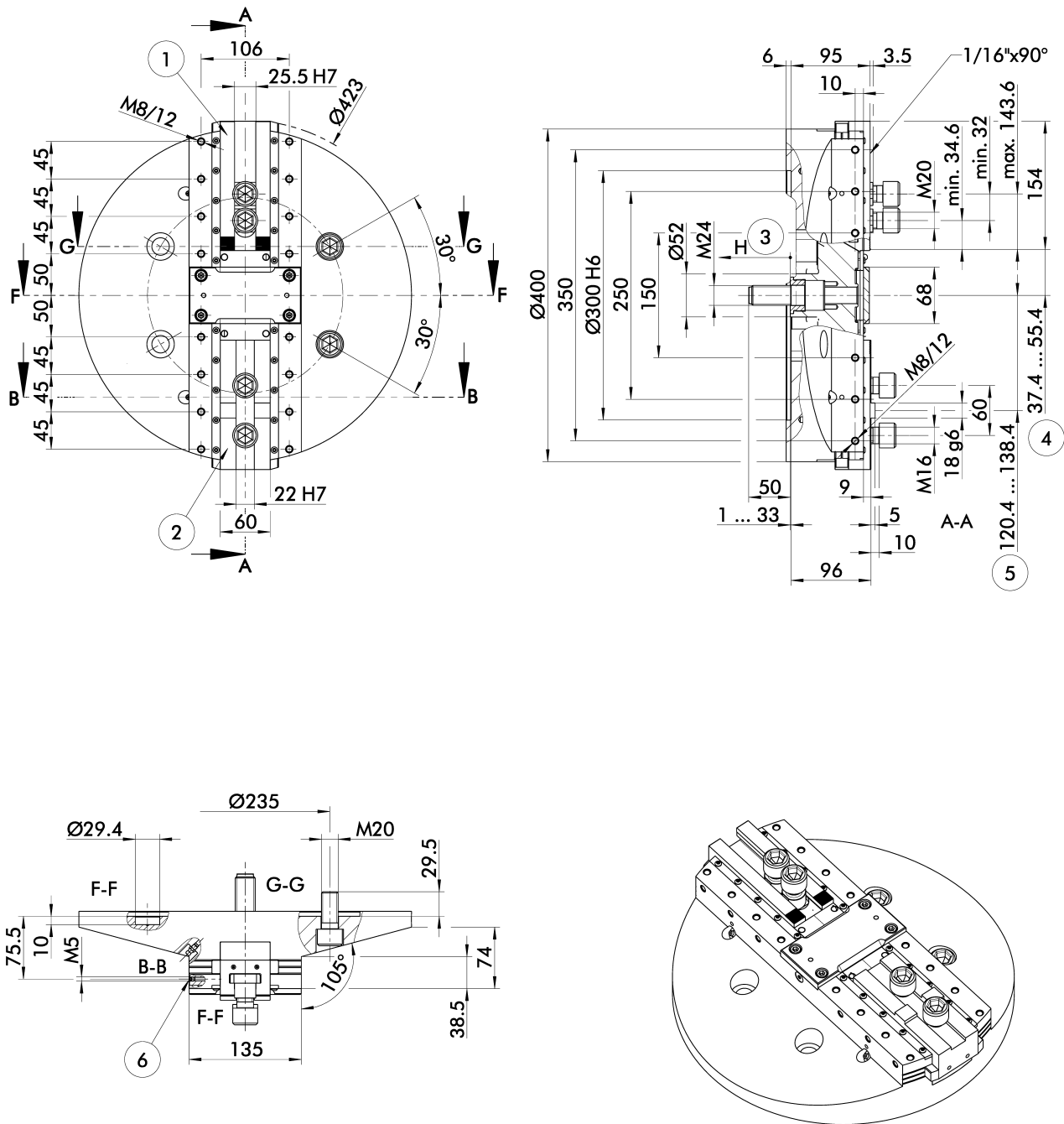
① Siehe Seite 830
See page 830

Standard-Spannbacken
siehe Seite 449
Standard chuck jaws
see page 449

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backenschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.*

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① Base jaws with fine serration | ④ Distance to center of first tooth |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Base jaws with tongue and groove | ⑤ Distance to center of tongue and groove |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ Piston stroke direction | ⑥ Air purge connection |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0813080	1/16" x 90°	2000	85	68	18	32	0.38	53
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0813081	KV T&G	2000	85	68	18	32	0.38	53

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

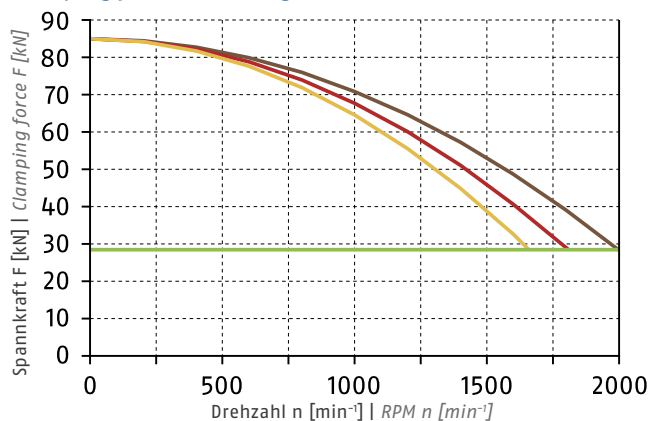
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

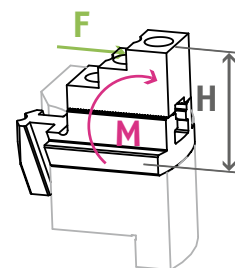
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{\max} = 4633 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830
See page 830

Standard-Spannbacken
siehe Seite 449
Standard chuck jaws
see page 449

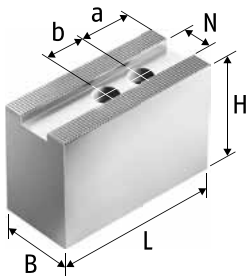
Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

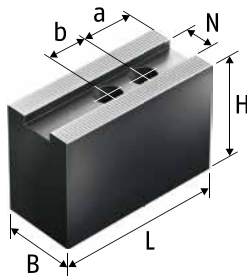
Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453

Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



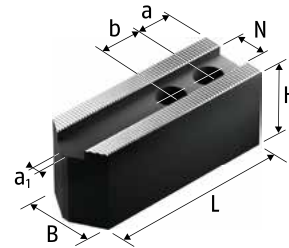
Weiche Aufsatzbacken SWB-AL
Aluminium
*Soft top jaws SWB-AL
Aluminum*



Weiche Aufsatzbacken SWB-FR
gerade, 2 SWK, CWB, SWB
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
*Soft top jaws SWB-FR straight,
2 SWK, CWB, SWB
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening*

Soft Top Jaws

with fine serration 90°



Weiche Aufsatzbacken SWBL
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
*Soft top jaws SWBL
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening*

Technische Daten | *Technical data*

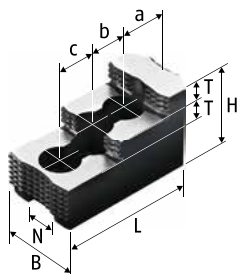
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
ROTA 2B 160	SWBL 160	0120151	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
ROTA 2B 160	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
ROTA 2B 160	2 SWK 160	0126102	17	60	60	70		12	22	M12	3.4
ROTA 2B 160	CWB 160	0100005	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
ROTA 2B 160	CWB 200	0100006	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
ROTA 2B 160	SWB 160	0120102	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
ROTA 2B 160	SWB 200	0120104	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
ROTA 2B 160	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70		15	22	M12	1.2
ROTA 2B 160	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90		25	22	M12	1.5
ROTA 2B 160	SWB-FR 200	0120404	17	40	60	70		12	19	M12	3.1
ROTA 2B 200	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
ROTA 2B 200	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
ROTA 2B 200	2 SWK 200	0126102	21	80	80	95		22	28	M16	8.2
ROTA 2B 200	SWB 250	0120105	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
ROTA 2B 200	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120		30	28	M16	3
ROTA 2B 250	2 SWK 250	0126103	25.5	80	80	110		20	35	M20	9
ROTA 2B 250	2 SWK 315	0126104	25.5	80	80	125		28	35	M20	10.1
ROTA 2B 250	2 SWK 400	0126105	25.5	80	80	150		28	35	M20	12.7
ROTA 2B 315	2 SWK 250	0126103	25.5	80	80	110		20	35	M20	9
ROTA 2B 315	2 SWK 315	0126104	25.5	80	80	125		28	35	M20	10.1
ROTA 2B 315	2 SWK 400	0126105	25.5	80	80	150		28	35	M20	12.7
ROTA 2B 400	2 SWK 250	0126103	25.5	80	80	110		20	35	M20	9
ROTA 2B 400	2 SWK 315	0126104	25.5	80	80	125		28	35	M20	10.1
ROTA 2B 400	2 SWK 400	0126105	25.5	80	80	150		28	35	M20	12.7

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

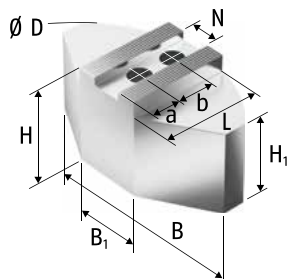
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Segmentbacken

mit Spitzverzahnung 90°



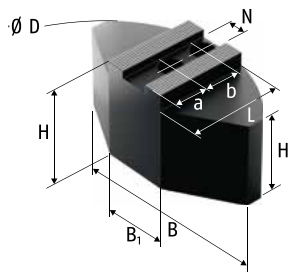
Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard stepped top jaws SHB
Steel 16MnCr5, hardened



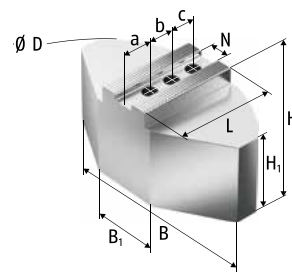
Weiche Segmentbacken SWB-SA
Aluminium
Soft full grip jaws SWB-SA
Aluminum

Hard Stepped Top Jaws, Soft Full Grip Jaws

with fine serration 90°



Weiche Segmentbacken SWB-SM
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft full grip jaws SWB-SM
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening



Weiche Segmentbacken FR-SA
Aluminium
Soft full grip jaws FR-SA
Aluminum

Technische Daten | Technical data

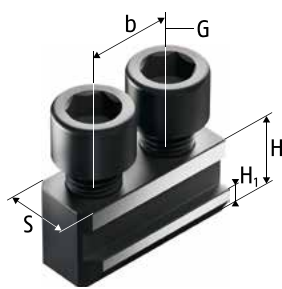
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B1	Ø D	H	H1	L	T	a	b	c	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 160	FR-SA 200	0120652	17	140	50	200	58	48	72.5		40	19		M12	3.4
ROTA 2B 160	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5		35	22		M12	3.4
ROTA 2B 160	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA 2B 160	SHB 175	0121103	17	35			44		64.7	10	28	19		M12	1.2
ROTA 2B 160	SHB 200	0121104	17	40			49		72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA 2B 160	SHB 210	0121102	17	40			49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA 2B 200	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5		40	28		M16	7.3
ROTA 2B 200	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117		70	28		M16	12
ROTA 2B 200	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA 2B 200	SHB 250	0121105	21	50			58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA 2B 200	SHB 315	0121111	21	50			58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Nutenstein

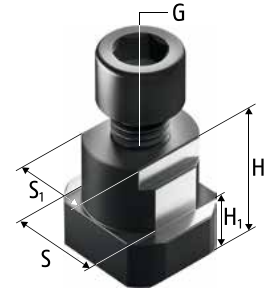
mit Spitzverzahnung 90°


 Nutenstein NKA
T-nut NKA

 Nutenstein NS
T-nut NS

T-nut

with fine serration 90°


 Nutenstein NKS
T-nut NKS

 Nutenstein NS
T-nut NS

Technische Daten | Technical data

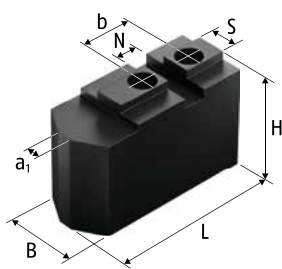
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S	S1	H	H1	b	G	Zyl.- Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anzieh- drehmo- ment Max. adm. tightening torque [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
ROTA 2B 160	NKS 2	0143106	17		20.5	7.5		M12	M12x25	70
ROTA 2B 200	NKA 3	0145105	21		26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA 2B 200	NKS 3	0143107	21		26.5	10		M16	M16x35	150
ROTA 2B 250	NS 25.5-21	0140109	25.5	21	29	11		M16	M16x35	150
ROTA 2B 250	NS 200	0140103	25.5		29	11		M20	M20x40	220
ROTA 2B 315	NS 25.5-21	0140109	25.5	21	29	11		M16	M16x35	150
ROTA 2B 315	NS 200	0140103	25.5		29	11		M20	M20x40	220
ROTA 2B 400	NS 25.5-21	0140109	25.5	21	29	11		M16	M16x35	150
ROTA 2B 400	NS 200	0140103	25.5		29	11		M20	M20x40	220

 Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

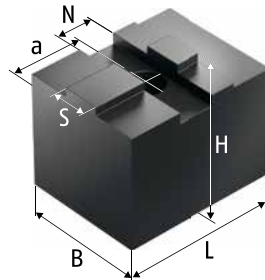
 Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



Weiche Aufsatzbacken 2 SRK
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft top jaws 2 SRK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening



Weiche Aufsatzbacken 2 SWKK
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft top jaws 2 SWKK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	H	L	a1	a	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 125	2 SWKK 125	0126100	16	14	40	48	60		29		M12	1.5
ROTA 2B 160	2 SWKK 160	0126101	18	18	60	60	76		35		M16	3.5
ROTA 2B 200	2 SRK 200	0136118	12	16	40	60	94	8		30	M12	2.6
ROTA 2B 315	2 SRK 315	0136121	16	20	50	80	149	6		50	M16	7.4
ROTA 2B 400	2 SRK 400	0136122	18	22	60	100	180	12		60	M16	14.7

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Schmierfett | Grease

	Beschreibung Description	Gebinde Bundle	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	LINOMAX plus Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK. LINOMAX plus High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.	Kartusche Cartridge	LINOMAX plus Kartusche LINOMAX plus cartridge	1342585
		Dose Can	LINOMAX plus Dose LINOMAX plus can	1342586
		Eimer Bucket	LINOMAX plus Eimer LINOMAX plus bucket	1342587
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen, bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. LINOMAX 100 High performance grease as standard for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.	Kartusche Cartridge	LINOMAX 100 Kartusche LINOMAX 100 cartridge	0184220
	Fettpresse Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller LINOMAX Fettsorten verarbeitet werden. Grease gun Auxiliary tool for lubrication of all kinds of SCHUNK products. The grease gun can be used for cartridges of all types of LINOMAX grease.	Kartusche Cartridge	Fettpresse Grease gun	9900543

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Spannkraftmessgerät Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6.000 min ⁻¹ . Clamping force tester For measuring the jaw clamping force of 2-, 3- and 6-jaw chucks up to 6,000 RPM.	ROTA 2B 125 ROTA 2B 160 ROTA 2B 200 ROTA 2B 250 ROTA 2B 315 ROTA 2B 400	IFT Set	1404235

Flansche Z-Rand auf Kurzkegel ISO 702-1 | Adapter plates Z-mount on short taper ISO 702-1

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm]	Höhe Height [mm]	Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA 2B 125	Z115	Nr. 3	92	70.6	18	2	FF-T2 Z115-A3	0806005
				Nr. 4		82.6			FF-T2 Z115-A4	0806006
				Nr. 5		104.8	32	3	FF-T3 Z115-A5	0806007
		ROTA 2B 160	Z140	Nr. 4	104.8	82.6	21	2	FF-T2 Z140-A4	0805000
				Nr. 5		104.8	16	1	FF-T1 Z140-A5	0803000
				Nr. 6		133.4	34	3	FF-T3 Z140-A6	0801000
		ROTA 2B 200	Z170	Nr. 5	133.4	104.8	25	2	FF-T2 Z170-A5	0805001
				Nr. 6		133.4	17	1	FF-T1 Z170-A6	0803001
				Nr. 8		171.4	40	3	FF-T3 Z170-A8	0801001
		ROTA 2B 250 ROTA 2B 315	Z220	Nr. 5	171.4	104.8	28	2	FF-T2 Z220-A5	0805002
				Nr. 6		133.4			FF-T2 Z220-A6	0805003
				Nr. 8		171.4	19	1	FF-T1 Z220-A8	0803002
		ROTA 2B 400	Z300	Nr. 11	235	235	50	3	FF-T3 Z220-A11	0803003
				Nr. 15		330.2	55		FF-T3 Z220-A15	0803020*
				Nr. 6		133.4	30	2	FF-T2 Z300-A6	0805004
				Nr. 8		171.4			FF-T2 Z300-A8	0805005
				Nr. 11		235	21	1	FF-T1 Z300-A11	0803004
				Nr. 15		330.2	55	3	FF-T3 Z300-A15	0803005**

* mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803021
** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803022

* with screw connection machine spindle M22 = 0803021
** with screw connection machine spindle M22 = 0803022

Flansche Z-Rand auf Z-Rand | *Adapter plates Z-mount on Z-mount*

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm]	Höhe Height [mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA 2B 200	Z170	Z140	133.4	104.8	21	2	FF-T2 Z170-Z140	0805013
		ROTA 2B 250	Z220	Z170	171.4	133.4	26	2	FF-T2 Z220-Z170	0805014
		ROTA 2B 315								
		ROTA 2B 400	Z300	Z220	235	171.4	30	2	FF-T2 Z300-Z220	0805015