

CoroCut® QI

Otimizado para a usinagem de canais internos e frontais

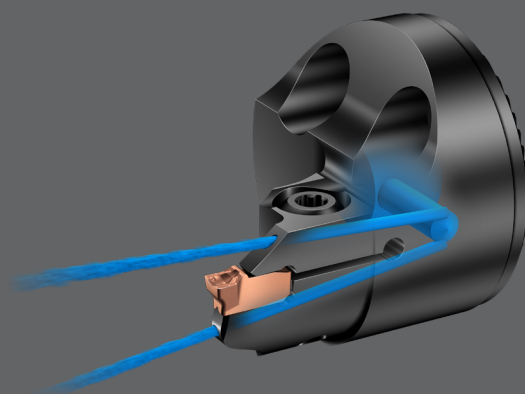
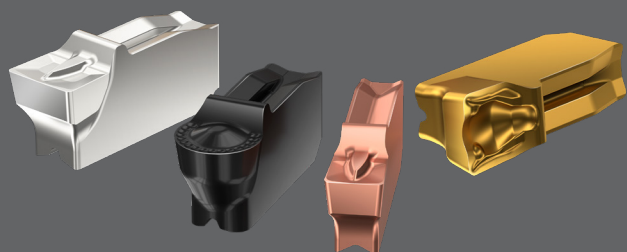
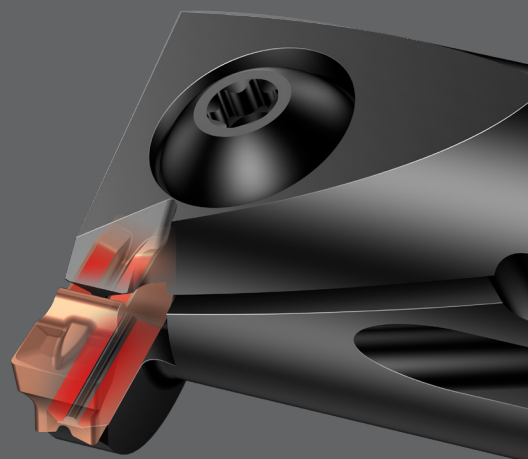
Usinagem confiável de canais em diâmetros pequenos

A usinagem de canais em diâmetros menores acaba de se tornar mais confiável graças à CoroCut® QI. Contando com um assento de pastilha tipo trilho, a ferramenta garante a estabilidade da pastilha proporcionando uma usinagem econômica e estável de canais frontais e internos.

Por meio de uma ação de corte leve e pastilhas com arestas de alta qualidade, a CoroCut® QI usina canais com excelente acabamento superficial e segurança superior de processo.

Características e benefícios

- Assento de pastilha tipo trilho para uma posição de estável e precisa
- O ângulo otimizado do assento da ponta permite uma ação de corte mais leve e forças de corte reduzidas
- Porta-ferramentas com fixação por parafuso garantem a estabilidade e a alta segurança do processo
- A refrigeração interna melhora o escoamento de cavacos e aumenta a produtividade
- As pastilhas com alta qualidade de aresta aumentam a vida útil da ferramenta e melhoram o acabamento superficial



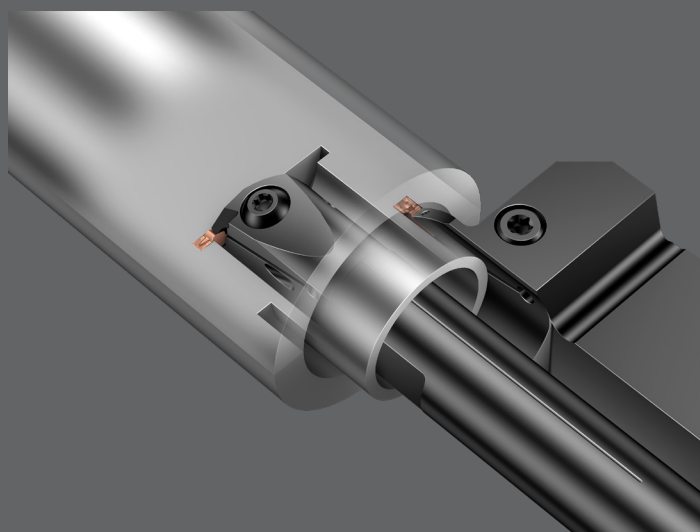
Aplicação

Usinagem de canais internos

- Diâmetro mínimo do furo (DMIN): 12–60 mm (0,472–2,36 pol.)
- Profundidade de corte (CDX): 2–11 mm (0,079–0,433 pol.)

Usinagem de canais frontais

- Diâmetro do primeiro corte (DAXIN-DAXX): 16–102 mm (0,630–4,02 pol.)
- Profundidade de corte (CDX): 5,5–20 mm (0,217–0,787 pol.)



Áreas de aplicação ISO

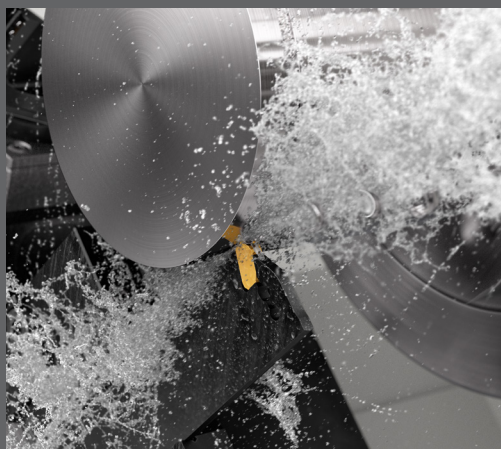
Ferramentas de corte e usinagem de canais de alto desempenho

A CoroCut® QI junto com a CoroCut® QD e a CoroCut® QF completam a plataforma de ferramentas otimizadas de alto desempenho para cortes e canais.



CoroCut® QI

Otimizada para usinagem de canais internos e frontais.



CoroCut® QD

Otimizado para cortes e canais externos.



CoroCut® QF

Otimizada para usinagem de canais frontais profundos.

Caso de desempenho

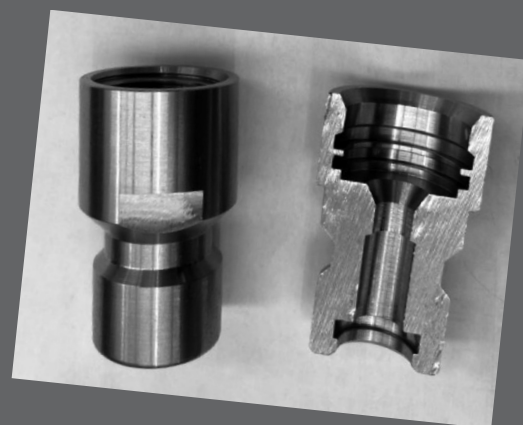
Concorrente x CoroCut® QI

Peça: Corpo

Material: M1.2.Z.AQ (Aisi 303)

Operação: Usinagem de canais internos

Máquina: Citizen M32



	Concorrente	CoroCut® QI
Ferramenta	Barra de metal duro	QI-RAGE02C16-12
Pastilha	-	QI-NE-0200-0002-GF 1125
v_c m/min (pés/min)	135–160 (443–525) (rotação constante)	135–160 (443–525) (rotação constante)
f_n mm/rot (pol/rot)	0,05 (0,002)	0,07 (0,003)
Tempo, s	70	65
Vida útil da ferramenta, pçs	3000	7000

Resultado: A razão para mudar a ferramenta da concorrência foi o acabamento superficial insatisfatório. A CoroCut QI® proporcionou um processo seguro e confiável com excelente acabamento superficial, bem como maior produtividade.

+130%
Vida útil da
ferramenta

Para obter mais informações, entre em contato com seu representante Sandvik Coromant local ou acesse www.sandvik.coromant.com

Escritório central:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Suécia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:293 pt-BR © AB Sandvik Coromant 2021

SANDVIK
Coromant