ER Spannzangenfutter

Das ER Spannzangenfutter eignet sich für das Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN ISO 15488-B. Durch den großen Spannbereich der Spannzangen lassen sich unterschiedliche Schafttoleranzen spannen.
Die Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.

ER Collet Chucks

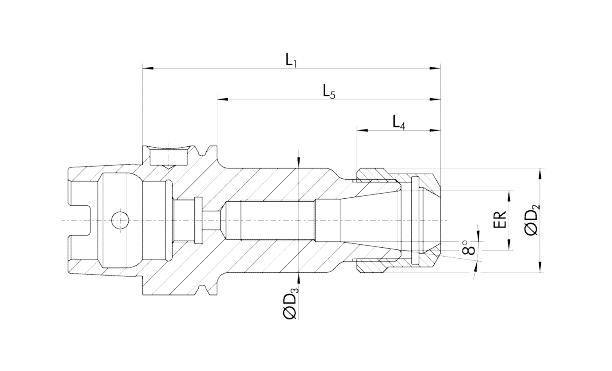
The ER collet chuck is suitable for clamping tools with cylindrical shanks in collets in accordance with DIN ISO 15488-B. Due to the large clamping range of the collets, various shank tolerances can be clamped.
The clamping nut is included in the scope of delivery.



HSK-A 40 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 40





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23001950	ER 16	1 – 10	28	28	60	17.5	40	0.5
23001951	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	50	0.44
23000732	ER 32	2 – 20	50	50	70	23	50	0.49

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

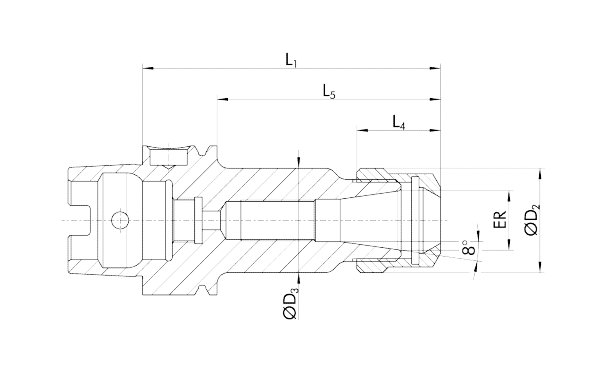
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 40 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 40 L_1=80





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23005052	ER 11	1 – 7	19	19	80	11.3	60	M8x1	0.3
0263350	ER 16	1 – 10	28	28	80	17.5	60	M11x1	0.41
0263351	ER 25	1 – 16	42	42	80	20	60	M18x1.5	0.51
0263352	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	80	M24x1.5	0.54

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

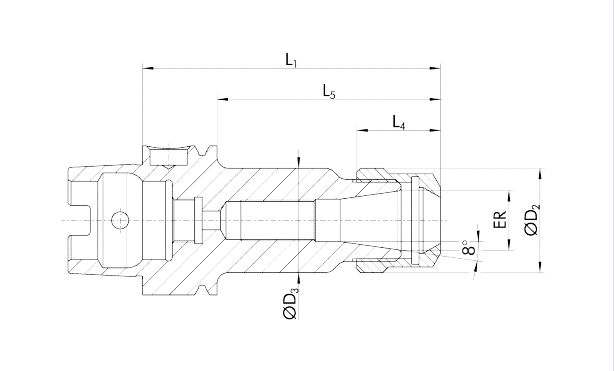
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-A 50





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23001961	ER 16	1 – 10	28	28	60	17.5	34	0.5
23001962	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	44	0.62
23001963	ER 32	2 – 20	50	50	80	23	54	0.64

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

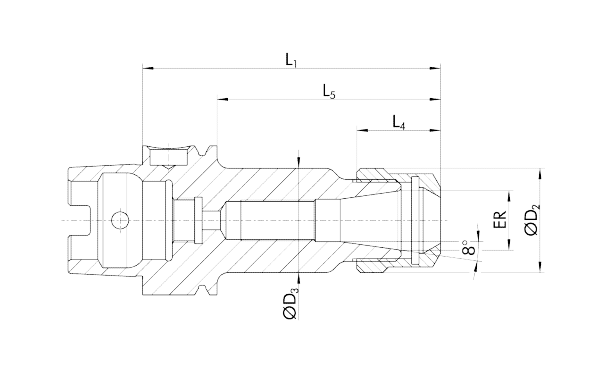
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 50 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 50 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263355	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	74	M8x1	0.63
0263356	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	74	M11x1	0.7
0263357	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	74	M24x1.5	0.96

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

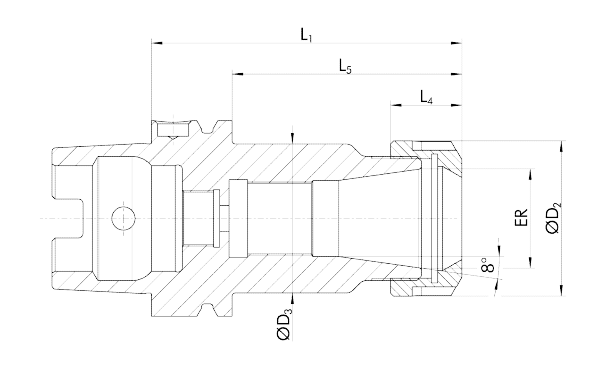
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 63 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 63





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
0263358	ER 11	1 – 7	19	19	75	11.3	49	0.77
0263359	ER 16	1 – 10	28	28	75	17.5	49	0.82
0263362	ER 25	1 – 16	42	42	75	20	49	0.98
0263365	ER 32	2 – 20	50	50	75	23	49	1.05
0263368	ER 40	4 – 26	63	63	85	26	59	1.31

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

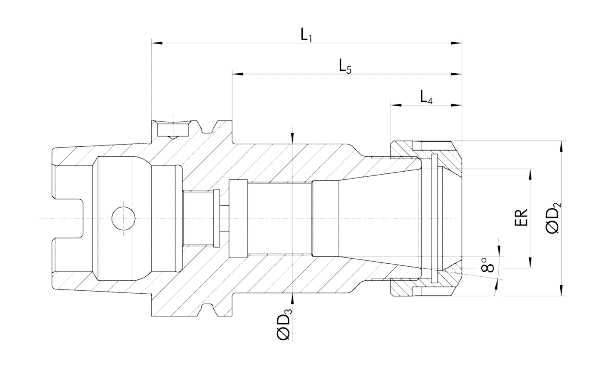
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-A 63 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263360	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	74	M11x1	0.97
1454439	ER 20	1 – 13	34	34	100	19	74	M14x1	0.98
0263363	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	74	M18x1.5	1.27
0263366	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	74	M24x1.5	1.37
0263369	ER 40	4 – 26	63	63	120	26	94	M28x1.5	1.82

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

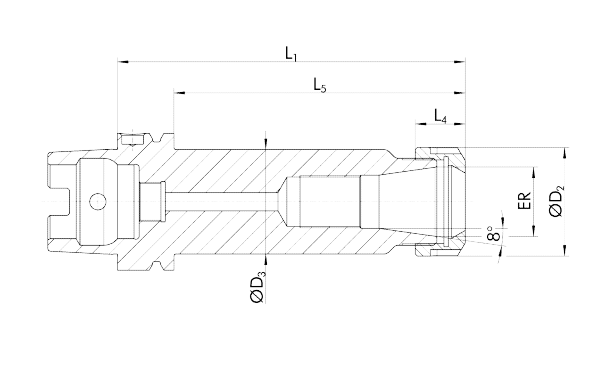
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 63 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 63 L_1=130





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
1325552	ER 16	1 – 10	28	28	130	17.5	104	M11x1	1.035
1325553	ER 25	1 – 16	42	42	130	20	104	M18x1.5	1.425
1338093	ER 32	2 – 20	50	50	130	23	104	M24x1.5	1.58
1338098	ER 40	4 – 26	63	63	130	26	104	M28x1.5	1.535

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

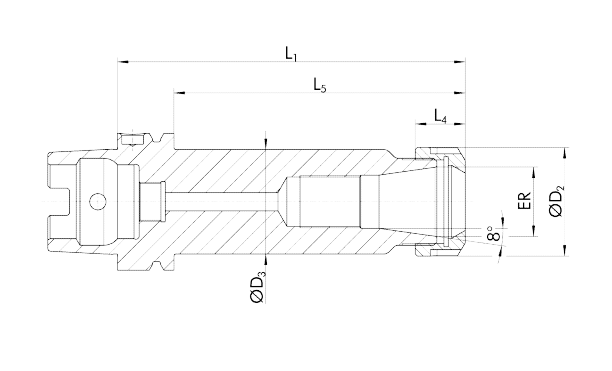
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-A 63 L_1=160





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263361	ER 16	1 – 10	28	28	160	17.5	134	M11x1	1.3
0263364	ER 25	1 – 16	42	42	160	20	134	M18x1.5	1.91
0263367	ER 32	2 – 20	50	50	160	23	134	M24x1.5	2.24
0263370	ER 40	4 – 26	63	63	160	26	134	M28x1.5	2.45

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

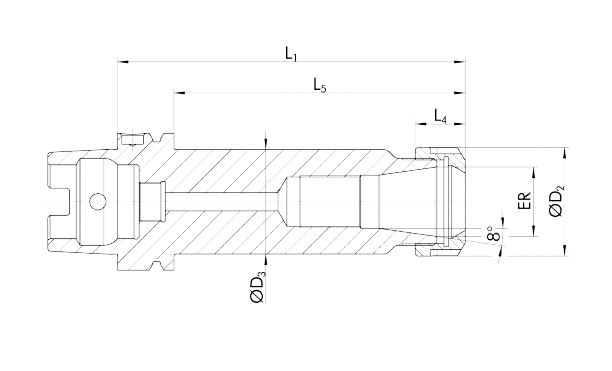
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 63 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 63 L_1=200





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
1308084	ER 16	1 – 10	28	28	200	17.5	174	M11x1	1.415
1313291	ER 25	1 – 16	42	42	200	20	174	M18x1.5	2.2
1313292	ER 32	2 – 20	50	50	200	23	174	M24x1.5	2.575

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

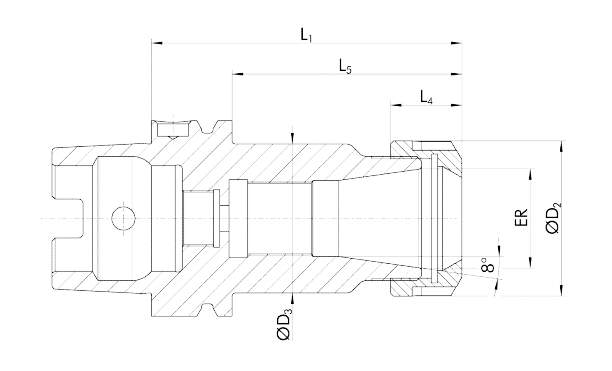
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-A 80 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23000409	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	74	M11x1	1.5
23000410	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	74	M18x1.5	1.77
23000411	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	74	M24x1.5	1.89

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

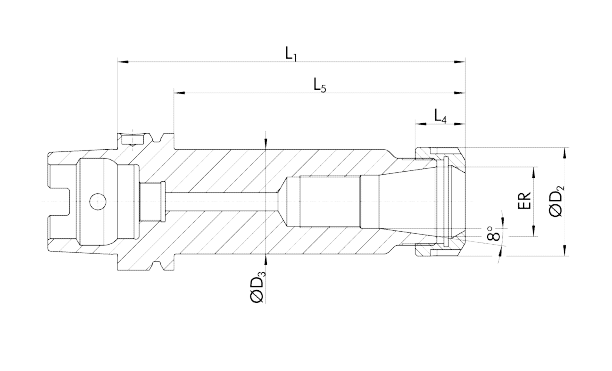
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 80 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 80 L_1=160





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23000413	ER 16	1 – 10	28	28	160	17.5	134	M11x1	1.76
23000414	ER 25	1 – 16	42	42	160	20	134	M18x1.5	2.22
23000415	ER 32	2 – 20	50	50	160	23	134	M24x1.5	2.54

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

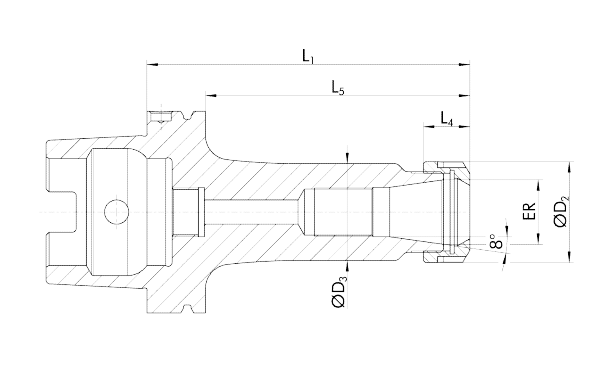
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 100 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23000401	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	71	M11x1	2.42
23000402	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	71	M18x1.5	2.69
23000403	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	71	M24x1.5	2.79
23000404	ER 40	4 – 26	63	63	120	26	91	M28x1.5	3.54

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

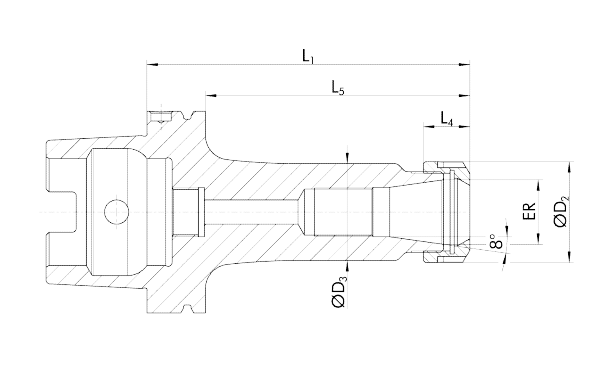
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-A 100 L_1=130





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
1357864	ER 16	1 - 10	28	28	130	17.5	101	M11x1	2.45
1357867	ER 25	1 - 16	42	42	130	20	101	M18x1.5	2.835
1357869	ER 32	2 - 20	50	50	130	23	101	M24x1.5	3
1357870	ER 40	4 - 26	63	63	130	26	101	M28x1.5	3.48

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

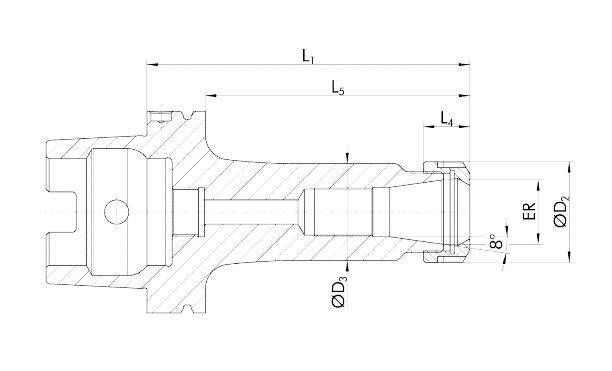
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 100 | DIN ISO 12164-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-A 100 L_1=160





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23000405	ER 16	1 – 10	28	28	160	17.5	131	M11x1	2.83
23000406	ER 25	1 – 16	42	42	160	20	131	M18x1.5	3.39
23000407	ER 32	2 – 20	50	50	160	23	131	M24x1.5	3.71
23000408	ER 40	4 – 26	63	63	160	26	131	M28x1.5	4.53

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

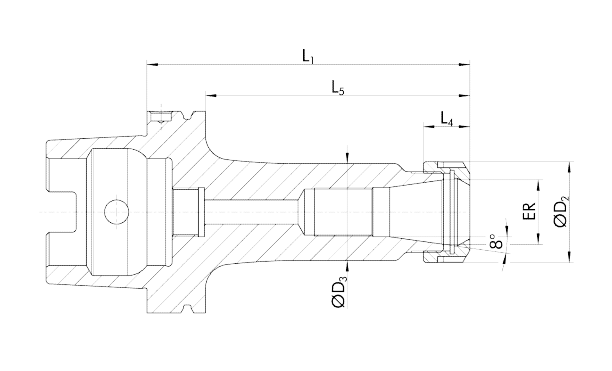
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-A 100 L_1=200





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23002354	ER 16	1 – 10	28	28	200	17.5	171	M11x1	2.87
23005042	ER 25	1 – 16	42	42	200	20	171	M18x1.5	3.625
23005043	ER 32	2 – 20	50	50	200	23	171	M24x1.5	4.01
23002862	ER 40	4 – 26	63	63	200	26	171	M28x1.5	5.16

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

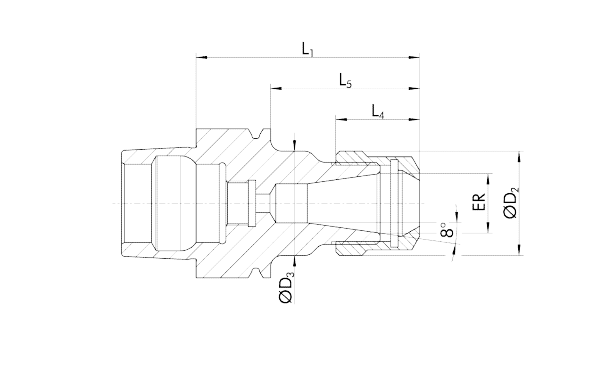
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-E 32 | DIN 69893-5

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-E 32





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
1357874	ER 16	1 – 10	28	28	80	17.5	60	M11x1	0.34
1357876	ER 25	1 – 16	42	42	80	20	60	M18x1.5	0.36

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

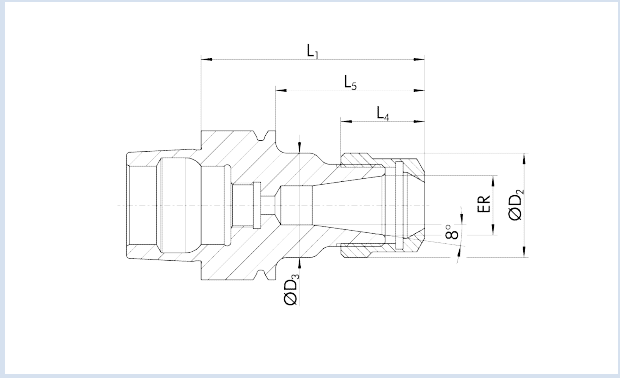
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-E 32 | DIN 69893-5

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-E 32 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
1357877	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	80	M11x1	0.395

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

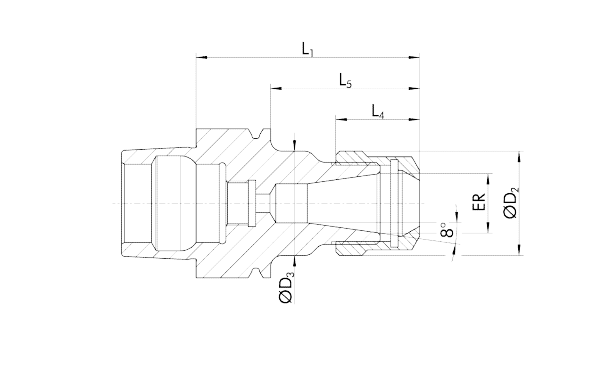
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-E 40 | DIN 69893-5

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-E 40





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23002078	ER 11	1 – 7	19	19	60	11.3	40	0.28
23002079	ER 16	1 – 10	28	28	60	17.5	40	0.34
23002080	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	50	0.46

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

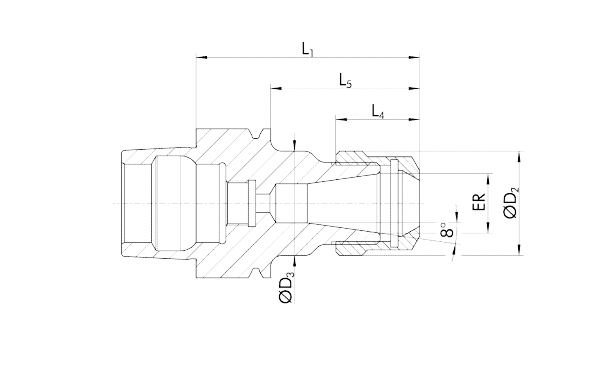
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-E 40 L_1=80





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23000805	ER 16	1 – 10	28	28	80	17.5	60	M11x1	0.43
23000614	ER 25	1 – 16	42	42	80	20	60	M18x1.5	0.52

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

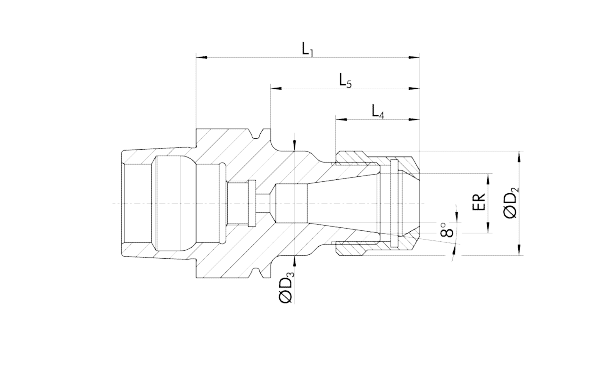
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-E 50 | DIN 69893-5

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-E 50





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23003523	ER 16	1 – 10	28	28	60	17.5	34	0.51
23003052	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	44	0.5
23002105	ER 32	2 – 20	50	50	80	23	54	0.79

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

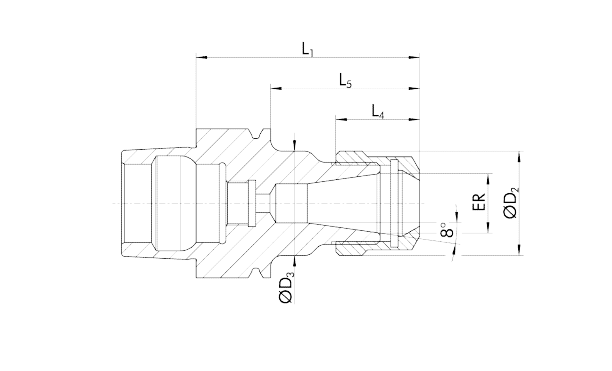
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER HSK-E 50 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23002102	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	74	M11x1	0.72
23002096	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	74	M18x1.5	0.83
23000737	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	74	M24x1.5	0.98

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

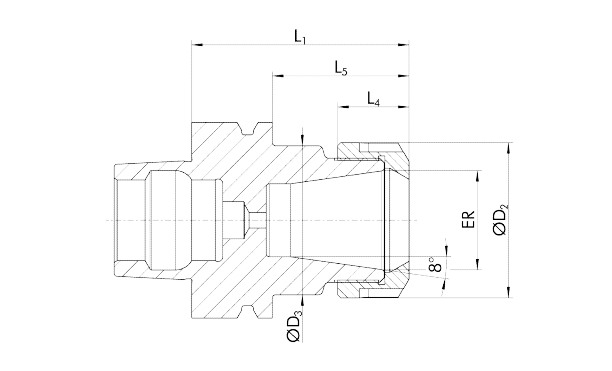
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-F 63 | DIN 69893-6

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-F 63





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
0263375	ER 32	2 – 20	50	50	70	23	44	1.45
0263376	ER 40	4 – 26	63	63	76	26	50	1.55

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich
Zur Betätigung wird der SINO Hakenschlüssel D12-25 (Ident.-Nr. 0208877) verwendet

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

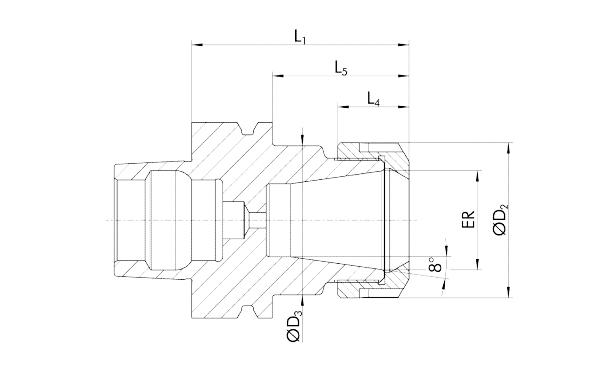
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request
The SINO spanner wrench D12-25 (ID 0208877) is used for actuation

ER HSK-F 63





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
1357889	ER 11	1 – 7	19	19	75	11.3	49	0.715
1357891	ER 16	1 – 10	28	28	75	17.5	49	0.785
1357892	ER 20	1 – 13	34	34	75	19	49	0.865
1357893	ER 25	1 – 16	42	42	75	20	49	0.945
1357894	ER 32	2 – 20	50	50	75	23	49	1.02
1357895	ER 40	4 – 26	63	63	75	26	49	1.52

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

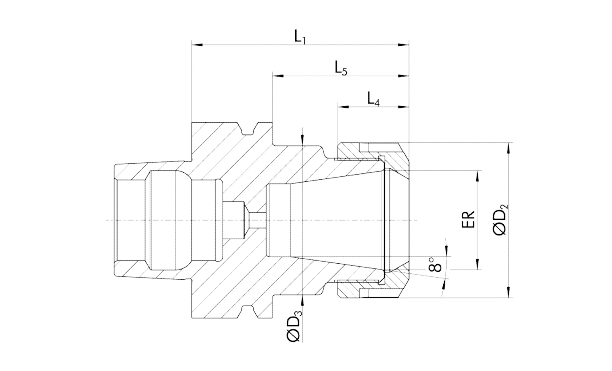
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-F 63 | DIN 69893-6

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER HSK-F 63 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
1357897	ER 11	1 – 7	19	19	100	11.3	74	M8x1	0.83
1357898	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	74	M11x1	0.91
1357904	ER 20	1 – 13	34	34	100	19	74	M14x1	1.06
1357906	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	74	M18x1.5	1.21
1357913	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	74	M24x1.5	1.31
1357914	ER 40	4 – 26	63	63	120	26	94	M28x1.5	1.76

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

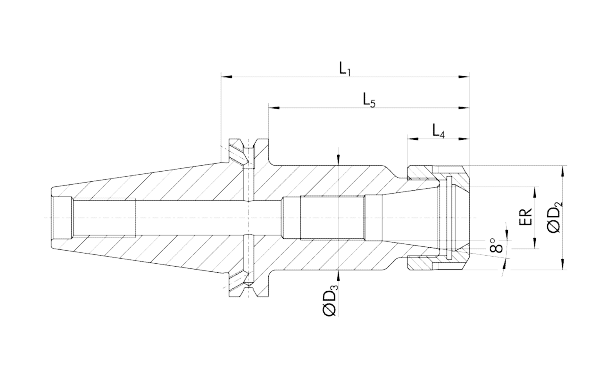
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

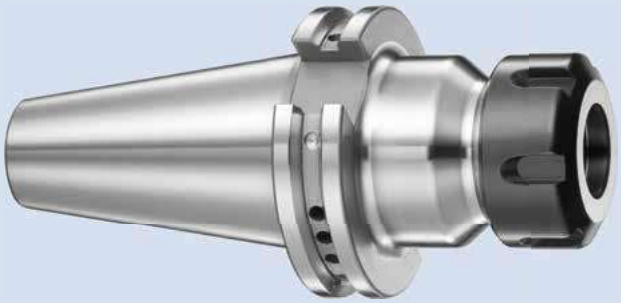
Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER SK 40





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263390	ER 16	1 – 10	28	28	70	17.5	50.9	M11x1	1.01
0263393	ER 20	1 – 13	34	34	70	19	50.9	M14x1	1.01
0263395	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	50.9	M18x1.5	1.15
0263398	ER 32	2 – 20	50	50	70	23	50.9	M24x1.5	1.2
0263401	ER 40	4 – 26	63	63	70	26	50.9	M28x1.5	1.26

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

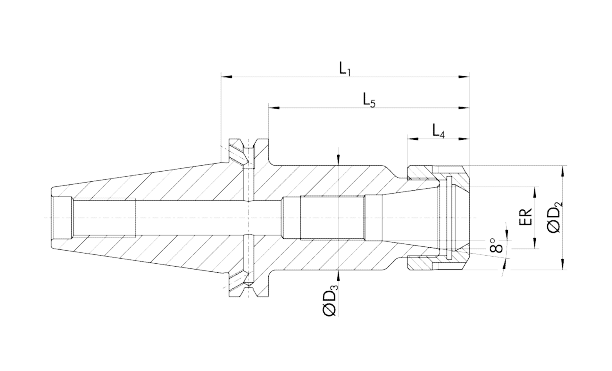
Scope of delivery
Includes clamping nut

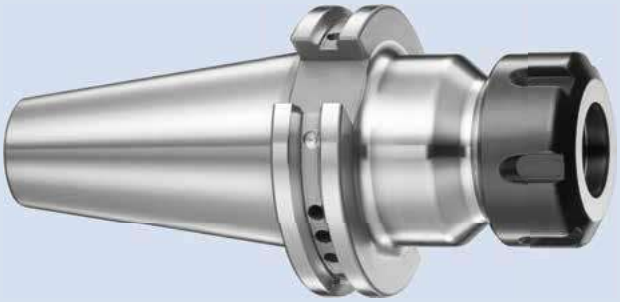
Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

SK 40 | DIN ISO 7388-1 AD/AF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER SK 40 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263391	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	80.9	M11x1	1.12
0263394	ER 20	1 – 13	34	34	100	19	80.9	M14x1	1.1
0263396	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	80.9	M18x1.5	1.45
0263399	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	80.9	M24x1.5	1.59
0263402	ER 40	4 – 26	63	63	100	26	80.9	M28x1.5	1.68

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

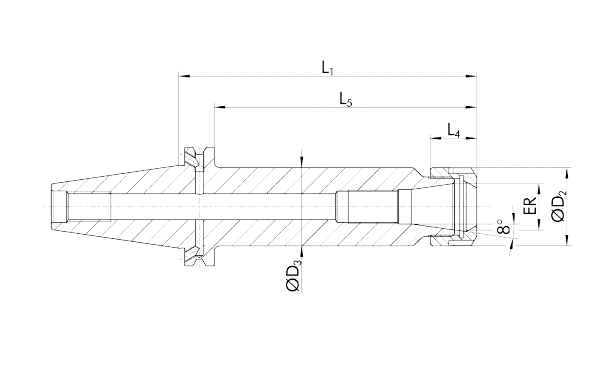
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

SK 40 | DIN ISO 7388-1 AD/AF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER SK 40 L_1=160





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263392	ER 16	1 – 10	28	28	160	17.5	140.9	M11x1	1.3
0263397	ER 25	1 – 16	42	42	160	20	140.9	M18x1.5	2
0263400	ER 32	2 – 20	50	50	160	23	140.9	M24x1.5	2.35
0263403	ER 40	4 – 26	63	63	160	26	140.9	M28x1.5	2.55

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF
Bores for form AF are sealed for transport

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Scope of delivery
Includes clamping nut

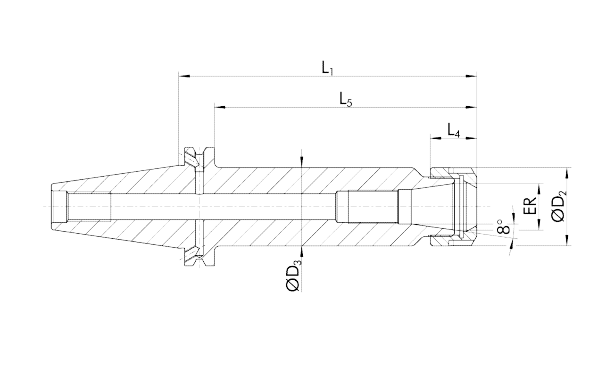
Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

SK 40 | DIN ISO 7388-1 AD/AF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER SK 40 L_1=200





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23000386	ER 16	1 – 10	28	28	200	17.5	180.9	M11x1	1.57
23000388	ER 25	1 – 16	42	42	200	20	180.9	M18x1.5	2.47
23000387	ER 32	2 – 20	50	50	200	23	180.9	M24x1.5	2.93

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

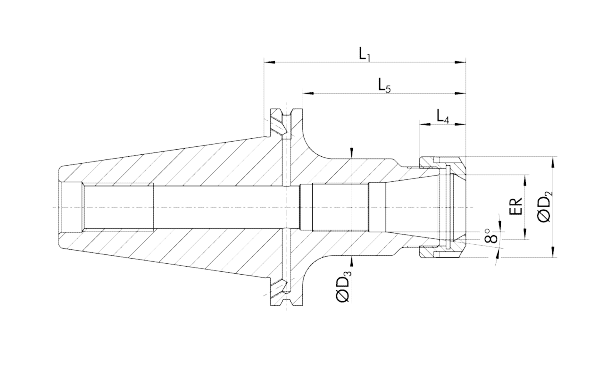
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

SK 50 | DIN ISO 7388-1 AD/AF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER SK 50





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23000417	ER 16	1 – 10	28	28	70	17.5	50.9	M11x1	2.93
23000418	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	50.9	M18x1.5	3.08
0263414	ER 32	2 – 20	50	50	70	23	50.9	M24x1.5	3.14
0263417	ER 40	4 – 26	63	63	70	26	50.9	M28x1.5	3.24

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

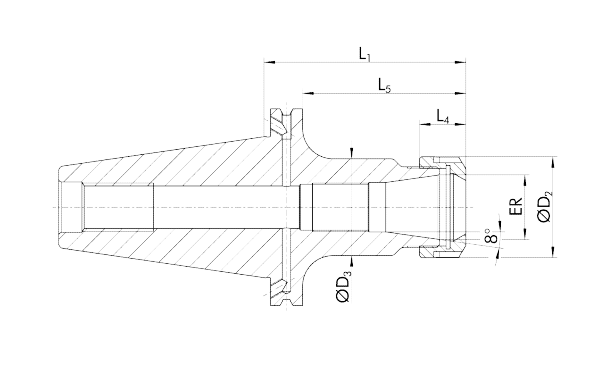
Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER SK 50 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263410	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	80.9	M11x1	3.09
0263412	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	80.9	M18x1.5	3.44
0263415	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	80.9	M24x1.5	3.59
0263418	ER 40	4 – 26	63	63	100	26	80.9	M28x1.5	4.01

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF
Bores for form AF are sealed for transport

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Scope of delivery
Includes clamping nut

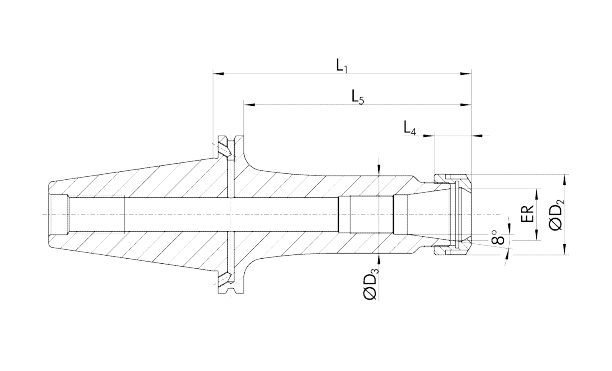
Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

SK 50 | DIN ISO 7388-1 AD/AF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER SK 50 L_1=160





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263411	ER 16	1 – 10	28	28	160	17.5	140.9	M11x1	3.51
0263413	ER 25	1 – 16	42	42	160	20	140.9	M18x1.5	4.13
0263416	ER 32	2 – 20	50	50	160	23	140.9	M24x1.5	4.48
0263419	ER 40	4 – 26	63	63	160	26	140.9	M28x1.5	5.58

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

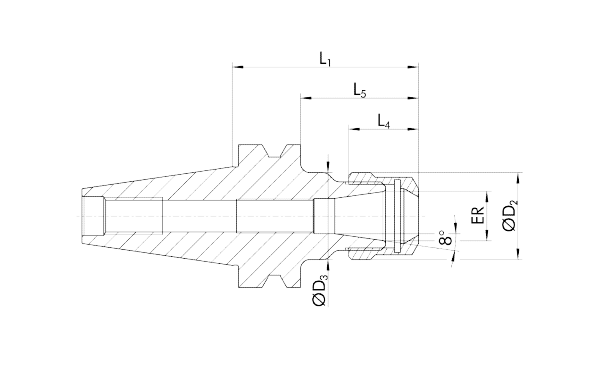
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 30 | DIN ISO 7388-2 JD

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 30





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263430	ER 11	1 - 7	19	19	60	11.3	38	M8x1	0.41
0263432	ER 16	1 - 10	28	28	60	17.5	38	M11x1	0.44
0263434	ER 20	1 - 13	34	34	60	19	38	M14x1	0.44
0263436	ER 25	1 - 16	42	42	60	20	38	M18x1.5	0.52

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Scope of delivery
Includes clamping nut

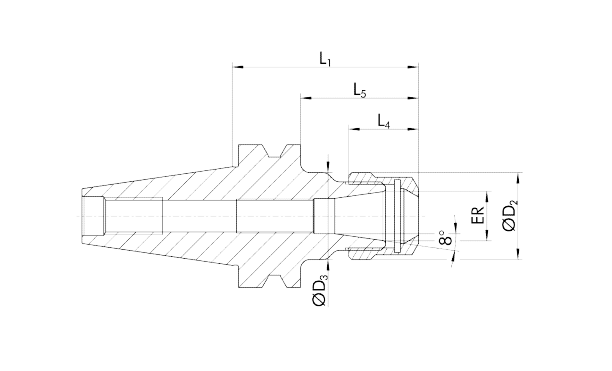
Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 30 | DIN ISO 7388-2 JD

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 30 L_1=80





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
23004375	ER 16	1 - 10	28	28	80	17.5	58	M11x1	0.5
23004376	ER 20	1 - 13	34	34	80	19	58	M14x1	0.5
23004377	ER 25	1 - 16	42	42	80	20	58	M18x1.5	0.5

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

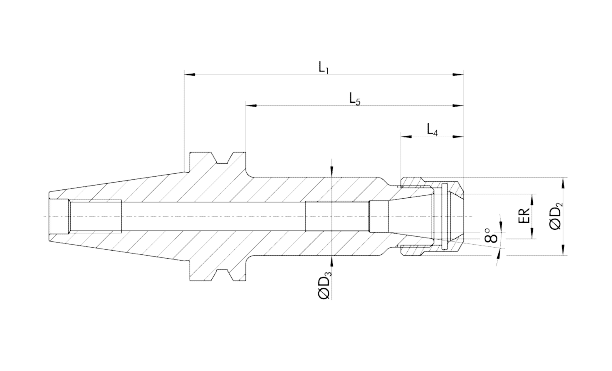
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 30 | DIN ISO 7388-2 JD

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 30 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263431	ER 11	1 - 7	19	19	100	11.3	78	M8x1	0.49
0263433	ER 16	1 - 10	28	28	100	17.5	78	M11x1	0.61
0263435	ER 20	1 - 13	34	34	100	19	78	M14x1	0.69
0263437	ER 25	1 - 16	42	42	100	20	78	M18x1.5	0.96

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Scope of delivery
Includes clamping nut

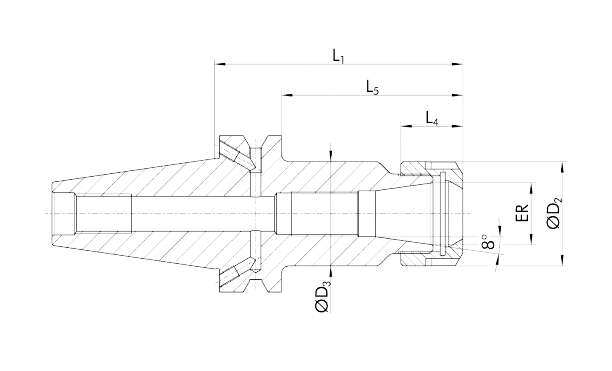
Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 40 | DIN ISO 7388-2 JD/JF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 40





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263440	ER 16	1 – 10	28	28	70	17.5	43	M11x1	1.13
0263445	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	43	M18x1.5	1.24
0263448	ER 32	2 – 20	50	50	70	23	43	M24x1.5	1.26
0263451	ER 40	4 – 26	63	63	70	26	43	M28x1.5	1.34

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF
Bohrungen für Form JF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF
Bores for form JF are sealed for transport

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

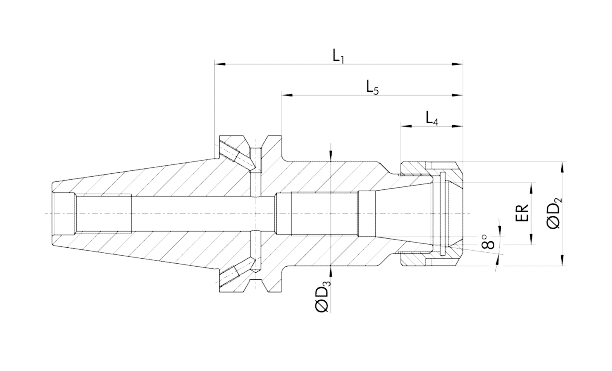
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 40 | DIN ISO 7388-2 JD/JF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 40 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263441	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	73	M11x1	1.25
0263446	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	73	M18x1.5	1.54
0263449	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	73	M24x1.5	1.65

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF
Bohrungen für Form JF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF
Bores for form JF are sealed for transport

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

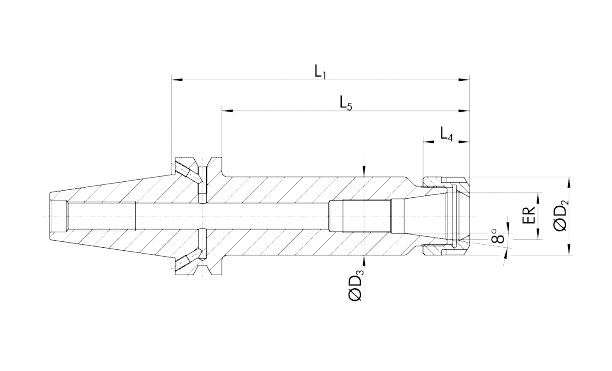
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 40 | DIN ISO 7388-2 JD/JF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 40 L_1=160





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0263442	ER 16	1 – 10	28	28	160	17.5	133	M11x1	1.4
0263447	ER 25	1 – 16	42	42	160	20	133	M18x1.5	2.14
0263450	ER 32	2 – 20	50	50	160	23	133	M24x1.5	2.46

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF
Bohrungen für Form JF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF
Bores for form JF are sealed for transport

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

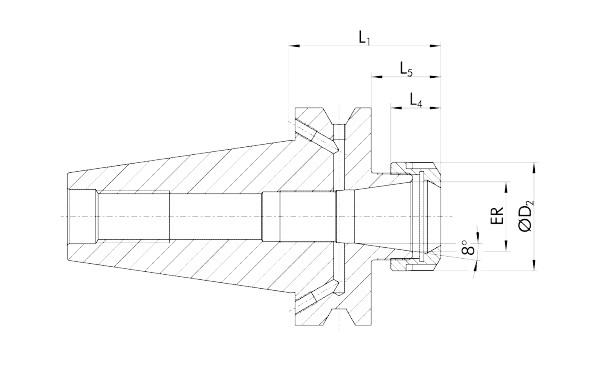
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 50 | DIN ISO 7388-2 JD/JF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 50





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23001318	ER 16	1 – 10	28	28	70	17.5	32	3.85
23001319	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	32	3.99
23001320	ER 32	2 – 20	50	50	70	23	32	3.89
23001321	ER 40	4 – 26	63	63	80	26	42	4.1

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF
Bohrungen für Form JF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF
Bores for form JF are sealed for transport

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

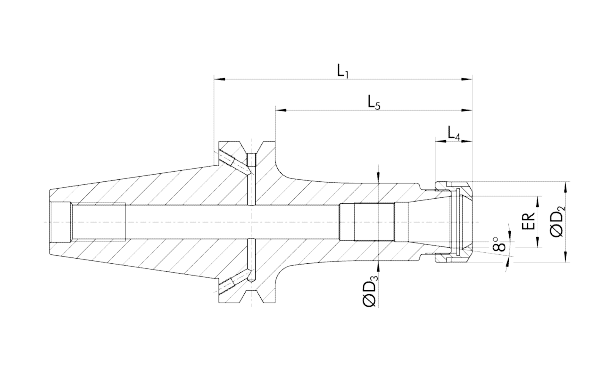
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 50 | DIN ISO 7388-2 JD/JF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 50 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23001322	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	62	4.02
23001323	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	62	4.26
23001324	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	62	4.34
23001325	ER 40	4 – 26	63	63	100	26	62	4.57

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF
Bohrungen für Form JF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF
Bores for form JF are sealed for transport

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

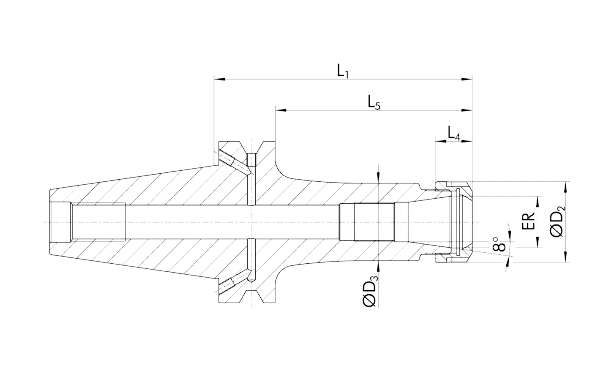
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

JIS-BT 50 | DIN ISO 7388-2 JD/JF

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER JIS-BT 50 L_1=160





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23000842	ER 16	1 – 10	28	28	160	17.5	122	4.44
23000843	ER 25	1 – 16	42	42	160	20	122	4.94
23000844	ER 32	2 – 20	50	50	160	23	122	5.24
23000845	ER 40	4 – 26	63	63	160	26	122	6.14

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger optional

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF
Bohrungen für Form JF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore for data carrier as an option

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF
Bores for form JF are sealed for transport

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

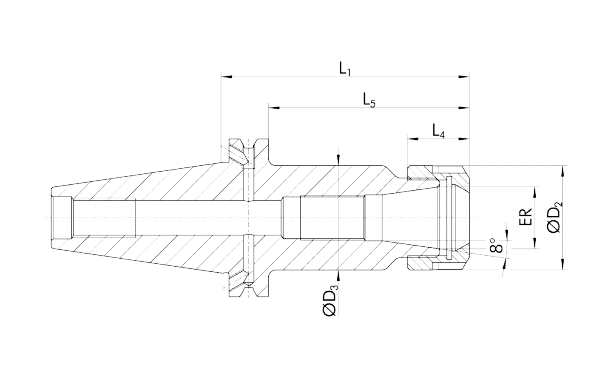
Scope of delivery
Includes clamping nut

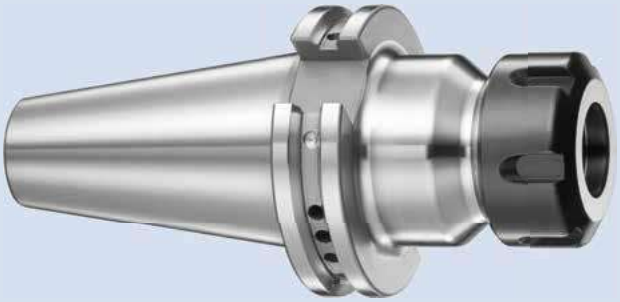
Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

CAT 40 | ASME B5.50

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER CAT 40 L_1=2 1/2"





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
1388977	ER 16	1 – 10	28	28	63.5	17.5	44.45	1.01
1388990	ER 20	1 – 13	34	34	63.5	19	44.45	1.01
1388992	ER 25	1 – 16	42	42	63.5	20	44.45	1.15
1388994	ER 32	2 – 20	50	50	63.5	23	44.45	1.2

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Coolant supply
Coolant supply according to ASME B5.50
Bores for form AF are sealed for transport

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Scope of delivery
Includes clamping nut

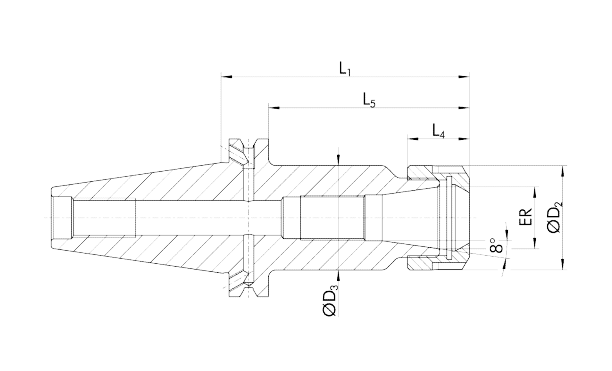
Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

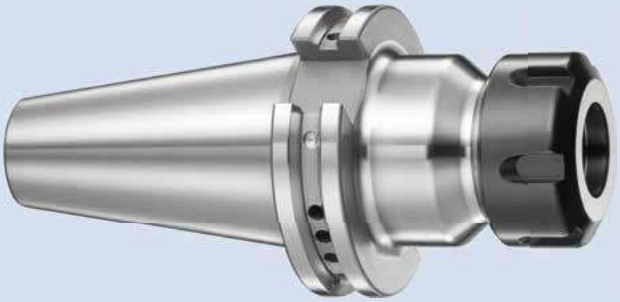
Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

CAT 40 | ASME B5.50

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER CAT 40 L_1=4"





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
1389047	ER 11	1 – 7	19	19	101.6	11.3	82.55	0.935
1389018	ER 16	1 – 10	28	28	101.6	17.5	82.55	1.01
1389019	ER 20	1 – 13	34	34	101.6	19	82.55	1.01
1389020	ER 25	1 – 16	42	42	101.6	20	82.55	1.15
1389021	ER 32	2 – 20	50	50	101.6	23	82.55	1.2

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ASME B5.50
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

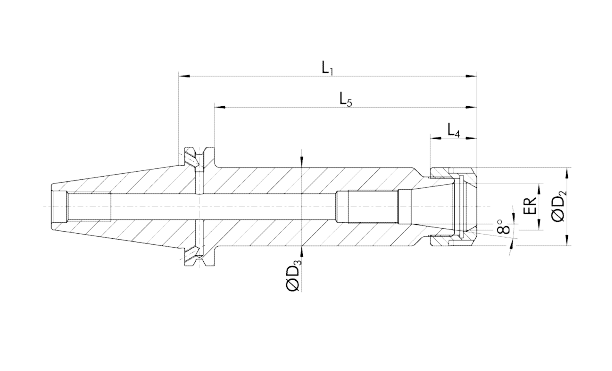
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

CAT 40 | ASME B5.50

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER CAT 40 L_1=6"





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
1389037	ER 16	1 – 10	28	28	152.4	17.5	133.35	1.01
1389041	ER 20	1 – 13	34	34	152.4	19	133.35	1.01
1389043	ER 25	1 – 16	42	42	152.4	20	133.35	1.15
1389044	ER 32	2 – 20	50	50	152.4	23	133.35	1.2

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ASME B5.50
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

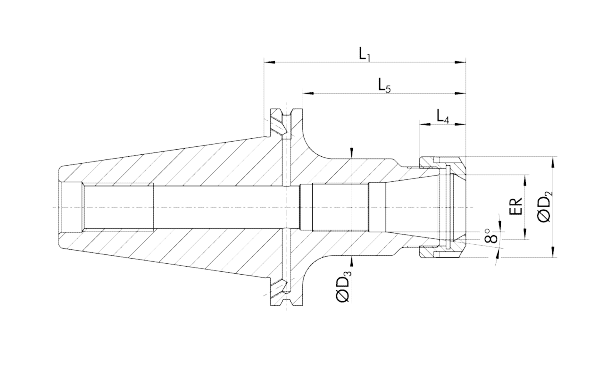
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

CAT 50 | ASME B5.50

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER CAT 50 L_1=2 1/2"





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
1389138	ER 16	1 – 10	28	28	63.5	17.5	44.45	1.01
1389139	ER 20	1 – 13	34	34	63.5	19	44.45	1.01
1389141	ER 25	1 – 16	42	42	63.5	20	44.45	1.15
1389143	ER 32	2 – 20	50	50	63.5	23	44.45	1.2

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ASME B5.50
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

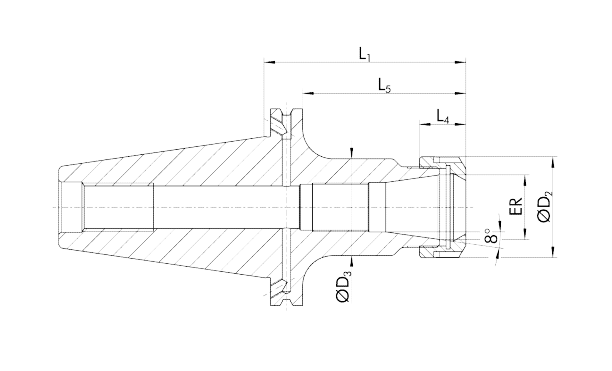
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

CAT 50 | ASME B5.50

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER CAT 50 L_1=4"





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
1389157	ER 16	1 – 10	28	28	101.6	17.5	82.55	1.26
1389161	ER 20	1 – 13	34	34	101.6	19	82.55	1.01
1389162	ER 25	1 – 16	42	42	101.6	20	82.55	1.01
1389165	ER 32	2 – 20	50	50	101.6	23	82.55	1.2

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Coolant supply
Coolant supply according to ASME B5.50
Bores for form AF are sealed for transport

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

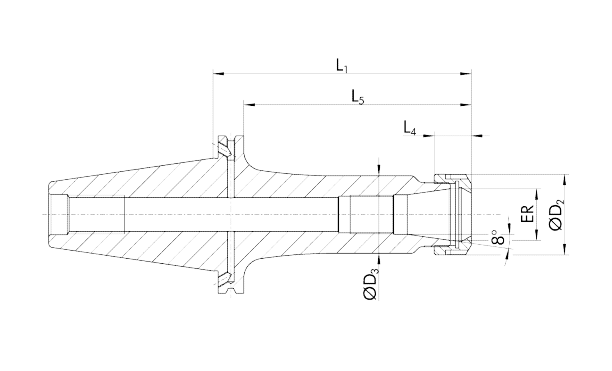
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

CAT 50 | ASME B5.50

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER CAT 50 L_1=6"





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
1389200	ER 16	1 – 10	28	28	152.4	17.5	133.35	1.01
1389201	ER 20	1 – 13	34	34	152.4	19	133.35	1.01
1389202	ER 25	1 – 16	42	42	152.4	20	133.35	1.15
1389204	ER 32	2 – 20	50	50	152.4	23	133.35	1.2

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Kühlmittelzufuhr
Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50
Bohrungen für Form AF bei Lieferung verschlossen

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

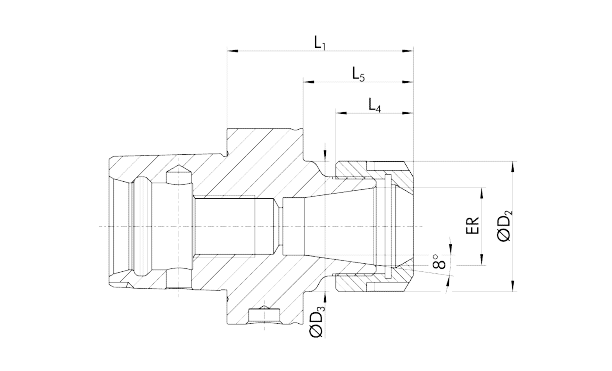
Coolant supply
Coolant supply according to ASME B5.50
Bores for form AF are sealed for transport

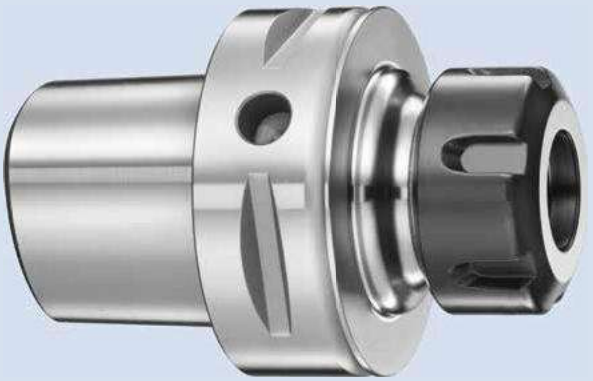
Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER SCHUNK CAPTO C4





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23004385	ER 16	1 – 10	28	28	70	17.5	47.5	0.4
23004386	ER 25	1 – 16	42	42	55	20	32.5	0.315
23004387	ER 32	2 – 20	50	50	55	23	32.5	0.31

ⓘ Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

ⓘ *These product variants are suitable for both milling as well as turning centers*

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

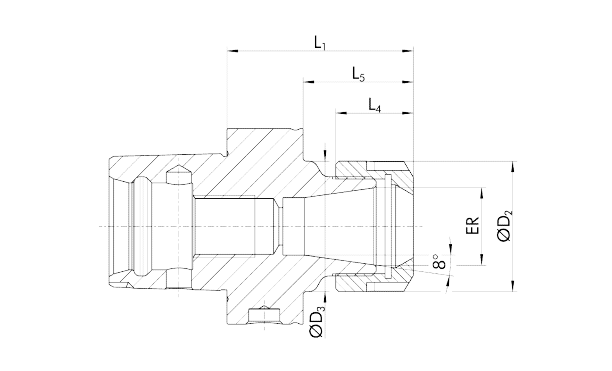
Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

SCHUNK CAPTO C5 | ISO 26623-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER SCHUNK CAPTO C5





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23004388	ER 16	1 – 10	28	28	55	17.5	32.5	0.5
23004389	ER 25	1 – 16	42	42	55	20	32.5	0.51
23004390	ER 32	2 – 20	50	50	60	23	37.5	0.54

ⓘ Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

ⓘ *These product variants are suitable for both milling as well as turning centers*

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

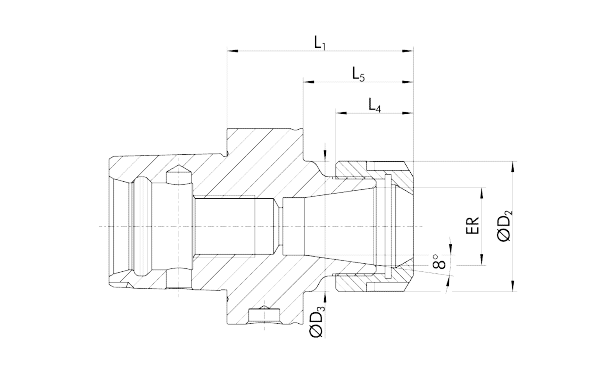
Scope of delivery
Includes clamping nut

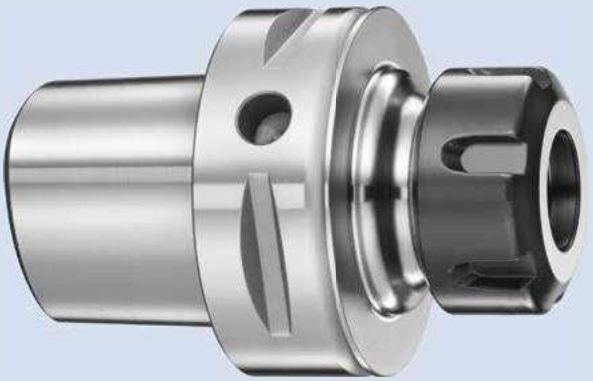
Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

SCHUNK CAPTO C6 | ISO 26623-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER SCHUNK CAPTO C6





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
0243400	ER 16	1 – 10	28	28	60	17.5	35.5	0.83
0243401	ER 25	1 – 16	42	42	60	20	35.5	0.87
0243402	ER 32	2 – 20	50	50	60	23	35.5	0.86
0243403	ER 40	4 – 26	63	63	65	26	40.5	0.9

ⓘ Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

ⓘ *These product variants are suitable for both milling as well as turning centers*

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

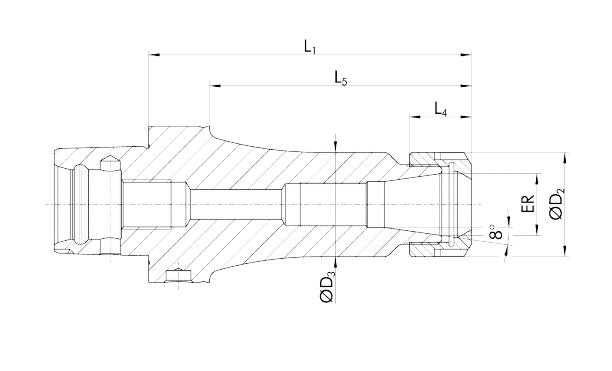
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

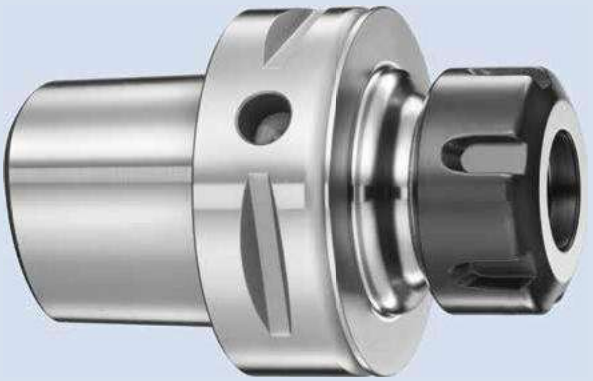
Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER SCHUNK CAPTO C6 L_1=100





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range* D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	G	Gewicht *Weight* [kg]
0243404	ER 16	1 – 10	28	28	100	17.5	75.5	M11x1	1.04
0243405	ER 25	1 – 16	42	42	100	20	75.5	M18x1.5	1.3
0243406	ER 32	2 – 20	50	50	100	23	75.5	M24x1.5	1.4
0243407	ER 40	4 – 26	63	63	100	26	75.5	M28x1.5	1.42

ⓘ Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

ⓘ *These product variants are suitable for both milling as well as turning centers*

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Längenverstellschraube
Mit Gewinde für eine Einstellschraube zur axialen Längenverstellung, aber ohne Einstellschraube

Length adjustment screw
With thread for an adjustment screw for axial length adjustment, but without adjustment screw

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Scope of delivery
Includes clamping nut

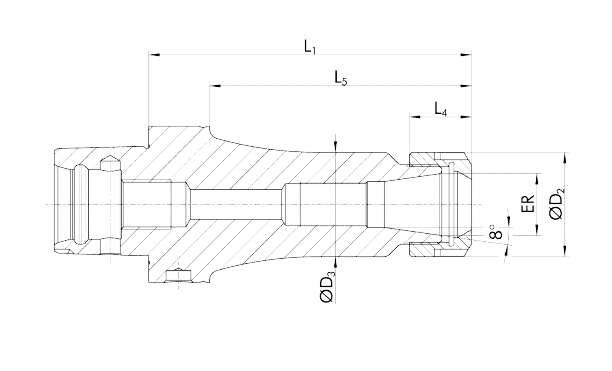
Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

SCHUNK CAPTO C6 | ISO 26623-1

ER Spannzangenfutter | *ER Collet Chucks*

ER SCHUNK CAPTO C6 L_1=130





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23005115	ER 25	1 - 16	42	42	130	20	105.5	1.61
23003144	ER 32	2 - 20	50	50	130	23	105.5	1.82

ⓘ Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

ⓘ *These product variants are suitable for both milling as well as turning centers*

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

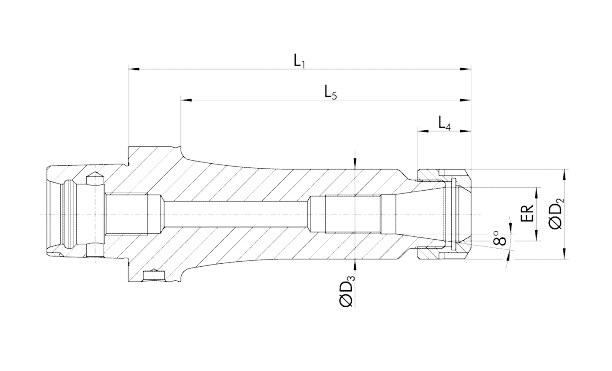
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER SCHUNK CAPTO C6 L_1=160





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23003567	ER 16	1 – 10	28	28	160	17.5	135.5	1.34
23005116	ER 25	1 – 16	42	42	160	20	135.5	1.92
23005117	ER 32	2 – 20	50	50	160	23	135.5	2.23

ⓘ Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

ⓘ *These product variants are suitable for both milling as well as turning centers*

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

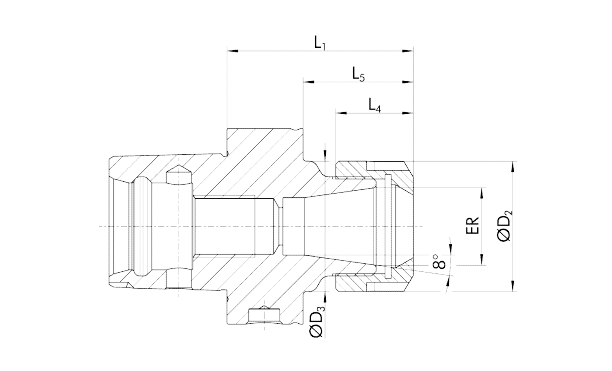
Toolholder changes
For automatic toolholder changes

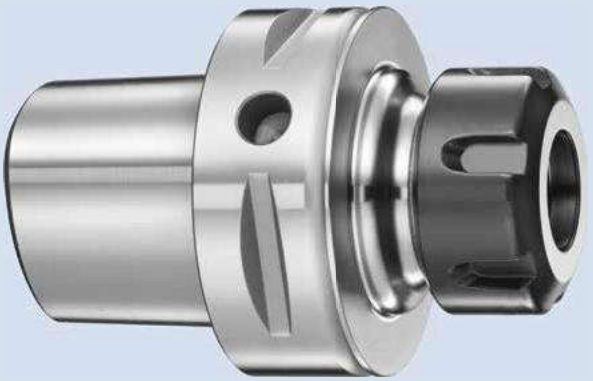
Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request

ER SCHUNK CAPTO C8





Technische Daten | *Technical data*

ID	ER	Spannbereich D_1 *Clamping range D_1* [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_1 [mm]	L_4 [mm]	L_5 [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
23004391	ER 16	1 – 10	28	28	65	17.5	32.5	1.935
23004392	ER 25	1 – 16	42	42	70	20	37.5	1.99
23004393	ER 32	2 – 20	50	50	70	23	37.5	1.95
23004394	ER 40	4 – 26	63	63	70	26	37.5	1.935

ⓘ Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

ⓘ *These product variants are suitable for both milling as well as turning centers*

Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,008 mm bei 2,5 x D

Wuchtgüte
G2,5 bei 25.000 min^{-1} oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger
Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel
Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Längenverstellschraube
Ohne Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

Lieferumfang
Inklusive Spannmutter

Individuell
Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Run-out accuracy
≤ 0.008 mm at 2.5 x D

Balancing grade
G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier
Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes
For automatic toolholder changes

Length adjustment screw
Without set-screw for axial length adjustment

Scope of delivery
Includes clamping nut

Individual
Additional sizes and customized designs are available upon request