

Kraftspannfutter mit Backenschnellwechsel

Höchste Flexibilität

SCHUNK Keilstangen-Kraftspannfutter zeichnen sich durch höchste Flexibilität aus. Hierfür sorgen das Backenschnellwechselsystem sowie die modular auswechselbaren Schutzbüchsen. In nur 60 Sekunden kann ein Spannfutter flexibel auf unterschiedliche Spannaufgaben angepasst werden. Neben höchster Präzision überzeugen die Backenschnellwechselfutter durch maximale Bediensicherheit beim Backenwechsel.

ROTA THW plus bzw. ROTA THW Spannfutter werden vorzugsweise auf Drehmaschinen mit Standardhub-Zylindern eingesetzt. ROTA NCX Spannfutter wurden speziell für Drehmaschinen aus dem asiatischen Raum mit Kurzhub-Zylindern entwickelt.

Power Lathe Chucks with Jaw Quick-change

Highest flexibility

SCHUNK wedge bar power chucks stand out due to maximum versatility. This is possible due to the jaw quick-change system and the modularly exchangeable protection sleeves. In only 60 seconds lathe chucks can be adapted to various clamping tasks. Besides utmost precision, the jaw quick-change chucks impress with maximum operational reliability when changing jaws.

ROTA THW plus or ROTA THW lathe chucks are used preferably on lathes with standard-stroke cylinders. ROTA NCX lathe chucks were specially developed for lathes from the Asian region with short-stroke cylinders.





Übersicht | *Overview*



Kraftspannfutter mit Backenschnellwechsel ROTA THW plus | *Power Lathe Chucks with Jaw Quick-change ROTA THW plus*

	Seite <i>Page</i>
ROTA THW plus	146
ROTA THW plus 165-43	154
ROTA THW plus 185-52	156
ROTA THW plus 215-66	158
ROTA THW plus 260-81	160
ROTA THW plus 315-104	162

	Seite <i>Page</i>
ROTA THW 400-120	164
ROTA THW 500-128	166
ROTA THW 630-160	168
Schutzbüchsen <i>Center Sleeves</i>	170
Spannbacken <i>Chuck Jaws</i>	172
Zubehör <i>Accessories</i>	180



Kraftspannfutter mit Backenschnellwechsel ROTA THW vario | *Power Lathe Chucks with Jaw Quick-change ROTA THW vario*

	Seite <i>Page</i>
ROTA THW vario	182
ROTA THW vario 215-62	186
Schutzbüchsen <i>Center Sleeves</i>	188
Spannbacken <i>Chuck Jaws</i>	190

	Seite <i>Page</i>
Zubehör <i>Accessories</i>	196



Spanndorn vario D | *Expansion Arbor vario D*

	Seite <i>Page</i>
vario D	198



Spannzangenfutter vario F | *Collet Chuck vario F*

	Seite <i>Page</i>
vario F	200



Kraftspannfutter mit Backenschnellwechsel ROTA NCX | *Power Lathe Chucks with Jaw Quick-change ROTA NCX*

	Seite <i>Page</i>
ROTA NCX	202
ROTA NCX 165-53	210
ROTA NCX 210-66	212
ROTA NCX 260-81	214

	Seite <i>Page</i>
ROTA NCX 315-106	216
Spannbacken <i>Chuck Jaws</i>	218
Zubehör <i>Accessories</i>	223

ROTA THW plus

Backenschnellwechselfutter für Standardhub-Zylinder

Das Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA THW plus zeichnet sich durch höchste Flexibilität aus. Hierfür sorgen das integrierte Backenschnellwechselsystem sowie die modular auswechselbaren Schutzbüchsen. Durch das Backenschnellwechselsystem entfällt das erneute Ausdrehen der Spannbacken.

Neben höchster Präzision wurde bei der Entwicklung von ROTA THW plus auf die Bediensicherheit beim Backenwechsel geachtet. Nur wenn die Grundbacke ordnungsgemäß in die Keilstange eingerastet ist, lässt sich der Backen-Ausklingschlüssel vom Futter abziehen.

ROTA THW *plus*

Jaw quick-change chuck for lathes with standard-stroke cylinder

The wedge bar power chuck ROTA THW plus is distinguished by its high flexibility. This ensures the integrated jaw quick-change system as well as the modular exchangeable center sleeve system. By using of the jaw quick-change system, the chuck jaws don't have to be turned out again.

Aside from high precision, the ROTA THW plus was engineered to be handled easily and safely during the jaw change. Only when the base jaw is properly engaged in the serration of the wedge bar, the wrench can be easily removed from the chuck.





Vorteile – Ihr Nutzen

Komfortables Backenschnellwechselsystem

Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten

Große Futterbohrung

Bearbeitung aller gängigen Rohr-Durchmesser

Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit

Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig

Optimiertes Schmiersystem

Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften

Modulares Schutzbüchsensystem

Durch auswechselbare Schutzbüchsen optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Gerade verzahnte Grundbacken GBK

Kompatibel zu ROTA-G und System „R“ (Reishauer)

Zwei Befestigungslochkreise

Zur schnellen und direkten Befestigung auf alle gängigen Spindelköpfe

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Convenient jaw quick-change system

Minimizing set-up times and costs

Large through-hole

Machining of all standard pipe diameters

High efficiency of the wedge bar system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

High jaw quick-change repeatability

No re boring of already machined jaws necessary

Optimized lubrication system

Consistently high clamping forces are ensured

Modular center sleeve system

Optimum adjustment to new clamping tasks due to exchangeable center sleeves

GBK straight serrated base jaws

Compatible to ROTA-G and system "R" (Reishauer)

Two mounting bolt circles

For fast and direct attachment to all commercially available spindle heads

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Seite Page	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub Piston stroke	Futterbohrung Through-hole
		[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA THW plus 165-43	154	6000	45	30	5.9	20	43
ROTA THW plus 185-52	156	5700	64	36	6.7	23	52
ROTA THW plus 215-66	158	5400	82	46	7.4	25	66
ROTA THW plus 260-81	160	4000	115	65	8.2	28	81
ROTA THW plus 315-104	162	3600	160	90	8.6	28	104
ROTA THW 400-120	164	3500	240	133	6.5	23	120
ROTA THW 500-128	166	2200	240	133	9	30	128
ROTA THW 630-160	168	1700	240	133	9.8	34	160

Funktion ROTA THW plus

Die tangential im Futter verschiebbaren Keilstangen werden über schräge Wirkflächen eines axial geführten Kolbens angetrieben. Die Keilstangen übertragen die Kraft auf die Grundbacken und erzeugen eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung. Der Backenwechsel erfolgt über Zurückziehen der Keilstangenverzahnung.

Function of ROTA THW plus

The wedge bars that can be tangentially moved in the chuck are driven via slanted effective surfaces of an axially guided piston. The wedge bars transmit the force to the base jaws, generating a jaw movement that is synchronously radial to the rotational axis. The jaw change occurs by drawing back the wedge bar serration.



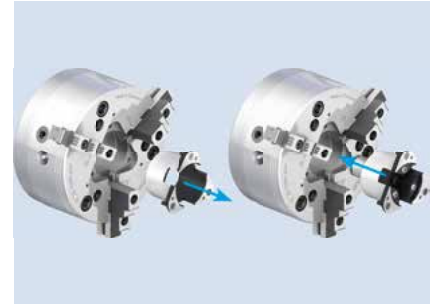
- 1 Keilstangenantrieb**
Bietet hohe Rundlaufgenauigkeiten auch bei hohen Drehzahlen
 - 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
 - 3 Große Durchgangsbohrung**
Für die Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialdurchmesser
 - 4 Optimiertes Schmiersystem**
Für hohen Wirkungsgrad
 - 5 Befestigungsgewinde**
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne
 - 6 Backenschnellwechselsystem**
Mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten
 - 7 Grundbacken mit gerader Verzahnung (GBK)**
Kompatibel zu ROTA THW und ROTA-G
 - 8 Verriegelungsmechanismus**
In der Keilstange ermöglicht eine sichere Grundbackenstellung und garantiert somit den sicheren Eingriff der Grundbackenverzahnung mit der Keilstangenverzahnung
 - 9 Zwei Befestigungslochkreise**
Zur schnellen und direkten Befestigung auf alle gängigen Spindelköpfe
 - 10 Zuverlässige Backenverriegelung**
Der Ausklinkschlüssel lässt sich nur abziehen, wenn die Keilstange ordnungsgemäß in die Grundbacke eingerastet ist
 - 11 Unterschiedliche Direktaufnahmen**
Ohne zusätzlichen Flansch
 - 12 Modulares Schutzbüchsensystem**
Dadurch optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
 - 13 Zusätzliche Dichtungen**
Zur Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne
- 1 Wedge bar actuation system**
It offers high run-out accuracies even at high speeds
 - 2 Hardened and extremely rigid base body**
Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
 - 3 Large through-hole**
For machining of all commercially available raw pipe material diameters
 - 4 Optimized lubrication system**
For maximum efficiency
 - 5 Mounting threads**
For workpiece stops or cover plates
 - 6 Jaw quick-change system**
The individual jaw unlocking mechanism shortens set-up times
 - 7 Base jaws with straight serration (GBK)**
Compatible with ROTA THW and ROTA-G
 - 8 Locking mechanism**
Mounted in the wedge bar allows a safe base jaw position and guarantees therefore safe engaging of the base jaw serration into the wedge bar serration
 - 9 Two mounting bolt circles**
For fast and direct attachment to all commercially available spindle heads
 - 10 Reliable jaw lock**
The jaw change wrench can only be actuated if the wedge bar is properly engaged in the base jaw
 - 11 Various direct mountings**
Without additional adapter plate
 - 12 Modular center sleeve system**
Therefore optimal adjustment to new clamping tasks
 - 13 Additional seals**
Avoids the penetration of coolant and chips

Schutzbüchse wechseln

Die modularen Schutzbüchsen können am aufgebauten Drehfutter schnell und einfach gewechselt werden. Durch Lösen der drei Schrauben lassen sich alle Schutzbüchsen nach vorne abziehen und tauschen.

Changing the center sleeve

The modular center sleeves can be changed quickly and easily while the chuck remains mounted. When the three screws are undone, all the protection sleeves can be pulled off from the front and replaced.

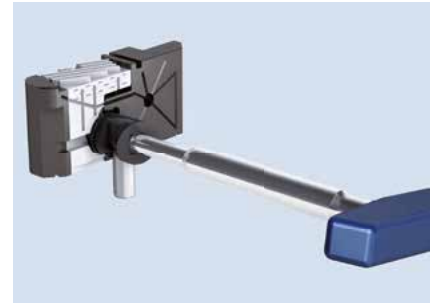


Schneller Backenwechsel

Durch einfaches Zurückziehen der Keilstangenverzahnung. Dadurch ist ein 100-prozentiger Eingriff der Verzahnung gewährleistet. Das erhöht die Sicherheit durch optimale Kräfteverteilung.

Quick jaw change

Due to an easy pull back of the wedge bar serration. This ensures a 100% grip of the serrations. This increases the safety factor since the clamping force is ideally distributed on a large surface.



Hohe

Wechselwiederholgenauigkeit

Durch das bewährte Keilstangen-system und den doppelt geführten Kolben.

High changing repeatability

Due to the proven wedge bar system and the double guided piston.



Innovatives Schmiersystem

Über drei am Futterumfang platzierte Schmiernippel lassen sich alle Funktionsflächen einfach mit Fett versorgen. Durch die spezielle Form der Schmiernuten wird eine permanente Versorgung der Reibflächen sichergestellt. Daraus resultiert ein verbessertes Spannkraftverhalten im Betrieb.

Innovative greasing system

Three lubrication nipples positioned on the chuck body facilitate lubrication of all functional surfaces. The special shape of the grease grooves ensures constant lubrication of the friction surfaces. This improves the clamping behavior during operation.



Einsetzen der Spannbacken

Die neuen Spannbacken werden einfach in die Führungsbahn eingeschoben. Der Raststift positioniert die Verzahnung vor. Durch lösen des Ausklink Schlüssels ist die Backe sicher in ihrer Position verriegelt.

Insertion of the chuck jaws

Simple insertion of the new jaws into the guideway. The plunger pin pre-positions the serration. Detaching the release key locks the jaw securely in its position.



Entnahme der Spannbacken

In geöffneter Stellung können mit dem Auslinkschlüssel die Backen sekundenschnell verstellt oder entnommen werden.

Removal of the chuck jaws

In opened position the jaws can be adjusted or removed in seconds with the release key.



Hohe Wiederholgenauigkeit nach einem Backenwechsel

Es genügt ein einmaliges Ausdrehen von weichen Spannbacken. Die Wechselwiederholgenauigkeit < 0,02 mm garantiert dauerhafte hohe Rundläufe am Werkstück.

High repeat accuracy after a jaw change

Soft chuck jaws only have to be turned once. The repeat accuracy < 0.02 mm ensures permanent high concentricity on the workpiece.



Backen kompatibel

Gerade Verzahnung, passend für SCHUNK ROTA THW, ROTA-G und zu System „R“ (Reishauer).

The jaws are interchangeable

Straight serration, interchangeable with SCHUNK ROTA THW, ROTA-G and the "R" system (Reishauer).



ROTA THWB auf Anfrage erhältlich

Das Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA THWB mit Backenschnellwechselsystem ist mit einer extra breiten Grundbackenführung ausgestattet. Diese bildet die Basis für eine sehr stabile Spannung und den Einsatz von ROTA THWB in der Schwerzerspannung. Durch das Schnellwechselsystem der Spannbacken entfällt das erneute Ausdrehen von Spannbacken.

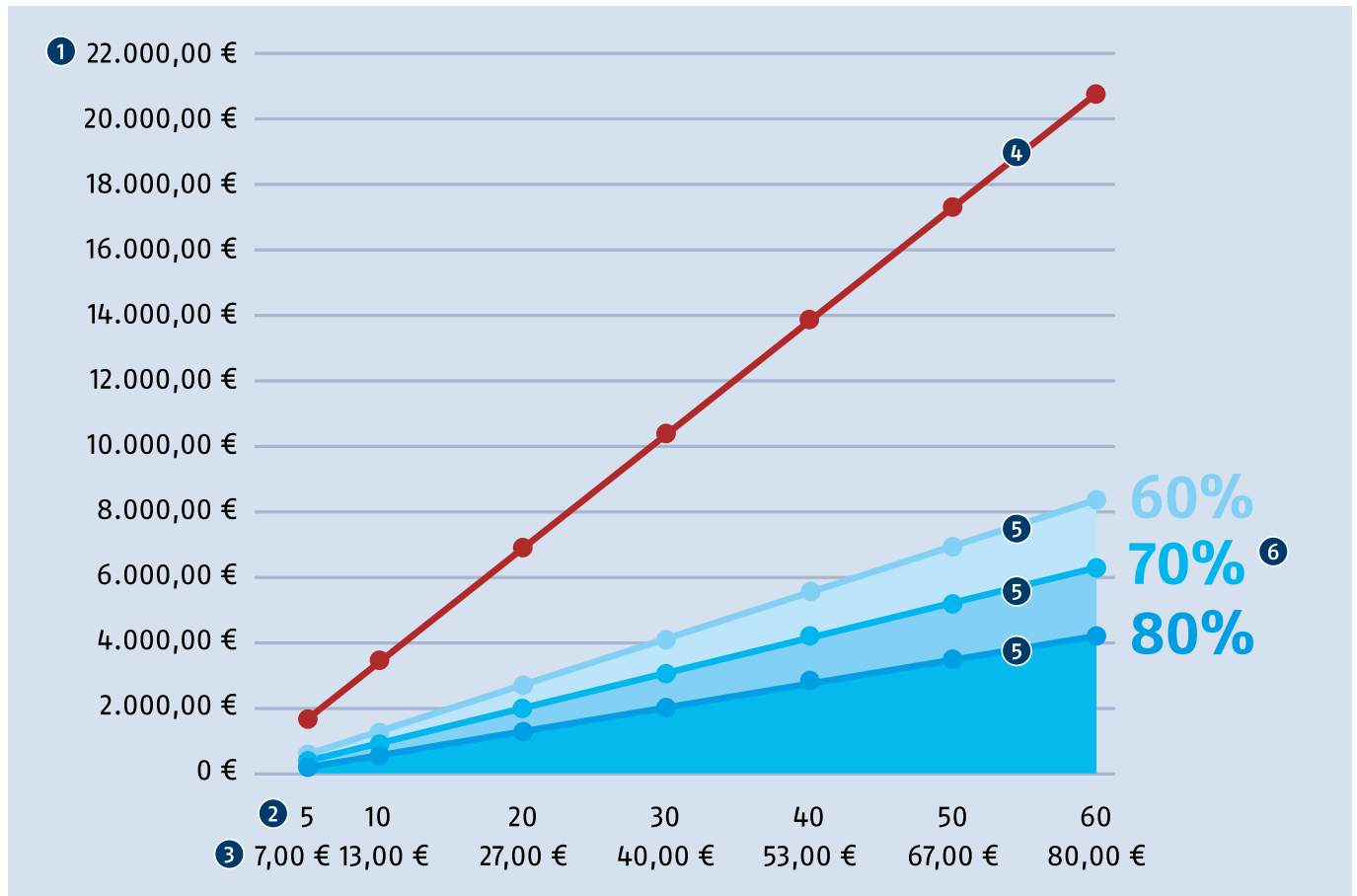
ROTA THWB available on request

The wedge bar power chuck ROTA THWB with the jaw quick-change system is equipped with extra wide base jaw guidances. These guidances are the basis for extremely stable clamping and the application of a ROTA THWB for heavy-duty milling applications. By using the quick-change system, no rework of jaws is necessary after jaw change.



Rüstkostensparnis durch Backenschnellwechselfutter

Saving Set-up Costs due to Chucks with Jaw Quick-change System



Das Backenschnellwechselsystem ist das ideale Spannmittel für Spannaufgaben schon ab Losgröße 1. Im Vergleich zu spitzverzahnten Kraftspannfuttern kann – je nach Anzahl an Backenwechseln – im Idealfall bis zu 80 % an Rüstkosten eingespart werden.

The jaw quick-change system is the ideal clamping tool for clamping tasks even up from batch size 1. Ideally the set-up times can be reduced – depending on the number of jaw changes – by up to 80% in comparison to power lathe chucks with fine serration.

1 Rüstkosten*

In Euro pro Jahr

2 Rüstzeit

In Minuten pro Tag

3 Rüstkosten*

In Euro pro Tag

4 Rüstkosten

Pro Jahr ohne Backenschnellwechsel

5 Rüstkosten

Pro Jahr mit Backenschnellwechsel

6 Einsparpotenzial

Je nach Rüstgeschwindigkeit

* Rüstkosten pro Minute 1,33 € (80 € pro Stunde) bei 260 Arbeitstagen

1 Set-up costs*

In EURO per year

2 Set-up time

In minutes per day

3 Set-up costs*

In EURO per day

4 Set-up costs

Per year without jaw quick-change

5 Set-up costs

Per year with jaw quick-change

6 Savings potential

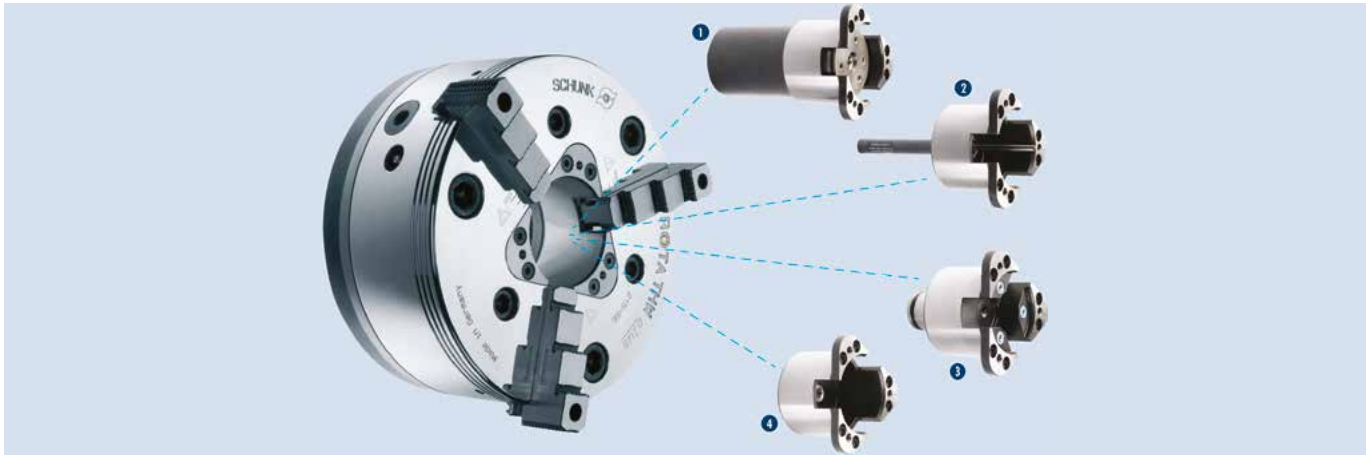
Depending on the set-up rate

* Set-up costs per minute 1.33 € (80 € per hour) at 260 business days



Modulares Schutzbüchsensystem

Modular Center Sleeve System



Das modulare Schutzbüchsensystem erhöht die Flexibilität für unterschiedlichste Anwendungen im Alltag.

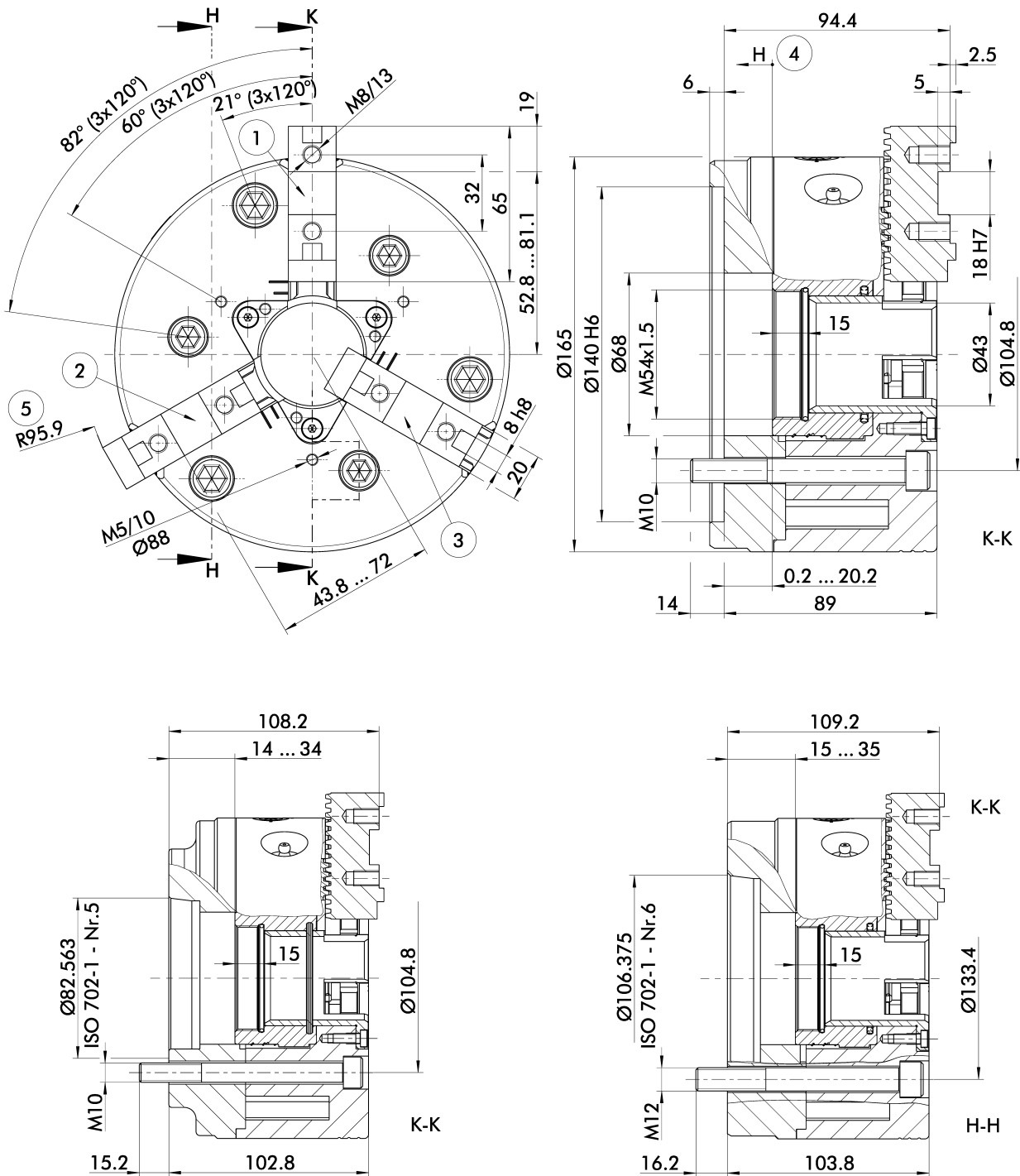
The modular center sleeve system increases flexibility for the most various applications in everyday life.

- ❶ **Verstellbarer Tiefenanschlag in der Schutzbüchse**
Der verstellbare Tiefenanschlag gewährleistet, dass alle Werkstücke wiederholgenau in der gleichen, beliebig wählbaren Position angeschlagen werden. Dadurch wird eine schnelle und einfache Handhabung sichergestellt.
- ❷ **Auswerfer in der Schutzbüchse**
Eine optimale Ergänzung zur automatischen Beladung. Der Auswerfer verfügt über eine Gasdruckfeder, die Ihre Werkstücke auch wieder sicher aus dem Futter auswirft.
- ❸ **Spritzdüsen in der Schutzbüchse**
Ideal als Ergänzung, wenn Ihre Maschine über eine zentrale Kühlschmierstoffzufuhr verfügt. Bei der Innenbearbeitung wird der Kühlschmierstoff direkt an das Werkzeug geführt.
- ❹ **Geschlossene Schutzbüchse**
Die geschlossene Schutzbüchse verhindert, dass Späne und Kühlschmierstoff in die Futterbohrung eindringen können.

- ❶ **Adjustable stop in the center sleeve**
The adjustable depth stop ensures that all workpieces are stopped with high repeat accuracy in the same, selectable position. This makes handling quick and easy.
- ❷ **Part ejector in the center sleeve**
An optimum addition for automatic loading. The part ejector disposes of a gas spring, which will eject your workpiece safely out of the chuck.
- ❸ **Coolant nozzles in the center sleeve**
Ideal as an additional component if your machine is equipped with a central coolant supply. For I.D. machining, coolant will be fed directly to the tool.
- ❹ **Closed center sleeve**
The closed center sleeve prevents the penetration of chips and coolant into the chuck bore.

❶ Modulares Schutzbüchsensystem bis Baugröße 315 möglich.

❶ Modular center sleeve system up to size 315 possible.



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.*

- | | | | |
|---|--|--|---|
| ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung | ① <i>Position of base jaws I
outermost position</i> | ③ <i>Position of base jaws I
innermost position</i> |
| ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes | ② <i>Position of base jaws II
outermost position</i> | ④ <i>Piston stroke direction</i> |
| | ⑤ Schwingkreisradius | | ⑤ <i>Swing diameter radius</i> |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0800600	6000	45	30	5.9	4.712	20	0.05	13
ISO 702-1	Nr. 5	0800601	6000	45	30	5.9	4.712	20	0.05	13
ISO 702-1	Nr. 6	0800602	6000	45	30	5.9	4.712	20	0.05	14

Lieferumfang

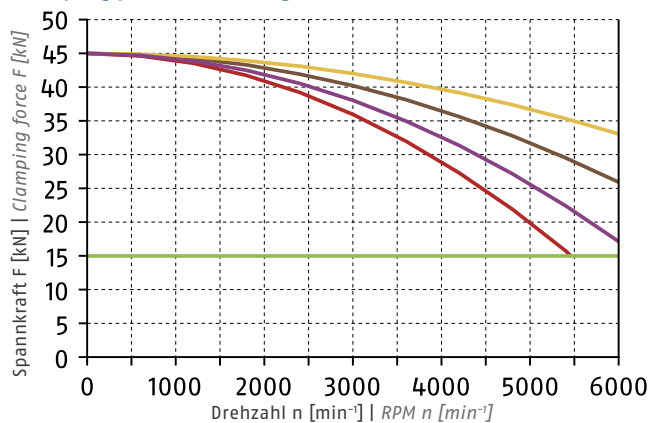
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHF 160
0.6 kg



SFA 160
1.2 kg



GST 140-160 I
0.7 kg

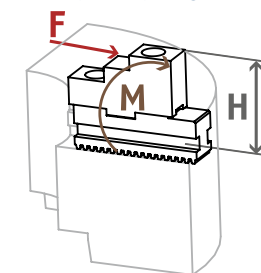


UVB 160
1.6 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 774 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 178/179 | See page 178/179



Standard-Spannbacken
siehe Seite 172
Standard chuck jaws
see page 172



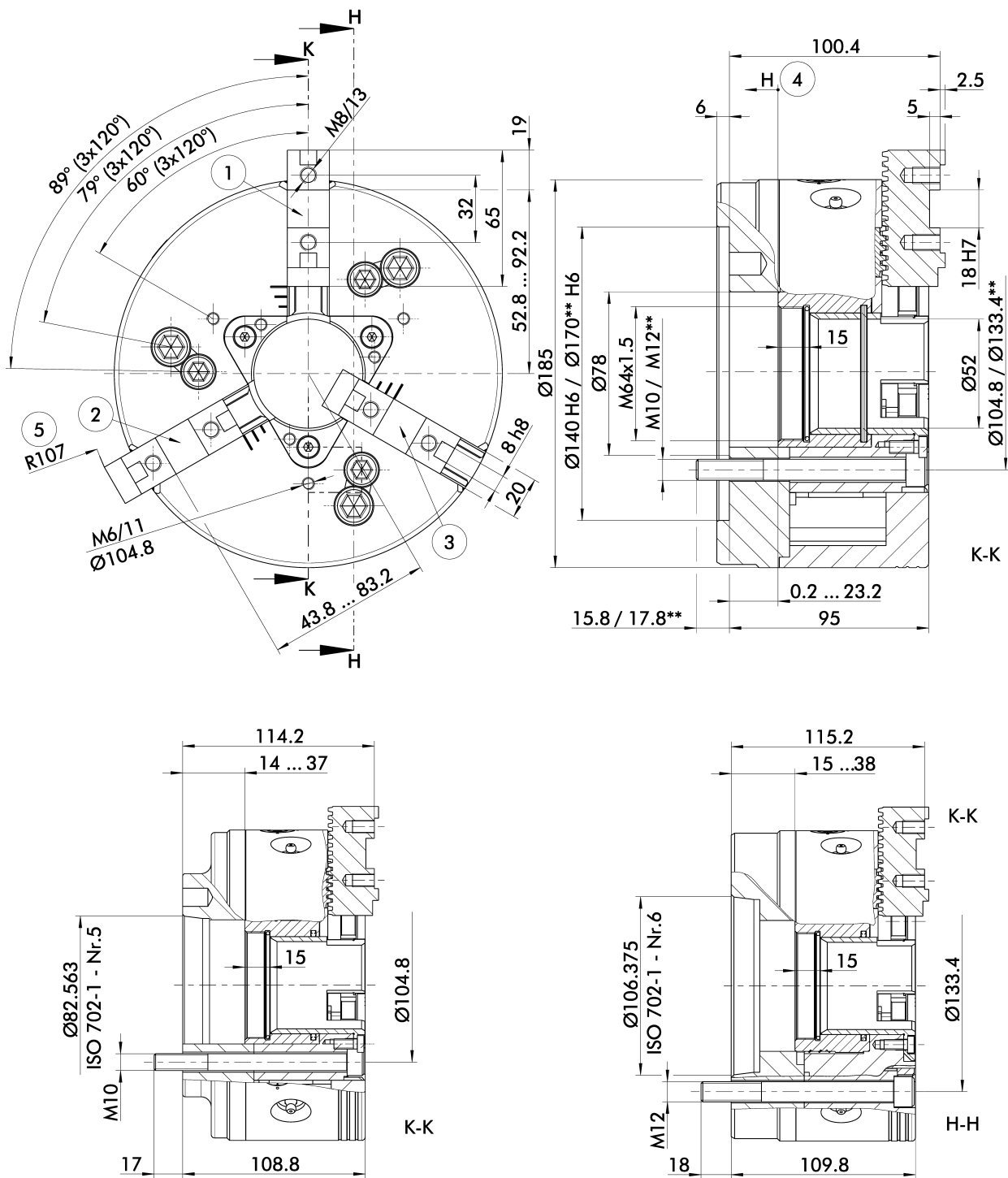
Schutzbüchsen
siehe Seite 170
Center sleeves
see page 170



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 180
Clamping force tester
see page 180



Flansche
siehe Seite 181
Adapter plates
see page 181



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.

**für Zentrierrandaufnahme 170

Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.

**for straight recess mount 170

Subject to technical changes.

- ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I
outermost position
- ② Position of base jaws II
outermost position

- ③ Position of base jaws I
innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0800610	5700	64	36	6.7	4.712	23	0.08	16
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0800611	5700	64	36	6.7	4.712	23	0.08	16
ISO 702-1	Nr. 5	0800612	5700	64	36	6.7	4.712	23	0.08	17
ISO 702-1	Nr. 6	0800613	5700	64	36	6.7	4.712	23	0.08	18

Lieferumfang

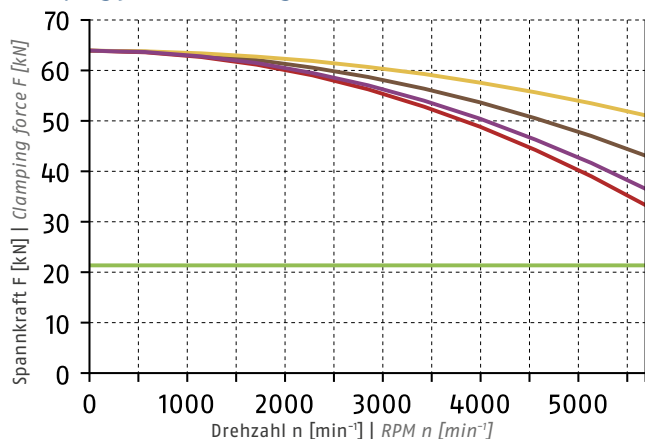
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck
mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

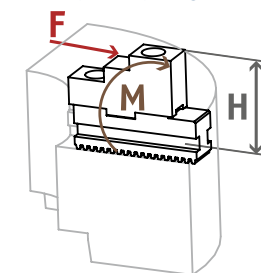
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 917 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 178/179 | See page 178/179



Standard-Spannbacken
siehe Seite 172
Standard chuck jaws
see page 172



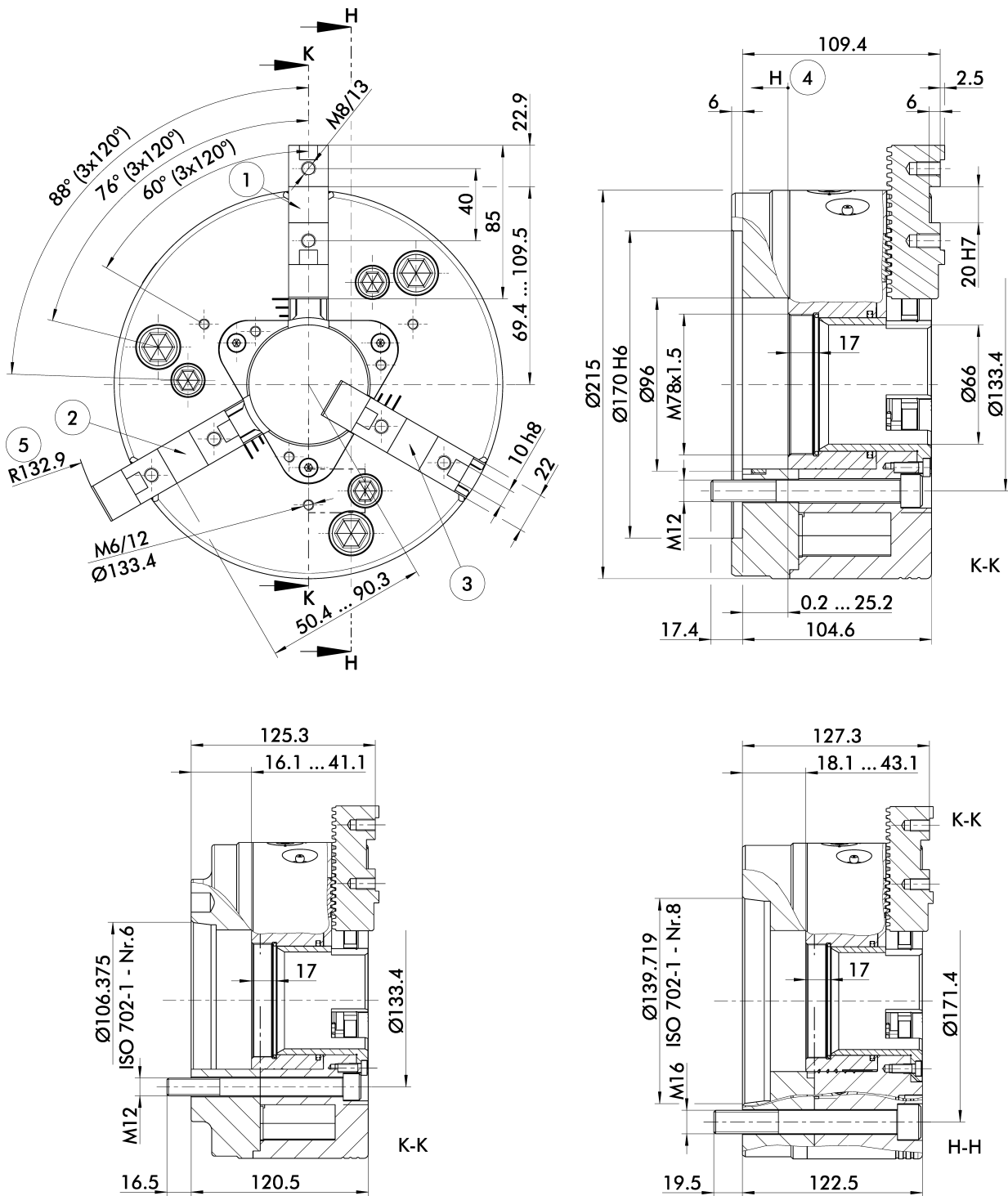
Schutzbüchsen
siehe Seite 170
Center sleeves
see page 170



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 180
Clamping force tester
see page 180



Flansche
siehe Seite 181
Adapter plates
see page 181



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|---|--|--|---|
| ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung | ① Position of base jaws I
outermost position | ③ Position of base jaws I
innermost position |
| ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes | ② Position of base jaws II
outermost position | ④ Piston stroke direction |
| ⑤ Schwingkreisradius | | | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0800620	5400	82	46	7.4	4.712	25	0.16	24
ISO 702-1	Nr. 6	0800621	5400	82	46	7.4	4.712	25	0.16	25
ISO 702-1	Nr. 8	0800622	5400	82	46	7.4	4.712	25	0.16	26

Lieferumfang

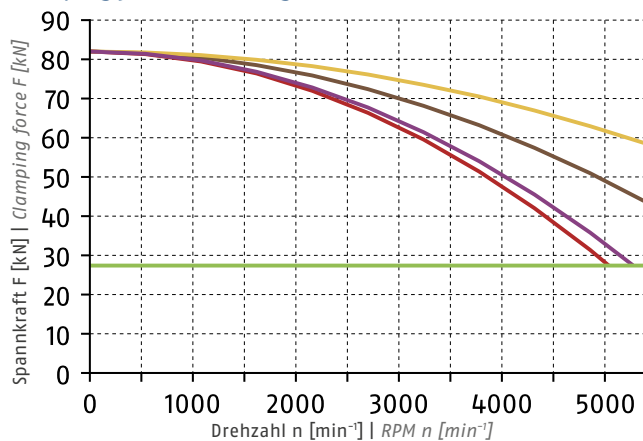
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

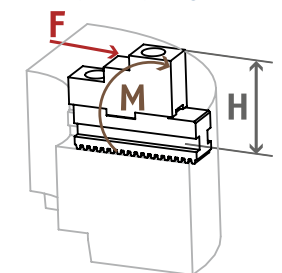
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 178/179 | See page 178/179



Standard-Spannbacken
siehe Seite 172
Standard chuck jaws
see page 172



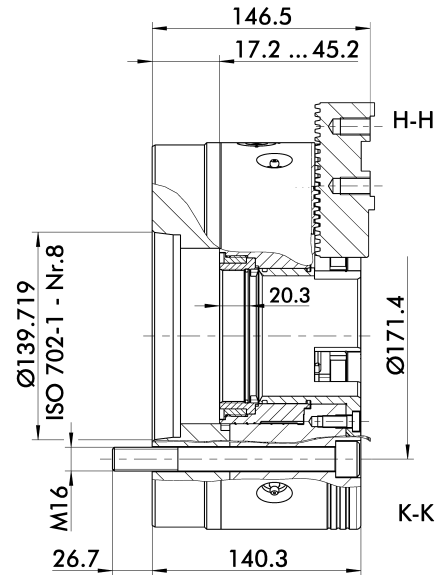
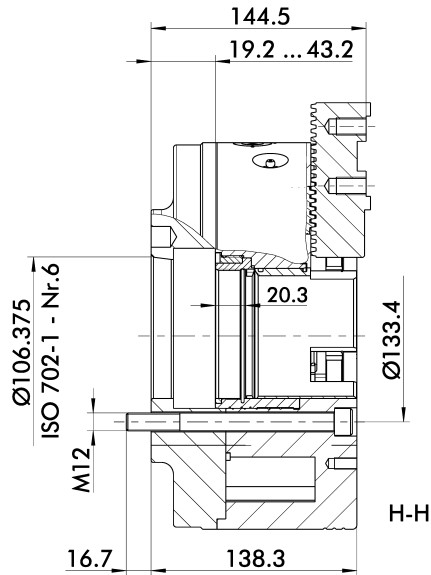
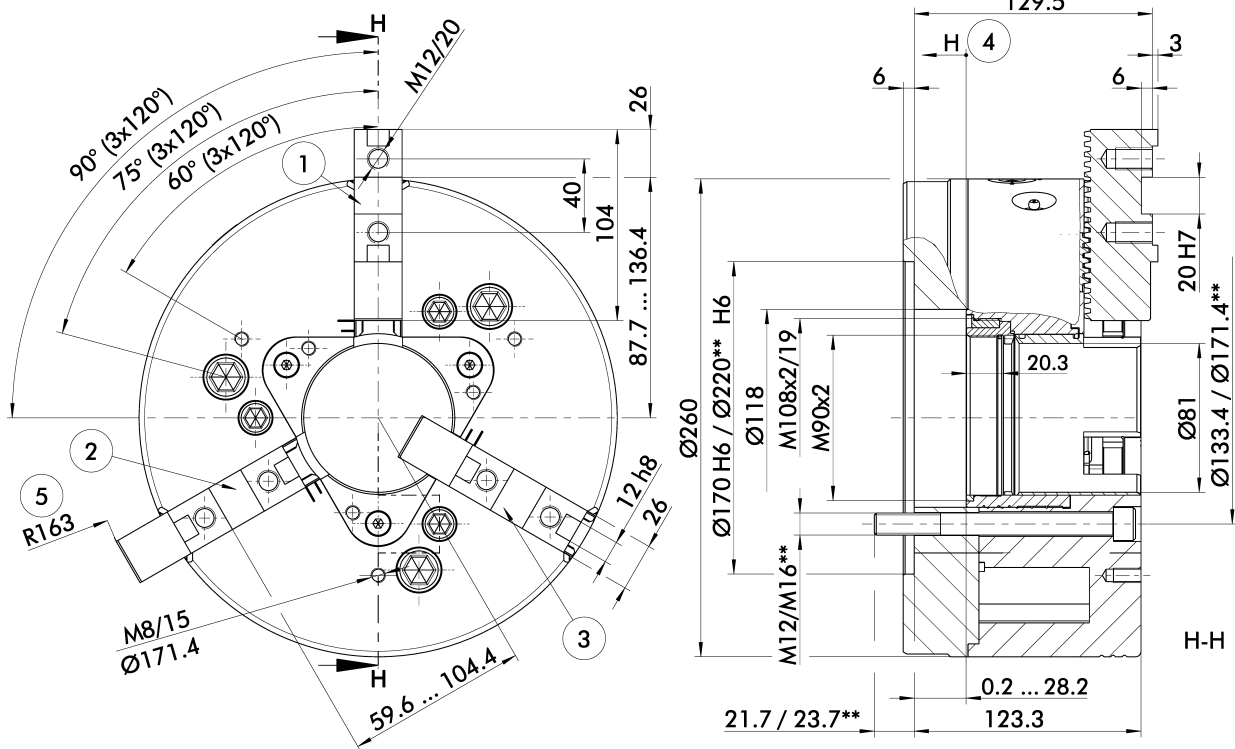
Schutzbüchsen
siehe Seite 170
Center sleeves
see page 170



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 180
Clamping force tester
see page 180



Flansche
siehe Seite 181
Adapter plates
see page 181



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
 **für Zentrierrandaufnahme 220
 Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
 **for straight recess mount 220
 Subject to technical changes.

- | | | | |
|---|--|--|---|
| ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung | ① Position of base jaws I
outermost position | ③ Position of base jaws I
innermost position |
| ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes | ② Position of base jaws II
outermost position | ④ Piston stroke direction |
| ⑤ Schwingkreisradius | | ⑤ Schwingkreisradius | |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0800630	4000	115	65	8.2	5.498	28	0.41	42
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0800631	4000	115	65	8.2	5.498	28	0.41	42
ISO 702-1	Nr. 6	0800632	4000	115	65	8.2	5.498	28	0.41	42
ISO 702-1	Nr. 8	0800633	4000	115	65	8.2	5.498	28	0.41	45

Lieferumfang

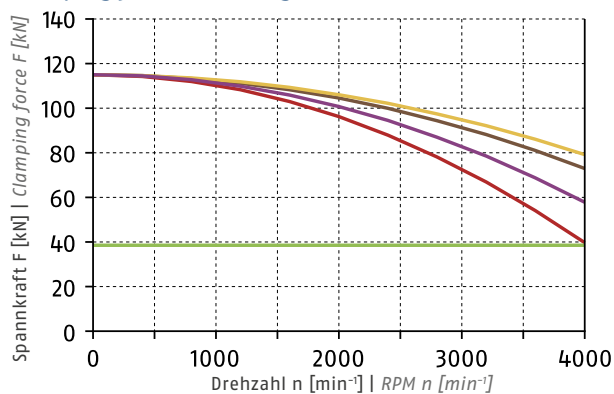
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewindering, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHF 250
1.9 kg



SFA 250
3.7 kg



GST 251
2.8 kg

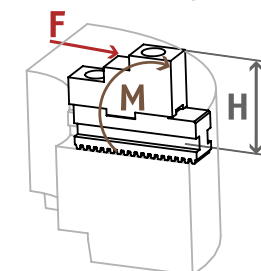


UVB 250
4.8 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 2549 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 178/179 | See page 178/179



Standard-Spannbacken
siehe Seite 172
Standard chuck jaws
see page 172



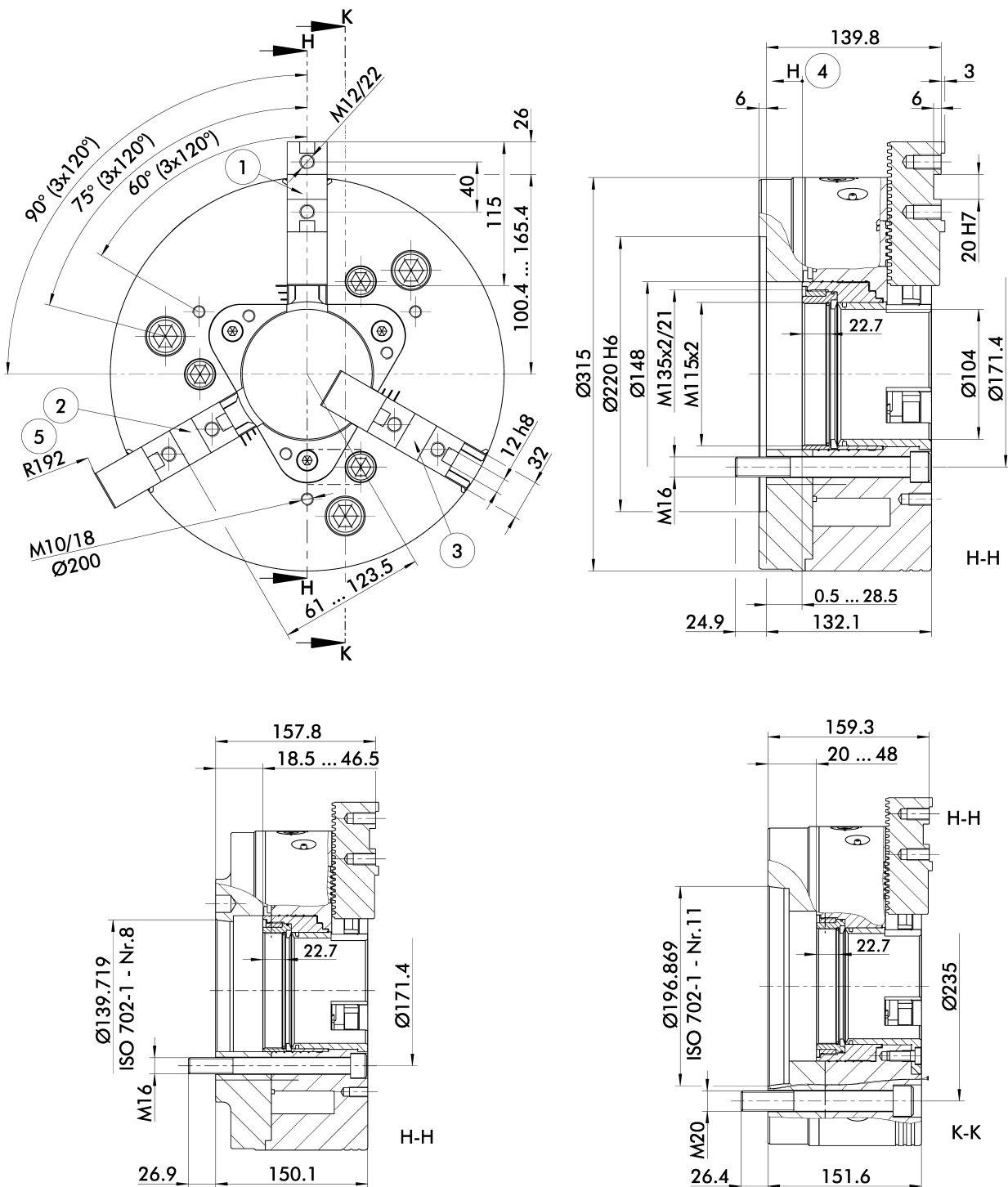
Schutzbüchsen
siehe Seite 170
Center sleeves
see page 170



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 180
Clamping force tester
see page 180



Flansche
siehe Seite 181
Adapter plates
see page 181



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- | | | | |
|---|--|--|---|
| ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung | ① Position of base jaws I
outermost position | ③ Position of base jaws I
innermost position |
| ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes | ② Position of base jaws II
outermost position | ④ Piston stroke direction |
| ⑤ Schwingkreisradius | | ⑤ | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0800640	3600	160	90	8.6	5.498	28	0.97	66
ISO 702-1	Nr. 8	0800641	3600	160	90	8.6	5.498	28	0.97	67
ISO 702-1	Nr. 11	0800642	3600	160	90	8.6	5.498	28	0.97	70

Lieferumfang

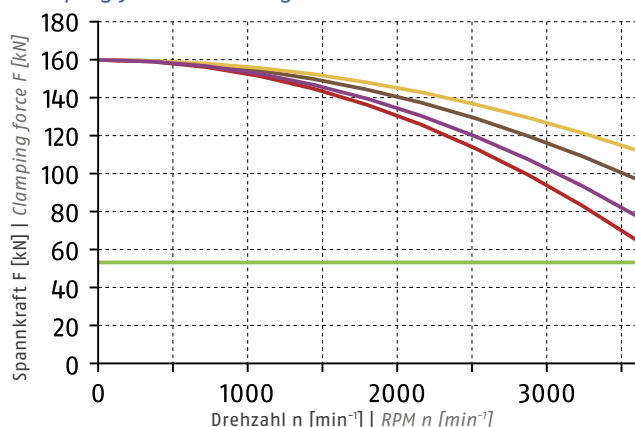
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHF 250
1.9 kg



SFA 250
3.7 kg



GST 315
3.5 kg

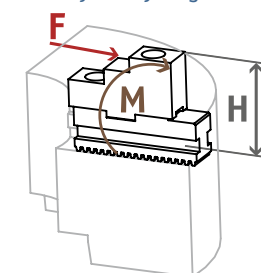


UVB 315
7.6 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 4000 \text{ Nm}$

1 Siehe Seite 830
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

1 Siehe Seite 178/179 | See page 178/179



Standard-Spannbacken
siehe Seite 172
Standard chuck jaws
see page 172



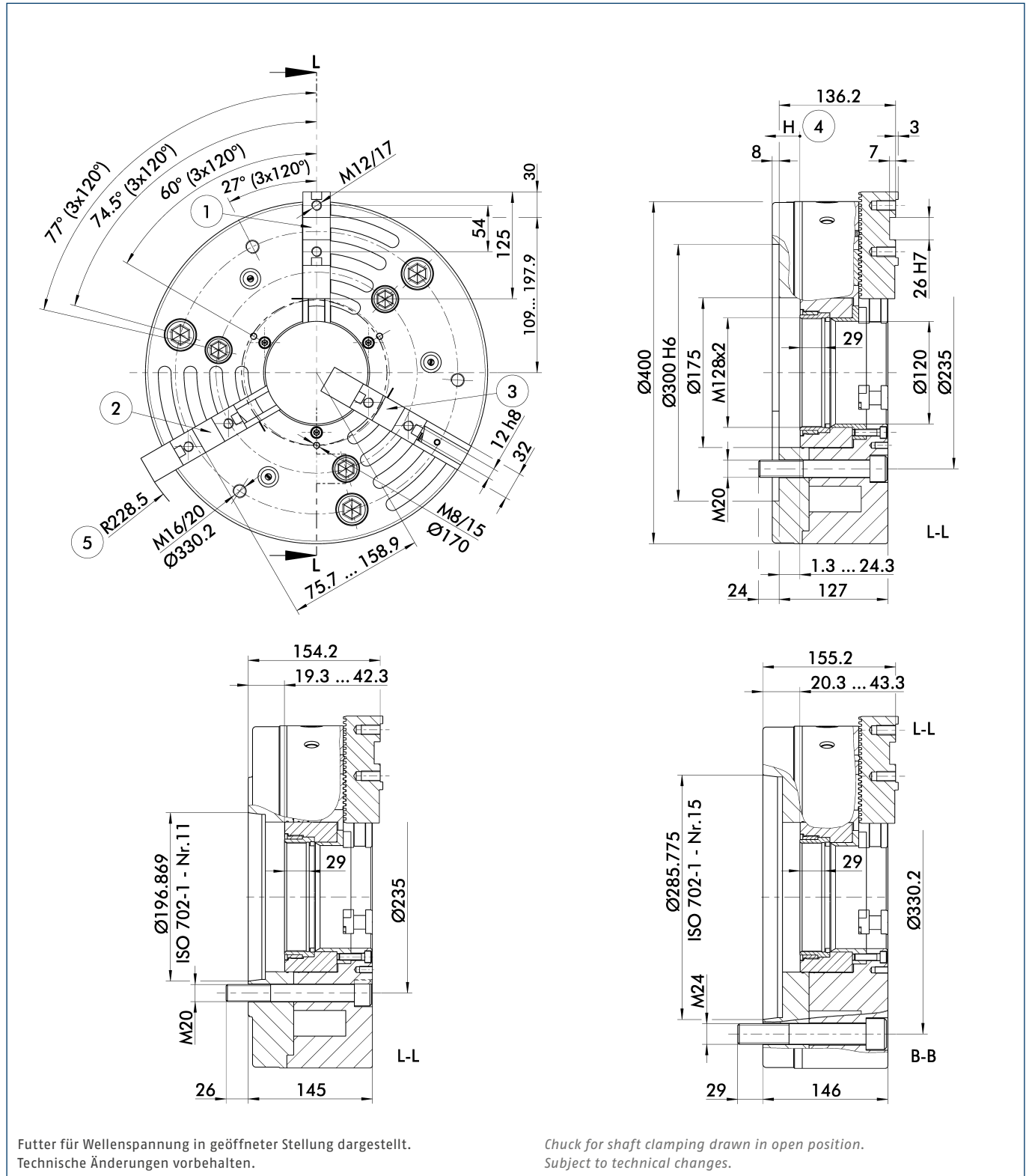
Schutzbüchsen
siehe Seite 170
Center sleeves
see page 170



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 180
Clamping force tester
see page 180



Flansche
siehe Seite 181
Adapter plates
see page 181



Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0800050	3500	240	133	6.5	5.498	23	2.3	109
ISO 702-1	Nr. 11	0800052	3500	240	133	6.5	5.498	23	2.3	114
ISO 702-1	Nr. 15	0800053	3500	240	133	6.5	5.498	23	2.3	114

Lieferumfang

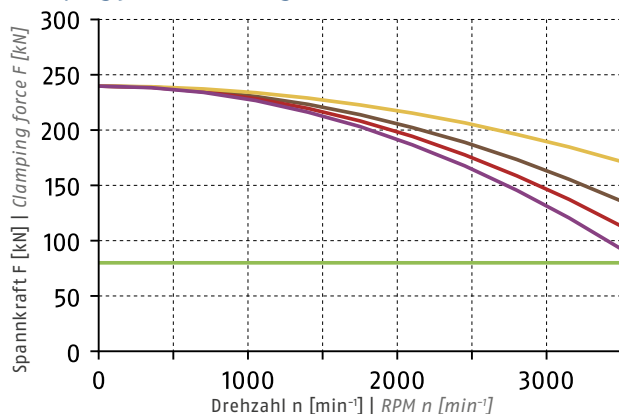
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewindering, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHF 315
3.3 kg



SFA 315
5.6 kg



GST 400
4.6 kg

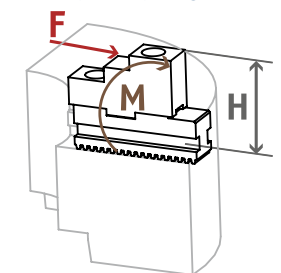


UVB 400
10 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 6000 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 178/179 | See page 178/179



Standard-Spannbacken
siehe Seite 172
Standard chuck jaws
see page 172



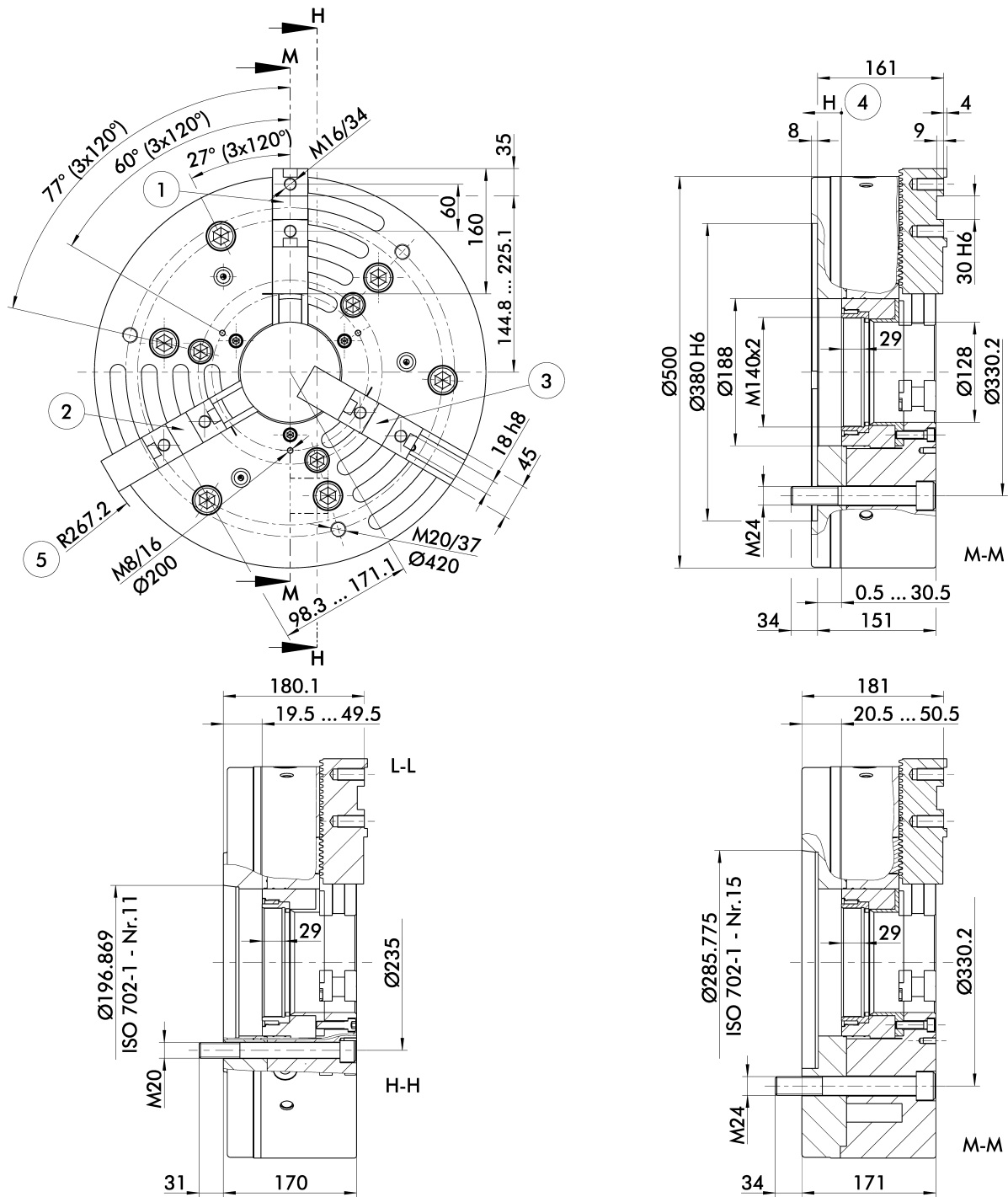
Spezialfett
siehe Seite 180
Special grease
see page 180



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 180
Clamping force tester
see page 180



Flansche
siehe Seite 181
Adapter plates
see page 181



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I
outermost position
- ② Position of base jaws II
outermost position

- ③ Position of base jaws I
innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0800060	2200	240	133	9	7	30	8.7	210
ISO 702-1	Nr. 11	0800061	2200	240	133	9	7	30	8.7	216
ISO 702-1	Nr. 15	0800062	2200	240	133	9	7	30	8.7	216

Lieferumfang

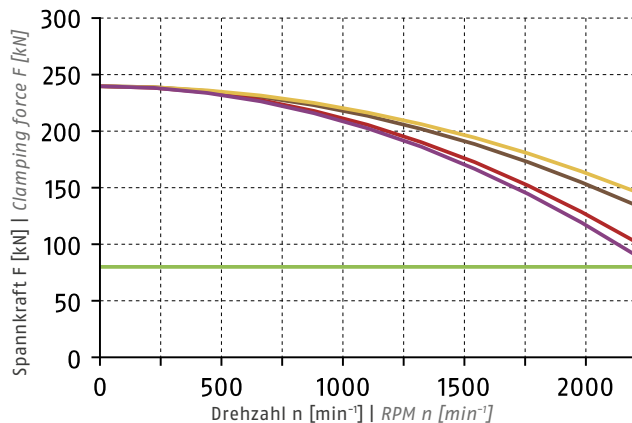
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

■ Erforderliche Mindestspannkraft $F_{spm} 33\%$
Required minimum clamping force $F_{spm} 33\%$

SHF 400
6.8 kg



SFA 400
13.5 kg



GST 500-630
11.7 kg

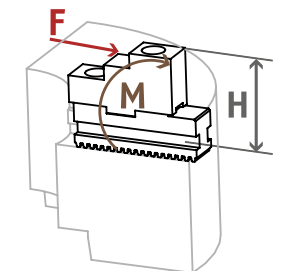


UVB 500
20.3 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 8240 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 178/179 | See page 178/179



Standard-Spannbacken
siehe Seite 172
Standard chuck jaws
see page 172



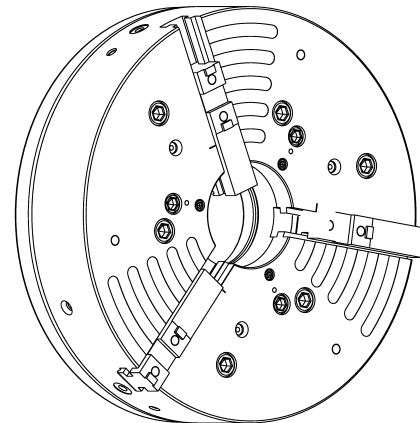
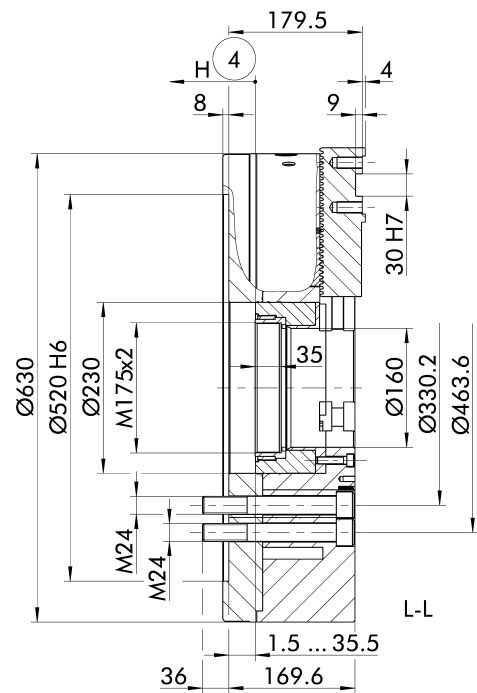
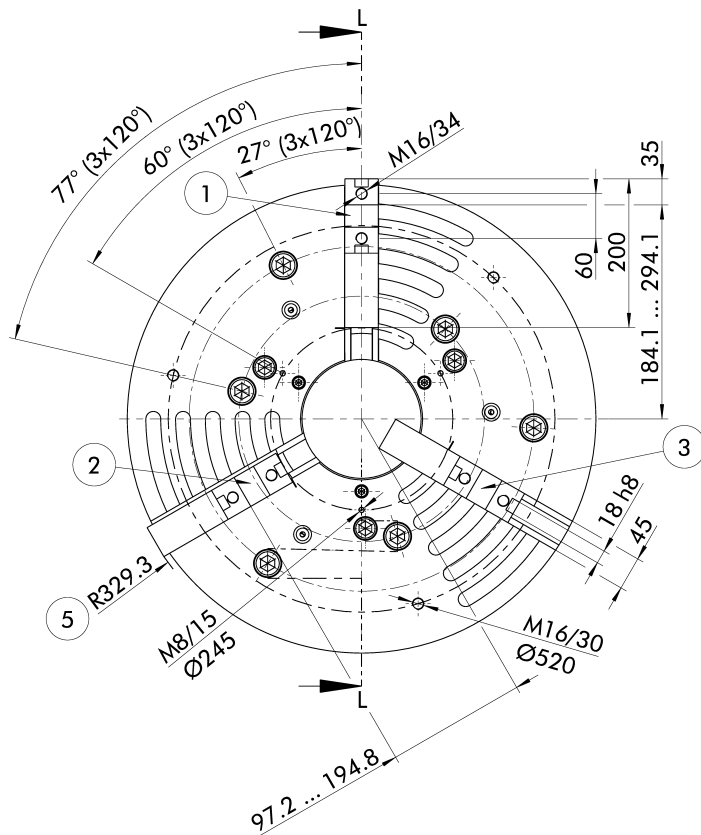
Spezialfett
siehe Seite 180
Special grease
see page 180



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 180
Clamping force tester
see page 180



Flansche
siehe Seite 181
Adapter plates
see page 181



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

- ① Grundbackenstellung I
äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II
äußerste Stellung

- ③ Grundbackenstellung I innerste
Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I
outermost position
- ② Position of base jaws II
outermost position

- ③ Position of base jaws I
innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0800070	1700	240	133	9.8	7	34	20.2	382

Lieferumfang

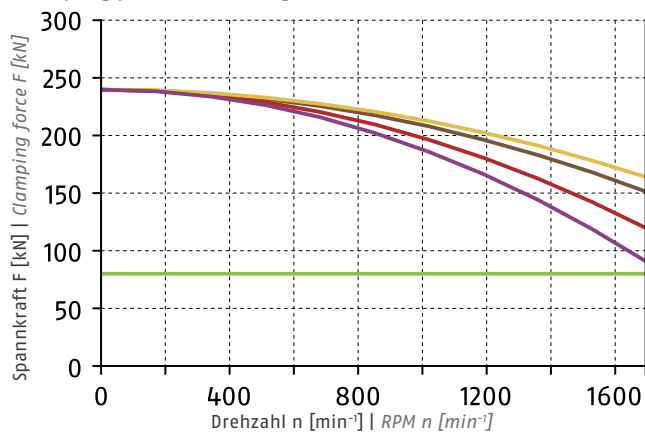
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

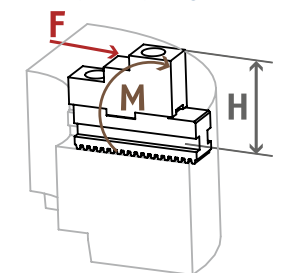
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 828 | See page 828

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 178/179 | See page 178/179



Standard-Spannbacken
siehe Seite 172
Standard chuck jaws
see page 172



Spezialfett
siehe Seite 180
Special grease
see page 180



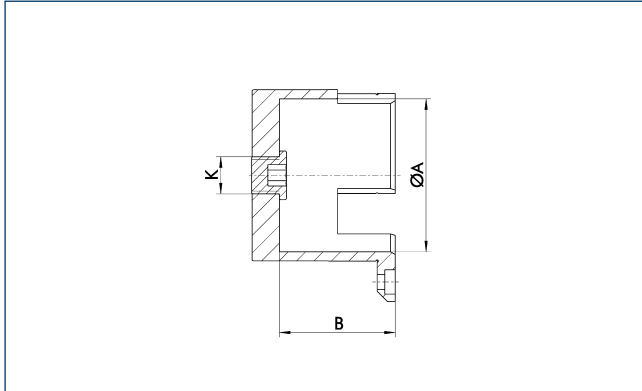
Spannkraftmessgerät
siehe Seite 180
Clamping force tester
see page 180



Flansche
siehe Seite 181
Adapter plates
see page 181

Schutzbüchsen

Schutzbüchse geschlossen



Center Sleeves

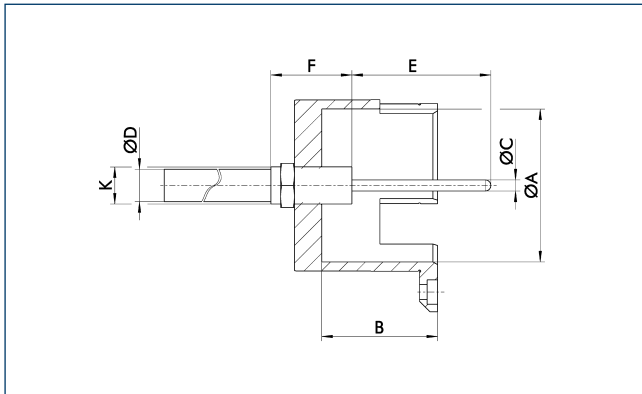
Center Sleeve Closed



Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	Ø A [mm]	B [mm]	K
SBS-G-W 165	8703507	ROTA THW plus 165-43	43	41.5	M16x1.5
SBS-G-W 185	8703506	ROTA THW plus 185-52	52	44.6	M16x1.5
SBS-G-W 215	8703395	ROTA THW plus 215-66	66	50	M16x1.5
SBS-G-W 260	8703537	ROTA THW plus 260-81	81	56.6	M16x1.5
SBS-G-W 315	8703538	ROTA THW plus 315-104	104	63	M16x1.5

Schutzbüchse mit Auswerfer



Center Sleeve with Part Ejector



Technische Daten | Technical data

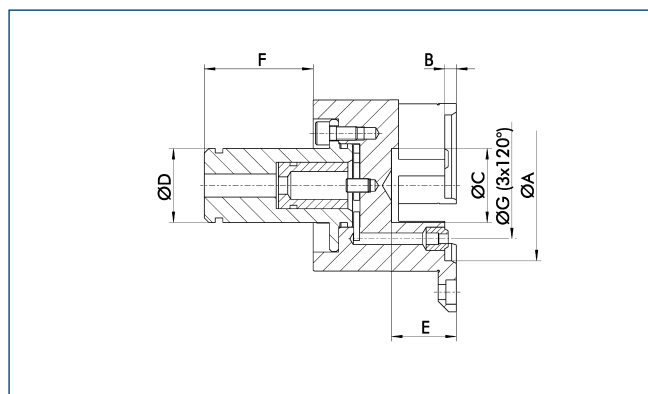
Bezeichnung Description	Passend zu Suitable for	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	F [mm]	K
SBS-A-W 165	ROTA THW plus 165-43	43	41.5	4.8	14	10 - 100	35	M16x1.5
SBS-A-W 185	ROTA THW plus 185-52	52	44.6	4.8	14	10 - 100	35	M16x1.5
SBS-A-W 215	ROTA THW plus 215-66	66	50	4.8	14	10 - 100	35	M16x1.5
SBS-A-W 260	ROTA THW plus 260-81	81	56.6	4.8	14	10 - 100	35	M16x1.5
SBS-A-W 315	ROTA THW plus 315-104	104	63	4.8	14	10 - 100	35	M16x1.5

- Schutzbüchsen mit Auswerfer sind auf Anfrage erhältlich
- Der Auswerferhub ist in 10er-Schritten von 10 - 100 mm wählbar
- Die Auswerfkraft ist mit 40, 100, 150, 200, 250 und 300 N wählbar

- Center sleeves with ejector are available on request
- The ejector stroke is selectable in increments of 10 from 10 - 100 mm
- The ejection force is selectable with 40, 100, 150, 200, 250, or 300 N



Schutzbüchse mit Spritzdüsen



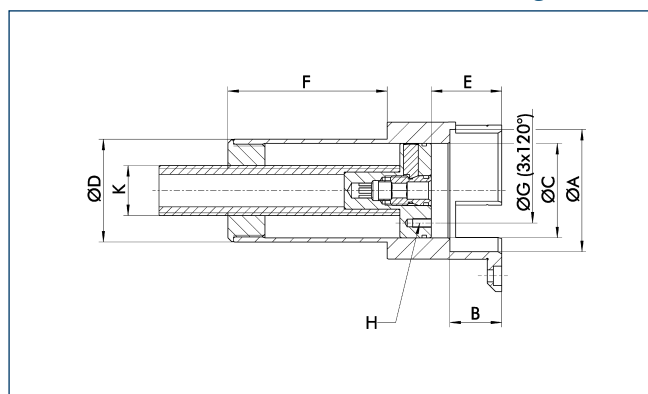
Center Sleeve with Spray Nozzles



Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	F [mm]	Ø G [mm]	K
SBS-S-W 165	8703498	ROTA THW plus 165-43	44	5	25	32	34	36	M16x1.5
SBS-S-W 185	8703249	ROTA THW plus 185-52	52	5	28	32	34	41	M16x1.5
SBS-S-W 215	8703164	ROTA THW plus 215-66	66	5	32	32	47	46	M16x1.5
SBS-S-W 260	8703308	ROTA THW plus 260-81	81	5	48	32	47	62	M16x1.5
SBS-S-W 315	8703251	ROTA THW plus 315-104	104	5	70	32	47	85	M16x1.5

Schutzbüchse mit verstellbarem Anschlag



Center Sleeve with Adjustable Stop



Technische Daten | Technical data

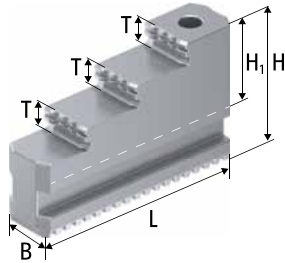
Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Passend zu Suitable for	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	F [mm]	Ø G [mm]	H [mm]	K
SBS-T-W 165	8703501	ROTA THW plus 165-43	43	23.5	42	46.5	23.5 - 110.8	91.5	30	M4x8	M27
SBS-T-W 185-46	8703690	ROTA THW plus 185-52	52	23.5	42	46.5	23.5 - 110.8	88.4	30	M4x8	M27
SBS-T-W 185-55	8703235	ROTA THW plus 185-52	52	23.5	51	55.5	23.5 - 110.8	88.4	35	M5x10	M27
SBS-T-W 215-55	8703691	ROTA THW plus 215-66	66	28	51	55.5	28 - 110.8	83	35	M5x10	M27
SBS-T-W 215-65	8703240	ROTA THW plus 215-66	66	28	61	65.5	28 - 110.8	83	40	M5x10	M27
SBS-T-W 260-56	8703692	ROTA THW plus 260-81	81	33	51	56.5	33 - 110.8	76.4	35	M5x10	M27
SBS-T-W 260-65	8703693	ROTA THW plus 260-81	81	33	61	65.5	33 - 110.8	76.4	40	M5x10	M27
SBS-T-W 260-80	8703310	ROTA THW plus 260-81	81	33	75	80.5	33 - 105.8	85.4	50	M6x12	M27
SBS-T-W 315-80	8703694	ROTA THW plus 315-104	104	37	75	80.5	38 - 105.8	78	50	M6x12	M27
SBS-T-W 315-103	8703260	ROTA THW plus 315-104	104	37	97	103	38 - 105.8	78	70	M6x12	M27

- Achtung: Spindeldurchlass/Zugrohrdurchlass prüfen
- Spindeldurchlass muss mindestens $\varnothing D + 0,5$ mm betragen

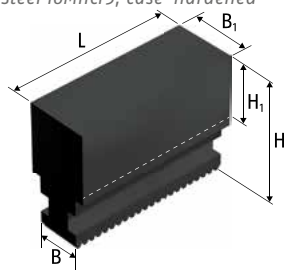
- Important: Check the spindle/draw tube through-hole
- The spindle through-hole must be at least $\varnothing D + 0.5$ mm

Grundbacken, Harte Stufenblockbacken, Weiche Blockbacken

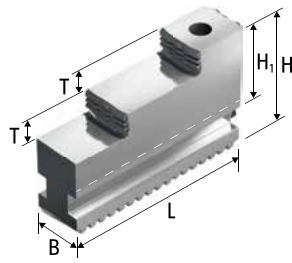
mit gerader Verzahnung



Harte Stufenblockbacken GST
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard stepped block jaws GST
Steel 16MnCr5, case-hardened



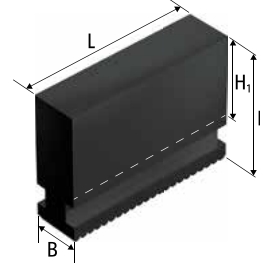
Weiche Blockbacken UVB-B
Stahl C45, vergütet
Soft monoblock jaws UVB-B
Steel C45, hardened and tempered



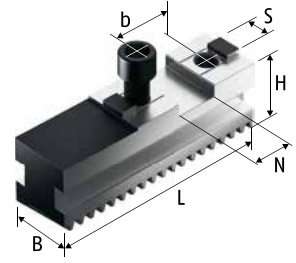
Harte Stufenblockbacken GST
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard stepped block jaws GST
Steel 16MnCr5, case-hardened

Base Jaws, Hard Stepped Block Jaws, Soft Monoblock Jaws

with straight serration



Weiche Blockbacken UVB-H, UVB
Stahl C45, vergütet
Soft monoblock jaws UVB-H, UVB
Steel C45, hardened and tempered



Grundbacken GBKL, GBK
Base jaws GBKL, GBK

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
ROTA THW plus 165-43	UVB 160	0164106			20		55.5	35	65				1.6
ROTA THW plus 165-43	GBK 160	0159106	18	8	20		27.5		65		32	M8	0.6
ROTA THW plus 165-43	GST 140-160 I	0162097			20		43.5	22	58	7			0.7
ROTA THW plus 185-52	UVB 160	0164106			20		55.5	35	65				1.6
ROTA THW plus 185-52	GBK 160	0159106	18	8	20		27.5		65		32	M8	0.6
ROTA THW plus 185-52	GST 140-160 I	0162097			20		43.5	22	58	7			0.7
ROTA THW plus 215-66	UVB 200	0164100			22		65	40	84				2.7
ROTA THW plus 215-66	UVB-B 200	0164113			22	40	65	38	84				3.9
ROTA THW plus 215-66	UVB-H 200	0164116			22		85	60	84				3.2
ROTA THW plus 215-66	GBK 200	0159100	20	10	22		29.5		85		40	M8	1
ROTA THW plus 215-66	GST 201	0162106			22		54	29	84.8	8			1.6
ROTA THW plus 260-81	UVB 250	0164101			26		84	55	99				4.8
ROTA THW plus 260-81	UVB-B 250	0164114			26	46	84	52	99				7.2
ROTA THW plus 260-81	UVB-H 250	0164117			26		115	86	99				6.6
ROTA THW plus 260-81	GBK 250	0159101	20	12	26		37		104		40	M12	1.8
ROTA THW plus 260-81	GBKL 250	0159121	20	12	26		37		125		40	M12	2.4
ROTA THW plus 260-81	GST 251	0162105			26		65	36	107.4	10			2.8
ROTA THW plus 315-104	UVB 315	0164102			32		90	56	121				7.6
ROTA THW plus 315-104	UVB-B 315	0164115			32	46	90	52	121				9.6
ROTA THW plus 315-104	UVB-H 315	0164118			32		135	101	121				11.3
ROTA THW plus 315-104	GBK 315	0159102	20	12	32		43		115		40	M12	3
ROTA THW plus 315-104	GBKL 315	0159122	20	12	32		43		137		40	M12	3.5
ROTA THW plus 315-104	GST 315	0162102			32		66	32	116.3	10			3.5

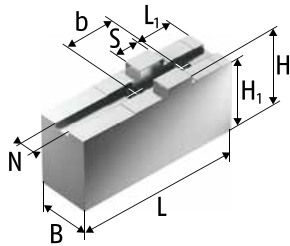
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	B1	H	H1	L	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW 400-120	UVB 400	0164103			32		100	66	148				10
ROTA THW 400-120	GBK 400	0159103	26	12	32		43		125		54	M12	3
ROTA THW 400-120	GST 400	0162103			32		70	36	136.4	11			4.6
ROTA THW 500-128	UVB 500	0164104			45		124	77	175				20.3
ROTA THW 500-128	GBK 500	0159104	30	18	45		57		160		60	M16	8.6
ROTA THW 500-128	GST 500-630	0162104			45		93	46	175	20			11.7
ROTA THW 630-160	UVB 630	0164105			45		134	87	230				31
ROTA THW 630-160	GBK 630	0159105	30	18	45		57		200		60	M16	10.5
ROTA THW 630-160	GST 500-630	0162104			45		93	46	175	20			11.7

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

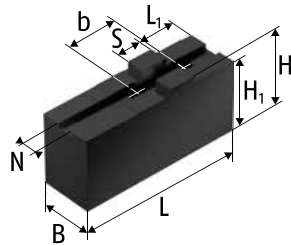
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL
Aluminium
Soft top jaws SFA-AL
Aluminum



Weiche Aufsatzbacken SFA-C, SFA
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft top jaws SFA-C, SFA
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Soft Top Jaws

with tongue and groove

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	H1	H2	L	L1	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW plus 165-43	SFA 160	0153100	8	18	20		40	36	85	25	32	M8	1.2
ROTA THW plus 165-43	SFA 160-C1	0154121	8	18	30		55.5	51.5	85	19	32	M8	2.7
ROTA THW plus 165-43	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46		85	25	32	M8	0.7
ROTA THW plus 185-52	SFA 160	0153100	8	18	20		40	36	85	25	32	M8	1.2
ROTA THW plus 185-52	SFA 160-C1	0154121	8	18	30		55.5	51.5	85	19	32	M8	2.7
ROTA THW plus 185-52	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46		85	25	32	M8	0.7
ROTA THW plus 215-66	SFA 200	0153101	10	20	22		47	43	105	35	40	M8	2
ROTA THW plus 215-66	SFA 200-C1	0154100	10	20	30		55.5	51.5	100	23	40	M8	3.2
ROTA THW plus 215-66	SFA 200-C3	0154128	10	20	40		40	36	70	23	40	M8	2.1
ROTA THW plus 215-66	SFA 200-C4	0154130	10	20	40		60	56	85	23	40	M8	4
ROTA THW plus 215-66	SFA 200-C5	0154132	10	20	40		80	76	95	23	40	M8	6.1
ROTA THW plus 215-66	SFA 200-C7	0172102	10	20	25	50	46		105	35	40	M8	0.9
ROTA THW plus 260-81	SFA 250	0153102	12	20	30		55.5	50.5	125	35	40	M12	3.7
ROTA THW plus 260-81	SFA 250-C1	0154101	12	20	40		60	55	90	26	40	M12	3.9
ROTA THW plus 260-81	SFA 250-C2	0154102	12	20	40		60	55	125	26	40	M12	5.6
ROTA THW plus 260-81	SFA 250-C3	0154103	12	20	40		80	75	125	26	40	M12	7.7
ROTA THW plus 260-81	SFA 250-C4	0154104	12	20	40		100	95	125	26	40	M12	9.8
ROTA THW plus 260-81	SFA 250-C5	0154105	12	20	40		120	115	125	26	40	M12	11.8
ROTA THW plus 260-81	SFA 250-C6	0154106	12	20	60		60	55	90	26	40	M12	6
ROTA THW plus 260-81	SFA 250-C7	0154107	12	20	80		60	55	90	26	40	M12	8.5
ROTA THW plus 260-81	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55		125	35	40	M12	2.1
ROTA THW plus 315-104	SFA 250	0153102	12	20	30		55.5	50.5	125	35	40	M12	3.7
ROTA THW plus 315-104	SFA 250-C1	0154101	12	20	40		60	55	90	26	40	M12	3.9
ROTA THW plus 315-104	SFA 250-C2	0154102	12	20	40		60	55	125	26	40	M12	5.6
ROTA THW plus 315-104	SFA 250-C3	0154103	12	20	40		80	75	125	26	40	M12	7.7
ROTA THW plus 315-104	SFA 250-C4	0154104	12	20	40		100	95	125	26	40	M12	9.8
ROTA THW plus 315-104	SFA 250-C5	0154105	12	20	40		120	115	125	26	40	M12	11.8
ROTA THW plus 315-104	SFA 250-C6	0154106	12	20	60		60	55	90	26	40	M12	6
ROTA THW plus 315-104	SFA 250-C7	0154107	12	20	80		60	55	90	26	40	M12	8.5
ROTA THW 400-120	SFA 315	0153103	12	26	35		60	54	145	45	54	M12	5.6
ROTA THW 400-120	SFA 315-C3	0154110	12	26	40		100	94	145	30	54	M12	11.4
ROTA THW 400-120	SFA 315-C5	0154112	12	26	40		150	144	145	30	54	M12	17.5
ROTA THW 400-120	SFA 315-C51	0154123	12	26	50		80	74	145	30	54	M12	11.4
ROTA THW 400-120	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54		145	45	54	M12	2.4
ROTA THW 500-128	SFA 400	0153104	18	30	50		80	73	180	50	60	M16	13.5
ROTA THW 500-128	SFA 400-C3	0154118	18	30	60		100	93	155	35	60	M16	21.5
ROTA THW 500-128	SFA 400-C4	0154119	18	30	60		120	113	155	35	60	M16	22.4

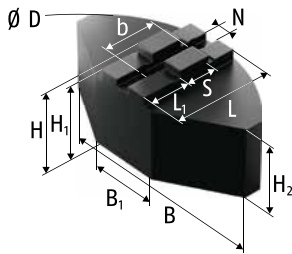
Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	H	H1	H2	L	L1	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW 500-128	SFA 400-C5	0154120	18	30	80		80	73	130	35	60	M16	16
ROTA THW 500-128	SFA 400-C6	0154125	18	30	58		180	173	160	35	60	M16	35.1
ROTA THW 500-128	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73		180	50	60	M16	5.1
ROTA THW 630-160	SFA 400	0153104	18	30	50		80	73	180	50	60	M16	13.5
ROTA THW 630-160	SFA 400-C3	0154118	18	30	60		100	93	155	35	60	M16	21.5
ROTA THW 630-160	SFA 400-C4	0154119	18	30	60		120	113	155	35	60	M16	22.4
ROTA THW 630-160	SFA 400-C5	0154120	18	30	80		80	73	130	35	60	M16	16
ROTA THW 630-160	SFA 400-C6	0154125	18	30	58		180	173	160	35	60	M16	35.1
ROTA THW 630-160	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73		180	50	60	M16	5.1

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

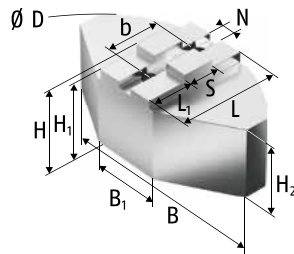
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Segmentbacken

mit Kreuzversatz



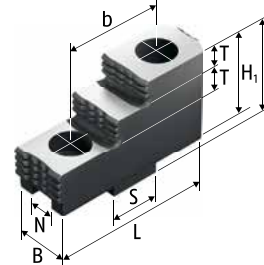
Weiche Segmentbacken SFA-SM
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft full grip jaws SFA-SM
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening



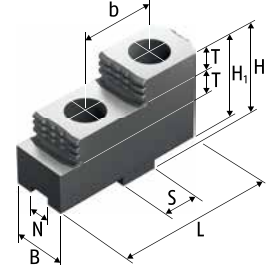
Weiche Segmentbacken SFA-SA
Aluminium
Soft full grip jaws SFA-SA
Aluminum

Hard Stepped Top Jaws, Soft Full Grip Jaws

with tongue and groove



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard stepped top jaws SHF
Steel 16MnCr5, hardened



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard stepped top jaws SHF
Steel 16MnCr5, hardened

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N	S	B	B1	Ø D	H	H1	H2	L	L1	T	b	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA THW plus 165-43	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23		32	M8	1.8
ROTA THW plus 165-43	SHF 160	0155100	8	18	20			36.5	32.5		63		7.5	32	M8	0.6
ROTA THW plus 185-52	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23		32	M8	1.8
ROTA THW plus 185-52	SHF 160	0155100	8	18	20			36.5	32.5		63		7.5	32	M8	0.6
ROTA THW plus 215-66	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32		40	M8	3.5
ROTA THW plus 215-66	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32		40	M8	4.7
ROTA THW plus 215-66	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27		40	M8	9
ROTA THW plus 215-66	SHF 200	0155101	10	20	22			42	38		71.7		10	40	M8	2.4
ROTA THW plus 260-81	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44		40	M12	4.8
ROTA THW plus 260-81	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44		40	M12	6.4
ROTA THW plus 260-81	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44		40	M12	12.8
ROTA THW plus 260-81	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44		40	M12	16.8
ROTA THW plus 260-81	SHF 250	0155102	12	20	30			55	50		90		14	40	M12	1.9
ROTA THW plus 315-104	SHF 250	0155102	12	20	30			55	50		90		14	40	M12	1.9
ROTA THW 400-120	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64		54	M12	10.8
ROTA THW 400-120	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54		54	M12	28.9
ROTA THW 400-120	SHF 315	0155103	12	26	36			62	56		105		15	54	M12	3.3
ROTA THW 500-128	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95		60	M16	22.8
ROTA THW 500-128	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95		60	M16	55.6
ROTA THW 500-128	SHF 400	0155104	18	30	45			82	75		130		20	60	M16	6.8
ROTA THW 630-160	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95		60	M16	22.8
ROTA THW 630-160	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95		60	M16	55.6
ROTA THW 630-160	SHF 400	0155104	18	30	45			82	75		130		20	60	M16	6.8

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

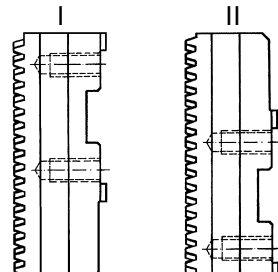
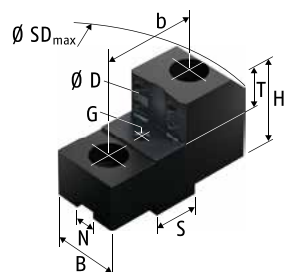


Harte Krallenbacken für Außenspannung

mit Kreuzversatz

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping

with tongue and groove



Harte Krallenbacken für Außenspannung SZKA
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard claw jaws for O.D. clamping SZKA
Steel 16MnCr5, hardened

Grundbackenstellung
Position of base jaws

Technische Daten | Technical data

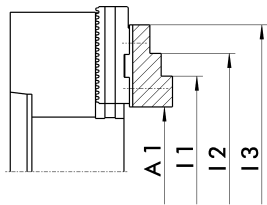
Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax	Grundbacken- stellung Position of base jaws	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	S	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA THW plus 165-43	73 - 116	197	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
ROTA THW plus 165-43	28 - 68	190	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
ROTA THW plus 165-43	55 - 98	190	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
ROTA THW plus 185-52	75 - 138	219	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	M8	1
ROTA THW plus 185-52	28 - 90	212	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	M8	1
ROTA THW plus 215-66	26 - 96	264	I	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	M8	1.4
ROTA THW plus 215-66	97 - 172	264	I	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.3
ROTA THW plus 215-66	132 - 207	269	I	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	M8	1.2
ROTA THW plus 260-81	145 - 221	316	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
ROTA THW plus 260-81	178 - 255	330	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW plus 260-81	31 - 101	313	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
ROTA THW plus 260-81	83 - 158	313	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	M12	1.9
ROTA THW plus 315-104	203 - 313	388	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW plus 315-104	31 - 138	373	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	M12	1.4
ROTA THW plus 315-104	120 - 230	373	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	M12	2.2
ROTA THW 400-120	214 - 341	429	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THW 400-120	44 - 154	422	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	M12	3.1
ROTA THW 400-120	135 - 263	422	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	M12	2.8
ROTA THW 500-128	249 - 400	520	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW 500-128	50 - 178	518	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
ROTA THW 500-128	129 - 279	518	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW 630-160	330 - 526	645	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1
ROTA THW 630-160	51 - 225	645	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	M16	6
ROTA THW 630-160	132 - 327	645	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	M16	5.1

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

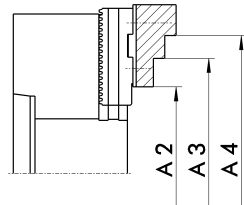
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

mit Kreuzversatz



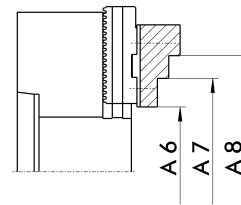
Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



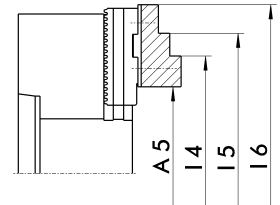
Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Hard Stepped Top Jaws

with tongue and groove



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Außenspannung | O.D. clamping

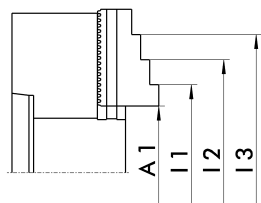
Futkertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A6 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA THW plus 165-43	SHF 160	0155100	6 - 71	27 - 94	72 - 139	97 - 164	21 - 89	14 - 76	59 - 121	84 - 146
ROTA THW plus 185-52	SHF 160	0155100	6 - 83	27 - 107	72 - 152	97 - 177	21 - 102	14 - 89	59 - 134	84 - 159
ROTA THW plus 215-66	SHF 200	0155101	7 - 108	47 - 147	98 - 199	126 - 226	46 - 147	14 - 109	66 - 161	93 - 188
ROTA THW plus 260-81	SHF 250	0155102	7 - 170	74 - 197	154 - 277		70 - 194	39 - 173	119 - 253	
ROTA THW plus 315-104	SHF 250	0155102	9 - 168	99 - 255	179 - 335		95 - 252	39 - 171	119 - 251	
ROTA THW 400-120	SHF 315	0155103	14 - 196	93 - 279	202 - 388		87 - 274	44 - 201	153 - 310	
ROTA THW 500-128	SHF 400	0155104	16 - 200	130 - 304	250 - 424		134 - 308	57 - 196	177 - 316	
ROTA THW 630-160	SHF 400	0155104	16 - 259	210 - 457	330 - 577		214 - 462	57 - 254	177 - 374	

Innenspannung | I.D. clamping

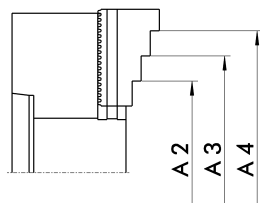
Futkertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	I4 [mm]	I5 [mm]	I6 [mm]
ROTA THW plus 165-43	SHF 160	0155100	62 - 126	87 - 151	132 - 197	76 - 144	101 - 169	147 - 215
ROTA THW plus 185-52	SHF 160	0155100	62 - 139	87 - 164	132 - 210	76 - 157	102 - 182	147 - 228
ROTA THW plus 215-66	SHF 200	0155101	72 - 173	99 - 200	151 - 252	110 - 211	137 - 238	189 - 290
ROTA THW plus 260-81	SHF 250	0155102	88 - 251	168 - 331		151 - 275	231 - 355	
ROTA THW plus 315-104	SHF 250	0155102	90 - 249	170 - 329		176 - 333	256 - 413	
ROTA THW 400-120	SHF 315	0155103	93 - 276	202 - 385		167 - 354	276 - 463	
ROTA THW 500-128	SHF 400	0155104	128 - 312	249 - 434		246 - 420	367 - 542	
ROTA THW 630-160	SHF 400	0155104	128 - 371	249 - 492		326 - 574	447 - 695	

Harte Stufenblockbacken

mit gerader Verzahnung



Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard stepped block jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened



Harte Stufenblockbacken
Stahl 16MnCr5, einsatzgehärtet
Hard stepped block jaws
Steel 16MnCr5, case-hardened

Hard Stepped Block Jaws

with straight serration

Außenspannung | O.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA THW plus 165-43	GST 140-160 I	0162097	3 - 69	30 - 99	61 - 130	92 - 161
ROTA THW plus 185-52	GST 140-160 I	0162097	3 - 82	30 - 112	61 - 143	92 - 174
ROTA THW plus 215-66	GST 201	0162106	7 - 105	35 - 141	83 - 189	131 - 237
ROTA THW plus 260-81	GST 251	0162105	7 - 134	53 - 183	108 - 238	163 - 293
ROTA THW plus 315-104	GST 315	0162102	6 - 163	74 - 229	130 - 285	186 - 341
ROTA THW 400-120	GST 400	0162103	6 - 194	79 - 264	147 - 332	215 - 400
ROTA THW 500-128	GST 500-630	0162104	15 - 200	125 - 310	275 - 460	
ROTA THW 630-160	GST 500-630	0162104	15 - 257	125 - 367	275 - 517	

Innenspannung | I.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA THW plus 165-43	GST 140-160 I	0162097	35 - 101	66 - 132	97 - 163
ROTA THW plus 185-52	GST 140-160 I	0162097	35 - 114	66 - 145	97 - 176
ROTA THW plus 215-66	GST 201	0162106	54 - 152	102 - 200	150 - 248
ROTA THW plus 260-81	GST 251	0162105	68 - 195	123 - 249	178 - 305
ROTA THW plus 315-104	GST 315	0162102	64 - 221	120 - 277	176 - 333
ROTA THW 400-120	GST 400	0162103	75 - 263	143 - 331	211 - 399
ROTA THW 500-128	GST 500-630	0162104	117 - 302	267 - 452	
ROTA THW 630-160	GST 500-630	0162104	117 - 359	267 - 509	

Schmierfett | Grease

	Beschreibung Description	Gebinde Bundle	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	LINOMAX plus Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.	Kartusche Cartridge	LINOMAX plus Kartusche LINOMAX plus cartridge	1342585
	LINOMAX plus High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.	Dose Can	LINOMAX plus Dose LINOMAX plus can	1342586
		Eimer Bucket	LINOMAX plus Eimer LINOMAX plus bucket	1342587
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen, bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt.	Kartusche Cartridge	LINOMAX 100 Kartusche LINOMAX 100 cartridge	0184220
	LINOMAX 100 High performance grease as standard for regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.			
	Fettpresse Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller LINOMAX Fettsorten verarbeitet werden.	Kartusche Cartridge	Fettpresse Grease gun	9900543
	Grease gun Auxiliary tool for lubrication of all kinds of SCHUNK products. The grease gun can be used for cartridges of all types of LINOMAX grease.			

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Spannkraftmessgerät Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6.000 min ⁻¹ . Clamping force tester For measuring the jaw clamping force of 2-, 3- and 6-jaw chucks up to 6,000 RPM.	ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW plus 260-81 ROTA THW plus 315-104 ROTA THW 400-120 ROTA THW 500-128 ROTA THW 630-160	IFT Set	1404235
	Auslinkschlüssel Sicherheitsschlüssel zum schnellen Wechseln der Backen bei Kraftspannfuttern mit Backenschnellwechselsystem. Jaw quick-change wrench Security wrench for fast change of the jaws for power chucks with jaw quick-change system.	ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52 ROTA THW plus 215-66	SSH-A SW8-148	8703298
		ROTA THW plus 260-81 ROTA THW plus 315-104	SSH-A SW10-148	8703302
		ROTA THW 400-120	SSH-A SW10-150	9907021
		ROTA THW 500-128 ROTA THW 630-160	SSH-A SW12-200	9907035
	Montageschlüssel Für Kraftspannfutter mit drehbarem Gewinding als Rohrausführung mit zwei Betätigungs-nasen. Mounting wrench For power chucks with rotating threaded ring as a pipe design with two actuation tabs.	ROTA THW plus 260-81	SSH-MR Ø81-150	8703906
		ROTA THW plus 315-104	SSH-MR Ø104-150-1	8703907
	Montageschlüssel Für Kraftspannfutter mit drehbarem Gewinding als Schlüsselausführung mit vier in den Gewinding einrastenden Mitnahmestiften. Mounting wrench For power lathe chucks with rotating threaded rings as key design with four driving pins that snaps into the threaded ring.	ROTA THW 400-120	SSH-MN Ø120-228	8700302
		ROTA THW 500-128	SSH-MN Ø128-228	8700270
		ROTA THW 630-160	SSH-MN Ø160-228	8700320

Flansche Z-Rand auf Kurzkegel ISO 702-1 | Adapter plates Z-mount on short taper ISO 702-1

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm]	Höhe Height [mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA THW plus 165-43 ROTA THW plus 185-52	Z140	Nr. 4	104.8	82.6	21	2	FF-T2 Z140-A4	0805000
				Nr. 5		104.8	16	1	FF-T1 Z140-A5	0803000
				Nr. 6		133.4	34	3	FF-T3 Z140-A6	0801000
		ROTA THW plus 185-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW plus 260-81	Z170	Nr. 5	133.4	104.8	25	2	FF-T2 Z170-A5	0805001
				Nr. 6		133.4	17	1	FF-T1 Z170-A6	0803001
				Nr. 8		171.4	40	3	FF-T3 Z170-A8	0801001
		ROTA THW plus 260-81 ROTA THW plus 315-104	Z220	Nr. 5	171.4	104.8	28	2	FF-T2 Z220-A5	0805002
				Nr. 6		133.4		2	FF-T2 Z220-A6	0805003
				Nr. 8		171.4	19	1	FF-T1 Z220-A8	0803002
				Nr. 11		235	50	3	FF-T3 Z220-A11	0803003
		ROTA THW 400-120	Z300	Nr. 15		330.2	55	3	FF-T3 Z220-A15	0803020*
				Nr. 6	235	133.4	30	2	FF-T2 Z300-A6	0805004
				Nr. 8		171.4		2	FF-T2 Z300-A8	0805005
				Nr. 11		235	21	1	FF-T1 Z300-A11	0803004
				Nr. 15		330.2	55	3	FF-T3 Z300-A15	0803005**
		ROTA THW 500-128	Z380	Nr. 8	330.2	171.4	38	2	FF-T2 Z380-A8	0805010
				Nr. 11		235		2	FF-T2 Z380-A11	0803006
		ROTA THW 630-160	Z520	Nr. 15		330.2	47	1	FF-T1 Z380-A15	0803023***
				Nr. 20	463.6	330.2	62	3	FF-T2 Z520-A20	0805008

* mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803021
 ** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803022
 *** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803024

* with screw connection machine spindle M22 = 0803021
 ** with screw connection machine spindle M22 = 0803022
 *** with screw connection machine spindle M22 = 0803024

Flansche Z-Rand auf Z-Rand | Adapter plates Z-mount on Z-mount

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm]	Höhe Height [mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA THW plus 185-52 ROTA THW plus 215-66 ROTA THW plus 260-81	Z170	Z140	133.4	104.8	21	2	FF-T2 Z170-Z140	0805013
		ROTA THW plus 260-81 ROTA THW plus 315-104	Z220	Z170	171.4	133.4	26	2	FF-T2 Z220-Z170	0805014
		ROTA THW 400-120	Z300	Z220	235	171.4	30	2	FF-T2 Z300-Z220	0805015