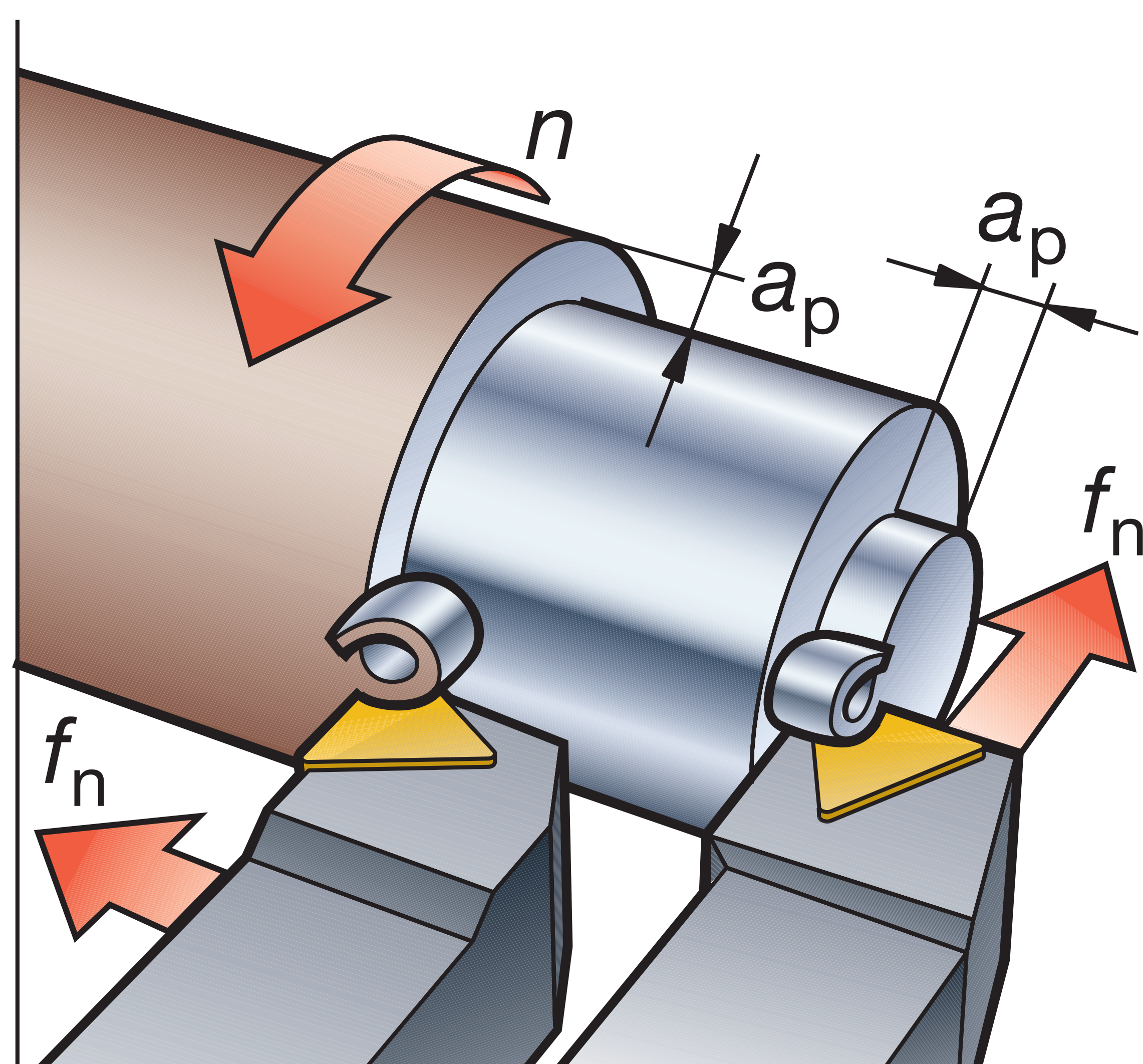


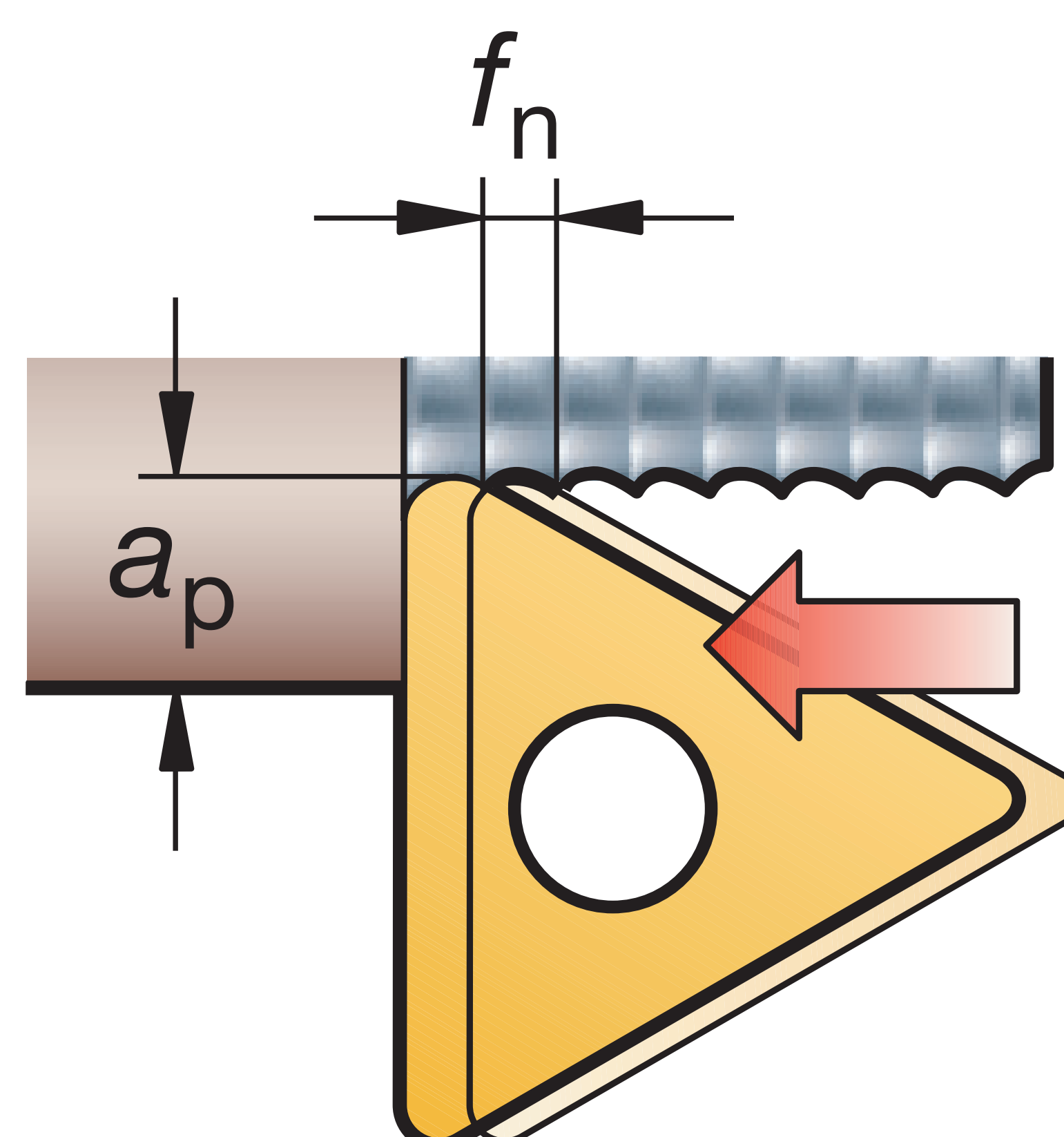
Torneamento

Definição dos termos

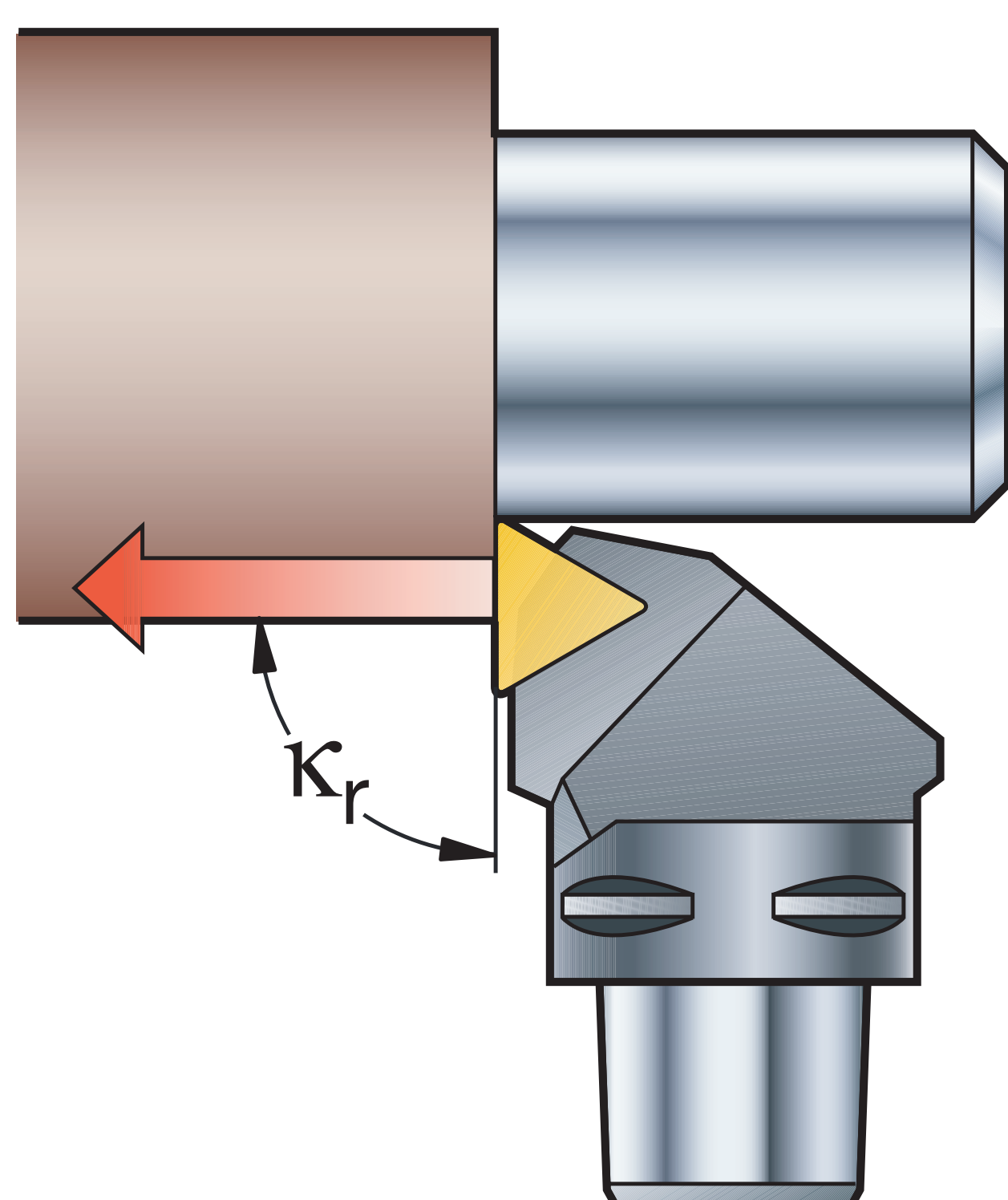
Profundidade de corte e faixa de avanço



Faixa de avanço e profundidade de corte



Ângulo de posição



n = velocidade do fuso (rot/min)
 v_c = velocidade de corte (m/min)
 f_n = avanço de corte (mm/r)
 a_p = profundidade de corte (mm)
 K_r = ângulo de posição

Velocidade de corte, m/min

$$v_c = \frac{\pi \times D_m \times n}{1000}$$