

Aplicação e programa CoroMill® Plura para materiais compostos



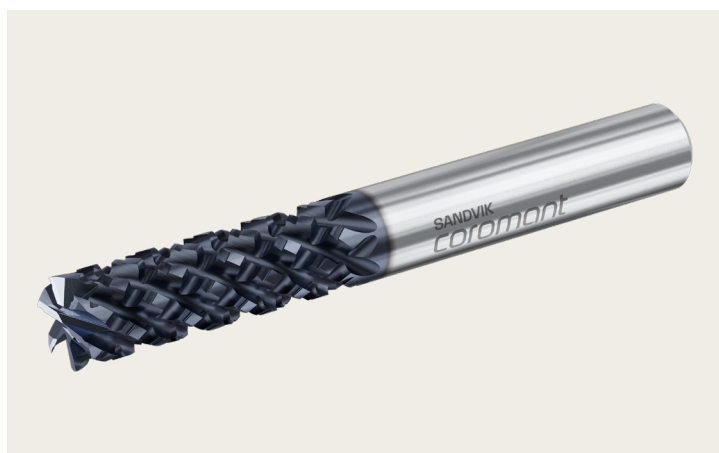
Usinagem de materiais compostos

Usinar materiais compostos é um desafio marcado por forças imprevisíveis, sensibilidade ao calor e desgaste acelerado da ferramenta. Para obter usinagem bem-sucedida, é necessário corte afiado e controlado para evitar delaminação e vibração.

A CoroMill® Plura para materiais compostos oferece uma linha de ferramentas otimizadas para esses materiais desafiadores. As classes são especializadas para cada área de aplicação e otimizadas para longa vida útil da ferramenta e alta produtividade.



Portfólio da CoroMill® Plura para materiais compostos



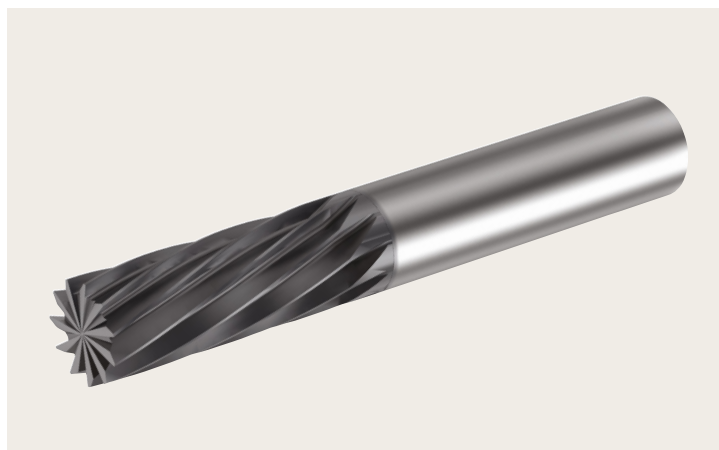
CoroMill® Plura para materiais compostos 2P350 Fresa serrilhada

- Ideal quando for necessária alta taxa de remoção de material
- A geometria patenteada tem ação de corte duplo, reduzindo delaminação, vibração e som
- Desenhada como uma solução de um passe para diversas operações como fresamento de canais, usinagem em rampa e usinagem de arestas



CoroMill® Plura para materiais compostos 2P460 Fresa de compressão

- Ideal para peças com camadas de fibra de vidro trançada nos dois lados
- Ideal para materiais mais espessos, a sobreposição entre os canais comprimidos reduz vibrações do material
- Variações na espessura do material podem limitar a usinagem devido à área de trabalho ideal de sobreposição dos canais



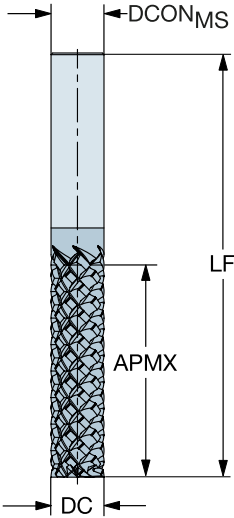
CoroMill® Plura para materiais compostos 2P050/051 Fresa de baixo ângulo de hélice

- Ideal para obter passes de acabamento suaves e sem rebarbas em materiais compostos e CFRPs
- As opções de hélice direita/esquerda (2P050/2P051) oferecem flexibilidade quando a estabilidade do dispositivo de fixação é crítica
- O alto número de canais possibilita corte com alto avanço

CoroMill® Plura para materiais compostos 2P350

Fresa serrilhada

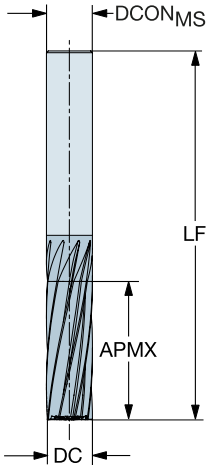
Código	Classe	DC/DCON	APMX	LU	LF	ZEFP	RMPX
2P350-0600-OA	O12M/O2AD	6	18,0	18,0	60,0	5	30
2P350-0635-OA	O12M/O2AD	6,35	19,1	19,1	63,5	5	30
2P350-0794-OA	O12M/O2AD	7,9375	19,1	19,1	63,5	6	30
2P350-0800-OA	O12M/O2AD	8	20,0	20,0	70,0	6	30
2P350-0953-OA	O12M/O2AD	9,525	28,5	28,5	76,2	6	30
2P350-1000-OA	O12M/O2AD	10	30,0	30,0	80,0	6	30
2P350-1200-OA	O12M/O2AD	12	31,8	31,8	82,5	6	30
2P350-1270-OA	O12M/O2AD	12,7	31,8	31,8	82,5	6	30
2P350-1600-OA	O12M/O2AD	16	48,0	48,0	108,0	8	30



CoroMill® Plura para materiais compostos 2P050

Fresa de hélice baixa, direita

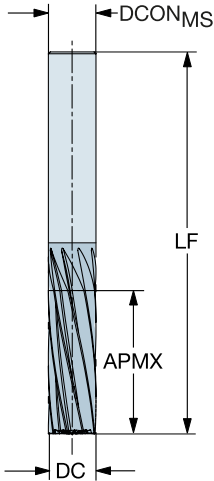
Código	Classe	DC/DCON	APMX	LU	LF	ZEFP	RMPX
2P050-0400-OA	O10A	4,0	12,0	12,0	40,0	5	5
2P050-0600-OA	O10A	6,0	18,0	18,0	60,0	7	5
2P050-0635-OA	O10A	6,35	19,1	19,1	63,5	7	5
2P050-0794-OA	O10A	7,9375	19,1	19,1	63,5	7	5
2P050-0800-OA	O10A	8,0	20,0	20,0	70,0	9	5
2P050-0953-OA	O10A	9,525	28,5	28,5	76,2	9	5
2P050-1000-OA	O10A	10,0	30,0	30,0	80,0	9	5
2P050-1200-OA	O10A	12,0	31,8	31,8	82,5	11	5
2P050-1270-OA	O10A	12,7	31,8	31,8	82,5	11	5



CoroMill® Plura para materiais compostos 2P051

Fresa de hélice baixa, esquerda

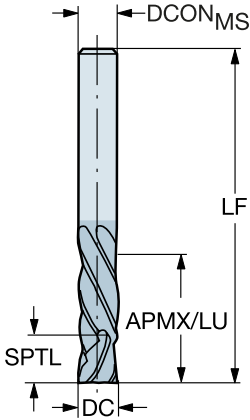
Código	Classe	DC/DCON	APMX	LU	LF	ZEFP	RMPX
2P051-0400-OA	O10A	4,0	12,0	12,0	40,0	5	5
2P051-0600-OA	O10A	6,0	18,0	18,0	60,0	7	5
2P051-0635-OA	O10A	6,35	19,1	19,1	63,5	7	5
2P051-0794-OA	O10A	7,9375	19,1	19,1	63,5	7	5
2P051-0800-OA	O10A	8,0	20,0	20,0	70,0	9	5
2P051-0953-OA	O10A	9,525	28,5	28,5	76,2	9	5
2P051-1000-OA	O10A	10,0	30,0	30,0	80,0	9	5
2P051-1200-OA	O10A	12,0	31,8	31,8	82,5	11	5
2P051-1270-OA	O10A	12,7	31,8	31,8	82,5	11	5



CoroMill® Plura para materiais compostos 2P460

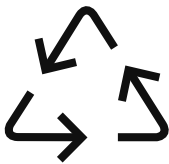
Fresa de compressão

Código	Classe	DC/DCON	APMX	LU	LF	ZEFP	RMPX	SPTL
2P460-0600-OA	O10M	6	18,0	18,0	60,0	6	5	5,0
2P460-0635-OA	O10M	6,35	19,1	19,1	63,5	6	5	5,0
2P460-0794-OA	O10M	7,9375	19,1	19,1	63,5	6	5	5,0
2P460-0800-OA	O10M	8	20,0	20,0	70,0	6	5	5,0
2P460-0953-OA	O10M	9,525	28,5	28,5	76,2	6	5	5,0
2P460-1000-OA	O10M	10	30,0	30,0	80,0	6	5	5,0
2P460-1200-OA	O10M	12	31,8	31,8	82,5	6	5	10,0
2P460-1270-OA	O10M	12,7	31,8	31,8	82,5	6	5	10,0
2P460-1588-OA	O10M	15,875	38,1	38,1	101,6	6	5	10,0
2P460-1600-OA	O10M	16,0	38,1	38,1	100,0	6	5	10,0

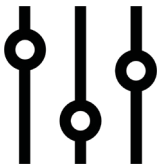


Parâmetro	Definição
DC	Diâmetro de corte
DCON	Diâmetro de conexão
APMX	Profundidade máxima de corte
LU	Comprimento útil
LF	Comprimento útil
ZEFP	Número efetivo de arestas de corte periféricas
RMPX	Ângulo máximo para usinagem em rampa
SPTL	Comprimento onde o hélice do canal muda de direção

Oferta de serviços



Reciclagem



Tailor Made®



Especial

Saiba mais:
[sandvik.coromant.com/
coromillpluracomposite](https://sandvik.coromant.com/coromillpluracomposite)



Distribuidor autorizado

